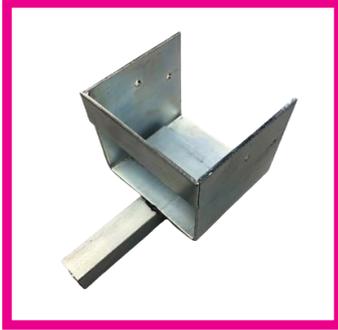


BGW

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

Build something great





BGW-Bohr GmbH
Kastanienstr. 10
97854 Steinfeld



Inhalt

Magneti e tecnologia delle casseforme	7
Strisce triangolari BGW, acciaio (DKLS), magnetiche	8
Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS), profilato cavo, magnetico	9
Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS), magnetiche su due lati	9
Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS).....	10
Nastri triangolari in acciaio BGW (DKLS),	11
Strisce triangolari BGW in poliuretano (DKLK), magnetiche	11
Striscia triangolare BGW Flexi-N, magnetica	12
Strisce per giunti falsi BGW / strisce per giunti di separazione	13
Magnete adesivo BGW tipo HM1 (supporto per casseforme, supporto a pressione).....	14
Supporto magnetico BGW tipo HM2 (supporto a pressione)	15
Magnete BGW tipo HM2 – per casseforme da garage	17
Profili per casseforme BGW per la realizzazione di solai filigranati.....	18
Profilo per casseforme a spigoli vivi BGW	20
Magneti adesivi BGW tipo HM4 per il fissaggio di ancoraggi filettati a casseforme in acciaio.....	20
Supporto magnetico BGW HM4 con perno a gradini per il fissaggio di tasselli in plastica	21
Magnete adesivo HM4-13 per il fissaggio di tasselli a manicotto (tasselli filettati).....	21
Magnete per alberi BGW (ASK), per il fissaggio di anelli in calcestruzzo.....	22
Magnete adesivo BGW tipo HM5 – accessorio per ancoraggio a testa sferica	23
Sistema di casseforme BGW tipo HM13 per la costruzione di pareti solide	25
Sistema di casseforme BGW tipo	26
Sistema di casseforme BGW tipo HM13 estensione 1	27
Sistema di casseforme BGW tipo HM13 Prolunga 2	28
Sistema magnetico BGW tipo HM13 -Moduli base-Sistema magnetico commutabile	29
BGW-HM13 Magnete di commutazione con	31
Magnete adesivo BGW tipo HM20 (casseforme per garage).....	32
Supporto magnetico BGW tipo HM21 per il fissaggio sicuro di componenti di installazioni elettriche	33
Magnete adesivo BGW per l'installazione di scatole da incasso.....	34
Sollevamento e trasporto	35
Ancoraggio di trasporto BGW tipo manicotto a foro incrociato (QLH)	36
Ancoraggio di trasporto BGW (TA).....	38
Bulloni a testa tonda BGW, bulloni per pannelli sandwich/sfalsati	40
Ancoraggio a doppia onda BGW (DWL).....	42
Ancoraggi a doppia onda BGW (DWK)	43
Ancoraggi a doppia onda BGW (DW).....	44
Ancoraggio a piede nervato BGW (RFA).....	46
Prolunga BGW per ancoraggi di trasporto filettati.....	50
Anello per fune BGW, affusolato	53
Anello di trasporto BGW – giunto girevole per il sistema HFAM	54
BGW-HFAMASW Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato	55
BGW-HFAMDWS Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato	56

BGW-HFAMLB Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato HFA	57
Anelli per corda da avvitare nel manicotto filettato	58
Anello per fune Goliath da avvitare nel manicotto filettato	58
Ancoraggio a leva BGW	59
Marchatura degli ancoraggi di trasporto filettati	60
Sollevatore universale BGW U1= girevole di arresto e U2 = blocco di carico per ancoraggio filettato	62
Girello di sospensione BGW (AW) – per trazione diagonale e trasversale	66
Sollevatore BGW per ancoraggi filettati	67
Anelli per fune BGW – occhielli per fune con filettatura esterna	67
Corda con configurazione a 8 trefoli	71
Ancoraggio di trasporto BGW (Fili2) per	72
Ancoraggio di trasporto BGW (Fili3) per doppie pareti	74
Ancoraggio di trasporto BGW Fili10 in acciaio piatto rinforzato	75
Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 – per pareti doppie	77
Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 "autoassemblaggio"	80
Ancoraggio di trasporto BGW Fili15	83
Ancoraggio di trasporto BGW Fili16 – per pareti doppie	84
BGW - Fili17 – Il sistema di trasporto riutilizzabile per doppie pareti	86
BGW- Fili18 - Ancoraggio di trasporto a doppia parete per pareti solide	87
Rinforzo dell'installazione BGW (Fili) per BGW (DWA)	89
Ancoraggio ad espansione BGW-RKS	91
Ancoraggio a due fori BGW-RKS	92
Ancoraggio universale BGW-RKS	92
Ancoraggio di installazione BGW-RKS – entrambi i lati (lati diritti)	92
BGW-RKS Ancoraggio di installazione – doppio lato – conico	93
Ancoraggio di installazione BGW-RKS – monofacciale	93
Ancoraggio a piastra BGW-RKS	93
Accessori per il sistema di ancoraggio ad espansione BGW-RKS ASK	94
Raccordo ad anello BGW	95
Ancoraggio a testa sferica BGW (KKA)	96
Ancoraggio a sfera BGW, offset	98
Ancoraggio a doppia testa sferica BGW (DKKA) / Ancoraggio a doppia testa BGW (DKA) / Ancoraggio per tubi rivista	99
Ancoraggio piastra testa sferica BGW (KKP)	100
Ancoraggio a testa sferica BGW	101
Tabella di rinforzo per ancoraggi a sfera BGW	101
Accessori per ancoraggi a testa sferica BGW (KKA) – corpi con incavo in gomma (ASK), viti di fissaggio	102
Sistema di ancoraggio con testa a sfera BGW – accessori	104
Sistema di ancoraggio prefabbricato in legno BGW (HFA)	108
Anello per fune BGW, conico	109
Sistema di trasporto del legname BGW (KKAH)	110
Tecnologia di fissaggio	111
Manicotto ad occhiello BGW (ÖSM) con piastra chiodata	112

Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con piastra chiodata e traversa	113
Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con traversa.....	114
Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) angolato.....	115
Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con estremità ondulata	116
Guide di ancoraggio BGW (AS)-28/15 laminate a freddo	117
Guide di ancoraggio BGW (AS)-38/17 laminate a freddo	118
Guide di ancoraggio BGW (AS)-40/25 laminate a freddo	119
Guide di ancoraggio BGW (AS)-49/30, -50/30 laminate a freddo	120
Guide di ancoraggio BGW (AS)-72/48, -72/49 laminate a freddo	122
Guide di ancoraggio BGW (AS)-40/22 laminate a caldo.....	123
Guide di ancoraggio BGW (AS)-50/30 laminate a caldo.....	124
Guide di ancoraggio BGW (AS)-52/34,-53/34 laminate a caldo.....	125
Guide di ancoraggio BGW (AS)-55/42 laminate a caldo.....	126
Guide di ancoraggio BGW (AS)-72/48 laminate a caldo.....	127
Guide di ancoraggio BGW (AS)-29/20 laminate a caldo,.....	128
Guide di ancoraggio BGW (AS)-38/23 laminate a caldo, dentellate.....	129
Guide di ancoraggio BGW (AS)-64/44 laminate a caldo, dentellate.....	131
Guide di ancoraggio BGW (AS)-41/22 laminate a freddo, dentellate	132
Binario di collegamento a parete BGW (MAS).....	133
L'ancoraggio per pareti (AS)	133
Viti a testa di martello BGW (HKS).....	134
BGW-HM16 per il fissaggio di binari di ancoraggio	138
Ancoraggio dentato BGW (ZA) / cinghie di collegamento.....	140
BGW VS anello di collegamento	143
BGW-HM24 per il fissaggio di anelli di collegamento	145
BGW U-lock (metallico, collegamento permanente dei componenti)	146
Corpo incassato per bulloni a U BGW e accessori	149
Lucchetto BGW – Istruzioni di installazione.....	150
Ancoraggio BGW (metallico, collegamento permanente dei componenti)	151
Corpo incasso per ancoraggio BGW	153
Pacchetto di montaggio BGW o "Tutto in un secchio"	155
Staffa di montaggio BGW (MW) e pacchetti di montaggio	156
Modulo d'ordine per staffe di montaggio BGW (MW).....	157
Istruzioni e informazioni.....	158
Istruzioni di installazione per ancoraggi BGW con testa dati	159
Rinforzo aggiuntivo per tensioni trasversali e diagonali.....	160
Istruzioni di montaggio per manicotti passanti BGW e ancoraggi di trasporto	163
Istruzioni di installazione per DWL, DWK	164
Istruzioni di installazione per ancoraggi a barra, a rib e a vite	165
Istruzioni di installazione per gli ancoraggi in acciaio piatto BGW	166
Istruzioni per l'installazione e l'uso dei sollevatori a sfera BGW.....	169
Istruzioni di installazione per gli ancoraggi a sfera BGW (KKA).....	171
Giunto ad anello BGW-RKS Istruzioni per l'uso.....	173

Diese Bezeichnungen bitte bei Anfragen und Bestellungen mit angeben, auch wenn die Artikelnummer eine andere ist.

Werkstoffe Ausführung:

- Code = Stahl blank
- CodeC = Stahl galvanisch verzinkt
- Codefv = Stahl feuerverzinkt
- CodeE = Edelstahl V2A AISI 304
- CodeEE = Edelstahl V4A AISI 316

**Farbliche Kennzeichnung von
 Gewindetransportankern – BGW-
 Datenring & BGW-Datenclip:**

Gewinde M/Rd	Farbe
12	Pastellorange
14	Reinweiß
16	Feuerrot
18	Heliorosa
20	Weißgrün
24	Anthrazitgrau
30	Smaragdgrün
36	Lichtblau
42	Silbergrau
52	Schwefelgelb



Le approvazioni, i test e le istruzioni per l'installazione sono disponibili qui:

<https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm>

Approvazione dell'ancoraggio a collare e dell'ancoraggio piatto:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Approvazione per gli ancoraggi per pannelli sandwich BGW:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf>

Approvazione ETA Ancorare i canali con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>



BGW

Magneti e tecnologia delle casseforme

BGW

Tecnologia e sicurezza per i prefabbricati
Magneti | Ancoraggi |
Sollevamento | Collegamenti Strutturali

Strisce triangolari BGW, acciaio (DKLS), magnetiche

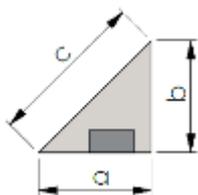
Le strisce triangolari BGW sono disponibili in acciaio e poliuretano. La forza di tenuta magnetica può essere regolata a seconda dell'uso previsto. La lunghezza massima delle strisce è di circa 3 m. Vedere la tabella per la forza di tenuta integrata per metro. Su richiesta sono disponibili strisce con altre forze di tenuta e dimensioni.

Strisce triangolari BGW in acciaio, magnetiche

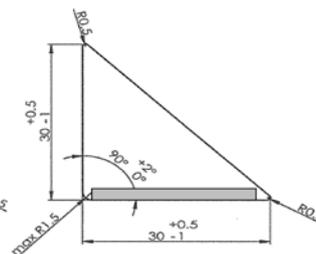
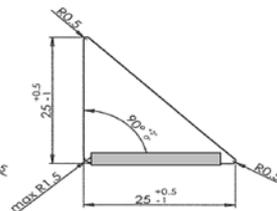
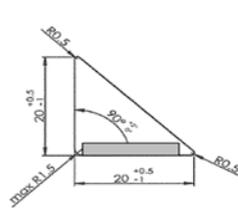
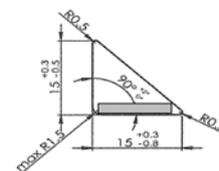
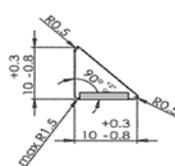
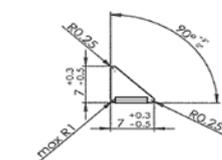
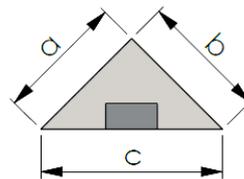
con striscia magnetica continua in neodimio

Art.No.	Tipo	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Forza adesiva [kg/m]	Lunghezza approssimativa [mm]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
54007S-A	A	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54007S-B	B	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54010S-A	A	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54010S-B	B	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54015S-A	A	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54015S-B	B	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54020S-A	A	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54020S-B	B	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54025S-A	A	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54025S-B	B	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54030S-A	A	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54030S-B	B	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54040S-A	A	35	35	50	142	3000	4,90	135,00
54040S-B	B	35	35	50	142	3000	4,90	135,00

Tipo A



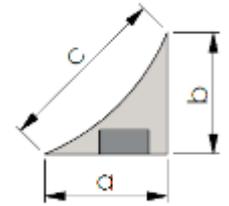
Tipo B



Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS), profilato cavo, magnetico

striscia triangolare in acciaio, stampaggio cavo, magnetica
con striscia magnetica continua al neodimio

Art.No.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Forza adesiva [kg/m]	Lunghezza approssimativa [mm]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
54007S-H	7	7	10	52	3000	0,16	67,00
54010S-H	10	10	14	64	3000	0,33	67,00
54015S-H	15	15	21	71	3000	0,73	87,00
54020S-H	20	20	28	88	3000	1,30	87,00
54025S-H	25	25	35	95	3000	2,00	95,00
54030S-H	30	30	42	142	3000	2,90	125,00



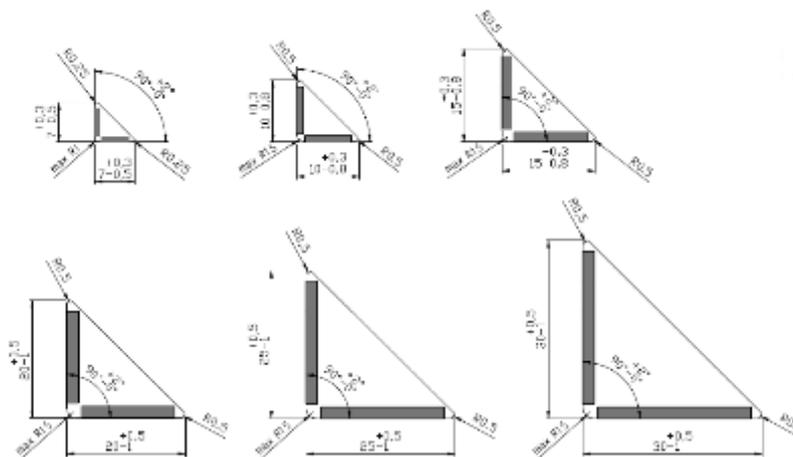
Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS), magnetiche su due lati

Le strisce triangolari BGW sono disponibili in acciaio S235. La forza di tenuta magnetica può essere regolata a seconda dell'uso previsto. La lunghezza massima delle strisce è di circa 3 m. Vedere la tabella per la forza di tenuta incorporata per metro. Su richiesta sono disponibili strisce con altre forze di tenuta e dimensioni.

Strisce triangolari BGW in acciaio, con due lati magnetici

con striscia magnetica continua in neodimio su entrambi i lati, 100%

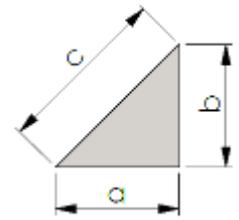
Art.No.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Forza adesiva su ciascun lato della gamba [kg/m]	Lunghezza approssimativa [mm]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
54007S-AB	7	7	10	52	3000	0,19	69,70
54010S-AB	10	10	14	64	3000	0,39	71,40
54015S-AB	15	15	21	71	3000	0,88	85,00
54020S-AB	20	20	28	88	3000	1,56	96,90
54025S-AB	25	25	35	95	3000	2,40	107,10
54030S-AB	30	30	42	142	3000	3,50	154,70
54040S-AB	35	35	50	142	3000	4,90	229,50



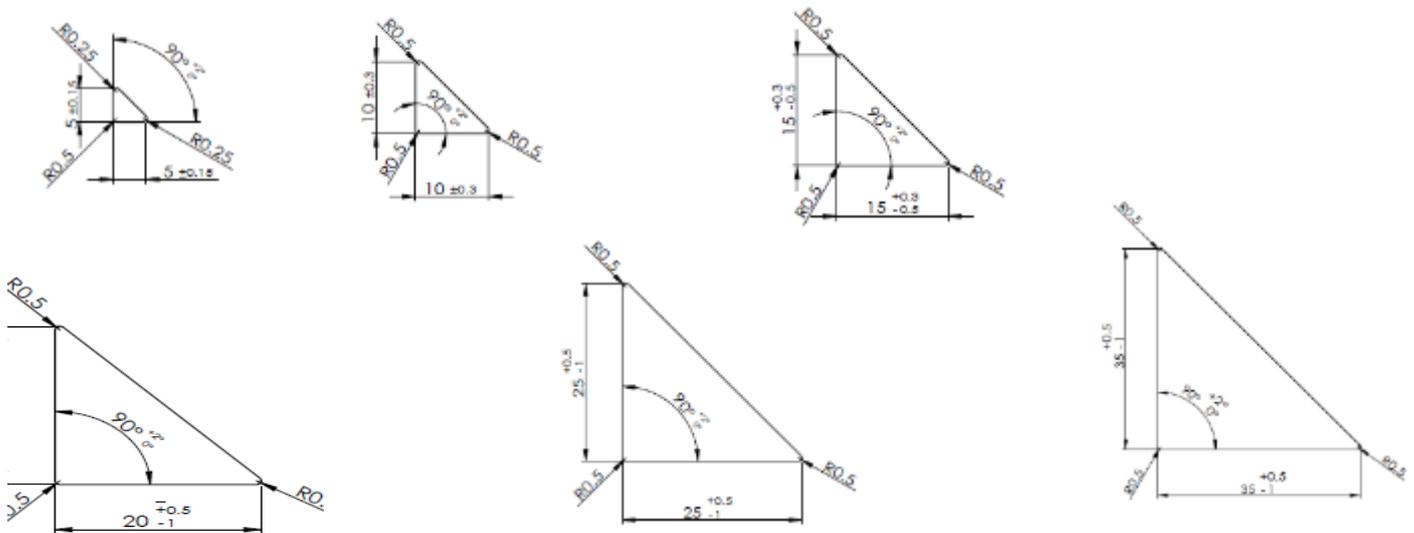
Strisce triangolari in acciaio BGW (DKLS)

Striscia triangolare in acciaio

Art.No.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Lunghezza approssimativa [mm]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
50091	5	5	7	3000	0,098	2,72
5009	7	7	10	3000	0,191	2,72
5010	10	10	14	3000	0,390	4,32
5012	15	15	21	3000	0,877	10,40
5013	20	20	28	3000	1,560	13,60
5016	25	25	35	3000	2,437	22,80
5015	30	30	42	3000	3,510	32,40
5017	35	35	50	3000	4,900	75,00



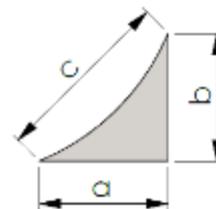
Altre dimensioni disponibili!



Nastri triangolari in acciaio BGW (DKLS), profilati cavi

Striscia triangolare in acciaio, profilo cavo

Art.No.	a mm	b mm	c mm	Lunghezza approssimativa [mm]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
54007S-HU	7	7	10	2800	0,140	16,54
54010S-HU	10	10	14	2800	0,285	18,62
54015S-HU	15	15	21	2800	0,670	26,52
54020S-HU	20	20	28	2800	1.115	30,68
54025S-HU	25	25	35	2800	2.000	42,64
54030S-HU	30	30	42	2800	2.800	55,12



Altre dimensioni disponibili!

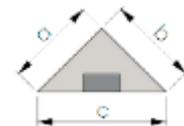
Strisce triangolari BGW in poliuretano (DKLK), magnetiche

Con anima in acciaio stampata longitudinalmente nella plastica per stabilizzare la lunghezza della striscia triangolare.

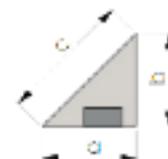
Striscia triangolare in poliuretano, magnetica con pista magnetica continua in neodimio

Art.No.	Tipo	a mm	b mm	c mm	Lunghezza mm	Forza adesiva kg/m	Peso kg/m	Prezzo €/m
54007K-A	A	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54007K-B	B	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54010K-A	A	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54010K-B	B	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54015K-A	A	15	15	21	2700	12	0,290	50,00
54015K-B	B	15	15	21	2800	12	0,290	50,00
54020K-A	A	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54020K-B	B	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54025K-A	A	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54025K-B	B	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54030K-A	A	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54030K-B	B	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54024K-A	A	35	35	50	3000	38	0,833	
54024K-A2	A	35	35	50	3000	76	0,833	

Tipo A



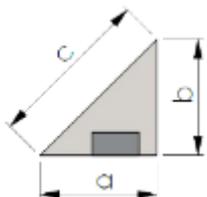
Tipo B



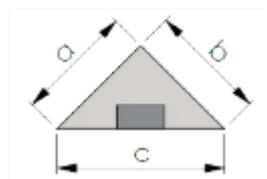
Striscia triangolare BGW Flexi-N, magnetica

La plastica utilizzata nelle strisce triangolari **BGW** è realizzata con uno speciale poliuretano POU resistente all'abrasione e non idroassorbente, sviluppato per gli impianti di prefabbricazione del calcestruzzo. Questo POU è composto da poliolo e isocianato. Le strisce triangolari vengono colate negli stampi appropriati. Durante la colata, in questi stampi vengono inserite strisce flessibili prefabbricate di neodimio legato alla plastica. Queste strisce di neodimio formano un legame permanente con il POU durante la colata delle strisce triangolari. Questo processo di produzione conferisce ai profili (strisce triangolari) un'elevata forza adesiva pur rimanendo molto flessibili. La lunghezza delle strisce triangolari è compresa tra 2 m e circa 3 m.

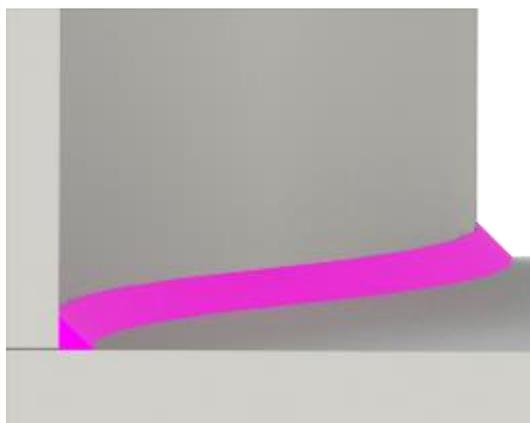
Tipo A



Tipo B



Art.No.	Tipo	a mm	b mm	c mm	Lunghezza mm	Piegatura Ø	Forza adesiva [kg/m]	Peso [kg/m]	Prezzo €/m
54007K-AF	A	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54007K-BF	B	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54010K-AF	A	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54010K-BF	B	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54015K-AF	A	15	15	21	2700	380	41	0,288	50,00
54015K-BF	B	15	15	21	2800	380	41	0,288	50,00
54020K-AF	A	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54020K-BF	B	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54025K-AF	A	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54025K-BF	B	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54030K-AF	A	30	30	42	2800		97	1.156	91,00
54030K-BF	B	30	30	42	2800		97	1.156	91,00



Strisce per giunti falsi BGW / strisce per giunti di separazione

Materiale: poliuretano colato appositamente sviluppato per questa applicazione negli impianti di calcestruzzo. I magneti vengono colati in questo poliuretano durante il processo di colata per garantire che aderiscano saldamente alla cassaforma in acciaio.

La forza adesiva delle strisce per giunti di separazione è indicata nella tabella sottostante.

I giunti finti architettonici e i "punti di rottura predeterminati" negli elementi prefabbricati in calcestruzzo contribuiscono anche a conferire un aspetto unico ai grandi elementi prefabbricati in calcestruzzo monoblocco, come le pareti.

L'altro scopo del giunto fittizio è quello di nascondere gli elementi prefabbricati in calcestruzzo di grandi dimensioni in cui i giunti fittizi si rompono senza che siano visibili crepe sulla superficie.

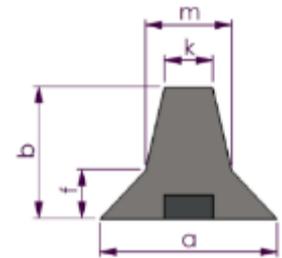
Nelle pareti sandwich, il giunto fittizio deve essere fatto passare attraverso il rivestimento esterno fino all'isolamento termico.

A tale scopo sono disponibili strisce magnetiche per giunti fittizi BGW. Oltre ai nostri profili standard, su richiesta sono disponibili forme speciali. La lunghezza massima delle strisce è di 3 m. La striscia per giunti fittizi può essere tagliata a qualsiasi lunghezza.

Una volta che il calcestruzzo si è indurito, il profilo di questo giunto fittizio viene completamente rimosso dal componente.

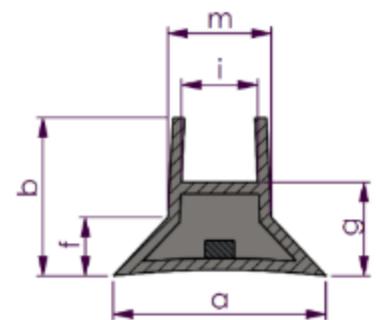
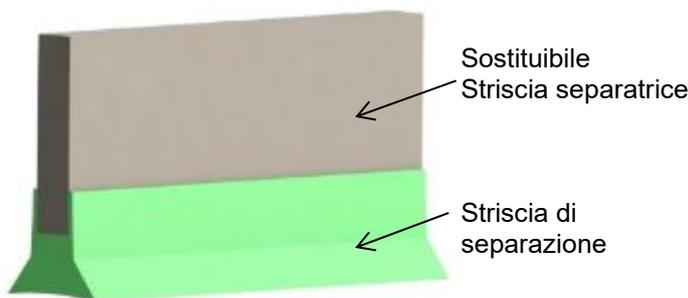
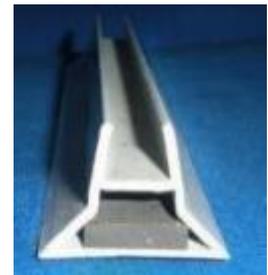
Striscia magnetica per giunti fittizi BGW

Art.No.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	k [mm]	Forza adesiva	Peso kg/m	Prezzo €/m
5416	38	15	10	18	18	142	0,7	110
5409	34	70	10	23	13	142	2,0	135
5409-80	34	80	10	23	13	142	2,2	145
5409-100	34	100	10	23	13	142	2,5	160
5409-70	45	70	10	25	15	142	1,2	150



Striscia di separazione magnetica BGW

Art.No.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Lunghezza [mm]	Forza adesiva [kg/m]	Peso kg/m	Prezzo €/pezzo
5409-36/10/25M	36	25	10	17,5	10	16	2500	142	1,7	135



Striscia separatrice non magnetica BGW

Art.No.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Lunghezza [mm]	Peso kg/m	Prezzo €/unità
5409-36/10/25	36	25	10	17,5	10	16	2500	0,145	6,50

Questo profilo per giunti di dilatazione è realizzato in PVC.

La superficie di contatto è curva in modo che solo i bordi del profilo largo 36 mm poggino sulla cassaforma. Il profilo del giunto di separazione presenta una scanalatura per l'inserimento di una striscia di separazione larga 10 mm. Il profilo del giunto di separazione viene fissato alla cassaforma con adesivo o perni.



Magnete adesivo BGW tipo HM1 (supporto per casseforme, supporto a pressione)

Per fissare e bloccare la cassaforma ai lati

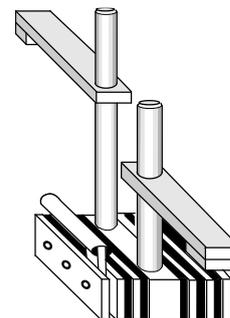
Questo sistema magnetico è particolarmente adatto all'uso con dispositivi di fissaggio regolabili grazie alla sua regolazione continua.

dispositivo di fissaggio regolabile, è particolarmente adatto per l' altezze di cassaforma che cambiano frequentemente.

Il braccio può essere ruotato di circa 360° attorno alla colonna (altezza variabile)

. Tre lati dei nostri supporti magnetici sono piatti e senza viti sporgenti, in modo da poter essere utilizzati anche come supporto per impedire il movimento laterale della cassaforma.

La struttura del corpo magnetico compensa le irregolarità nella cassaforma senza alcuna perdita di forza adesiva.



Magnete adesivo BGW tipo HM1

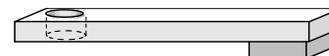
Art.No.	Dispositivo di fissaggio Pezzi/design	Forza di tenuta circa kg	Spostament o forza	peso kg	Larghez za mm	Lunghez za mm	Altezza di serraggio mm	Prezzo €/unità
HM1- 600-1A	1 x con supporto	600	200	11,0	102	250	circa 300	123,00
HM1- 600-1G	1 x filettato	600	200	11	102	250	circa 300	123,00
HM1- 600-2A	2 x con supporto	600	200	14	102	250	circa 300	135,00
HM1- 600-2G	2 x filettato	600	200	14	102	250	circa 300	135,00
HM1-1000-1A	1 x con supporto	1000	350	15	150	250	circa 300	162,00
HM1-1000-1G	1 x filettato	1000	350	15	150	250	circa 300	162,00
HM1-1000-2A	2 x con supporto	1000	350	18	150	250	circa 300	174,00
HM1-1000-2	2 x filettato	1000	350	18	150	250	circa 300	174,00
HM1-1600-1A	1 x con supporto	1600	600	18,0	200	250	circa 300	194,00
HM1-1600-1G	1 x filettato	1600	600	18	200	250	circa 300	194,00
HM1-1600-2A	2 x con supporto	1600	600	21	200	250	circa 300	207,00
HM1-1600-2G	2 x filettato	1600	600	21	200	250	circa 300	207,00
HM1-2000-1A	1 x con supporto	2000	700	21	245	250	circa 300	225,00
HM1-2000-1G	1 x filettato	2000	70	21	245	250	circa 300	225,00
HM1-2000-2A	2 x con supporto	2000	700	24	245	250	circa 300	238,00
HM1-2000-2G	2 x filettato	2000	700	24	245	250	circa 300	238,00

Su richiesta sono disponibili modelli speciali, realizzati appositamente per la vostra produzione!

Accessori / ricambi

Dispositivo di fissaggio con supporto saldato, colonna inclusa

Art.No.	Descrizione	Prezzo €/pezzo
NH-11	Dispositivo di fissaggio con supporto saldato Colonna Ø 25 mm con filettatura M 24	13,00



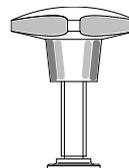
Dispositivo di fissaggio con filettatura M 16, colonna inclusa

Art.No.	Descrizione	Prezzo €/unità
NH-21	Dispositivo di fissaggio con filettatura M 16 Colonna Ø 25 mm con filettatura M 24	13,00



Mandrino di pressione articolato

Art.No.	Descrizione	Prezzo €/unità
ZG-1	Mandrino articolato M 16 Maniglia a croce 80 mm, diametro disco 32 mm	15

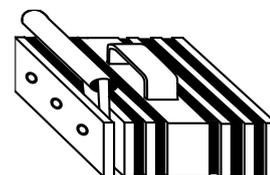


Supporto magnetico BGW tipo HM2 (supporto a pressione) per il fissaggio laterale della cassaforma

Questo sistema di fissaggio magnetico è adatto per impedire il movimento laterale della cassaforma. La maniglia posizionata centralmente consente di posizionare il sistema magnetico con precisione e con il minimo sforzo. La struttura del corpo magnetico compensa le irregolarità della cassaforma senza alcuna perdita di forza adesiva.

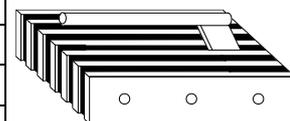
Magnete adesivo BGW tipo HM2 – Standard – con maniglia centrale e leva di sgancio laterale

Art.No.	Forza adesiva circa kg	Spostamento forza	peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza con leva mm	Altezza del magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600	600	200	6,0	92	250	120	50	98,00
HM2-1000	1000	350	10	140	250	120	50	136,00
HM2-1600	1600	600	14,0	190	250	120	50	169,00
HM2-2000	2000	700	18	235	250	120	50	202,00



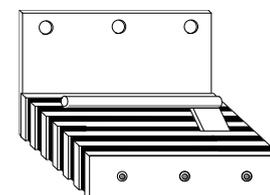
Supporto magnetico BGW tipo HM2 – leva di sgancio al centro

Art.No.	Forza di tenuta circa kg	Spostamento forza	peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza con leva mm	Altezza magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600-1	600	20	6,0	92	250	120	50	96,00
HM2-1000-1	1000	350	10,0	140	250	120	50	134,00
HM2-1600-1	1600	600	14	190	250	120	50	167,00
HM2-2000-1	2000	700	18	235	250	120	50	200,00



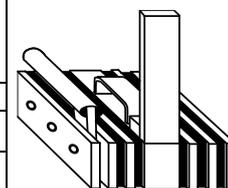
Supporto magnetico BGW tipo HM2 – piastra di supporto saldata lateralmente – con leva di sgancio centrale e fori per chiodi su richiesta

Art.No.	Forza di tenuta circa kg	Spostamento forza	peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza con leva mm	Altezza magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600-2	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-2	1000	350	10	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-2	1600	600	14	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-2	2000	700	18	235	250	120	50	215,00



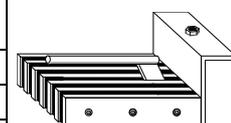
Supporto magnetico BGW tipo HM2 – staffa di arresto a 90° saldata alla parte anteriore – con maniglia centrale e leva di sgancio laterale

Art.No.	Forza di tenuta circa kg	Spostamento forza	peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza con leva mm	Altezza magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600-3	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-3	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-3	1600	600	14	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-3	2000	700	18	235	250	120	50	215,00



Magnete di tenuta BGW tipo HM2 – saldato ad angolo alla parte anteriore – con leva di sgancio centrale e dado saldato su richiesta

Art.No.	Forza di tenuta circa kg	Spostamento forza	peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza con leva mm	Altezza del magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600-4	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-4	1000	350	10	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-4	1600	600	14	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-4	2000	700	18	235	250	120	50	215,00



Supporto magnetico BGW tipo HM2 (supporto a pressione) per il fissaggio laterale della cassaforma

Supporto magnetico BGW tipo HM2 – per il fissaggio di telai di porte e finestre –

Sistema magnetico collaudato con braccio di fissaggio e centraggio conico della cassaforma.

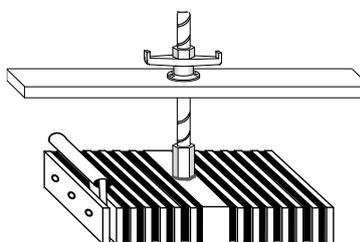
Il corpo del magnete è costituito da piastre di ferro magnetizzate assialmente in direzione nord-sud e realizzate in materiale ferrite legato con plastica. I tiranti che attraversano il corpo del magnete sono in acciaio inossidabile, in modo che le linee di campo nel sistema magnetico non vengano indebolite o disturbate, riducendo la forza adesiva. La leva di sgancio è integrata nel corpo del magnete e non sporge lateralmente.

Con questo sistema, il magnete può rimanere sulla cassaforma per un altro componente identico; la cassaforma o la cassaforma e il componente vengono rimossi.

Istruzioni di installazione:

La cassaforma viene posizionata sul pavimento della cassaforma oliato. Il corpo del magnete viene posizionato approssimativamente al centro dell'incavo più grande per finestre, porte, ecc. L'asta per la traversa viene avvitata nella filettatura ricavata nel polo centrale del magnete o nella filettatura saldata sul polo centrale del corpo del magnete. L'asta (asta filettata) viene inserita centralmente sul magnete attraverso il foro al centro della traversa utilizzando il dado. La traversa viene posizionata sulla cassaforma con entrambe le estremità e premuta saldamente sul pavimento della cassaforma serrando il dado.

Art.No.	Design con...	Forza adesiva circa kg	Forza di spostamento	Peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza mm	Prezzo €/unità
HM2-2000-R	...vite dell'anello centrale	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-D	...centro D&W(15) dado a sgancio rapido	2000	70	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-G	...filettatura centrale M 20	2000	70	18	235	250	50	214,00



Barra filettata e dado ad alette venduti separatamente!

Dado per barra di ancoraggio a W/dado girevole

Art.No.	Peso kg	Imballaggio unità Pezzo	Prezzo € / Pezzo
070023	0,250	1	6,20



Barra di ancoraggio Dywidag

Art.No.	Lunghezza mm	Peso kg	Prezzo € / pezzo Zincato	Prezzo € / pezzo V2A	Prezzo € / pezzo V4A
07003	1120	1.790			
07001	1500	2.400			

Supporto magnetico BGW tipo HM2 per il fissaggio laterale di casseforme per finestre e porte

Leva di sgancio spostata lateralmente – non sporgente

Materiale magnetico: resistente ai colpi di martello e insensibile alla temperatura

ferrite legata con plastica

Art.No.	Forza adesiva circa kg	Spostamento forza	Peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza Magnete mm	Prezzo €/unità
HM2- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	99,00
HM2-1000-S	1000	350	10	140	250	50	137,00
HM2-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	170,00
HM2-2000-S	2000	700	18	235	250	50	203,00



Magnete BGW tipo HM2 – per casseforme da garage

Altezza max. 50 mm.

Per il fissaggio di componenti integrati, telai di finestre, telai di porte.

Estremamente facile da usare.

Con maniglia laterale e maniglia di regolazione.

Questo magnete può essere facilmente rilasciato dal lavoratore facendo leva sulla maniglia di trasporto con un martello o un pezzo di legno (listello del tetto) o una barra di ferro.

Materiale magnetico: resistente ai colpi e insensibile alla temperatura

ferrite legata con plastica.

Art.No.	Forza adesiva circa kg	Spostamento forza	Peso circa kg	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza Magnete mm	Prezzo €/unità
HMG- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	118,80
HMG-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	164,40
HMG-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	204,00
HMG-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	243,60



Profili per casseforme BGW per la realizzazione di solai filigranati

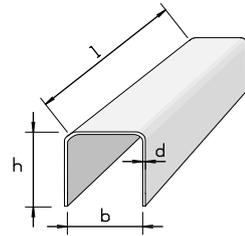
per la realizzazione di solai e pareti doppie

I profili per casseforme BGW sono disponibili in vari modelli a seconda dell'uso previsto. Informazioni sulla lunghezza dei profili e sui prezzi sono disponibili su richiesta. Lunghezza dei profili fino a max. 4 metri.

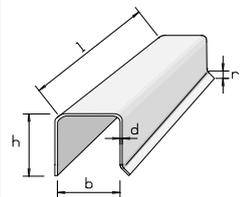
I profili sono piegati da un unico pezzo. Su richiesta sono disponibili profili con altezze speciali.

Profilo a U, piegato, non piallato

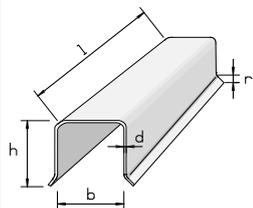
Art.No.	Smussatura	Peso kg/m	Larghezza interna b mm	Altezza h mm	Spessore della parete d mm	Fibra	per magnete HM3-	Prezzo €/pezzo
3502	senza	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45	32-140-2 32-250-2	Prezzi su richiesta
3504	Senza	4,61			4			
3506	Unilaterale	3,55			3			
3508	unilaterale	4,73			4			
3510	entrambi i lati	3,59			3			
3512	entrambi i lati	4,79			4			
3514	senza	3,64			3			
3516	senza	4,85			4			
3518	su un solo lato	3,73			3			
3520	monofacciale	4,98			4			
3522	su entrambi i lati	3,77	3					
3524	entrambi i lati	5,03	4					
3526	senza	3,87	40 + 0,5	60	3	40-140-2 40-250-2	Prezzi su richiesta	
3528	senza	5,15			4			
3530	unilaterale	3,96			3			
3534	unilaterale	5,28			4			
3536	su entrambi i lati	4,00			3			
3538	su entrambi i lati	5,33			4			
3540	senza	3,96			3			
3542	senza	5,28			4			
3544	unilaterale	4,05			3			
3546	unilaterale	5,40			4			
3548	entrambi i lati	4,09	3					
3550	entrambi i lati	5,45	4					
3552	senza	3,68	54 + 0,5	60	3	50-140-3 50-250-3	Prezzi su richiesta	
3554	senza	4,91			4			
3556	unilaterale	3,78			3			
3558	unilaterale	5,04			4			
3560	entrambi i lati	3,82			3			
3562	entrambi i lati	5,09			4			
3564	senza	3,87			3			
3566	senza	5,15			4			
3568	unilaterale	3,96			3			
3570	unilaterale	5,28			4			
3572	entrambi i lati	4,00	3					
3574	entrambi i lati	5,33	4					
3576	senza	4,09	32 + 0,5	65	3	32-140-2 32-250-2	Prezzi su richiesta	
3578	senza	5,46			4			
3580	unilaterale	4,19			3			
3582	unilaterale	5,58			4			
3584	entrambi i lati	4,23			3			
3586	entrambi i lati	5,64			4			
3588	senza	4,18			3			
3590	senza	5,58			4			
3592	unilaterale	4,28			3			
3594	unilaterale	5,70			4			
3596	entrambi i lati	4,32	3					
3598	entrambi i lati	5,76	4					
3600	senza	3,91	40 + 0,5	65	3	40-140-2 40-250-2	Prezzi su richiesta	
3602	senza	5,22			4			
3604	unilaterale	4,01			3			
3606	unilaterale	5,34			4			
3608	entrambi i lati	4,05			3			
3610	entrambi i lati	5,39			4			
3612	senza	4,09			3			
3614	senza	5,46			4			
3616	unilaterale	4,19			3			
3618	unilaterale	5,58			4			
3620	entrambi i lati	4,23	3					
3622	entrambi i lati	5,64	4					
3624	senza	4,32	32 + 0,5	70	3	32-140-2 32-250-2	Prezzi su richiesta	
3626	senza	5,76			4			
3628	unilaterale	4,41			3			
3630	unilaterale	5,89			4			
3632	entrambi i lati	4,45			3			
3634	entrambi i lati	5,94			4			
3636	senza	4,41			3			
3638	senza	5,88			4			
3640	un lato	4,51			3			
3642	Un lato	6,01			4			
3644	Entrambi i lati	4,55	3					
3646	entrambi i lati	6,06	4					



senza smusso



smussatura su un solo lato



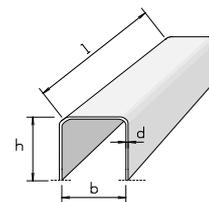
Smussatura su entrambi i lati

Profili per casseforme BGW per la realizzazione di solai filigranati

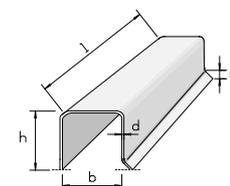
I profili per casseforme BGW sono disponibili in vari modelli a seconda dell'uso previsto. Informazioni sulla lunghezza dei profili e sui prezzi sono disponibili su richiesta. Lunghezza dei profili fino a max. 4 metri.
 I profili sono piegati da un unico pezzo e piallati in piano.

Profilo a U, piegato e piallato

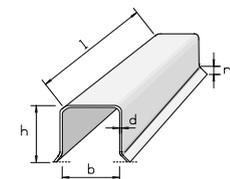
Art.No.	Smussatura	Peso kg/m	Larghezza interna b mm	Altezza h mm	Spessore della parete d mm	Fibra	per magnete HM3-	Prezzo €/pezzo
3502G	senza	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45	32-140-2 32-250-2	Prezzi su richiesta
3504G	senza	4,61			4			
3506G	monofacciale	3,55			3			
3508G	singolo lato	4,73			4			
3510G	entrambi i lati	3,59			3			
3512G	entrambi i lati	4,79			4			
3514G	senza	3,64	3					
3516G	senza	4,85	4					
3518G	monofacciale	3,73	3					
3520G	su un solo lato	4,98	4					
3522G	entrambi i lati	3,77	3					
3524G	entrambi i lati	5,03	4					
3526G	senza	3,87	3					
3528G	senza	5,15	4					
3530G	su un solo lato	3,96	3					
3534G	singolo lato	5,28	4					
3536G	su entrambi i lati	4,00	3					
3538G	entrambi i lati	5,33	4					
3540G	senza	3,96	3					
3542G	senza	5,28	4					
3544G	su un solo lato	4,05	3					
3546G	monofacciale	5,40	4					
3548G	entrambi i lati	4,09	3					
3550G	entrambi i lati	5,45	4					
3552G	senza	3,68	3					
3554G	senza	4,91	4					
3556G	monofacciale	3,78	3					
3558G	monofacciale	5,04	4					
3560G	su entrambi i lati	3,82	3					
3562G	entrambi i lati	5,09	4					
3564G	senza	3,87	3					
3566G	senza	5,15	4					
3568G	monofacciale	3,96	3					
3570G	singolo lato	5,28	4					
3572G	entrambi i lati	4,00	3					
3574G	entrambi i lati	5,33	4					
3576G	senza	4,09	3					
3578G	senza	5,46	4					
3580G	su un solo lato	4,19	3					
3582G	singolo lato	5,58	4					
3584G	entrambi i lati	4,23	3					
3586G	entrambi i lati	5,64	4					
3588G	senza	4,18	3					
3590G	senza	5,58	4					
3592G	monofacciale	4,28	3					
3594G	monofacciale	5,70	4					
3596G	entrambi i lati	4,32	3					
3598G	entrambi i lati	5,76	4					
3600G	senza	3,91	3					
3602G	senza	5,22	4					
3604G	monofacciale	4,01	3					
3606G	monofacciale	5,34	4					
3608G	su entrambi i lati	4,05	3					
3610G	entrambi i lati	5,39	4					
3612G	senza	4,09	3					
3614G	senza	5,46	4					
3616G	su un solo lato	4,19	3					
3618G	monofacciale	5,58	4					
3620G	entrambi i lati	4,23	3					
3622G	entrambi i lati	5,64	4					
3624G	senza	4,32	3					
3626G	senza	5,76	4					
3628G	su un solo lato	4,41	3					
3630G	monofacciale	5,89	4					
3632G	entrambi i lati	4,45	3					
3634G	entrambi i lati	5,94	4					
3636G	senza	4,41	3					
3638G	senza	5,88	4					
3640G	Unilaterale	4,51	3					
3642G	unilaterale	6,01	4					
3644G	entrambi i lati	4,55	3					
3646G	entrambi i lati	6,06	4					



senza smusso



smussatura su un solo lato



Smussatura su entrambi i lati

Profilo per casseforme a spigoli vivi BGW per la realizzazione di solai filigranati, doppie pareti

Con il profilo per casseforme a spigoli vivi BGW è possibile riempire il calcestruzzo fino al bordo superiore del profilo senza alcun raggio di curvatura fastidioso e livellare la superficie del calcestruzzo. In alternativa, è possibile fissare una striscia triangolare al bordo superiore del profilo. Lunghezza del profilo fino a max. 4 metri.

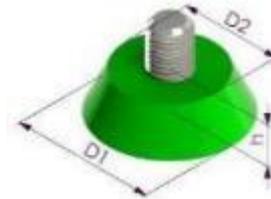


Magneti adesivi BGW tipo HM4 per il fissaggio di ancoraggi filettati a casseforme in acciaio

Magneti adesivi BGW tipo HM4 in PU

Questi magneti sono stati appositamente progettati per il fissaggio di ancoraggi di trasporto filettati a casseforme in acciaio. I magneti al neodimio utilizzati raggiungono un'elevata forza adesiva in uno spazio ridotto. Su richiesta sono disponibili piastre di diverse altezze e diametri.

Art.No.	Filettatura -perno	Forza adesiva kg	D 1 mm	D 2 mm	Altezza mm	Prezzo €/unità
HM4-8-1PU	M8	35	40	30	12	84,00
HM4-10-1PU	M10					
HM4-12-1PU	M12					
HM4-14-1PU	M14					
HM4-16-1PU	M16					
HM4-18-1PU	M18					
HM4-20-1PU	M20					
HM4-24-1PU	M24					
HM4-30-1PU	M30					
HM4-36-1PU	M36					
HM4-42-1PU	M42					
HM4-52-1PU	M52					



Supporto magnetico BGW HM4 – tappo di fissaggio in acciaio, magnetico, zincato (per chiave a brugola misura 6)

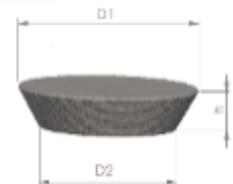
Per l'installazione incassata di ancoraggi filettati per una maggiore protezione dalla corrosione o maggiore copertura in calcestruzzo

Art.No.	Filettatura M	Calcestruzzo Copertura d mm	Ø D1 mm	Chiave a brugola mm	Peso kg	Forza adesiva kg	Imballaggio unità	Prezzo €/unità
56601	M12	15 mm	Ø27	6	0,075	30	1	48,00
56611	M16	15 mm	Ø27	6	0,082	30	1	48,00
56621	M20	15 mm	Ø27	6	0,102	30	1	48,00
56631	M24	15 mm	Ø27	6	0,123	30	1	48,00
56641	M30	20 mm	Ø48	10	0,270	120	1	105,00



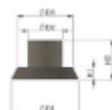
Disco di tenuta in calcestruzzo rinforzato con fibra di vetro per tipo HM4 in PU

Art.No.	Ø D1	Ø D2 mm	Altezza h mm	Prezzo € al pezzo
HM4-1PU-VSF	39	29	11	1,89



Tappo sigillante in calcestruzzo da incollare

Art.No.	Ø D1 mm	H1 mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo	Per Art.No.:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641V	48	6	41	19	47	100		56641



Supporto magnetico BGW HM4 con perno a gradini per il fissaggio di tasselli in plastica / i di fissaggio durante la cementificazione

Supporto magnetico per tasselli di stuccatura

L'adattamento dei perni a innesto è regolato in base ai tasselli.

Il perno deve essere lubrificato prima di fissare il tassello o per facilitare la rimozione del magnete.

Art.No.	Perno Ø mm	Lunghezza mm	Forza adesiva kg	Calcestruzzo Copertura	Disco magnetico D1 D2 mm	Prezzo €/pezzo
HM4 Perno a 3 stadi	11 x 9	38	60	12	65 x 60	80,00
HM4-6-step pin	11 x 9	38	120	12	65 x 60	93,00



Magnete adesivo HM4-13 per il fissaggio di tasselli a manicotto (tasselli filettati)

da fissare al mandrino di centraggio.

Il tassello a manicotto in acciaio viene tenuto in posizione nella parte anteriore dalla forza magnetica del sistema magnetico bifacciale. Anche la parte posteriore del sistema magnetico è magnetica e viene fissata alla cassaforma in acciaio con il tassello a manicotto già fissato. Durante entrambi i processi di fissaggio, assicurarsi sempre che le dita non rimangano intrappolate tra il sistema magnetico e il punto di fissaggio.

Art.No.	Marcatura mandrino per filettatura	Forza adesiva Lato cassaforma	Forza adesiva Lato manicotto	D 1 Ø Lato cassaforma	D 2 Ø Lato manicotto	Altezza mm	Prezzo €
HM4-13-12	12	60	6 kg	65	60	12	87
HM4-13-14	14 mm	60	7 kg	65	60	12	87
HM4-13-16	16	60	10 kg	65	60	12	90
HM4-13-18	18	60	12 kg	65	60	12	94
HM4-13-20	20	120	12 kg	65	60	12	105
HM4-13-24	24	120	18 kg	65	60	12	108
HM4-13-30	30	120	25 kg	93	89	12	115
HM4-13-36	36 mm	200	30 kg	105	100	12	195
HM4-13-42	42	200	40 kg	115	109	12	199
HM4-13-52	52	200	50 kg	135	129	12	220



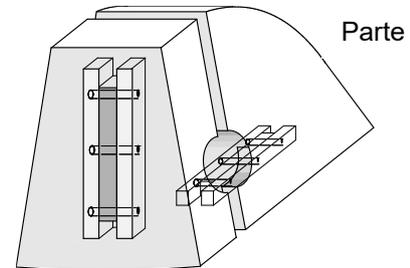
Magnete per alberi BGW (ASK), per il fissaggio di anelli in calcestruzzo

- per l'installazione di ancoraggi di trasporto quali anelli in calcestruzzo, staffe, ecc.
- Corpo incassato in PU, magnetico

Corpo incassato magnetico in PU per il fissaggio di anelli di trasporto o staffe di trasporto durante la produzione di pozzi in calcestruzzo.

Magnete per pozzo

Art.No.	Descrizione	€/pezzo
Magnete ad albero	Corpo incassato, 2 pezzi	76,69



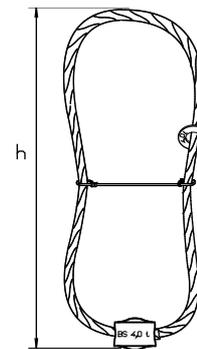
Parte



Parte inferiore

Anello in cemento realizzato con fune metallica, zincato

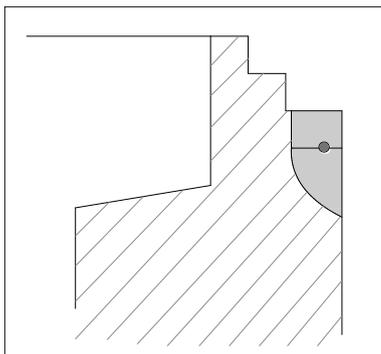
Art.No.	Capacità di carico	Fune Ø	€/pezzo
4508	2,5 t	10 mm	2,90
4510	4,0 t	12 mm	4,10



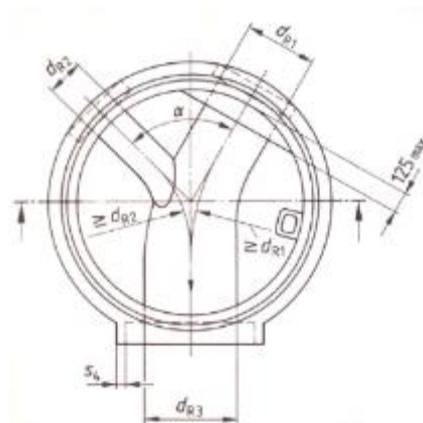
Istruzioni per l'installazione:

1. Spruzzare il cassaforma e il corpo della cavità con agente distaccante
2. Posizionare la parte inferiore del corpo dell'incavo (piccola, rettangolare) con il magnete sul lato della presa o sul fondo dell'albero
3. Inserire la fune o la staffa di trasporto nell'incavo previsto e fissarla all'armatura
4. Posizionare la seconda metà del corpo dell'incavo (rotonda) sulla prima metà e posizionarla sul guscio della cassaforma con il magnete in modo che le transizioni siano uniformi.
5. Dopo la cementificazione e l'indurimento, tirare il pozzo e rimuovere il corpo dell'incavo

Installare 3 corpi di incasso per ogni presa (dividere la circonferenza della base del pozzo in tre parti) o determinare il centro di gravità.

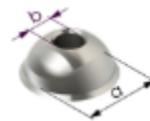


Esempio di installazione nella base del pozzo DIN 1



Magnete adesivo BGW tipo HM5 – accessorio per ancoraggio a testa sferica

Corpo incassato, rotondo, in acciaio, magnetico



Supporto magnetico BGW tipo HM5 – corpo da incasso (ASK) rotondo, in acciaio
per il fissaggio di ancoraggi a testa sferica su casseforme in acciaio

Art.No.	per carico livello t	Ø esterno con smusso mm	Ø esterno senza smusso a mm	Calcestruzzo o copertura mm	ØDiametro interno b [mm]	Resistenza a adesiva kg	Peso kg	€/unità
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1.400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1.410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1.420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1.420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3.200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3.200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3.200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3.200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8.000	250
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8.000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8.000	330
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20	520

Manicotto in gomma BGW per corpi da incasso KKA, rotondi e ovali, in acciaio o PU, e magnete adesivo tipo HM5

I manicotti di supporto per l'ancoraggio a sfera KKA fungono da fermi per impedire al calcestruzzo di fluire nella cavità in cui viene agganciato il sollevatore KKA dopo la disarmo.

I manicotti scanalati vengono aperti, posizionati attorno all'albero dell'ancoraggio sotto la testa dell'ancoraggio e poi richiusi. Per garantire che il KKA con il manicotto possa essere facilmente inserito nel corpo dell'incasso ASK, si consiglia di rivestire l'ASK e il manicotto con un agente distaccante. Prima di effettuare un ordine, il cliente deve misurare il diametro della testa dell'ancoraggio nell'ASK per ordinare il diametro esterno corretto del manicotto. Il cliente deve inoltre prestare attenzione alla capacità di carico dell'ancoraggio che deve essere installato con il manicotto per selezionare il diametro interno corretto del manicotto.

Art.No.	per carico nominale t	Ø e esterno mm	Ø o interno mm	kg/pezzo	€/pezzo
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40



Manicotto in gomma BGW per corpo incassato KKA, rotondo e ovale, in acciaio o PU, nonché supporto magnetico tipo HM5, dentato

Art.No.	per livello di carico t	Ø e esterno mm	Dimensioni interne (Ø) mm	Peso kg/pezzo	€/unità
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40



Leva di rimozione per ASK magnetico per tipo HM5 – accessori per ancoraggi a testa sferica

Per rimuovere il corpo magnetico incassato, inserire l'ausilio di rimozione, la leva metallica, nel foro della testa dell'ancoraggio e sollevarlo dalla cassaforma in acciaio.

Art.No.	per livello di carico t	Lunghezza a l mm	Ø esterno mm	Peso kg/pezzo	€/pezzo
HM5-1 Leva 1,3	1,3	200	18	0,400	3,0
HM5-1 Leva 2,5	2,5	250	25	0,965	5,0
HM5-1 Leva 4-5	4-5	250	35	1.900	8,00
HM5-1 Leva 7,5-10	7,5-10	300	45	3,450	12
HM5-1 Leva 15-20	15-20	350	68	10.000	30
HM5-1 Leva 32	32	400	85	17.800	55



Ricambi/accessori di riparazione per HM4, HM5

Art.No.	Descrizione	€/Art.No.
54006	Disco magnetico al neodimio N40 Ø19,5x7	5,60
80019-1	Adesivo ad alta resistenza, 10 ml	14,50



Magnete adesivo BGW tipo HM5 – corpo rotondo incassato, in acciaio, incernierato, magnetico

Art.No.	Livello di carico t	Dimensioni esterne Ø con smussatura mm	Ø e esterno senza smusso mm	Calcestruzzo Rivestimento mm	Ø e interna mm	Resistenza adesiva kg	Peso kg/pezzo	€/pezzo
HM5-3-1.3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4.0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4.0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4.0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4.0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5.0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5.0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5.0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5.0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10.0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10.0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10.0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10.0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15.0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15.0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15.0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20.0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20.0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20.0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32.0-A	32,0	224	214	23	50	600	20	



Sistema di casseforme BGW tipo HM13 per la costruzione di pareti solide

Questo sistema di casseforme è dotato di un meccanismo di funzionamento che, come tutti gli altri sistemi di casseforme della serie HM13, è estremamente facile da usare e non soggetto a contaminazione.

Al fine di ottenere una protezione ottimale contro la penetrazione di calcestruzzo liquido tra il profilo e la cassaforma e di facilitare la rimozione della superficie in calcestruzzo, i profili sono piallati sia nella parte inferiore che in quella superiore.

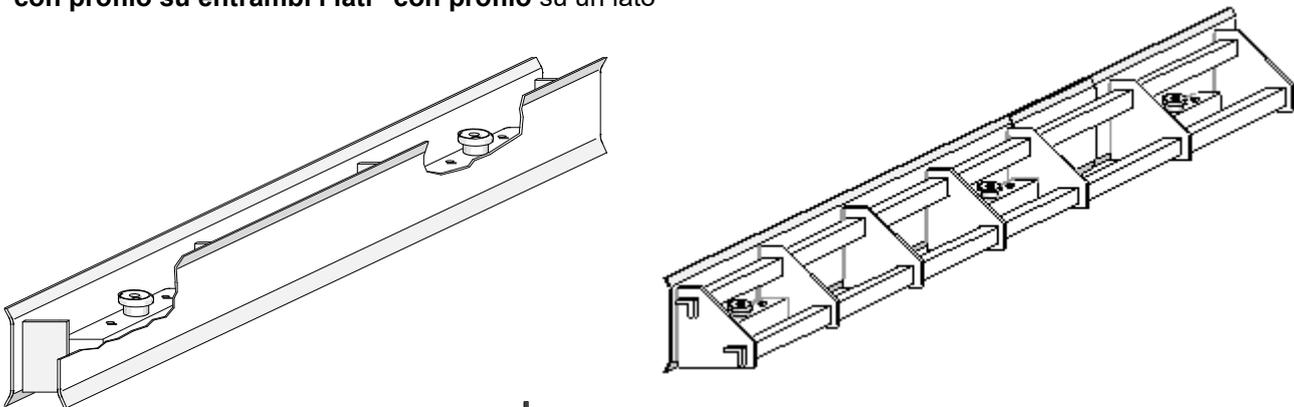
I profili sono inoltre rinforzati con traverse, che garantiscono un elevato grado di rigidità.

Se necessario, gli elementi magnetici possono essere coperti per proteggerli dalla contaminazione.

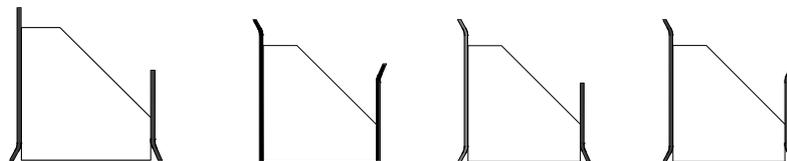
I profili sono disponibili in lunghezze fino a 4 metri.

Altre lunghezze e altezze, specifiche per le vostre esigenze di produzione, sono disponibili su richiesta.

Sistema di casseforme tipo HM13 con profilo su entrambi i lati con profilo su un lato

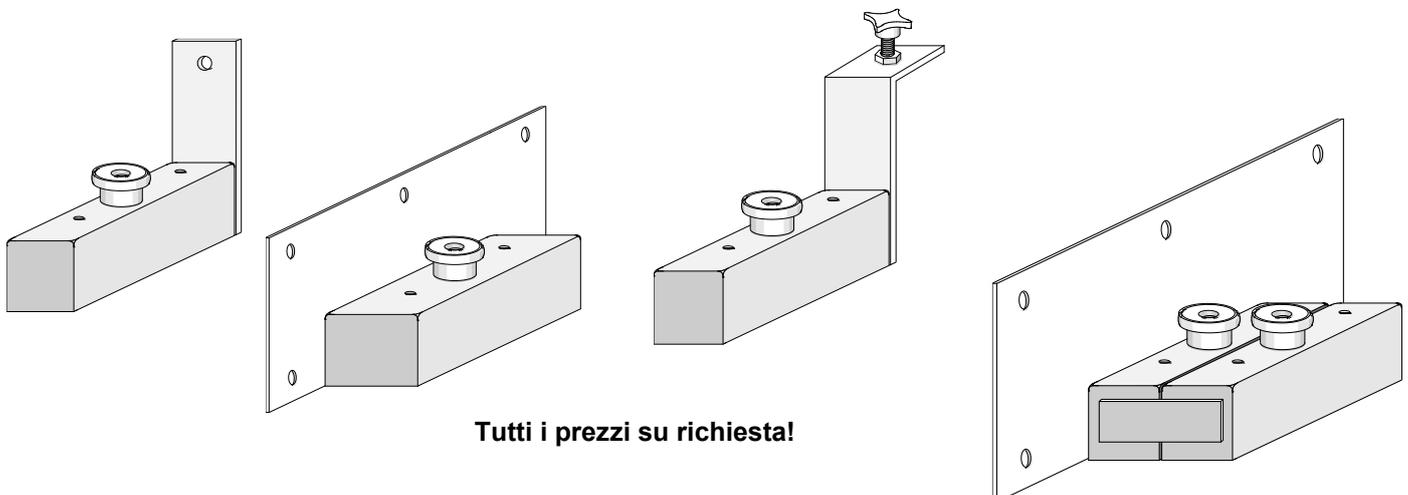


Varianti (sezione trasversale):
 (ad es. con profili di diverse altezze)



Sistema di casseforme BGW tipo HM13 con piastra o staffa saldata

La cassaforma in legno può essere avvitata saldamente e in modo sicuro a una piastra saldata sul lato lungo o corto del magnete. Una staffa angolare con una vite di fissaggio viene utilizzata per fissare la cassaforma contro il galleggiamento durante la compattazione del calcestruzzo.



Tutti i prezzi su richiesta!

Sistema di casseforme BGW tipo HM13 la soluzione versatile e conveniente

Un sistema di casseforme con magneti HM13 integrati e meccanismo a molla in acciaio. Questa versione speciale può essere utilizzata in modo simile ai profili standard per casseforme per la produzione di doppie pareti e solai prefabbricati. Inoltre, è possibile avvitare una prolunga della cassaforma sui filetti M16 integrati. Ciò significa che la stessa cassaforma di base può essere utilizzata in pochi semplici passaggi per produrre componenti in calcestruzzo massiccio più spessi, come pareti divisorie con uno spessore di 120 o 150 mm.

Caratteristiche della cassaforma:

- Magneti integrati con meccanismo di commutazione a molla in acciaio
- Il numero e la forza dei magneti dipendono dall'altezza massima della cassaforma
- Altezza della cassaforma di base 70-90 mm
- Filettature integrate per il fissaggio delle estensioni della cassaforma
- Superficie di contatto lavorata piana e smussature per una finitura ottimale del calcestruzzo
- Lunghezze ad es. 500 – 4000 mm (possibili lunghezze intermedie)

Profilo base – altezza 80 mm

Art.No.	Lunghezza mm	Numero di magneti	Sbavatura 10x45°	Prezzo unitario
3200-M16	500	2	Senza	240
3205-M16	500	2	Unilaterale	240
3210-M16	1000	2	Senza	255
3215-M16	1000	2	Su un solo lato	255
3220-M16	1500	2	Senza	270
3225-M16	1500	2	Su un solo lato	270
3230-M16	2000	2	Senza	285
3235-M16	2000	2	Unilaterale	285
3240-M16	2500	3	Senza	414
3245-M16	2500	3	Su un solo lato	414
3250-M16	3000	3	Senza	429
3255-M16	3000	3	Su un solo lato	429
3260-M16	3500	3	Senza	444
3265-M16	3500	3	Su un solo lato	444
3280-M16	4000	3	Senza	459
3285-M16	4000	3	Su un solo lato	459



Altezza 150 mm
con smussature
10 x 45°
superiore + inferiore



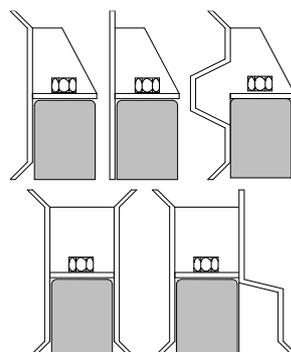
H 150 mm
Con fori per chiodi
o viti per il
fissaggio di
pannelli in legno

Adattatore per cassaforma di base con altezza 80 mm

L'estensione della cassaforma può essere realizzata su misura
 Vi forniremo un preventivo per la vostra applicazione specifica

- Altezza da 80 mm a oltre 300 mm
- Con o senza smusso (inferiore/superiore)
- Materiale: acciaio di alta qualità, spessore ad es. 3,0-5,0 mm
- Possibilità di getto su entrambi i lati (risparmio di spazio)

Esempi:



Sistema di casseforme BGW tipo HM13 estensione 1 per la realizzazione di solai e doppie pareti

Questo sistema di casseforme variabile viene utilizzato come supporto trasversale ed è particolarmente adatto alla produzione elementi prefabbricati in calcestruzzo con dimensioni che cambiano frequentemente.

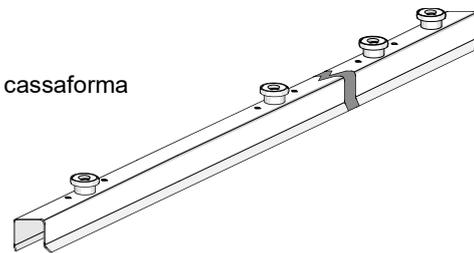
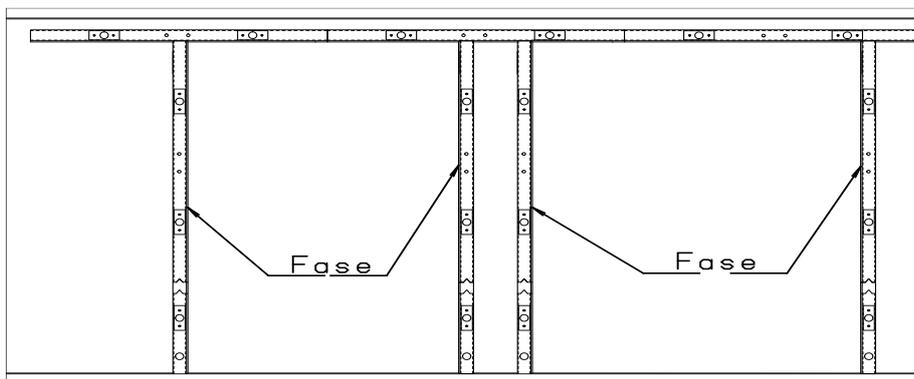
Gli elementi di compensazione, disponibili in diverse lunghezze, consentono di realizzare quasi la produzione di tutte le dimensioni di elementi prefabbricati.

Il meccanismo di funzionamento semplice e veloce da usare, è possibile risparmiare molto tempo e quindi costi durante l'installazione e la rimozione della cassaforma.

I profili possono essere agganciati al bordo del pallet utilizzando la manopola di comando o la manopola cieca sulla cassaforma sul bordo del pallet, rendendoli facilitandone la pulizia.

Su richiesta sono disponibili dimensioni su misura per le vostre esigenze specifiche.

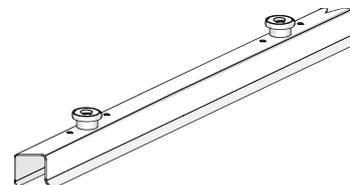
Opzioni di assemblaggio su un pallet di produzione



Profilo magnetico tipo HM13, con due elementi magnetici

1 faccia frontale con smusso 10 x 45° / 1 faccia frontale "femmina" o "maschio"

Art.No.	Smussatura	Faccia frontale	Lunghezza a mm	Peso kg	Prezzo €/unità
3860	senza	dado			su richiesta
3861	unilaterale	Dado			
3862	su entrambi i lati	Dado			
3865	senza	Padre			su richiesta
3866	unilaterale	Padre			
3867	entrambi i lati	Padre			



Elemento di compensazione della lunghezza in PU, senza/con inserto magnetico

1 estremità "femmina" / 1 estremità "maschio"

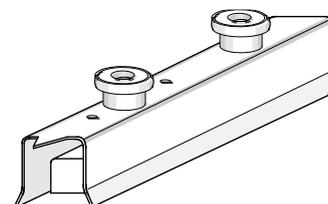
Art.No.	Sbavatura	Magnetico	Lunghezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
3870	senza	senza			su richiesta
3871	su un solo lato	senza			
3872	su entrambi i lati	senza			
3875	senza	con			su richiesta
3876	su un solo lato	con			
3877	su entrambi i lati	con			



Terminale magnetico tipo HM13, con 1 elemento magnetico e 1 pomello cieco

1 faccia frontale con smusso 10 x 45° / 1 faccia frontale "dado"

Art.No.	Smussatura	Lunghezza	Peso kg	Prezzo €/unità
3880	senza			su richiesta
3881	monofacciale			
3882	su entrambi i lati			



Sospensione (per appendere il profilo alla manopola di comando)
 Art.No. 3390 - €/pezzo

Sistema di casseforme BGW tipo HM13 Prolunga 2

per la realizzazione di solai e pareti doppie

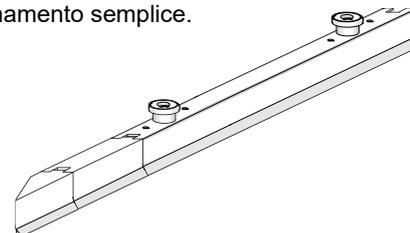
Questo sistema di casseforme può essere utilizzato per produrre un'ampia varietà di elementi prefabbricati in calcestruzzo grazie alle sue numerose varianti possibili.

elementi prefabbricati in calcestruzzo. Basati sul sistema magnetico HM13, i singoli elementi possono essere posizionati rapidamente e fissati in modo sicuro contro lo scivolamento laterale grazie al suo funzionamento semplice.

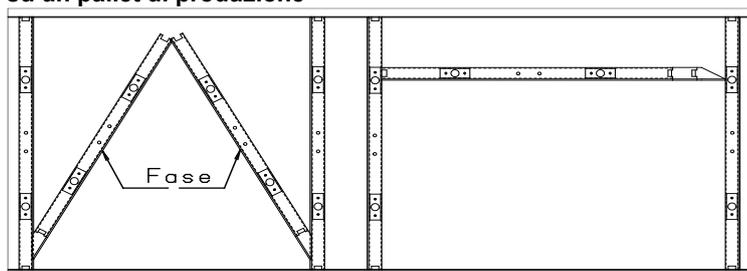
I magneti sono fusi negli elementi di compensazione della lunghezza in poliuretano, che fissano gli elementi in posizione quando il calcestruzzo viene compattato.

Le cavità sui lati anteriori consentono di impilare facilmente il magnete in un magazzino impilati in un magazzino in spazi ristretti.

Su richiesta sono disponibili dimensioni personalizzate in base alle vostre specifiche esigenze.



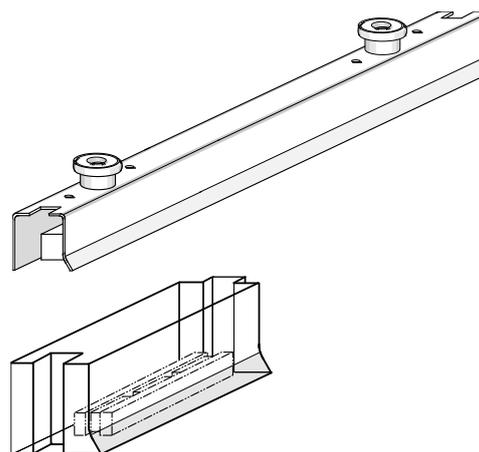
Opzioni di installazione su un pallet di produzione



Profilo magnetico HM13, con due elementi magnetici

Elemento di compensazione della lunghezza in PU, con inserto magnetico

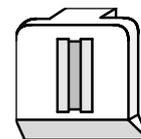
Art.No.	Sbavatura	Lunghezza mm	€/pezzo
3820	Senza	10	
3821	monofacciale	10	
3822	entrambi i lati	10	
3824	senza	20	
3825	unilaterale	20	
3826	entrambi i lati	20	
3828	senza	25	
3829	unilaterale	25	
3830	entrambi i lati	25	
3832	senza	40	
3833	unilaterale	40	
3834	entrambi i lati	40	
3836	senza	80	
3837	unilaterale	80	
3838	entrambi i lati	80	
3840	senza	160	
3841	su un solo lato	160	
3842	doppio lato	160	



Elementi terminali per il fissaggio a casseforme in acciaio

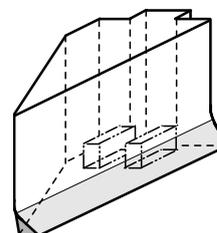
in PU, con inserto magnetico sul lato anteriore, per un collegamento perfettamente aderente per angoli precisi

Art.No.	Sbavatura negativa sul lato anteriore	Sbavatura positiva sul lato	Peso	Prezzo unitario
3800	con	sinistra	0,140	25,56
3801	senza	sinistra	0,140	25,56
3802	con	destra	0,140	25,56
3803	senza	destra	0,140	25,56
3804	con	senza	0,140	25,56
3805	senza	senza	0,140	25,56



Elemento terminale angolare per il fissaggio a casseforme in acciaio, realizzato in PU, con inserto magnetico

Art.No.	Striscia triangolare	Angolo	Peso	€/pezzo
3810	Negativo, sul lato inclinato	sinistra	0,580	30,68
3811	negativo, sul lato inclinato	destra	0,580	30,68
3812	positivo, sul lato rettilineo	sinistra	0,580	30,68
3813	positivo, sul lato dritto	destra	0,580	30,68
3814	senza	sinistra	0,580	30,68
3815	senza	destra	0,580	30,68



Sistema magnetico BGW tipo HM13 -Moduli base-Sistema magnetico commutabile

I singoli elementi magnetici sono dotati del collaudato meccanismo di commutazione HM13. I moduli base possono essere adattati alla vostra cassaforma mediante saldatura o avvitamento.

Design personalizzato:

A seconda dell'applicazione, i moduli base sono dotati di diverse sovrastrutture. Inoltre, la forza magnetica può essere raddoppiata utilizzando due magneti. I prezzi per le sovrastrutture speciali sono disponibili su richiesta.

HM13 disponibile a partire da un'altezza di 40 mm.



Modulo base HM13
Forza di tenuta 350 kg/900
kg/1300 kg

HM13 con filettatura 2xM12
o 2xM16, forza adesiva 900
kg/1300 kg

Modulo base HM13 con e senza accessori

Art.No.	Art.	Forza di adesione kg	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
32021-110	HM13 Modulo base 350 kg	350	110	60	70	2,90	100,00
32021-210	HM13 Modulo base 900 kg	900	210	60	70	3,20	120
32021-350	HM13 Modulo base 1300 kg	1300	350	60	70	4,0	160
32022-40-280	HM13 con 2 filettature M12/M16	900	280	60	40	3,50	140,00
32022-70-350	HM13 con 2 filettature M12/M16	1300	350	60	70	3,90	170
32021-P	HM13 con piastra laterale di spessore 5 mm, altezza 150 mm	900	210	60	70	4,50	140
320212-P	HM13 con piastra laterale di spessore 5 mm, altezza 150 mm, 2 magneti	1800	210	120	70	6,30	356
32021 angolo	HM13 con attacco per dispositivo di fissaggio angolare per casseforme 350 mm	900	210	60	70	4,60	200
32021-Angolo2	HM13 con attacco per dispositivo di fissaggio angolare per casseforme 350 mm	1300	350	120	70	4,90	240



HM13 con piastra laterale



HM13 con struttura per angolo cassaforma

Sistema magnetico BGW tipo HM13 – moduli base



HM13 con colonna (h350 mm) e braccio



HM13 con colonna (h350 mm) e braccio, 2 magneti

Modulo base HM13 con parti aggiuntive

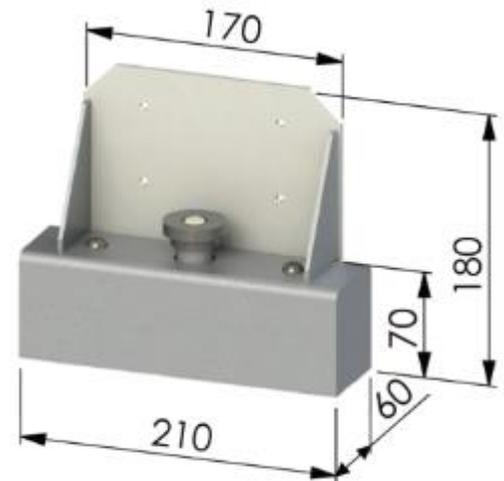
Art.No.	Art.No.	Forza adesiva kg	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
32021-FBA	HM13 con colonna (h350mm) e braccio	900	210	60	70	5,6	160,00
32021-210-116	HM13 con colonna (h350mm) e braccio, 2 magneti	1400	210	116	70	6,4	184,00
32021-P1	HM13 con piastra di arresto (d10, h200)	90	210	60	70	4,1	128,00
32023-BR-SE	HM13 con dispositivo di bloccaggio a pinza per profili in legno o acciaio	1800	210	116	70	7,4	145,00
32023-HOWAL	HM13 con piastra laterale e nervature di rinforzo, preferibilmente per casseforme in legno	600	210	60	180	3,9	174,00



HM13 con piastra di arresto



HM13 con ganascia di fissaggio per profili in legno o acciaio



HM13 con piastra laterale e nervature di rinforzo, preferibilmente per casseforme in legno

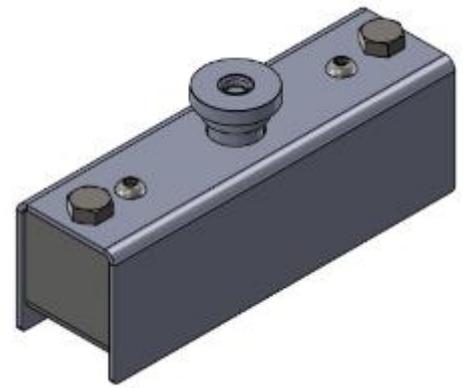
Leva di sgancio HM13, lunghezza 72 cm

Art.No.	Descrizione	€/pezzo
3360	Leva di sgancio	43,46



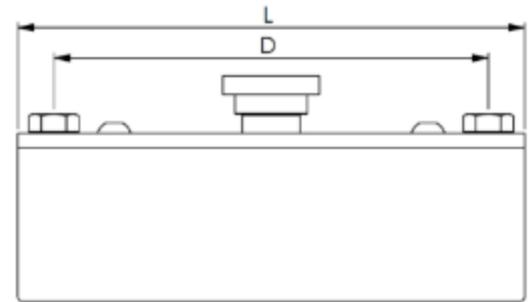
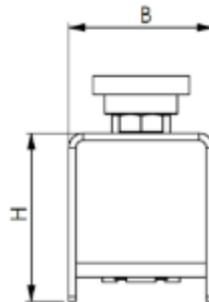
BGW-HM13 Magnete di commutazione con

Il magnete di commutazione HM13 può essere utilizzato per fissare in modo sicuro casseforme in legno o acciaio alla base in acciaio durante la betonatura. I magneti BGW con forze di tenuta da 900 a 2000 kg sono installati nell'alloggiamento chiuso in lamiera d'acciaio con un meccanismo di commutazione. Attacchi speciali possono essere avvitati utilizzando le aperture filettate integrate sulla parte superiore. Quando il magnete è attivato, le molle in acciaio del meccanismo di commutazione tirano la cassaforma saldamente contro la superficie di base.



Vantaggi / Panoramica:

- Elevata forza di adesione da 900 a 2000 kg
- Magnete commutabile con molle in acciaio
- Applicazione/struttura rapidamente intercambiabile
- Dadi di bloccaggio integrati M12/M16
- Applicazione flessibile / elementi magnetici utilizzabili per diverse casseforme
- Assemblaggi su richiesta



Magnete commutabile BGW tipo HM13 con filettature di montaggio

Art.No.	Forza di tenuta kg	L mm	B mm	H mm	D mm	Filettatura	Prezzo € / pezzo
32022 40-2	900	210	60	40	180	M16	130,00
32022 70-210	900	210	60	70	180	M16	130,00
32022 70-250	900	250	60	70	180	M16	130,00
32021-M12	900	250	60	70	200	M12	130,00
32022 40-3-M12	900	280	60	40	230	M12	130,00
32022 40	900	280	60	40	230	M16	130,00
32022 60	900	280	60	60	230	M16	130,00
32022 70	900	280	60	70	230	M16	130,00
32022 80	900	280	60	80	230	M16	130,00
32022-40-400	900	400	40	62	350	M16	130,00
32022 60 350	1100	350	60	60	270	M16	180,00
32022 70 380	1100	380	60	70	270	M12	180,00
32021-350-1	1300	350	60	70	270	M16	190,00
32021-350-2	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32022-70-350	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32021-210-150	1600	210	150	70	-	1 x D15	210,00
32021-250-2-16	1600	250	116	70	200	M16	210,00
32023	1600	250	250	50	-	1 x D15	210,00
32021-280-120	1600	280	116	40	230	M12	210,00
32022 60 320	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32021-320-120	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32022 1800	1800	280	100	60	230	M16	230,00
32022-320-120	1800	320	120	60	270	M16	230,00
32021-410-2G16	1800	410	60	70	350	M16	230,00
32021-320-60-16	2000	320	120	60	270	M16	260,00
32021-350-3	2000	350	120	70	270	M16	260,00
32021-350-150	2000	350	150	70	-	1 x D15	260,00

Fornito con viti abbinate, più €3 per Art.No.

Su richiesta, le scatole magnetiche BGW-HM13 possono essere fornite anche in altre dimensioni e con filettature M12.

Magnete adesivo BGW tipo HM20 (casseforme per garage) per il fissaggio e il sostegno delle casseforme

Il supporto magnetico BGW HM20 si basa sul modulo base della famiglia di prodotti HM13: supporti leggeri con elevata forza di tenuta per la costruzione di casseforme in calcestruzzo. Il vantaggio del sistema magnetico HM20: elevata forza di tenuta, peso ridotto e ingombro minimo. La soluzione pratica.

Serrando le maniglie a ginocchiera regolabili sulle doppie colonne, i dispositivi di fissaggio premono la cassaforma ad angolo retto sul pavimento della cassaforma.

Ciò consente di posizionare con precisione la cassaforma sul pavimento della cassaforma a qualsiasi altezza.

I morsetti di fissaggio sono intercambiabili e possono essere adattati alla situazione di installazione.



Vantaggi/panoramica

- Impedisce lo spostamento verticale e orizzontale della cassaforma.
- Elementi prefabbricati con angoli precisi grazie ai fermi angolari di precisione sulle colonne di fissaggio.
- Maniglia a ginocchiera regolabile eccentricamente.
- Magnete commutabile con molle in acciaio.
- Applicazione/Struttura rapidamente intercambiabile.
- Applicazione flessibile / gli elementi magnetici possono essere utilizzati per varie applicazioni di cassetta.



Art.No.	Forza adesiva kg	Lunghezza	Larghezza mm	Altezza di serraggio mm	Estensione design	Prezzo / Pezzo
32109	900	210	60	200	40 x 40	190,00
321010	900	210	60	Su richiesta Max. 450	40 x 40	
321011	1300	350	60	200	40 x 40	290,00
321012	1300	350	60	Su richiesta Max. 450	40 x 40	
321013	900	210	120	200	40 x 40	230,00
321014	900	210	120	Su richiesta Max. 450	40 x 40	
321015	1800	210	120	200	40 x 40	310
321016	1800	210	120	Su richiesta Max. 450	40 x 40	

Su richiesta, i costi di acquisto di tali sistemi sono talvolta sovvenzionati al 20% dalla BG (inviare la richiesta alla propria BG).

Supporto magnetico BGW tipo HM21 per il fissaggio sicuro di componenti di installazioni elettriche

Scatole da incasso, scatole da incasso, scatole di derivazione, scatole per pareti cave, scatole di giunzione

Il divaricatore magnetico è progettato per il fissaggio sicuro di scatole elettriche, oggetti circolari come condotti elettrici, tubi corrugati, tubi HT e KG, nonché tubi di riscaldamento, ecc., da Ø 10 mm a 250 mm.

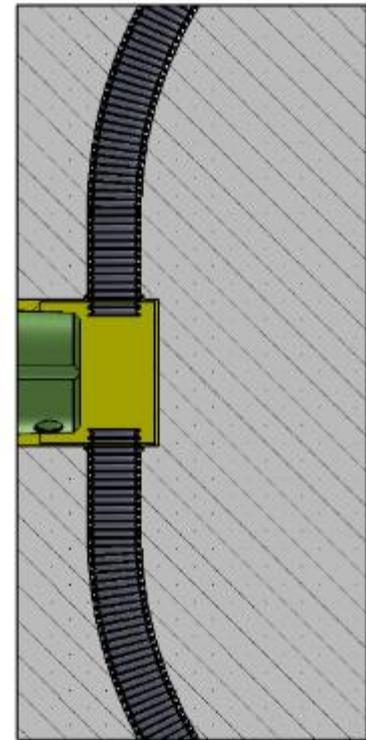
Come funziona il divaricatore a pinza con una scatola da incasso?

Proteggere bene l'utensile con un agente distaccante. Il divaricatore a pinza deve avere la stessa forma della scatola da incasso, che deve adattarsi al divaricatore a pinza. Il divaricatore a morsetto viene premuto sulla scatola da incasso, spingendo i dispositivi di serraggio nel divaricatore magnetico, che lo fissa saldamente alla scatola da incasso. **Per evitare che la pasta di cemento penetri nell'apertura e danneggi la parte di installazione e il sistema magnetico, la parte di installazione viene sigillata con nastro adesivo.**

Lo stesso sistema si applica anche a tutte le altre parti di installazione, che possono avere forme diverse, come quadrati, rettangoli e persino sottosquadri.

Una volta terminato il componente, i distanziatori di serraggio magnetici devono essere rimossi con l'ausilio di un utensile di rimozione ferritico.

Soluzioni speciali: il nostro distanziatore di serraggio a sfera magnetica è adatto per corpi circolari con un diametro compreso tra Ø 10 e 250 mm. Richiedeteci direttamente una soluzione personalizzata!



	Art.No.	Prezzo €/pezzo
Dispenser	80635	22,90
Nastro adesivo	802490	2,80



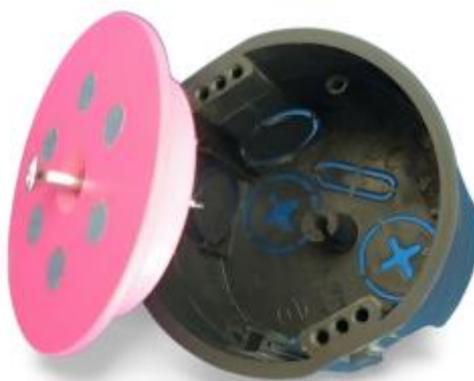
Per impedire che la pasta di cemento penetri nell'apertura e danneggi la parte di installazione e il sistema magnetico, la parte di installazione è sigillata con nastro adesivo.

Magnete adesivo BGW per l'installazione di scatole da incasso in impianti di prefabbricazione del calcestruzzo

Questo corpo magnetico in plastica, con un fermo sul bordo anteriore della scatola, viene avvitato nel foro del corpo magnetico utilizzando una vite per legno adatta di Ø 4,5 mm, lunga circa 50 mm o 70 mm, fino a quando non fuoriesce dalla scatola da incasso sul lato posteriore e il corpo magnetico è saldamente collegato alla scatola da incasso. Si consiglia di utilizzare un avvitatore a batteria per avvitare la vite per legno. La scatola da incasso con il corpo magnetico fissato può ora essere posizionata sulla cassaforma in acciaio. Una volta che il calcestruzzo si è indurito, la vite da legno viene svitata e il corpo magnetico viene rimosso dalla scatola da incasso.

Come tutti gli elementi che devono essere rimossi dal calcestruzzo e riutilizzati, devono essere protetti con un agente distaccante per evitare che il calcestruzzo si attacchi. Trattare il corpo magnetico con un agente distaccante prima di installarlo nella scatola da incasso.

Art.No.	Nome	Ø Bordo scatola	Ø interno scatola	Forza adesiva kg	Altezza mm	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo per unità
HM14-73-55	Porta lattine	73	55	25	14	1	75



Art.No.	Nome	Ø mm	Lunghezza mm	Unità di imballaggio: pezzo	Prezzo per unità
563712	Vite per legno	4,5	50	10	0,20
563713	Vite per legno	4,5	70	10	0,20
563714	Torx T 10			1	5,00





BGW

Sollevamento e trasporto

BGWTecnologia e sicurezza per i prefabbricati
Magneti | Ancoraggi |
Sollevamento | Collegamenti Strutturali

Ancoraggio di trasporto BGW tipo manicotto a foro incrociato (QLH) Filettatura M e Rd – zincato e V2A

Grazie alla loro altezza ridotta e alle possibilità di rinforzo individuali, i manicotti per fori incrociati BGW sono adatti al trasporto di tutti i tipi di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Per il fissaggio alle casseforme in acciaio si raccomandano i magneti adesivi BGW tipo HM4. Per garantire il corretto posizionamento dell'ancoraggio durante l'installazione,

è necessario utilizzare dischi di fissaggio BGW o corpi incassati BGW con marcature.

Per impedire che sporco e calcestruzzo entrino nella filettatura del manicotto, vengono utilizzati tappi di tenuta in plastica o dischi di fissaggio.



Istruzioni di installazione:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Per vostra informazione:

Le specifiche relative alla capacità di carico metallica dei manicotti a foro trasversale BGW sono state verificate per la prima volta il 24 gennaio 1990 dal rapporto di prova M-No. B 1031/89 LGA Bavaria.

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Querlochhuelse_LGA_Versuchsbericht.pdf

& amp; https://www.BGW-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSA.pdf

Sono state effettuate prove di trazione in conformità alla norma DIN 50145 e il carico di trazione, pari a quattro volte il carico nominale, non ha causato alcuna modifica al manicotto. Ciò viene monitorato ancora oggi attraverso prove effettuate nel nostro laboratorio.

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Querlochhuelse_alleLaststufen.pdf

Manicotti a foro trasversale – zincati, filettatura circolare

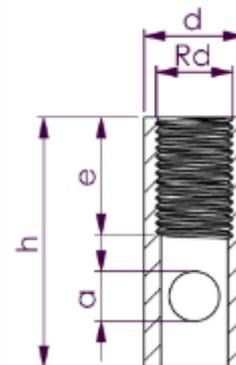
Art.No.	Carico livello [t]	Filettatura a Rd	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza filettatura e [mm]	Diametro foro a [mm]	Unità di imballaggi o Pezzo	Peso in kg	Prezzo € per pezzo
0050	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0052	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0054	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0056	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0058	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0060	2,5	Rd24	80	32	43	18	50	0,208	2,69
0062	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0064	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0066	8	Rd42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0068	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	2.000	34,44

Manicotti passanti – zincati, filettatura metrica

Art.No.	Carico [t]	Filettatura a M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza filettatura e [mm]	Diametro foro a [mm]	Unità di imballaggi o Pezzo	Peso in kg	Prezzo € per pezzo
0051	0,5	M12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0053	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0055	1,2	M16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0057	1,6	M18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0059	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0061	2,5	M24	80	32	43	18	100	0,208	2,69
0063	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0065	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0067	8,0	M42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0069	12,5	M52	170	70	107	40	10	2.000	34,44

Manicotti con foro trasversale – acciaio inossidabile V2A, filettatura rotonda

Art.No.	Carico [t]	Filettatura a Rd	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggi o Pezzo	Prezzo € Pezzo V2A
0050E	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	3,45
0052E	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	4,98
0054E	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	6,29
0056E	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	9,44
0058E	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	10,35
0060E	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	13,77
0062E	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	27,54
0064E	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	47,40
0066E	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	71,10
0068E	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	89,73



Ancoraggio di trasporto BGW, tipo manicotto con foro trasversale (QLH)

Filettatura M e Rd – V2A e V4A

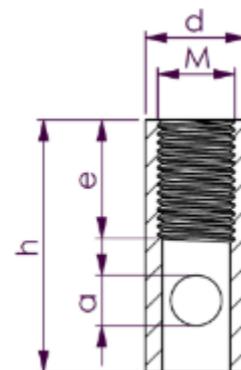
Certificato di collaudo: https://www.BGW-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHfSA.pdf

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Querlochhuelse_alleLaststufen.pdf

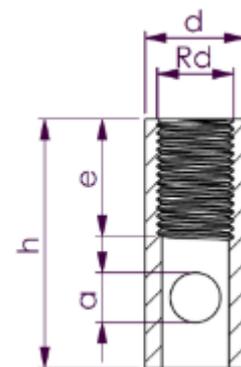
Manicotti con foro trasversale – acciaio inossidabile V2A, filettatura metrica

Art.No.	Carico livello [t]	Filettatura M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio o Pezzo	Prezzo € per pezzo V2A
0051E	0,5	M12	40	16	22	8	500	3,45
0053E	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	4,98
0055E	1,2	M16	54	21	27	13	250	6,29
0057E	1,6	M18	65	25	34	13	150	9,44
0059E	2,0	M20	70	27	35	15,5	100	10,35
0061E	2,5	M24	80	32	43	18	100	13,77
0063E	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	27,54
0065E	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	47,40
0067E	8,0	M42	140	54	80	32	20	71,10
0069E	12,5	M52	170	70	107	40	10	89,73



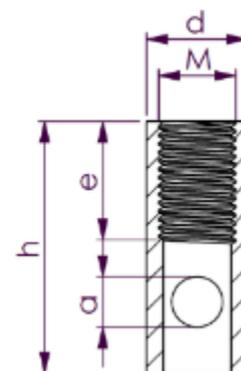
Manicotti con foro trasversale – acciaio inossidabile V4A, filettatura rotonda

Art.No.	Carico [t]	Filettatura Rd	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio o Pezzo	Prezzo € per Art.No. V4A
0050EE	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	4,14
0052EE	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	5,98
0054EE	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	7,55
0056EE	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	11,33
0058EE	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	12,42
0060EE	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	16,52
0062EE	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	33,05
0064EE	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	56,88
0066EE	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	85,32
0068EE	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	107,68



Manicotti con foro trasversale – acciaio inossidabile V4A, filettatura metrica

Art.No.	Carico [t]	Filettatura M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio o Pezzo	Prezzo € per Art.No. V4A
0051EE	0,5	M12	40	16	22	8	500	4,14
0053EE	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	5,98
0055EE	1,2	M16	54	21	27	13	250	7,55
0057EE	1,6	M18	65	25	34	13	150	11,33
0059EE	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	12,42
0061EE	2,5	M24	80	32	43	18	100	16,52
0063EE	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	33,05
0065EE	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	56,88
0067EE	8,0	M42	140	54	80	32	20	85,32
0069EE	12,5	M52	170	70	107	40	10	107,68



Ancoraggio di trasporto BGW (TA) M e Rd filettatura – zincato e V2A

Grazie alla loro altezza ridotta e alle possibilità di rinforzo individuali, gli ancoraggi per il trasporto **BGW** sono adatti al trasporto di tutti i tipi di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Per il fissaggio a casseforme in acciaio si consigliano i magneti adesivi BGW tipo HM4. Per garantire il corretto posizionamento dell'ancoraggio durante l'installazione, è necessario utilizzare dischi di fissaggio BGW o corpi incassati BGW con marcature.

Per impedire che sporco e calcestruzzo penetrino nella filettatura del manicotto, vengono utilizzati tappi di tenuta in plastica o dischi di fissaggio.

Configurazione CE: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Transportanker_alleLaststufen.pdf



Ancoraggio per il trasporto – zincato, filettatura rotonda

Art.No.	Carico livello [t]	Filettatura Rd	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza filettatura e [mm]	Diametro foro a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Peso in kg	Prezzo € per pezzo
0850	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0869	0,5	Rd12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0852	1,2	Rd16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
08521	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0854	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0855	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0856	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0864	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0858	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

Ancoraggio di trasporto – zincato, filettatura metrica

Art.No.	Carico [t]	Filettatura M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza filettatura e [mm]	Diametro foro a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Peso in kg	Prezzo € per pezzo
0868	0,5	M12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0851	0,5	M12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0853	1,2	M16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
0862	1,2	M16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0859	2,0	M20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0871	2,5	M24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0857	2,5	M24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0872	4,0	M30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0873	4,0	M30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

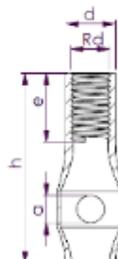
Ancoraggio per il trasporto – acciaio inossidabile V2A, filettatura rotonda

Art.No.	Carico livello [t]	Filettatura Rd	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo € Pezzo V2A
0850E	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,14
0869E	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	4,32
0852E	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	7,55
08521E	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	7,78
0854V2A	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	12,42
0855E	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	16,52
0856V2A	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	17,21
0864E	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	33,05
0858E	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	35,10



Ancoraggio di trasporto – acciaio inossidabile V2A, filettatura metrica

Art.No.	Carico [t]	Filettatura M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo € Pezzo V2A
0868E	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,14
0851E	0,5	M12	80	16	22	10	500	4,32
0830V2A	1,2	M16	80	21	27	13	250	7,55
0862E	1,2	M16	100	21	27	13	250	7,78
0859E	2,0	M20	95	27	35	15	150	12,42
0871E	2,5	M24	100	32	43	17	100	16,52
0857E	2,5	M24	120	32	43	17	100	17,21
0872E	4,0	M30	135	38	56	22	50	33,05
0873E	4,0	M30	150	38	56	22	50	35,10



Ancoraggio di trasporto BGW (TA) M e filettatura Rd – zincato e V4A

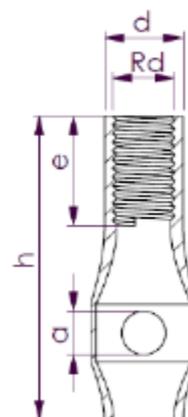
Configurazione CE: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Transportanker_alleLaststufen.pdf

Ancoraggio di trasporto – acciaio inossidabile V4A, filettatura rotonda

	Carico [t]	Filettatura Rd	Altezza h [mm]	Diametro esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno Ø a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo € per pezzo V4A
0850EE	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,97
0869EE	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	5,18
0852E4A	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	9,06
08521EE	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	9,33
0854E	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	14,90
0855EE	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	19,83
0856E	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	20,65
0864EE	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	39,66
0858EE	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	42,12

Ancoraggio di trasporto – acciaio inossidabile V4A, filettatura metrica

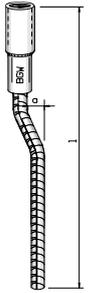
Art.No.	Carico [t]	Filettatura M	Altezza h [mm]	Ø esterno d [mm]	Lunghezza e [mm]	Diametro interno a [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo € al pezzo V4A
0868EE	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,97
0851EE	0,5	M12	80	16	22	10	500	5,18
0830V4A	1,2	M16	80	21	27	13	250	9,06
0862EE	1,2	M16	100	21	27	13	250	9,33
0859EE	2,0	M20	95	27	35	15	150	14,90
0871EE	2,5	M24	100	32	43	17	100	19,83
0857EE	2,5	M24	120	32	43	17	100	20,65
0872EE	4,0	M30	135	38	56	22	50	39,66
0873EE	4,0	M30	150	38	56	22	50	42,12



Bulloni a testa tonda BGW, bulloni per pannelli sandwich/sfalsati – filettature M e Rd – zincati, V2A, V4A per il trasporto di pannelli sandwich, ecc.

Dichiarazione di conformità CE: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Stabanker_gekroepft_alleLaststufen

Gli ancoraggi filettati possono essere molto utili non solo come ancoraggi di trasporto, ma anche per il fissaggio temporaneo di componenti, elementi in acciaio come supporti, puntoni, cartelli, ecc.



Grazie al loro design, **gli ancoraggi a barra piegata BGW** sono particolarmente adatti per l'installazione in pannelli sandwich o in componenti in cui non è possibile mantenere le distanze dai bordi. Esempi: strutture di pozzi e garage.
L'offset può essere determinato dal cliente.
Di norma, si tratta di Rd 16 – Rd 24 offset 50 mm, Rd 30 – 36 offset 60 mm, Rd 42 offset 70, Rd 52 – offset 60 mm.
L'angolo di curvatura è solitamente di 30°.

Nella boccola elettrozincata o in acciaio inossidabile viene tagliata una filettatura rotonda (Rd). Prima di installare l'ancoraggio per barre nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo, la filettatura deve essere ispezionata visivamente e lubrificata. Le filettature rotonde sono particolarmente consigliate in quanto sono meno sensibili allo sporco e ai danni rispetto ad altri tipi di filettature.

Per il fissaggio a casseforme in acciaio si raccomandano i **magneti adesivi BGW tipo HM4**.

Per garantire che l'ancoraggio sia correttamente posizionato durante l'installazione, è necessario utilizzare **rondelle di fissaggio BGW o corpi incassati BGW con marcature**.

Per impedire che sporco e calcestruzzo entrino nella filettatura del manicotto, vengono utilizzati **tappi di tenuta in plastica o rondelle di fissaggio**. L'estremità anteriore delle barre di ancoraggio è verniciata con un colore

che corrisponde ai corrispondenti anelli delle funi di sollevamento.

Le lunghezze e i diametri delle barre di ancoraggio possono essere modificati in base alle specifiche esigenze di installazione, ma è importante notare che ciò potrebbe modificare la capacità di carico.

Per vostra informazione:

I dati relativi alla capacità di carico metallica sono stati verificati per la prima volta il 27 giugno 1989 nel rapporto di prova G3-MPW 33-now-kol dell'Associazione bavarese di controllo tecnico (Technischer Überwachungsverein Bayern E.V.). Monitoraggio nel nostro laboratorio. Il 7 febbraio 1992, gli ancoraggi a barra BGW da Rd12 a Rd 52 sono stati testati con successo per la prima volta in strutture in calcestruzzo non armato mediante prove distruttive nelle condizioni di installazione più sfavorevoli. È possibile leggere i risultati dei test all'indirizzo www.BGW-Bohr.de.

