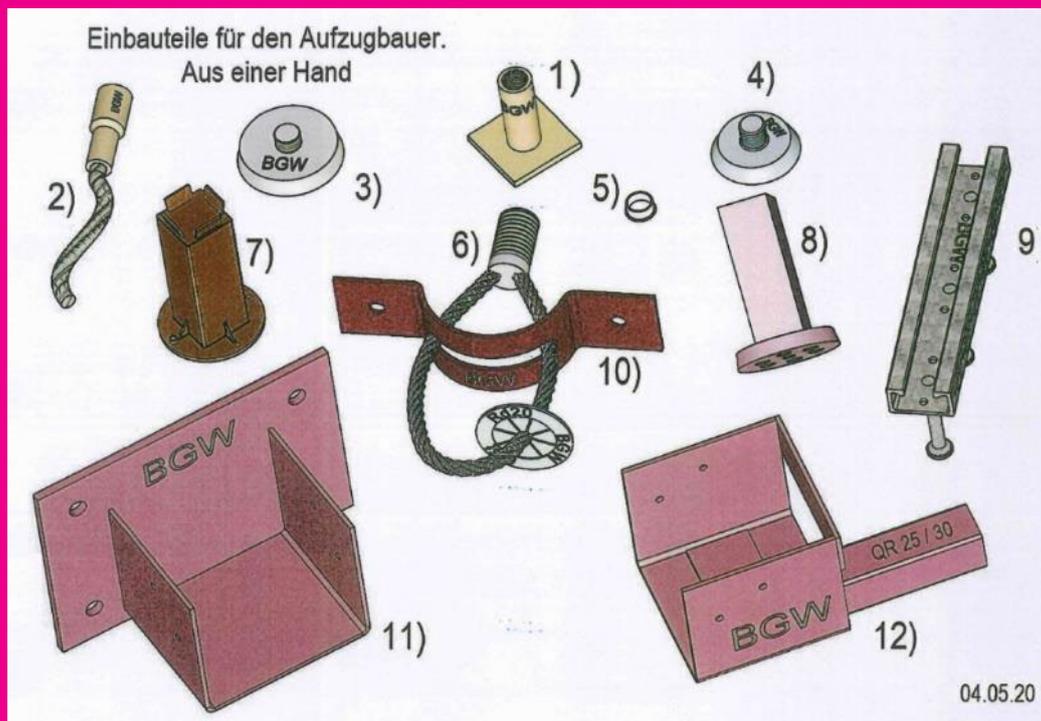


BGW - Aufzugsbau



BGW

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

Inhalt

BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer	3
BGW-Ankerschienen (AS)-40/22 warmgewalzt.....	4
BGW-Flachstahlanker (FSA) M und Rd Gewinde –verzinkt.....	5
BGW-Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A.....	5
BGW-Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A	5
BGW-Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – verzinkt	6
BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen.....	6
BGW-Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau)	6
BGW- Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung	8
Ausdrehsicherung für Seilschlaufen	10

Sie finden alle aufgeführten und weitere Produkte im Gesamtkatalog!

➔ https://bgw-bohr.de/pdf/Deutsch_Gesamt.pdf

BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer

Alles aus einer Hand!

Bild	Art.-Nr.	Bezeichnung/Abmessungen	€/Stück
1	0354/55	Flachstahlanker – verzinkt – ohne Loch in Platte Rd16 x 55 mm	2,60
1	0358	Flachstahlanker – verzinkt – mit Loch in Platte Rd20 x 47 mm	3,17
2	0254	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd16 x 167 mm	1,07
2	0258	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd20 x 187 mm	1,99
2	0204	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt Rd16 x 216 mm	1,18
2	0208	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt 20 x 257 mm	2,07
2	0471	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd16 x 140 mm	1,55
2	0437	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd20 x 170 mm	2,40
3	HM4-3 M16-1	Haftmagnet M16	72,00
3	HM4-3 M20-1	Haftmagnet M20	72,00
4	0904	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M16	0,35
4	0908	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M20	0,36
5	0954	Verschlussstopfen M16	0,11
5	0958	Verschlussstopfen M20	0,12
6	0654	Seilschlaufe Rd16 x 155 mm	5,78
6	0658	Seilschlaufe Rd20 x 215 mm	8,18
6	0658-130	Seilschlaufe Rd20 x 130 mm	8,30
7	09025	Gerüsthülse für 25 mm Schuh	1,65
7	09030	Gerüsthülse für 30 mm Schuh	2,15
8	HM4-G-25	Magnet für Gerüsthülse 25 mm	65,00
8	HM4-G-30	Magnet für Gerüsthülse 30 mm	65,00

9 BGW Ankerschienen ETA-16/0387 Zulassung

Artikel-Nr.		Profil	Länge mm	Anzahl Anker	Gewicht kg/Stück	Preis €/St.	
fv	V4A					fv	V4A
AS-40/22-150	AS-40/22-150E	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	AS-40/22-200E	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	AS-40/22-250E	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	AS-40/22-300E	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	AS-40/22-350E	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	AS-40/22-400E	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	AS-40/22-550E	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	AS-40/22-800E	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	AS-40/22-1050E	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	AS-40/22-1300E	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	AS-40/22-1550E	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	AS-40/22-1800E	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	AS-40/22-2050E	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	AS-40/22-2300E	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	AS-40/22-2550E	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	AS-40/22-3050E	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	AS-40/22-6070E	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

10	0518-16-20	Ausdrehsicherung für Seilschlaufen Rd16 und Rd20	10,50
11	0581-200x140	Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt	12,50
12	0581-25	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 25 mm, verzinkt	14,30
12	0581-30	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 30 mm, verzinkt	15,50

Sie finden alle aufgeführten Produkte im Gesamtkatalog!

→ https://bgw-bohr.de/pdf/Deutsch_Gesamt.pdf

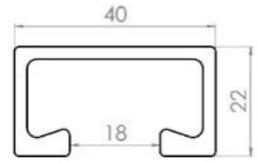
BGW-Ankerschienen (AS)-40/22 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen. mit Europäischer Technischer Zulassung ETA-16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

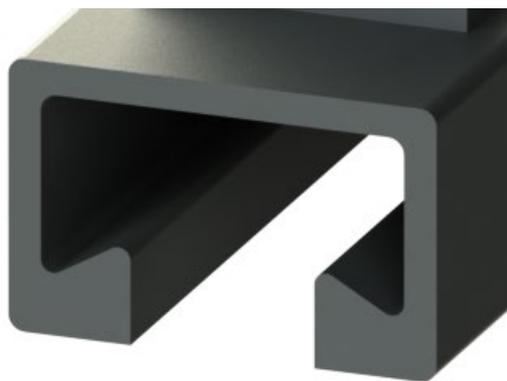
English Version: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-40/22

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl Anker	Gewicht kg/Stück	Preis €/St.	
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)						fv	V4A
AS-40/22-150	(fv)	AS-40/22-150E	(V4A)	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	(fv)	AS-40/22-200E	(V4A)	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	(fv)	AS-40/22-250E	(V4A)	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	(fv)	AS-40/22-300E	(V4A)	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	(fv)	AS-40/22-350E	(V4A)	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	(fv)	AS-40/22-400E	(V4A)	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	(fv)	AS-40/22-550E	(V4A)	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	(fv)	AS-40/22-800E	(V4A)	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	(fv)	AS-40/22-1050E	(V4A)	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	(fv)	AS-40/22-1300E	(V4A)	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	(fv)	AS-40/22-1550E	(V4A)	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	(fv)	AS-40/22-1800E	(V4A)	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	(fv)	AS-40/22-2050E	(V4A)	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	(fv)	AS-40/22-2300E	(V4A)	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	(fv)	AS-40/22-2550E	(V4A)	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	(fv)	AS-40/22-3050E	(V4A)	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	(fv)	AS-40/22-6070E	(V4A)	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

Bilder Hersteller Zugversuche: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.



Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW-Flachstahlanker (FSA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Die **BGW-Flachstahlanker** sind durch ihre geringe Eigenhöhe in allen Teilen des Betonfertigteils einsetzbar. Besonders eignen sie sich zum Befestigen von Stützen und Streben bei der Montage von Betonfertigteilen, zum Einbau in flache Teile wie z.B. Platten, Rohre und zum maschinellen Einsatz.

Einbauanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/Flachstahlanker_Einbauanleitung.pdf

Prüfzeugnis: https://www.BGW-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSa.pdf

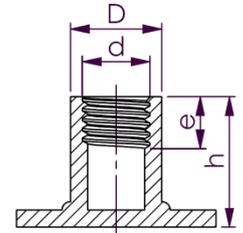
EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Flachstahlanker_alleLaststufen.pdf

In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd- oder M-Gewinde eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden BGW-Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen BGW-Haltescheiben oder BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.

Die Ankerlängen können nach Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden.

Flachstahlanker – verzinkt – Ausführung: mit Loch in Platte (das Loch ist mit einer Verschlusskappe verschlossen). Durch dieses Loch in der Platte wird die Hülse beim galvanischen Verzinken, innen besser durchspült und dadurch innen auch stärker verzinkt.



Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Last-St. t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.Einh. Stück	Kg/100 St.	€ Stück
0354/55	0354/55M	1,2	Rd/M16 x 55	80 x 60 x 5	27	21	50	27,0	2,60
0358	0358M	2,0	Rd/M20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	25,0	3,17

BGW-Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW-Stabanker**, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.*

Zur Information: Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol** durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.



M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M16 x 216	0204M	Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
M20 x 257	0208M	Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07

BGW-Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW-Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M16 x 167	0254M	Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
M20 x 187	0258M	Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99

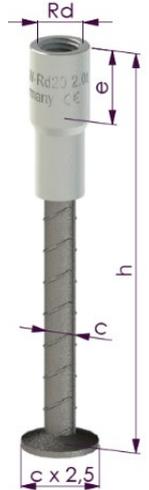
BGW-Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW-Rippenfußanker, Ausführung wie **BGW-Stabanker**, jedoch mit geschmiedetem Fuß, eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw. Die Hülse ist galv. verzinkt und mit Rd-Gewinde versehen. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Beton und Schmutz in das Gewinde zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** oder **Haltescheiben** verwendet.

In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteile sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.

Anker- und Stablänge können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.



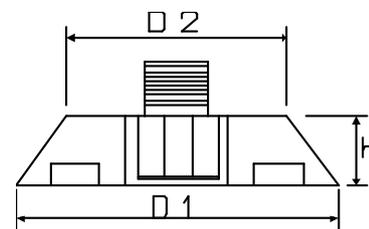
Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
M	Art.-Nr.	Rd	Art.-Nr.							
16	0419M	16	0471	1,2	27	10	140	100	0,140	1,55
20	0437M	20	0437	2,0	35	14	170	50	0,320	2,40

BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen mit Innen-6-Kant
(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1mm	D 2mm	h mm	€ Stück
HM4-3 M16-1	M16	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M20-1	M20					



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau)

Dies ist ein Fachausruck für dieses von uns hergestellte Produkt.

Der Gerüstschuh wird im Aufzugsschacht eingesetzt, um darauf eine Arbeitsplattform zu errichten. Beim Gerüstschuh zum Stecken werden beim Herstellen der Wände im Betonwerk Öffnungen im Bauteil gelassen. Diese kann man mit der zum Gerüstschuh passenden „Gerüsthülse“ oder mit dem wieder verwendbaren magnetischen Aussparungskörper herstellen.

Ein anderer Typ von Gerüstschuhen wird an der Fahrstuhlwand angedübelt, dieser könnte aber auch in zuvor eingegossene Ankerschienen mit HKS Schrauben, am Bauteil befestigt werden. Um eine solche, sichere Arbeitsplattform auf diesen Gerüstschuhen errichten zu können, müssen diese Gerüstschuhe, wie im Fahrstuhlschacht, genau gegenüber angeordnet sein.

Der sichere Querschnitt der zu verwendenden Holzbalken wird durch das Balkenaufleger am Gerüstschuh in seiner Breite festgelegt.

Bilddokumentation Gerüstschuhe und Zubehör:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Geruestschuhe_und_Zubehoer.pdf

BGW-Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

Art.-Nr.		Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-200x140	200x140mm	1,860	12,50



BGW-Gerüstschuh zum Einstecken, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

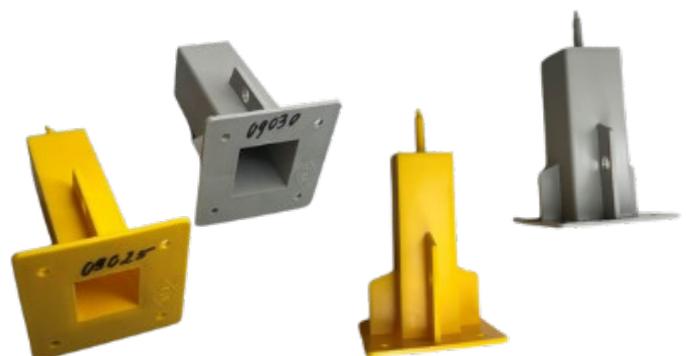
Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-20	20	1,546	13,30
0581-25	25	1,891	14,30
0581-30	30	2,236	15,50



BGW-Gerüsthülse, Kunststoff zum Einbetonieren

Gerüsthülsen werden beim Betonieren der Fahrstuhl-Innenwände, als verlorene Schalung, mit in das Bauteil eingebaut. In diesen so geschaffenen Hohlraum im Bauteil, werden dann bei der Montage des Fahrstuhls die zugehörigen Gerüstschuhe gesteckt.

Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
09025	25x25x95	0,030	1,65
09030	30x30x95	0,030	2,15



BGW- Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung

Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben. Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.

Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkantes des Magnetkörpers.



