

BGW-Haftmagnet Typ HM18

Sehr leichter und ergonomisch geformter Magnet aus dem robusten Werkstoff PU.

Der BGW Haftmagnet HM18 eignet sich besonders zum Fixieren von Holz und Stahlschalungen während der Produktion von Betonfertigteilen sowie bei Ortbeton-Stahlschalungen. Fenster- und Türaussparungen aus Holz oder Stahl lassen sich sicher gegen seitliches abwandern fixieren. Durch die vorhandenen Nagellöcher in der Magnetvorderseite können Holzschalungen direkt angeschraubt bzw. angenagelt und rechtwinklig zum Schalboden fixiert werden. Der integrierte Griff ermöglicht ein sicheres und einfaches Positionieren und Ablösen des Magneteten.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Gebrauchshinweis: Magnetelemente sollten grundsätzlich vor dem ersten Gebrauch in Schalöl eingelegt werden. Weiterhin erhöht gründliches Reinigen der Magnete nach jedem Betoniervorgang und erneutes Behandeln mit Schalöl entscheidend die Lebensdauer.

Vorteile auf einen Blick:

-
- **sehr geringes Gewicht: ca. 1,6 kg**
- **verschiedene Haftkräfte**
- **Robuster Magnetkörper**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **einfaches Handling**
- **nur Unterseite magnetisch**
- **hohe Arbeitssicherheit**
- **wartungsarm**
- **formbeständig**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**



Art.Nr.	Haftkraft kg	Maße in mm				Preis €/ Stück
		H1	H2	B	L	
HM18-1-100	100	120	40	120	135	73,00
HM18-1-150	150	120	40	120	135	86,00
HM18-1-300	300	120	40	120	135	99,00

Sonderabmessungen auf Anfrage erhältlich.