Einbaubeispiel:



Ancoraggi a barra piegata - manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico t	Offset a mm	D mm	e mm	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.								
M20 x 350	0108Ma	Rd20 x 350	0108a	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112Ma	Rd24 x 400	0112a	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116Ma	Rd30 x 500	0116a	4,0	60	38	56	20	10	1.520	7,19
M30 x 900	0118Ma	Rd30 x 900	0118a	4,0	60	38	56	20	10	2.500	8,01
M36 x 650	0120Ma	Rd36 x 650	0120a	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122Ma	Rd36 x 900	0122a	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124Ma	Rd42 x 800	0124a	8,0	70	54	80	28	10	4.750	18,63
M52 x 900	0126Ma	Rd52 x 900	0126a	12,5	70	70	90	32	10	6.950	35,03
M56 x 1200	0144Ma	Rd56 x 1200	0144a	15,0	70	70	80	40	10	13.670	67,6
M60 x 1400	0145Ma	Rd60 x 1400	0145a	20	70	76	85	40	10	16.300	79,03
M48 x 1260	0147Ma	Rd48 x 1260	0147a	22,0	70	70	60	40	10	14.080	83,68

Ancoraggio a barra ricurva – manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Filettatura Rd			Carico Livello t	Manovella a mm	D mm	e mm	c mm	PU Pezzo	Peso kg Pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A
			Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A									
M20 x 350	0108MEa	0108MEEa	Rd20 x 350	0108Ea	0108EEa	2,0	50	27	35	14	25	0,55	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEa	0112MEEa	Rd24 x 400	0112Ea	0112EEa	2,5	50	31	43	16	25	0,83	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEa	0116MEEa	Rd30 x 500	0116Ea	0116EEa	4,0	60	38	56	20	10	1,52	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEa	0118MEEa	Rd30 x 900	0118Ea	0118EEa	4,0	60	38	56	20	10	2,50	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEa	0120MEEa	Rd36 x 650	0120Ea	0120EEa	6,3	70	48	69	25	10	3,11	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEa	0122MEEa	Rd36 x 900	0122Ea	0122EEa	6,3	70	48	69	25	10	4,11	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEa	0124MEEa	Rd42 x 800	0124Ea	0124EEa	8,0	70	54	80	28	10	4,75	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEa	0126MEEa	Rd52 x 900	0126Ea	0126EEa	12,5	70	70	90	32	10	6,95	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEa	0144MEEa	Rd56 x 1200	0144Ea	0144EEa	15,0	70	70	80	40	10	13,67		
M60 x 1400	0145MEa	0145MEEa	Rd60 x 1400	0145Ea	0145EEa	20,0	70	76	85	40	10	16,30		
M48 x 1260	0147MEa	0147MEEa	Rd48 x 1260	0147Ea	0147EEa	22,0	70	70	60	40	10	14,08		

Ancoraggio per barre BGW, ancoraggio per pannelli sandwich/sfalsati sigillato

– Filettatura M e Rd zincata, V2A, V4A

Il "sigillo" è un sigillante che è stato installato tra il rinforzo dell'ancoraggio filettato e la parte filettata dell'ancoraggio di trasporto. Questo "sigillo" assicura che la ruggine non possa fluire dalla barra di rinforzo dell'ancoraggio nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato.

Il sigillante a bassa viscosità, una resina epossidica, viene versato sulla barra di rinforzo in uno strato di circa 3 mm di spessore nella filettatura pulita e priva di grasso del manicotto filettato, per cui la resina a bassa viscosità fluisce in ogni fessura, nella malta, tra il manicotto filettato e la barra di rinforzo. Una volta che questa resina si è indurita dopo alcune ore, si ha la certezza che non possa più fuoriuscire ruggine dalla barra di rinforzo dell'ancoraggio nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato



L'illustrazione mostra un ancoraggio di trasporto sezionato con questa guarnizione.

Omologazioni/prove/istruzioni di installazione: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Ancoraggio a barra ricurva, sigillato – manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Capacità di carico t	Offset a mm	D mm	e mm	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.								
M20 x 350	0108MaV	Rd20 x 350	0108aV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112MaV	Rd24 x 400	0112aV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116MaV	Rd30 x 500	0116aV	4,0	60	38	56	20	10	1.520	7,19
M30 x 900	0118MaV	Rd30 x 900	0118aV	4,0	60	38	56	20	10	2.500	8,01
M36 x 650	0120MaV	Rd36 x 650	0120aV	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122MaV	Rd36 x 900	0122aV	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124MaV	Rd42 x 800	0124aV	8,0	70	54	80	28	10	4.750	18,63
M52 x 900	0126MaV	Rd52 x 900	0126aV	12,5	70	70	90	40	10	6.950	35,03
M56 x 1200	0144MaV	Rd56 x 1200	0144aV	15,0	70	70	80	40	10	13.670	67,6
M60 x 1400	0145MaV	Rd60 x 1400	0145aV	20,0	70	76	85	40	10	16.300	79,03
M48 x 1260	0147MaV	Rd48 x 1260	0147aV	22,0	70	70	60	40	10	14.080	83,68

Ancoraggio a barra sigillata con manovella – manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Filettatura M			Filettatura Rd			Carico Livello t	Manovella a mm	D mm	e mm	c mm	PU pz	Peso peso kg pz	Prezzo €/unità V2A	Prezzo €/unità V4A
Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A									
M20 x 350	0108MEaV	0108MEEaV	Rd20 x 350	0108EaV	0108EEaV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEaV	0112MEEaV	Rd24 x 400	0112EaV	0112EEaV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEaV	0116MEEaV	Rd30 x 500	0116EaV	0116EEaV	4,0	60	38	56	20	10	1.520	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEaV	0118MEEaV	Rd30 x 900	0118EaV	0118EEaV	4,0	60	38	56	20	10	2.500	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEaV	0120MEEaV	Rd36 x 650	0120EaV	0120EEaV	6,3	70	48	69	25	10	3.110	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEaV	0122MEEaV	Rd36 x 900	0122EaV	0122EEaV	6,3	70	48	69	25	10	4.110	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEaV	0124MEEaV	Rd42 x 800	0124EaV	0124EEaV	8,0	70	54	80	28	10	4.750	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEaV	0126MEEaV	Rd52 x 900	0126EaV	0126EEaV	12,5	70	70	90	40	10	6.950	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEaV	0144MEEaV	Rd56 x 1200	0144EaV	0144EEaV	15,0	70	70	80	40	10	13.670		
M60 x 1400	0145MEaV	0145MEEaV	Rd60 x 1400	0145EaV	0145EEaV	20,0	70	76	85	40	10	16.300		
M48 x 1260	0147MEaV	0147MEEaV	Rd48 x 1260	0147EaV	0147EEaV	22,0	70	70	60	40	10	14.080		

Ancoraggio a doppia onda BGW (DWL) M e Rd filettatura e – zincato, V2A, V4A

Gli ancoraggi filettati possono essere molto utili non solo come ancoraggi di trasporto, ma anche per il fissaggio temporaneo di componenti, elementi in acciaio come supporti, puntoni, cartelli, ecc. Sono progettati come gli ancoraggi a barra BGW, ma con estremità in acciaio corrugato rinforzato. Il loro design li rende particolarmente adatti per elementi prefabbricati in calcestruzzo sottili e per l'installazione in pareti sottili. Nella boccola elettrozincata o in acciaio inossidabile è ricavata una filettatura Rd, che deve essere lubrificata prima dell'installazione nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo. Per il fissaggio a casseforme in acciaio si consigliano **magneti adesivi BGW tipo HM4**. Per garantire il corretto posizionamento dell'ancoraggio durante l'installazione, è necessario utilizzare **rondelle di fissaggio BGW** o **corpi incassati BGW con marcature**. Per impedire che sporco e calcestruzzo penetrino nella filettatura della boccola, vengono utilizzati **tappi di tenuta in plastica** o **rondelle di fissaggio**. *La lunghezza dell'ancoraggio e il diametro dell'asta possono essere modificati in base alle specifiche esigenze di installazione, ma è importante notare che ciò potrebbe modificare la capacità di carico.*

Per vostra informazione: i dati relativi alla capacità di carico metallica sono stati verificati per la prima volta il 27 giugno 1989 nel rapporto di prova G3-MPW 33-now-kol dell'Associazione bavarese di controllo tecnico (Technischer Überwachungsverein Bayern E.V.). Monitoraggio nel nostro laboratorio. Attraverso prove di estrazione di ancoraggi di trasporto da provini di calcestruzzo non armato - rapporto di prova M-No. 2920256 del 26 febbraio 1992 (a cura di LGA Bayern). Per le prove sono stati selezionati gli ancoraggi più sfavorevoli e i casi di installazione più sfavorevoli.

Istruzioni di installazione: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Omologazioni/prove/istruzioni di installazione: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWL – ancoraggio a doppia onda, forma lunga – manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
Tipo d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.									
M12 x 137	0200M	Rd12 x 137	0200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	0,77
M14 x 170	0202M	Rd14 x 170	0202	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	0,88
M16 x 216	0204M	Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
M18 x 235	0206M	Rd18 x 235	0206	1,6	24	34	65	30	12	50	0,290	1,66
M20 x 257	0208M	Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07
M24 x 360	0210M	Rd24 x 360	0210	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	2,48
M30 x 450	0212M	Rd30 x 450	0212	4,0	38	56	101	50	20	10	1.390	4,24
M36 x 570	0214M	Rd36 x 570	0214	6,3	48	69	110	62	25	10	2.650	7,34
M42 x 620	0216M	Rd42 x 620	0216	8,0	54	80	140	70	28	10	3.750	11,40
M52 x 880	0273M	Rd52 x 880	0218	12,5	70	90	170	80	32	10	6.510	28,94
M56 x 1200	0273-1M	Rd56 x 1200	0273	15,0	70	80	170	90	40	10	13.670	55,00
M60 x 1400	0218-60M	Rd60 x 1400	0218-60	20	76	85	170	100	40	10	16.300	65,00
M48 x 1260	0218-1M	Rd48 x 1260	0218-1	22,0	70	60	140	100	40	10	14.080	57,00

DWL – ancoraggio a doppia onda, forma lunga – manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Filettatura M			Filettatura Rd			Carico Livello t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	PU Pezzo	Peso peso kg Pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A
Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A										
M12 x 137	0238ME	0238MEE	Rd12 x 137	0238E	0238E-1	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	2,61	3,13
M14 x 170	0202ME	0202MEE	Rd14 x 170	0202E	0202EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	3,20	3,84
M16 x 216	0204ME	0204MEE	Rd16 x 216	0204E	0204EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	4,35	5,22
M18 x 235	0223ME	0223MEE	Rd18 x 235	0223E	0223EE	1,6	24	34	65	25	12	50	0,290	6,75	8,10
M20 x 257	0209ME	0209MEE	Rd20 x 257	0209E	0209EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	8,10	9,72
M24 x 360	0210ME	0210MEE	Rd24 x 360	0210E	0210EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	9,64	11,57
M30 x 450	0231ME	0231MEE	Rd30 x 450	0231E	0231EE	4,0	38	56	101	50	20	10	1.390	22,55	27,06
M36 x 570	0214ME	0214MEE	Rd36 x 570	0214E	0214EE	6,3	48	69	110	62	25	10	2.650	32,42	38,90
M42 x 620	0216ME	0216MEE	Rd42 x 620	0216E	0216EE	8,0	54	80	140	70	28	10	3.750	49,03	58,84
M52 x 880	0218ME	0218MEE	Rd52 x 880	0218E	0218EE	12,5	70	90	170	80	32	10	6.510	63,25	75,90
M56 x 1200	0273ME	0273MEE	Rd56 x 1200	0273E	0273EE	15,0	70	80	170	90	40	10	13.670		
M60 x 1400	0218-60ME	0218-60MEE	Rd60 x 1400	0218-60E	0218-60EE	20,0	76	85	170	100	40	10	16.300		
M48 x 1260	0218-1ME	0218-1MEE	Rd48 x 1260	0218-1E	0218-1EE	22,0	70	60	140	100	40	10	14.080		

Ancoraggi a doppia onda BGW (DWK) Filettatura M e Rd e e – zincato, V2A, V4A

Configurazione CE: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW-Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

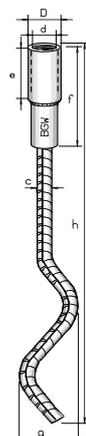
Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWK – ancoraggio a doppia onda, forma corta – manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Livello di carico t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
Tipo d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.									
M12 x 108	0250M	Rd12 x 108	0250	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	0,74
M14 x 130	0252M	Rd14 x 130	0252	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	0,87
M16 x 167	0254M	Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
M18 x 175	0256M	Rd18 x 175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	1,64
M20 x 187	0258M	Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99
M24 x 240	0260M	Rd24 x 240	0260	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	2,35
M30 x 300	0262M	Rd30 x 300	0262	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	3,99
M36 x 380	0264M	Rd36 x 380	0264	6,3	48	69	110	62	25	10	1.890	6,98
M42 x 450	0266M	Rd42 x 450	0266	8,0	54	80	140	70	28	10	2.800	10,89

DWK - Ancoraggio a doppio albero, forma corta - Manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Filettatura M			Filettatura Rd			Carico Livello t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	PU Pezzo	Peso peso kg Pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A
Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Tipo d x h	Art.No. V2A	Art.No. V4A										
M12 x 108	0250ME	0250MEE	Rd12 x 108	0250E	0250EE	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	2,58	3,10
M14 x 130	0207ME	0207MEE	Rd14 x 130	0207E	0207EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	3,20	3,84
M16 x 167	0254ME	0254MEE	Rd16 x 167	0254E	0254EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	4,19	5,03
M18 x 175	0255ME	0255MEE	Rd18 x 175	0255E	0255EE	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	6,75	8,10
M20 x 187	0257ME	0257MEE	Rd20 x 187	0257E	0257EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	8,08	9,70
M24 x 240	0260ME	0260MEE	Rd24 x 240	0260E	0260EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	9,31	11,17
M30 x 300	0261ME	0261MEE	Rd30 x 300	0261E	0261EE	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	22,01	26,41
M36 x 380	0263ME	0263MEE	Rd36 x 380	0263E	0263EE	6,3	48	69	110	62	25	10	1.890	31,44	37,73
M42 x 450	0266ME	0266MEE	Rd42 x 450	0266E	0266EE	8,0	54	80	140	70	28	10	2.800	48,01	57,61



Ancoraggi a doppia onda BGW (DW) Filettatura M e Rd – lunghezze speciali

Gli ancoraggi filettati possono essere molto utili non solo come ancoraggi di trasporto, ma anche per il fissaggio temporaneo di componenti, elementi in acciaio come supporti, puntoni, cartelli, ecc. Sono progettati come ancoraggi a barra BGW, ma con estremità in acciaio corrugato rinforzato. Il loro design li rende particolarmente adatti per elementi prefabbricati in calcestruzzo sottili e per l'installazione in pareti sottili. Nella boccia in acciaio elettrozincato o inossidabile è ricavata una filettatura Rd, che deve essere lubrificata prima dell'installazione nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo. Per il fissaggio a casseforme in acciaio si consigliano **magneti adesivi BGW tipo HM 4**. Per garantire il corretto posizionamento dell'ancoraggio durante l'installazione, è necessario utilizzare **rondelle di fissaggio BGW** o **corpi incassati BGW con marcature**. Per impedire che sporco e calcestruzzo penetrino nella filettatura della boccia, vengono utilizzati **tappi di tenuta in plastica** o **rondelle di fissaggio**. *La lunghezza dell'ancoraggio e il diametro dell'asta possono essere modificati in base alle specifiche esigenze di installazione, ma è importante notare che ciò può modificare la capacità di carico.* **Per vostra informazione:** i dati relativi alla capacità di carico metallica sono stati verificati per la prima volta il 27 giugno 1989 nel **rapporto di prova G3-MPW 33-nov-kol** dall'Associazione bavarese di ispezione tecnica (TÜV Bayern E.V.). Monitoraggio nel nostro laboratorio. Attraverso prove di estrazione di ancoraggi di trasporto da provini di calcestruzzo non armato - rapporto di prova M-No. 2920256 del 26 febbraio 1992 (a cura di LGA Bayern). Per le prove sono stati selezionati gli ancoraggi più sfavorevoli e i casi di installazione più sfavorevoli. **Istruzioni di installazione:** https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf **Omologazioni/prove/istruzioni di installazione:** <https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm> **Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:** https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo
Tipo d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.								
12x190	0291M	12x190	0291	0,5	16	22	40	20	8	250	
12x200	0200-200M	12x200	0200-200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,101
12x300	0291-300M	12x300	0291-300	0,5	16	22	40	20	8	250	0,144
12x300	0291-300/10M	12x300	0291-300/10	0,5	16	22	40	20	8	250	0,244
12x350	0291-350M	12x350	0291-350	0,5	16	22	40	20	8	250	
16x140	0287M	16x140	0287	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,187
16x150	02402	16x150	02402-150	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,166
16x160	0221M	16x160	0221	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,216
16x170	0253M	16x170	0253-170	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,234
16x230	0204M-230	16x230	0204-230	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,215
16x250	0240	16x250	0204-250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,296
16x260	0204-260M	16x260	0204-260	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,250
16x320	02401	16x320	02401-320	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,271
16x330	0272M	16x330	0272	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,248
16x400	0220M	16x400	0220	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,306
16x500	0222-500M	16x500	0222-500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,362
16x700	0222M	16x700	0222	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,704
16x1250	0222-1250M	16x1250	0222-1250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,825
16x2000	0222-2000M	16x2000	0222-2000	1,2	21,5	27	58	30	10	100	1,307
16x2500	0222-2500M	16x2500	0222-2500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	
18x175	0255M	18x175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x200	0256M	18x200	0256-200	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x300	0292M	18x300	0292	1,6	24	34	65	30	12	100	0,500
18x350	0206-350M	18x350	0206-350	1,6	24	34	65	30	12	100	0,460
18x500	0224-500M	18x500	0224-500	1,6	24	34	65	30	12	100	0,557
18x700	0224M	18x700	0224	1,6	24	34	65	30	12	100	0,951
20x170	0285M	20x170	0285	2,0	27	35	70	35	14	50	0,360
20x200	0282	20x200	0282-200	2,0	27	35	70	35	14	50	0,379
20x215	02411	20x215	02411-215	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x270	0284-270M	20x270	0284-270	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x280	0284-280M	20x280	0284-280	2,0	27	35	70	35	14	50	0,460
20x300	0284-300/16M	20x300	0284-300/16	2,0	27	35	70	35	14	50	0,576
20x350	0242	20x350	0209 / 0284	2,0	27	35	70	35	14	50	0,560
20x355	0209-355M	20x355	0209-355	2,0	27	35	70	35	14	50	0,538
20x400	0208M-400	20x400	0284-400	2,0	27	35	70	35	14	50	0,622
20x500	0284-500M	20x500	0284-500	2,0	27	35	70	35	14	50	0,695
20x600	0284-600M	20x600	0284-600	2,0	27	35	70	35	14	50	0,847
20x700	0284-700M	20x700	0284-700	2,0	27	35	70	35	14	50	0,950
20x1000	0284-1000M	20x1000	0284-1000	2,0	27	35	70	35	14	50	1,331
20x1250	0284-1250M	20x1250	0284-1250	2,0	27	35	70	35	14	50	1,633
20x2250	0284-2250M	20x2250	0284-2250	2,0	27	35	70	35	14	50	2,843
20x2570	0284-2570M	20x2570	0284-2570	2,0	27	35	70	35	14	50	3,233
24x240	0259M	24x240	0259-240	2,5	32	43	80	40	16	25	0,627
24x300	0228-300M	24x300	0228-300	2,5	32	43	80	40	16	25	0,670
24x350	0209M	24x350	0228-350L	2,5	32	43	80	40	16	25	0,833
24x450	0209M-450	24x450	0210-450	2,5	32	43	80	40	16	25	0,885
24x500	0226M	24x500	0226	2,5	32	43	80	40	16	25	0,991
24x600	0228-600M	24x600	0228-600	2,5	32	43	80	40	16	25	1,144
24x700	0228-700M	24x700	0228-700	2,5	32	43	80	40	16	25	1,265
24x800	0227M	24x800	0227	2,5	32	43	80	40	16	25	1,454
24x1000	0228M	24x1000	0228	2,5	32	43	80	40	16	25	1,640
24x1250	0210-1250M	24x1250	0210-1250	2,5	32	43	80	40	16	25	2,150
24x1500	0228-1500LM	24x1500	0228-1500L	2,5	32	43	80	40	16	25	2,500
24x2257	0228-2257LM	24x2257	0228-2257L	2,5	32	43	80	40	16	25	3,050

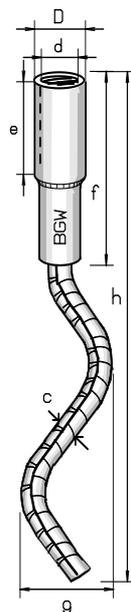
Ancoraggio a doppio albero BGW DW lunghezze speciali

Omologazioni/prove/istruzioni di installazione: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo
Tipo d x h	Art.No.	Tipo d x h	Art.No.								
24x2300	0228-2300LM	24x2300	0228-2300L	2,5	32	43	80	40	16	25	3.793
24x2500	0228-2500LM	24x2500	0228-2500L	2,5	32	43	80	40	16	25	4.000
30x250	0244M	30x250	0244	4,0	38	56	101	50	20	10	0.993
30x340	0246M-340	30x340	0246	4,0	38	56	101	50	20	10	1.400
30x350	0246M	30x350	0246-350	4,0	38	56	101	50	20	10	0.938
30x380	0247	30x380	0247-380	4,0	38	56	101	50	20	10	0.938
30x400	0251M	30x400	0251	4,0	38	56	101	50	20	10	1.363
30x420	0286M	30x420	0286	4,0	38	56	101	50	20	10	1.700
30x490	0212-490M	30x490	0212-490	4,0	38	56	101	50	20	10	1.422
30x500	0215M	30x500	0212-500	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x580	0248	30x580	0248-580	4,0	38	56	101	50	20	10	1.433
30x600	0232M	30x600	0232	4,0	38	56	101	50	20	10	1.857
30x800	0243M	30x800	0243	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x900	0233M	30x900	0233	4,0	38	56	101	50	20	10	2.600
30x1000	0212-1000M	30x1000	0212-1000	4,0	38	56	101	50	20	10	2.600
30x1200	0212-1200M	30x1200	0212-1200	4,0	38	56	101	50	20	10	3.396
30x1250	0212-1250M	30x1250	0212-1250	4,0	38	56	101	50	20	10	3.396
30x1500	0230M	30x1500	0230	4,0	38	56	101	50	20	10	4.081
30x2300	0230-2300M	30x2300	0230-2300	4,0	38	56	101	50	20	10	5.941
36x340	0263-340M	36x340	0263	6,3	48	69	110	62	25	10	2.040
36x380	0263M	36x380	0263-380	6,3	48	69	110	62	25	10	2.306
36x900	0234M	36x900	0234	6,3	48	69	110	62	25	10	3.850
36x1000	0236-1000M	36x1000	0236-1000	6,3	48	69	110	62	25	10	4.300
36x1150	0236-1150M	36x1150	0236-1150	6,3	48	69	110	62	25	10	4.978
36x1500	0236M	36x1500	0236	6,3	48	69	110	62	25	10	
36x2200	0270M	36x2200	0270	6,3	48	69	110	62	25	10	6.960
42x800	0216M	42x800	0216-800	8,0	54	80	140	70	28	10	4.777
42x900	02171M	42x900	02171	8,0	54	80	140	70	28	10	5.260
42x1000	0217M-1000	42x1000	0217	8,0	54	80	140	70	28	10	5.744
42x1150	0217-1150M	42x1150	0217-1150	8,0	54	80	140	70	28	10	6.468
42x1500	0216-1500M	42x1500	0216-1500	8,0	54	80	140	70	28	10	8.154
52x500	0268M	52x500	0268	12,5	70	90	170	80	32	10	5.339
52x650	0219M	52x650	0219	12,5	70	90	170	80	32	10	6.015
52x700	0245M	52x700	02452	12,5	70	90	170	80	32	10	
52x1100	0229M	52x1100	0229	12,5	70	90	170	80	32	10	8.620
52x1150	0229-1150M	52x1150	0229-1150	12,5	70	90	170	80	32	10	6.973
52x1200	0229-1200M	52x1200	0229-1200	12,5	70	90	170	80	32	10	7.214
52x1500	0229-1500M	52x1500	0229-1500	12,5	70	90	170	80	32	10	10.754
52x2000	0229-2000M	52x2000	0229-2000	12,5	70	90	170	80	32	10	13.708



Ancoraggio a piede nervato BGW (RFA) M e Rd filettatura – zincato

Gli ancoraggi filettati possono essere molto utili non solo come ancoraggi di trasporto, ma anche per il fissaggio temporaneo di componenti, elementi in acciaio come supporti, puntoni, cartelli, ecc.

Gli ancoraggi a piede nervato BGW, progettati come gli ancoraggi a barra BGW ma con un piede forgiato, sono particolarmente adatti per elementi prefabbricati in calcestruzzo sottili e per l'installazione in pareti sottili, come garage, stazioni di trasformazione, anelli di pozzi, ecc. Il manicotto è elettrozincato e ha una filettatura Rd. Per il fissaggio a casseforme in acciaio si consigliano i **magneti adesivi BGW tipo HM4**. Per garantire il corretto posizionamento dell'ancoraggio durante l'installazione, è necessario utilizzare **rondelle di fissaggio BGW** o **corpi incassati BGW con marcature**. Per impedire che calcestruzzo e sporco entrino nella filettatura, vengono utilizzati **tappi di tenuta in plastica** o **rondelle di fissaggio**.

Nel manicotto elettrozincato o in acciaio inossidabile è ricavata una filettatura rotonda (Rd). Prima di installare l'ancoraggio a barra nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo, la filettatura deve essere ispezionata visivamente e lubrificata. Le filettature rotonde sono particolarmente consigliate in quanto sono meno soggette a sporco e danni rispetto ad altri tipi di filettature.

La lunghezza dell'ancoraggio e dell'asta può essere modificata in base alle specifiche esigenze di installazione, ma si prega di notare che ciò potrebbe modificare la capacità di carico.

Istruzioni di installazione: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Configurazione CE: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

Ancoraggio a piede scanalato BGW – manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Capacità di carico t	Profondità filettatura a [mm]	Ø asta c [mm]	Altezza h [mm]	Imballaggio Unità Pezzo	Peso [kg]	Prezzo €/unità
M	Art.No.	Rd	Art.No.							
12	0400M	12	0400	0,5	22	8	70	500	0,040	0,92
12	0402M	12	0402	0,5	22	8	100	400	0,050	0,96
12	0404M	12	0404	0,5	22	8	136	200	0,070	1,08
12	0406M	12	0406	0,5	22	8	174	200	0,080	1,11
12	0405M	12	0405	0,5	22	8	250	150	0,110	1,21
12	0407M	12	0407	0,5	22	8	295	100	0,130	1,27
14	0408M	14	0408	0,8	25	10	70	250	0,100	1,30
14	0409M	14	0409	0,8	25	10	105	100	0,120	1,27
14	0410M	14	0410	0,8	25	10	135	100	0,140	1,49
14	0413M	14	0413	0,8	25	10	155	100	0,180	1,53
14	0412M	14	0412	0,8	25	10	167	100	0,180	1,57
14	0414M	14	0414	0,8	25	10	220	100	0,190	1,66
16	0416M	16	0416	1,2	27	10	70	200	0,100	1,33
16	0413-1M	16	0413-1	1,2	27	10	115	150	0,120	1,42
16	0471M	16	0419	1,2	27	10	130	150	0,140	1,52
16	0419M	16	0471	1,2	27	10	140	100	0,140	1,55
16	0418M	16	0418	1,2	27	10	150	100	0,150	1,57
16	0420M	16	0420	1,2	27	10	195	100	0,180	1,66
16	0422M	16	0422	1,2	27	10	260	50	0,220	1,82
18	0424M	18	0424	1,6	34	12	85	50	0,180	1,79
18	0423M	18	0423	1,6	34	12	150	50	0,260	2,06
18	0426M	18	0426	1,6	34	12	170	50	0,280	2,12
18	0428M	18	0428	1,6	34	12	205	50	0,320	2,24
18	0430M	18	0430	1,6	34	12	275	50	0,410	2,51
20	0432M	20	0432	2,0	35	14	90	50	0,220	2,10
20	0437M	20	0437	2,0	35	14	170	50	0,320	2,40
20	0439M	20	0439	2,0	35	14	180	50	0,330	2,43
20	0434M	20	0434	2,0	35	14	190	50	0,340	2,48
20	0436M	20	0436	2,0	35	14	235	50	0,400	2,64
20	0438-1M	20	0438	2,0	35	14	300	25	0,480	2,91
24	0440M	24	0440	2,5	43	16	105	50	0,320	2,43
24	0441M	24	0441	2,5	43	16	115	50	0,340	2,49
24	0443M	24	0442	2,5	43	16	210	25	0,490	3,00
24	0444M	24	0444	2,5	43	16	260	25	0,560	3,27
24	0445M	24	0445	2,5	43	16	275	25	0,580	3,30
24	0446M	24	0446	2,5	43	16	335	25	0,680	3,70
24	0447-1M	24	0447	2,5	43	16	380	10	0,750	3,94
30	0448M	30	0448	4,0	56	20	125	10	0,550	4,29
30	0449M	30	0449	4,0	56	20	150	10	0,600	4,40
30	0450M	30	0450	4,0	56	20	270	10	0,910	4,82
30	0452M	30	0452	4,0	56	20	390	10	1,210	5,76
30	0454M	30	0454	4,0	56	20	510	10	1,500	6,66
36	0455M	36	0455	6,3	69	25	230	10	1,240	8,60
36	0456M	36	0456	6,3	69	25	330	10	1,840	9,93
36	0457M	36	0457	6,3	69	25	440	10	2,300	11,01
36	0458M	36	0458	6,3	69	25	490	10	2,460	11,87
36	0460M	36	0460	6,3	69	25	640	10	3,030	13,74
42	0462M	42	0462	8,0	80	28	450	10	3,110	15,85
42	0464M	42	0464	8,0	80	28	590	10	3,790	16,87
42	0466M	42	0466	8,0	80	28	770	10	4,670	19,43
52	0468M	52	0468	12,5	90	32	730	10	4,910	25,82
52	0470M	52	0470	12,5	90	32	960	10	6,030	32,72



Ancoraggio a piede nervato BGW (RFA) Filettatura M e Rd – V2A e V4A

Configurazione CE: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

Ancoraggio a piede nervato BGW – manicotto con acciaio inossidabile V2A, V4A

Filettatura M			Filettatura Rd			Carico stadio t	Profondità filettatura e [mm]	Barra Ø c [mm]	Altezza h [mm]	Imballaggio Unità Pezzo	Peso peso [kg]	Prezzo €/unità V2A	Prezzo €/pezzo V4A
M	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Rd	Art.No. V2A	Art.No. V4A								
12	0400ME	0400MEE	12	0400E	0400EE	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402ME	0402MEE	12	0402E	0402EE	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404-1ME	0404MEE	12	0404E	0404EE	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406ME	0406MEE	12	0406E	0406EE	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405ME	0405MEE	12	0405E	0405EE	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407ME	0407MEE	12	0407E	0407EE	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408ME	0408MEE	14	0408E	0408EE	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409ME	0409MEE	14	0409E	0409EE	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410ME	0410MEE	14	0410E	0410EE	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14	0412ME	0412MEE	14	0412E	0412EE	0,8	25	10	167	100	0,180	0,65	0,65
14	0414ME	0414MEE	14	0414E	0414EE	0,8	25	10	220	100	0,190	3,95	4,61
16	0416ME	0416MEE	16	0416E	0416EE	1,2	27	10	70	100	0,100	3,99	4,66
16	0413ME	0413MEE	16	0413E	0413EE	1,2	27	10	115	200	0,120	4,92	5,77
16	0471ME	0471MEE	16	0419E	0419EE	1,2	27	10	130	150	0,140	4,94	5,8
16	0419ME	0419MEE	16	0471E	0471EE	1,2	27	10	140	150	0,140	4,95	5,81
16	0418ME	0418MEE	16	0418E	0418EE	1,2	27	10	150	100	0,150	4,96	5,82
16	0420ME	0420MEE	16	0420E	0420EE	1,2	27	10	195	100	0,180	4,97	5,83
16	0422ME	0422MEE	16	0422E	0422EE	1,2	27	10	260	100	0,220	5	5,87
18	0424ME	0424MEE	18	0424E	0424EE	1,6	34	10	85	50	0,180	5,1	5,99
18	0423ME	0423MEE	18	0423E	0423EE	1,6	34	12	150	50	0,260	7,17	8,45
18	0426ME	0426MEE	18	0426E	0426EE	1,6	34	12	170	50	0,280	7,26	8,56
18	0428ME	0428MEE	18	0428E	0428EE	1,6	34	12	205	50	0,320	7,3	8,61
18	0430ME	0430MEE	18	0430E	0430EE	1,6	34	12	275	50	0,410	7,32	8,63
20	0432ME	0432MEE	20	0432E	0432EE	2,0	35	12	90	50	0,220	7,48	8,83
20	0437ME	0437MEE	20	0437E	0437EE	2,0	35	14	170	50	0,320	8,42	9,95
20	0439ME	0439MEE	20	0439E	0439EE	2,0	35	14	180	50	0,330	8,6	10,17
20	0434ME	0434MEE	20	0434E	0434EE	2,0	35	14	190	50	0,340	8,63	10,21
20	0436ME	0436MEE	20	0436E	0436EE	2,0	35	14	235	50	0,400	8,65	10,23
20	0438ME	0438MEE	20	0438E	0438EE	2,0	35	14	300	50	0,480	8,72	10,31
24	0440ME	0440MEE	24	0440E	0440EE	2,5	43	14	105	25	0,320	9	10,65
24	0441ME	0441MEE	24	0441E	0441EE	2,5	43	16	115	50	0,340	10,21	12,1
24	0442-1ME	0442MEE	24	0442E	0442EE	2,5	43	16	210	50	0,490	10,23	12,13
24	0444ME	0444MEE	24	0444E	0444EE	2,5	43	16	260	25	0,560	10,36	12,28
24	0445ME	0445MEE	24	0445E	0445EE	2,5	43	16	275	25	0,580	10,47	12,41
24	0446ME	0446MEE	24	0446E	0446EE	2,5	43	16	335	25	0,680	10,55	12,51
24	0447ME	0447MEE	24	0447E	0447EE	2,5	43	16	380	25	0,750	10,88	12,91
30	0448ME	0448MEE	30	0448E	0448EE	4,0	56	16	125	10	0,550	10,99	13,04
30	0449ME	0449MEE	30	0449E	0449EE	4,0	56	20	150	10	0,600	23,6	28,12
30	0450ME	0450MEE	30	0450E	0450EE	4,0	56	20	270	10	0,910	23,71	28,25
30	0452ME	0452MEE	30	0452E	0452EE	4,0	56	20	390	10	1,210	23,86	28,43
30	0454ME	0454MEE	30	0454E	0454EE	4,0	56	20	510	10	1,500	24,01	28,61
36	0455ME	0455MEE	36	0455E	0455EE	6,3	69	20	230	10	1,240	24,17	28,8
36	0456ME	0456MEE	36	0456E	0456EE	6,3	69	25	330	10	1,840	34,09	40,68
36	0457ME	0457MEE	36	0457E	0457EE	6,3	69	25	440	10	2,300	34,6	41,29
36	0458ME	0458MEE	36	0458E	0458EE	6,3	69	25	490	10	2,460	35,2	42,01
36	0460ME	0460MEE	36	0460E	0460EE	6,3	69	25	640	10	3,030	35,41	42,27
42	0462ME	0462MEE	42	0462E	0462EE	8,0	80	25	450	10	3,110	36,13	43,13
42	0464ME	0464MEE	42	0464E	0464EE	8,0	80	28	590	10	3,790	54,78	65,48
42	0466ME	0466MEE	42	0466E	0466EE	8,0	80	28	770	10	4,670	55,8	66,7
52	0468ME	0468MEE	52	0468E	0468EE	12,5	90	28	730	10	4,910	58,36	69,77
52	0470ME	0470MEE	52	0470E	0470EE	12,5	90	32	960	10	6,030	61,63	73,66

Ancoraggio a piede nervato BGW (RFA) sigillato , filettatura M e Rd -zincato

Il "sigillo" è un sigillante che viene installato tra il rinforzo dell'ancoraggio filettato e la parte filettata dell'ancoraggio di trasporto. Questo "sigillo" assicura che la ruggine non possa fluire dalla barra di rinforzo dell'ancoraggio nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato.

Il sigillante a bassa viscosità, una resina epossidica, viene versato sulla barra di rinforzo in uno strato di circa 3 mm di spessore nella filettatura pulita e priva di grasso del manicotto filettato, per cui la resina a bassa viscosità fluisce in ogni fessura, nella malta, tra il manicotto filettato e la barra di rinforzo. Una volta che questa resina si è indurita dopo alcune ore, si ha la certezza che la ruggine non possa più fuoriuscire dalla barra di rinforzo dell'ancoraggio nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato.

scorrere nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato.

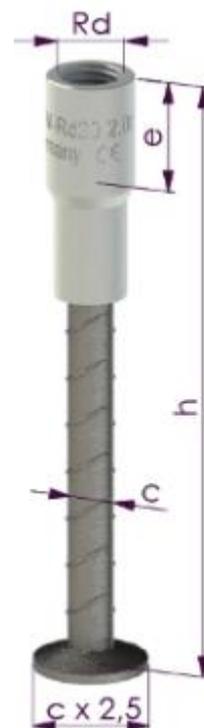
Istruzioni di installazione: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf



L'illustrazione mostra un ancoraggio di trasporto sezionato con questo sigillante.

Ancoraggio a piede nervato BGW sigillato – manicotto zincato

Filettatura M		Filettatura Rd		Capacità di carico t	Profondità del filetto e [mm]	Ø asta c [mm]	Altezza h [mm]	Imballaggio Unità Pezzo	Peso [kg]	Prezzo €/pezzo
M	Art.No.	Rd	Art.No.							
12	0400MV	12	0400V	0,5	22	8	70	500	0,040	1,57
12	0402MV	12	0402V	0,5	22	8	100	400	0,050	1,61
12	0404MV	12	0404V	0,5	22	8	136	200	0,070	1,73
12	0406MV	12	0406V	0,5	22	8	174	200	0,080	1,76
12	0405MV	12	0405V	0,5	22	8	250	150	0,110	1,86
12	0407MV	12	0407V	0,5	22	8	295	100	0,130	1,92
14	0408MV	14	0408V	0,8	25	10	70	250	0,100	1,95
14	0409MV	14	0409V	0,8	25	10	105	100	0,120	1,92
14	0410MV	14	0410V	0,8	25	10	135	100	0,140	2,14
14	0413MV	14	0413V	0,8	25	10	155	100	0,180	2,18
14	0412MV	14	0412V	0,8	25	10	167	100	0,180	2,22
14	0414MV	14	0414V	0,8	25	10	220	100	0,190	2,31
16	0416MV	16	0416V	1,2	27	10	70	200	0,100	1,98
16	0413-1MV	16	0413-1V	1,2	27	10	115	150	0,120	2,07
16	0419MV	16	0419V	1,2	27	10	130	150	0,140	2,17
16	0471MV	16	0471V	1,2	27	10	140	100	0,140	2,2
16	0418MV	16	0418V	1,2	27	10	150	100	0,150	2,22
16	0420MV	16	0420V	1,2	27	10	195	100	0,180	2,31
16	0422MV	16	0422V	1,2	27	10	260	50	0,220	2,47
18	0424MV	18	0424V	1,6	34	12	85	50	0,180	2,54
18	0423MV	18	0423V	1,6	34	12	150	50	0,260	2,81
18	0426MV	18	0426V	1,6	34	12	170	50	0,280	2,87
18	0428MV	18	0428V	1,6	34	12	205	50	0,320	2,99
18	0430MV	18	0430V	1,6	34	12	275	50	0,410	3,26
20	0432MV	20	0432V	2,0	35	14	90	100	0,220	2,85
20	0437MV	20	0437V	2,0	35	14	170	50	0,320	3,15
20	0439MV	20	0439V	2,0	35	14	180	50	0,330	3,18
20	0434MV	20	0434V	2,0	35	14	190	50	0,340	3,23
20	0436MV	20	0436V	2,0	35	14	235	50	0,400	3,39
20	0438MV	20	0438V	2,0	35	14	300	25	0,480	3,66
24	0440MV	24	0440V	2,5	43	16	105	50	0,320	3,18
24	0441MV	24	0441V	2,5	43	16	115	50	0,340	3,24
24	0442MV	24	0442V	2,5	43	16	210	25	0,490	3,75
24	0444MV	24	0444V	2,5	43	16	260	25	0,560	4,02
24	0445MV	24	0445V	2,5	43	16	275	25	0,580	4,05
24	0446MV	24	0446V	2,5	43	16	335	25	0,680	4,45
24	0447MV	24	0447V	2,5	43	16	380	10	0,750	4,69
30	0448MV	30	0448V	4,0	56	20	125	10	0,550	5,29
30	0449MV	30	0449V	4,0	56	20	150	10	0,600	5,4
30	0450MV	30	0450V	4,0	56	20	270	10	0,910	5,82
30	0452MV	30	0452V	4,0	56	20	390	10	1,210	6,76
30	0454MV	30	0454V	4,0	56	20	510	10	1,500	7,66
36	0455MV	36	0455V	6,3	69	25	230	10	1,240	9,73
36	0456MV	36	0456V	6,3	69	25	330	10	1,840	11,06
36	0457MV	36	0457V	6,3	69	25	440	10	2,300	12,14
36	0458MV	36	0458V	6,3	69	25	490	10	2,460	13
36	0460MV	36	0460V	6,3	69	25	640	10	3,030	14,87
42	0462MV	42	0462V	8,0	80	28	450	10	3,110	17,15
42	0464MV	42	0464V	8,0	80	28	590	10	3,790	18,17
42	0466MV	42	0466V	8,0	80	28	770	10	4,670	20,73
52	0468MV	52	0468V	12,5	90	32	730	10	4,910	27,32
52	0470MV	52	0470V	12,5	90	32	960	10	6,030	34,22



Ancoraggio a piede nervato BGW (RFA) sigillato con filettatura M e Rd – V2A, V4A

Il "sigillo" è un sigillante che viene installato tra il rinforzo dell'ancoraggio filettato e la parte filettata dell'ancoraggio di trasporto. Questo "sigillo" assicura che la ruggine non possa fluire dalla barra di rinforzo dell'ancoraggio nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato.

Il sigillante a bassa viscosità, una resina epossidica, viene versato sulla barra di rinforzo in uno strato di circa 3 mm di spessore nella filettatura pulita e priva di grasso del manicotto filettato, per cui la resina a bassa viscosità fluisce in ogni fessura, nella malta, tra il manicotto filettato e la barra di rinforzo. Una volta che questa resina si è indurita dopo alcune ore, si garantisce che la barra di rinforzo dell'ancoraggio non possa più penetrare ruggine nella parte filettata dell'ancoraggio di trasporto filettato



L'illustrazione mostra un ancoraggio di trasporto sezionato con questo sigillante.