BGW-Gerütschuhhaussparungskörper magnetisch mit Standfuß

Beim Betonieren von Bauteilen, wie Wänden des Fahrstuhlschachtes, werden die magnetischen Platzhalter für den Steckdorn der Gerütschuh auf der Stahlschalung platziert und diese werden dann, nachdem der Beton erhärtet ist, wieder aus dem Bauteil entfernt.

Vorteil ist, dass man sich das Kunststoffteil, die „Gerüsthülse“ einsparen kann.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4-G-25	60	25	0,180	85,00
HM4-G-30	60	30	0,180	85,00

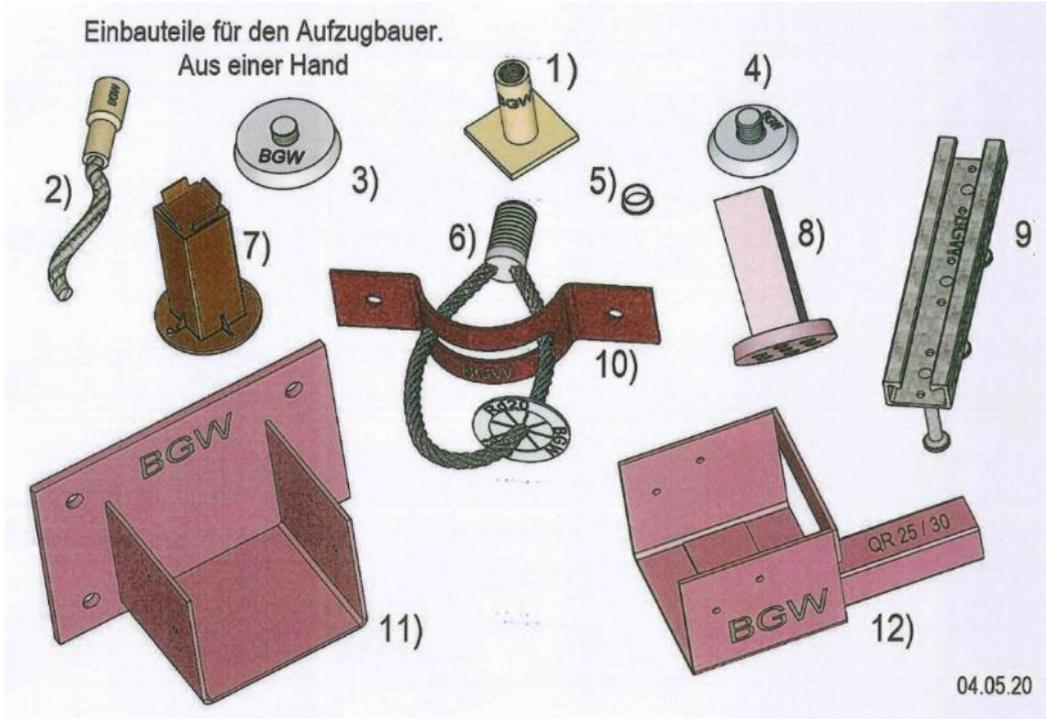


BGW-Aussparungskörper ASK für Gerüstschuh

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp.-einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60



BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer



Audrehsicherung für Seilschlaufen

Montage der Audrehsicherung für Seilschlaufen im Fahrstuhlbau:

Die Seilschlaufen werden in die im Schachtkopf eingebauten Gewindeanker eingedreht, um Lasten zu halten. Um zu verhindern, dass sich die Seilschlaufen während des Betriebs selbstständig ausdrehen, wird die Audrehsicherung zur Lagesicherung montiert. Die Seilschlaufe muss vollständig in den einbetonierten Gewindeanker im Schachtkopf eingedreht werden. Durch leichtes Zurückdrehen der Seilschlaufe um bis zu 90° wird sie in die richtige Arbeitsstellung gebracht. Die Seilöse, das Seilauge der Seilschlaufe wird durch die Längsnut der Audrehsicherung geführt, um eine sichere Fixierung zu gewährleisten. Die Audrehsicherung wird dauerhaft in der Arbeitsposition befestigt, indem sie mit zwei Ø 8mm Dübeln durch die beiden Ø 10mm Bohrungen in der Audrehsicherung gesichert wird.

Art. Nr.	Audrehsicherung	Länge x Breite	Lochabstand	Loch Ø	Seilnut L x B	Bogen Höhe	Ver-pack. Einheit	Gewicht KG	Preis Stück
0518-16-20	M16/Rd16 M20/Rd20	210 x 50mm	155mm	10mm	80 x 12mm	45mm	50 Stück	0,245	10,50€



Doppelwellenanker

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.									
Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07

Verschlussstopfen

Rd16 / Rd20 je 0,25€

