

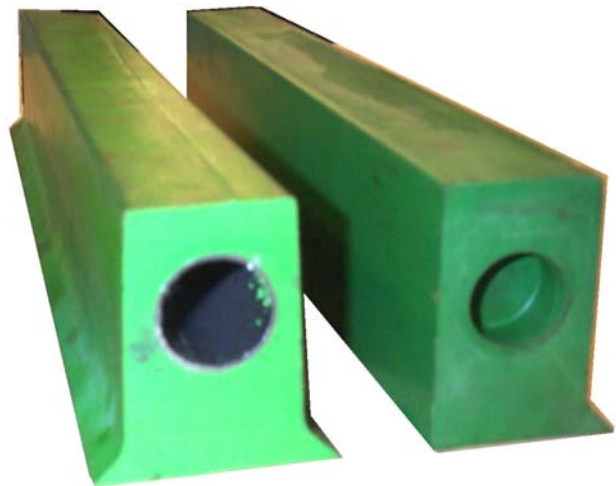
# BGW-Abschalssystem Typ HM12

Dieses Schalsystem ist speziell als Abschaler bei der Wand- und Deckenfertigung konzipiert. Es besteht aus Kunststoff (Polyurethan) in dessen Unterseite Magneteinsätze eingegossen sind. Abhängig von Größe und Länge wird ein entsprechendes Hohlmaterial (z.B. Plastikrohr) eingegossen. Hierdurch können sowohl Gewicht als auch Verwindungsanfälligkeit so gering wie möglich gehalten werden, was die Handhabung selbst mit langen Profilen extrem erleichtert. Zudem wird durch das geringe Gewicht sowie das Fehlen von scharfen Metallkanten die Arbeitssicherheit erhöht. Beschädigungen des Schaltisches durch herabfallende scharfkantige Schalungsprofile aus Metall wird durch den Einsatz des HM12 Systems vorgebeugt.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

## Vorteile auf einen Blick:

- **Magnetische Unterseite**
- **sehr geringes Gewicht (ca. 3,5 kg/Meter)**
- **einfaches Handling**
- **Hohe Arbeitssicherheit**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **wartungsarm da keine beweglichen Teile**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **Platzsparende Lagerung**
- **Als Quer- und Längsabsteller einsetzbar**

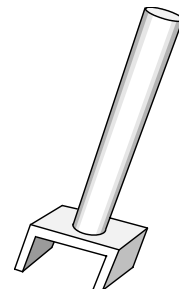


## BGW-Abschalprofile Typ HM12

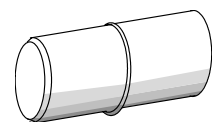
Art.-Nr.	Länge mm	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
	500	ohne	1,75	Auf Anfrage
	500	einseitig	1,75	
	500	beidseitig	1,75	
	1000	ohne	3,50	
	1000	einseitig	3,50	
	1000	beidseitig	3,50	
	1500	ohne	5,25	
	1500	einseitig	5,25	
	1500	beidseitig	5,25	
	2000	ohne	7,00	
	2000	einseitig	7,00	
	2000	beidseitig	7,00	
	2500	ohne	8,75	
	2500	einseitig	8,75	
	2500	beidseitig	8,75	
	3000	ohne	10,50	
	3000	einseitig	10,50	
	3000	beidseitig	10,50	
	3500	ohne	12,25	
	3500	einseitig	12,25	
	3500	beidseitig	12,25	
	4000	ohne	14,00	
	4000	einseitig	14,00	
	4000	beidseitig	14,00	

**Standardhöhen: 50, 60, 70, 100, 150mm**  
(jeweils mit oder ohne Fase erhältlich)

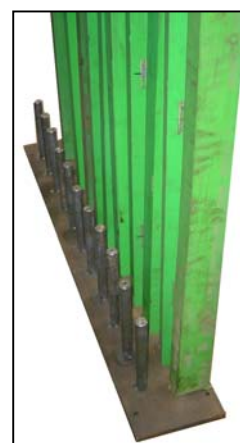
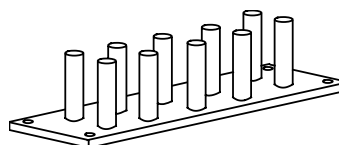
**Ablösehebel**  
44,00 €/Stück



**Verbindungsbolzen**  
Preis: 5 €/Stück



**Lagervorrichtung**  
z.B. für 10 Profile



# BGW-Vergußnutsystem Typ HM12

Das **BGW-Vergußnutsystem HM12** ist Konstruktionsbedingt leicht und einfach zu handhaben und extrem verschleißresistent. Durch das spezielle Herstellungsverfahren kann die Profilform an Ihre individuelle Produktion angepasst werden. Die magnetischen Haftkräfte werden für den jeweiligen Einsatzbereich dimensioniert.

Das Abschalssystem kann, je nach gewünschter Länge, abgesägt werden. Hierbei ist jedoch auf die Lage der Magneteinsätze zu achten, um die Funktionsfähigkeit der Teilstücke nicht zu beeinträchtigen.

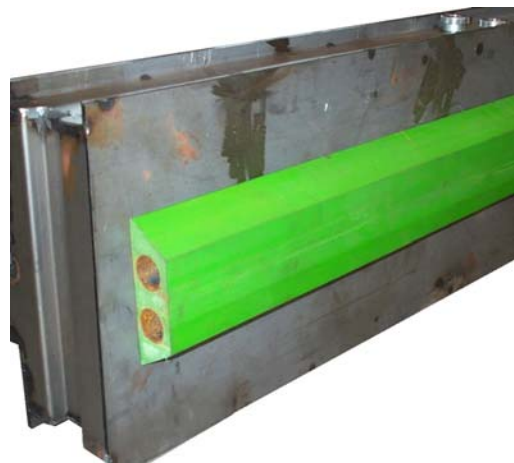
## Vorteile auf einen Blick:

- **Magnetische Unterseite**
- **Kunststoff PU – quillt nicht auf**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **sehr geringes Gewicht**
- **wartungsarm**
- **einfache Handhabung**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **Platzsparende Lagerung**



BGW-Vergußnutsystem Typ HM12

Unterseite mm	Oberseite mm	Höhe h mm	Preis € / Meter
30	10	10	Auf Anfrage
40	25	25	
40	35	25	
50	40	30	
60	40	40	
70	40	25	
75	30	40	
80	50	40	
80	75	30	
90	60	35	
90	70	50	
120	70	40	
120	90	50	
130	80	40	
160	130	50	



## Anwendungshinweise:

Es empfiehlt sich, Neuteile 2-fach mit Trennmittel einzusprühen, um ein Anhaften von Beton zu vermeiden. Dann das Vergußnutprofil an die gewünschte Stelle positionieren und einbetonieren. Nach dem Entschalen des Fertigteils, neu einschalen, Profil und Schalung mit Trennmittel einsprühen usw.

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß die Abschalssysteme nicht mit der Haftseite aufeinander gelegt werden. Sollte dies doch einmal der Fall sein, dürfen die Systeme nur seitlich auseinander geschoben werden (nicht auseinander ziehen, da sonst die Magnete aus dem Kunststoff herausgerissen werden!) Bei unsachgemäßer Handhabung können wir keine Garantie übernehmen!