Istruzioni di installazione: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Ancoraggio a piede nervato BGW sigillato – manicotto con filettatura in acciaio inossidabile V2A, V4A

M	Filettatura M		Rd	Filettatura Rd		Carico Livello t	Profondità del filetto e [mm]	Asta Ø c [mm]	Altezza h [mm]	Imballaggio Unità Pezzo	Peso [kg]	Prezzo €/unità V2A	Prezzo €/pezzo V4A
	Art.No. V2A	Art.No. V4A		Art.No. V2A	Art.No. V4A								
12	0400MEV	0400MEEV	12	0400EV	0400EEV	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402MEV	0402MEEV	12	0402EV	0402EEV	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404MEV	0404MEEV	12	0404EV	0404EEV	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406MEV	0406MEEV	12	0406EV	0406EEV	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405MEV	0405MEEV	12	0405EV	0405EEV	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407MEV	0407MEEV	12	0407EV	0407EEV	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408MEV	0408MEEV	14	0408EV	0408EEV	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409MEV	0409MEEV	14	0409EV	0409EEV	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410MEV	0410MEEV	14	0410EV	0410EEV	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14									155			0,65	0,65
14	0412MEV	0412MEEV	14	0412EV	0412EEV	0,8	25	10	167	100	0,180	3,95	4,61
14	0414MEV	0414MEEV	14	0414EV	0414EEV	0,8	25	10	220	100	0,190	3,99	4,66
16	0416MEV	0416MEEV	16	0416EV	0416EEV	1,2	27	10	70	100	0,100	4,92	5,77
16	0413MEV	0413MEEV	16	0413EV	0413EEV	1,2	27	10	115	200	0,120	4,94	5,8
16	0419MEV	0419MEEV	16	0419EV	0419EEV	1,2	27	10	130	150	0,140	4,95	5,81
16	0471MEV	0471MEEV	16	0471EV	0471EEV	1,2	27	10	140	150	0,140	4,96	5,82
16	0418MEV	0418MEEV	16	0418EV	0418EEV	1,2	27	10	150	100	0,150	4,97	5,83
16	0420MEV	0420MEEV	16	0420EV	0420EEV	1,2	27	10	195	100	0,180	5	5,87
16	0422MEV	0422MEEV	16	0422EV	0422EEV	1,2	27	10	260	100	0,220	5,1	5,99
18	0424MEV	0424MEEV	18	0424EV	0424EEV	1,6	34	10	85	50	0,180	7,17	8,45
18	0423MEV	0423MEEV	18	0423EV	0423EEV	1,6	34	12	150	50	0,260	7,26	8,56
18	0426MEV	0426MEEV	18	0426EV	0426EEV	1,6	34	12	170	50	0,280	7,3	8,61
18	0428MEV	0428MEEV	18	0428EV	0428EEV	1,6	34	12	205	50	0,320	7,32	8,63
18	0430MEV	0430MEEV	18	0430EV	0430EEV	1,6	34	12	275	50	0,410	7,48	8,83
20	0432MEV	0432MEEV	20	0432EV	0432EEV	2,0	35	12	90	50	0,220	8,42	9,95
20	0437MEV	0437MEEV	20	0437EV	0437EEV	2,0	35	14	170	100	0,320	8,6	10,17
20	0439MEV	0439MEEV	20	0439EV	0439EEV	2,0	35	14	180	50	0,330	8,63	10,21
20	0434MEV	0434MEEV	20	0434EV	0434EEV	2,0	35	14	190	50	0,340	8,65	10,23
20	0436MEV	0436MEEV	20	0436EV	0436EEV	2,0	35	14	235	50	0,400	8,72	10,31
20	0438MEV	0438MEEV	20	0438EV	0438EEV	2,0	35	14	300	50	0,480	9	10,65
24	0440MEV	0440MEEV	24	0440EV	0440EEV	2,5	43	14	105	25	0,320	10,21	12,1
24	0441MEV	0441MEEV	24	0441EV	0441EEV	2,5	43	16	115	50	0,340	10,23	12,13
24	0442MEV	0442MEEV	24	0442EV	0442EEV	2,5	43	16	210	50	0,490	10,36	12,28
24	0444MEV	0444MEEV	24	0444EV	0444EEV	2,5	43	16	260	25	0,560	10,47	12,41
24	0445MEV	0445MEEV	24	0445EV	0445EEV	2,5	43	16	275	25	0,580	10,55	12,51
24	0446MEV	0446MEEV	24	0446EV	0446EEV	2,5	43	16	335	25	0,680	10,88	12,91
24	0447MEV	0447MEEV	24	0447EV	0447EEV	2,5	43	16	380	25	0,750	10,99	13,04
30	0448MEV	0448MEEV	30	0448EV	0448EEV	4,0	56	16	125	10	0,550	23,6	28,12
30	0449MEV	0449MEEV	30	0449EV	0449EEV	4,0	56	20	150	10	0,600	23,71	28,25
30	0450MEV	0450MEEV	30	0450EV	0450EEV	4,0	56	20	270	10	0,910	23,86	28,43
30	0452MEV	0452MEEV	30	0452EV	0452EEV	4,0	56	20	390	10	1.210	24,01	28,61
30	0454MEV	0454MEEV	30	0454EV	0454EEV	4,0	56	20	510	10	1.500	24,17	28,8
36	0455MEV	0455MEEV	36	0455EV	0455EEV	6,3	69	20	230	10	1.240	34,09	40,68
36	0456MEV	0456MEEV	36	0456EV	0456EEV	6,3	69	25	330	10	1.840	34,6	41,29
36	0457MEV	0457MEEV	36	0457EV	0457EEV	6,3	69	25	440	10	2.300	35,2	42,01
36	0458MEV	0458MEEV	36	0458EV	0458EEV	6,3	69	25	490	10	2.460	35,41	42,27
36	0460MEV	0460MEEV	36	0460EV	0460EEV	6,3	69	25	640	10	3.030	36,13	43,13
42	0462MEV	0462MEEV	42	0462EV	0462EEV	8,0	80	25	450	10	3.110	54,78	65,48
42	0464MEV	0464MEEV	42	0464EV	0464EEV	8,0	80	28	590	10	3.790	55,8	66,7
42	0466MEV	0466MEEV	42	0466EV	0466EEV	8,0	80	28	770	10	4.670	58,36	69,77
52	0468MEV	0468MEEV	52	0468EV	0468EEV	12,5	90	28	730	10	4.910	61,63	73,66
52	0470MEV	0470MEEV	52	0470EV	0470EEV	12,5	90	32	960	10	6.030	68,53	81,94

Prolunga BGW per ancoraggi di trasporto filettati

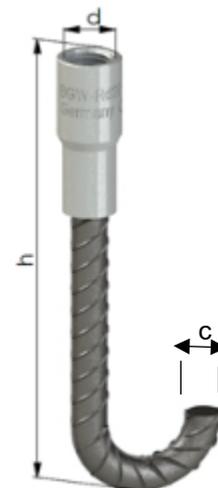
Per prolungare gli ancoraggi di trasporto filettati BGW quando devono essere fatti passare attraverso i soffitti nelle stazioni di trasformazione o in altre strutture, ad esempio. La lunghezza può essere regolata secondo necessità. Su entrambi i lati del manicotto filettato è ricavata una filettatura, nella quale viene inserita la barra filettata desiderata con la lunghezza totale richiesta per il prolungamento.

Art.No.	Carico Livello t	Filettatura Rd	Lunghezza	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg	Prezzo €/pezzo
00824		24				
00830		30				
00836		36				
00842		42				
00848		48				
00852		52				
00856		56				
00860		60				



Ancoraggio a forcella BGW M e filettatura Rd – zincato

Filettatura Rd Art.No.	Filettatura M Art.No.	Tipo d x h	Capacità di carico t	c mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
05700	057	Rd/M27 x 270	3,0		10		
05720	0572	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690	
0574-540	0574	Rd/M27 x 540	3,0		10		
0574-550	05740	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975	
05912	0569-630	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236	9,40
0594	0594M	Rd/M30 x 900	4,0	20	10		
05690	0569	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8.300	
0578	0578M	Rd/M30 x 2000	6,3	20	10		
05914	05914M	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273	15,65
05916	05916M	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107	27,20
0582	0582M	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10		
0582-2000	0582M-2000	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319	
0584	0584M	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10		
0584-2000	0584M-2000	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286	


Ancoraggio bastone stampella BGW M e filettatura Rd – manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Filettatura Rd Art.No. V2A	Filettatura M Art.No. V2A	Filettatura Rd Art.No. V4A	Filettatura M Art.No. V4A	Tipo d x h	Carico livello t	c mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo V2A €/pezzo	Prezzo V4A €/pezzo
05510-110E	0551-110E	05510-110EE	0551-110EE	Rd/M12 x 110	0,8	8	100	0,090		
05500E	0550E	05500EE	0550EE	Rd/M12 x 120	0,8	8	100			
05510-130E	0551-130E	05510-130EE	0551-130EE	Rd/M12 x 130	0,8	8	100	0,102		
05510E	0551E	05510EE	0551EE	Rd/M12 x 160	0,8	8	100	0,112		
05900E	0552E	05900EE	0552EE	Rd/M12 x 180	0,8	8	100	0,095		
05540E	0554E	05540EE	0554EE	Rd/M12 x 240	0,8	8	100			
05902E	0555E	05902EE	0555EE	Rd/M14 x 250	0,8	10	100	0,240		
05903E	05903ME	05903EE	05903MEE	Rd/M14 x 300	0,8	10	100	0,182		
05560E	0556E	05560EE	0556EE	Rd/M16 x 160	1,2	10	10			
05570E	0557E	05570EE	0557EE	Rd/M16 x 200	1,2	10	100	0,442		
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 230	1,2	10	10			
05580E	0558E	05580EE	0558EE	Rd/M16 x 240	1,2	10	100	0,505		
05904E	05904ME	05904EE	05904MEE	Rd/M16 x 310	1,2	10	10	0,368		
05600E	0560E	05600EE	0560EE	Rd/M16 x 320	1,2	10	10			
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 360	1,2	10	100	0,228		
05860E	0586E	05860EE	0586EE	Rd/M16 x 375	1,2	10	100	0,430		
0580E	0580ME	0580EE	0580MEE	Rd/M16 x 400	1,2	10	10			
05590E	0559E	05590EE	0559EE	Rd/M16 x 420	1,2	10	100	0,790		
05610E	0561E	05610EE	0561EE	Rd/M16 x 450	1,2	10	100	0,837		
05630E	0563E	05630EE	0563EE	Rd/M16 x 500	1,2	10	100	0,916		
05620E	0562E	05620EE	0562EE	Rd/M16 x 600	1,2	10	10			
0575E	0575ME	0575EE	0575MEE	Rd/M16 x 2000	1,2	10	10			
05906E	05906ME	05906EE	05906MEE	Rd/M18 x 350	1,6	12	50	0,480		
0581E	0581ME	0581EE	0581MEE	Rd/M18 x 360	1,6	12	50	0,450		
05911E	05911ME	05911EE	05911MEE	Rd/M20 x 170	2,0	14	50	0,465		
05907E	05907ME	05907EE	05907MEE	Rd/M20 x 190	2,0	14	50	0,465		
05640E	0564E	05640EE	0564EE	Rd/M20 x 200	2,0	14	50			
05650-1E	0565-1E	05650-1EE	0565-1EE	Rd/M20 x 250	2,0	14	50	0,880		
05660E	0566E	05660EE	0566EE	Rd/M20 x 300	2,0	14	50			
0591E	0591ME	0591EE	0591MEE	Rd/M20 x 370	2,0	14	50	0,670		
05908E	05908ME	05908EE	05908MEE	Rd/M20 x 380	2,0	14	50	0,682		
0591-400E	0568E	0591-400EE	0568EE	Rd/M20 x 400	2,0	14	50	0,675		
05909E	05909ME	05909EE	05909MEE	Rd/M20 x 420	2,0	14	50	0,743		
05650E	0565E	05650EE	0565EE	Rd/M20 x 550	2,0	14	50			
0589E	0589ME	0589EE	0589MEE	Rd/M20 x 1500	2,0	14	50			

Dichiarazione di conformità CE:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

Ancoraggio a vite BGW (SA) Filettatura M e RD

- Manicotto in acciaio inossidabile V2A, V4A

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

Istruzioni di installazione: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf



Filettatura Rd Art.No. V2A	Filettatura Rd Art.No. V4A	Filettatura M Art.No. V2A	Filettatura M Art.No. V4A	Tipo d x h	Capacità di carico t	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A
0380-55E	0380-55EE	0380M-55E	0380M-55EE	Rd/M12 x 55	0,5	200	0,050	2,49	2,99
0387E	0387EE	0387ME	0387MEE	Rd/M12 x 60	0,5	200	0,052	2,67	3,20
0380E	0380EE	0380ME	0380MEE	Rd/M12 x 70	0,5	200	0,048	3,09	3,71
0380-100E	0380-100EE	0380M-100E	0380M-100EE	Rd/M12 x 100	0,5	200	0,100	3,65	4,38
0381E	0381EE	0381ME	0381MEE	Rd/M14 x 70	0,8	100	0,079	3,30	3,96
0382-70E	0382-70EE	0382M-70E	0382M-70EE	Rd/M16 x 70	1,2	100	0,106	3,45	4,14
0382E	0382EE	0382M-80E	0382M-80EE	Rd/M16 x 80	1,2	100	0,110	3,63	4,36
0382-90E	0382-90EE	0382M-90E	0382M-90EE	Rd/M16 x 90	1,2	100	0,114	3,95	4,75
0382-105E	0382-105EE	0382M-105E	0382M-105EE	Rd/M16 x 105	1,2	100	0,145	4,32	5,18
0382-118E	0382-118EE	0382M-118E	0382M-118EE	Rd/M16 x 118	1,2	100	0,154	4,71	5,65
0382E-140	0382EE-140	0382ME	0382MEE	Rd/M16 x 140	1,2	100	0,092	5,20	6,25
0383-90E	0383-90EE	0383M-90E	0383M-90EE	Rd/M18 x 90	1,6	50	0,194	4,92	5,90
0383E	0383EE	0383ME	0383MEE	Rd/M18 x 100	1,6	50	0,206	5,13	6,16
0384-90E	0384-90EE	0384M-90E	0384M-90EE	Rd/M20 x 90	2,0	50	0,231	6,09	7,31
0384-100E	0384-100EE	0384M20-100E	0384M20-100EE	Rd/M20 x 100	2,0	50	0,180	6,30	7,56
0384-107E	0384-107EE	0384M-107E	0384M-107EE	Rd/M20 x 107	2,0	50	0,252	6,42	7,70
0384E	0384EE	0384M20-127E	0384M20-127EE	Rd/M20 x 127	2,0	50	0,230	7,12	8,55
0384-150E	0384-150EE	0384M20-150E	0384M20-150EE	Rd/M20 x 150	2,0	50	0,270	7,40	8,85
0385-80E	0385-80EE	0385M-80E	0385M-80EE	Rd/M24 x 80	2,5	50	0,170	7,10	8,25
0385-115E	0385-115EE	0385M-115E	0385M-115EE	Rd/M24 x 115	2,5	50	0,337	7,44	8,93
0385-120E	0385-120EE	0385M-120E	0385M-120EE	Rd/M24 x 120	2,5	50	0,359	7,71	9,25
0385E	0385EE	0385ME	0385MEE	Rd/M24 x 140	2,5	50	0,300	8,07	9,68
0389E	0389EE	0389M-200E	0389M-200EE	Rd/M24 x 200	2,5	50	0,264	8,55	10,26
0386-150E	0386-150EE	0386M-150E	0386M-150EE	Rd/M30 x 150	4,0	10	0,621	12,51	15,01
0386E	0386EE	0386ME	0386MEE	Rd/M30 x 170	4,0	10	0,499	14,22	17,06
0386-240E	0386-240EE	0386M-240E	0386M-240EE	Rd/M30 x 240	4,0	10	0,805	16,95	20,34



Anello per fune BGW, affusolato

Parere degli esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Quando si fissa l'HFAM utilizzando l'anello di corda, è necessario prestare attenzione a non superare i valori di carico specificati per gli anelli di corda. Gli anelli di corda dei gruppi di carico hanno la stessa capacità di carico per la tensione assiale, diagonale e trasversale. Il pezzo filettato dell'anello di corda non può essere piegato da una tensione obliqua o trasversale quando viene fissato all'HFAM installato. Il pezzo filettato è soggetto a tensione assiale in ogni direzione di tensione.

Il cappio della fune viene avvitato nell'HFAM fino a raggiungere l'estremità della filettatura scorrevole del cappio della fune e poggia sulla parte superiore dell'HFAM.

Sulla fune dell'anello è presente un segno che consente di vedere visivamente la corretta profondità di avvitemento. Se l'attrezzatura di sollevamento non può essere avvitata senza difficoltà nell'HFAM, un addetto competente deve verificarne il motivo e porvi rimedio prima dell'uso.

Nota bene:

Il filo dell'anello di fune deve essere sempre avvitato fino in fondo. Gli anelli di fune devono essere sostituiti se il filo è rotto, il filo è danneggiato, ci sono segni di schiacciamento, segni di corrosione o piegature. Ispezione almeno una volta all'anno da parte di una persona qualificata (UVV VBG 9a § 42).

Art.No.	Filettatura	Capacità di carico T Assiale	Fase di carico T Diagonale	Fase di carico T Trazione trasversale	Altezza mm	Filettatura	PU Pezzo	Peso	Prezzo €/pezzo
0651S 455	M12	0,5	0,5	0,5	455	M12	50	0,162	11,05
0654S 455	M16	1,2	1,2	1,2	455	M16	50	0,291	14,30
0659S 455	M20	2,0	2,0	2,0	455	M20	50	0,452	20,15



Anello di trasporto BGW – giunto girevole per il sistema HFAM

Il nostro circuito di trasporto per HFAM per la flangiatura laterale
Esempi: piastre a muro, componenti di alberi, tubi, ecc.

Gli anelli di trasporto per il sistema di ancoraggio di trasporto HFA sono perfettamente adattati al corpo incassato dell'HFA per la corrispondente capacità di carico sotto tensione adattati a 90° rispetto all'HFAM installato. Le parti principali dell'anello di trasporto sono la parte rotante corrispondente all'incavo del disco di fissaggio magnetico bifacciale corrispondente. Il foro, centrato attraverso la parte rotante, viene utilizzato per il flangiaggio all'HFAM nel componente.

Il cono di centraggio leggermente sporgente lungo 20 mm sulla parte rotante viene inserito nell'apertura nel calcestruzzo creata dal disco di fissaggio magnetico bifacciale e avvitato all'HFAM già installato con la vite di fissaggio. Quando si serra la vite di fissaggio, assicurarsi che il cono di centraggio sia completamente inserito in questa apertura e che la flangia anteriore della parte rotante sia saldamente contro la parte in calcestruzzo.

La fune metallica, che viene inserita in una scanalatura ad anello e pressata a forma di 8 con un morsetto a pressione, viene utilizzata per fissare un altro dispositivo di sostegno del carico. La maggior parte del carico di trazione sulla fune metallica viene trasferito alla parte in calcestruzzo tramite la flangia e il cono di centraggio.

Questo sistema è particolarmente adatto per la rotazione di tubi, ad esempio per prove di pressione, per l'abbassamento nel pozzo durante la posa di tubi con il metodo del jacking, per il trasporto e l'installazione di tubi e pozzi e come giunto rotante.

Se il calcestruzzo utilizzato non è in grado di resistere alle forze di trazione a causa della sua qualità o se le distanze dai bordi nella direzione di trazione sono insufficienti, è necessario installare un rinforzo a staffa sul disco di fissaggio magnetico bifacciale, immediatamente dopo la piastra magnetica, nella direzione di trazione prevista.

L'HFAM installato serve principalmente come fermo di fissaggio per l'anello di trasporto.

Per **fissare** la vite di trasporto all'HFAM vengono utilizzate viti per metalli di grado 8.8.

La vite di fissaggio deve essere avvitata ad una profondità minima di 25 mm nell'HFAM.

Anelli di trasporto BGW HFAM, zincati

Art.No.	Capacità di carico solo 90°	Diametro flangia mm	Cono Ø mm	Corda Ø mm	Altezza circa mm	Peso kg circa	Unità di imballaggio pezzi	Prezzo per unità
HFAM12G8	1,0	44x10	19x20	8	400	0,6	25	36,00
HFAM16G8	2,5	44x10	25x20	12	600	1,2	25	48,00
HFAM20G8	4,0	44x10	30x25	16	800	1,4	20	60,00



BGW-HFAMASW Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato

Può essere utilizzato per trazioni assiali, trasversali, oblique o come giunto rotante.

Il dispositivo di supporto del carico HFAMASW è attualmente disponibile in tre dimensioni di filettatura e portate: 1 t M12, 2 t M16 e 3 t M20 .

Le capacità di carico sono le stesse per la trazione assiale e la trazione obliqua. Per evitare confusione, ogni capacità di carico ha un colore diverso. L'HFAMASW ha una capacità di carico regolabile in tutte le direzioni tramite cuscinetti a sfera ed è sempre completamente caricabile.

http://www.bgw-bohr.de/video/202-03-01_Anschlagwirbel_HFAM.avi

Per evitare confusione, il sollevatore non si inserisce nella cavità di un altro stadio di carico.

La filettatura lubrificata del ricevitore di carico può essere avvitata nella filettatura pulita dell'HFAM installato dallo slinger e serrata con la chiave fissa.

Il sollevatore deve poggiare a filo sull'incavo del corpo dell'incavo.



Lavori di manutenzione:

- Le parti mobili del sollevatore HFAMASW devono essere protette da danni e contaminazioni e devono essere lubrificate.
- La filettatura deve essere protetta da danni.
- Assicurarsi sempre che la filettatura si muova senza intoppi.
- Il sollevatore deve ispezionare visivamente l'attrezzatura di sollevamento HFAMASW prima di ogni sollevamento.
- In caso di danni, deve essere distrutta in modo definitivo.

Art.No.	Peso M	Maglia della catena	Ø esterno mm	Tensione assiale t	Sezione angolare t	Profondità di avvitamento mm	Dimensione chiave mm	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
HFAM12ASW	12	30x55	49	1	1	28	30	0,700	70,00
HFAM16ASW	16	30x55	49	2	2	28	30	0,700	78,00
HFAM20ASW	20	35X70	49	3	3	28	30	0,800	95,00



BGW-HFAMDWS Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato

