

BGW-Prüfprotokoll vom 07.02.1992

Bezeichnung : Stabanker MRD12
Artikel-Nummer: 0300-0,5-190
Laststufe : 500 kg

Prüfbedingungen:

Axialer Zug mit Vollast bis zum Ausreißen des Ankers.

Beton : B 25 Körnung 16

Betonfestigkeit:

Betonalter 5 Tage ; Temperatur 5°
entspricht nach Tabelle 16,5 N/mm²

Alle Zugversuche ohne Betonbewehrung.

1. Prüfling

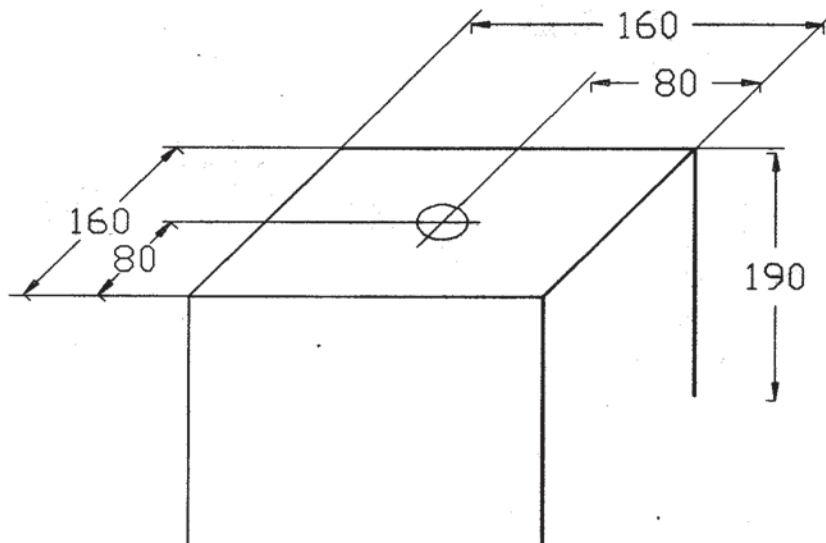
2. Prüfling

3. Prüfling

Zugkraft: 3950 kg

Zugkraft: 3060 kg

Zugkraft: 3460 kg

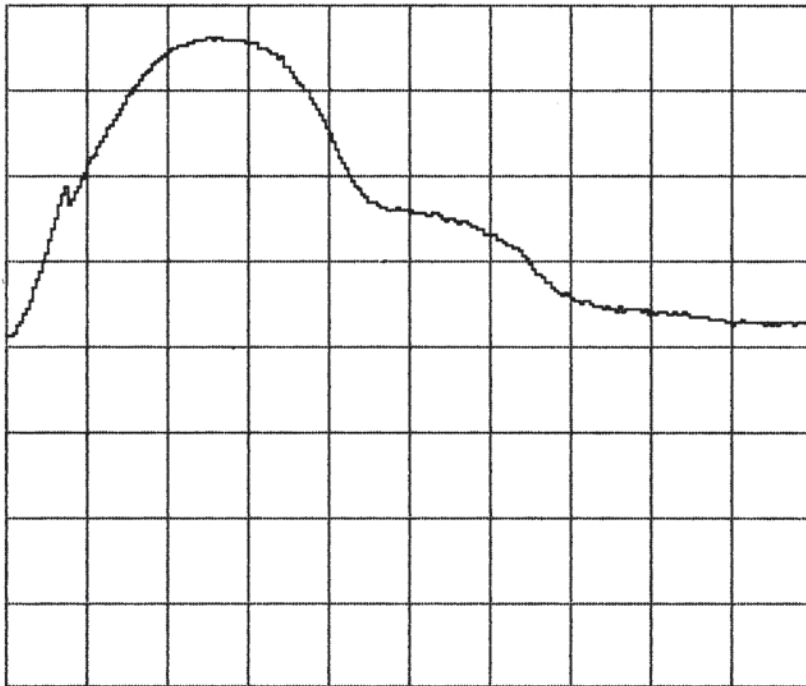


Bemerkungen:

Bei allen drei Prüflingen haben sich die Gewindehülsen vom Betonstab gelöst.

Y-Input: 200 mV/div DC 1:1
Timebase: 1 s/div
Trigger: SINGLE EXT DC POS
Cursor 1: 000: +18.75mV
Cursor 2: 062: +718.7mV

Spannung an Cursor 2: +718.7mV



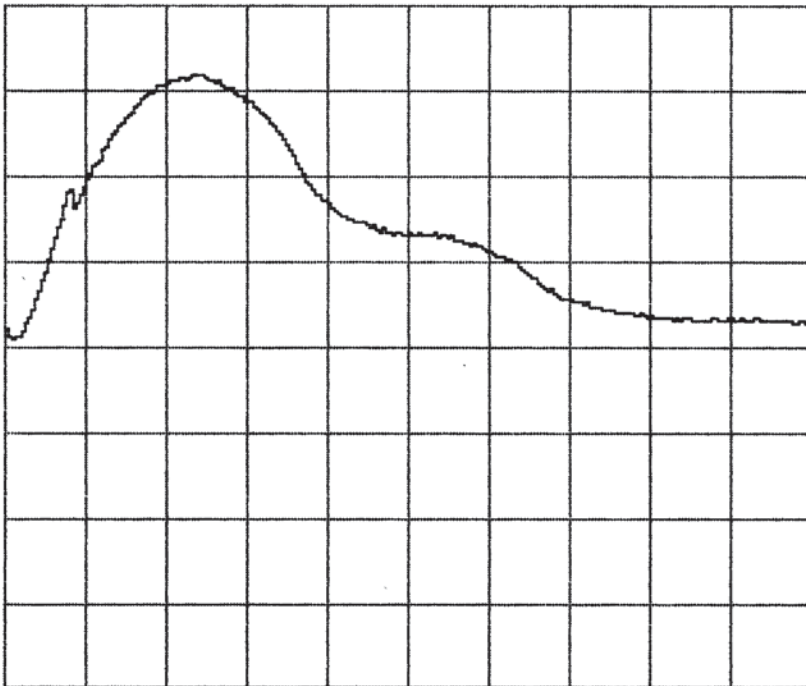
VOLTCRAFT Digi-Scope-Converter 500 V 1.2P

Stabanker Teil 11

Versuch 3

Y-Input: 200 mV/div DC 1:1
Timebase: 1 s/div
Trigger: SINGLE EXT DC POS
Cursor 1: 000: +37.50mV
Cursor 2: 058: +631.2mV

Spannung an Cursor 2: +631.2mV



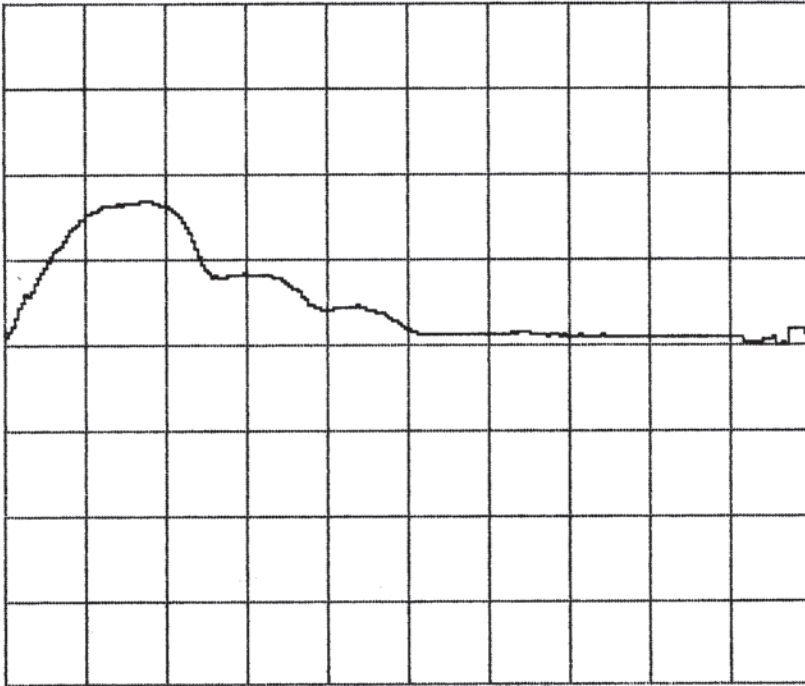
VOLTCRAFT Digi-Scope-Converter 500 V 1.2P

Stabanker Rd17

Versuch 2

Y-Input: 500 mV/div DC 1:1 Timebase: 2 s/div Trigger: SINGLE EXT DC POS Cursor 1: 000: +31.25mV Cursor 2: 035: +812.5mV

Spannung an Cursor 2: +812.5mV



VOLTCRAFT Digi-Scope-Converter 500 V 1.2P

Rd 12 Stabanker
Versuch 1

22.12. Stabanker

Versuch 3

Versuch 2

Versuch 1

191891T

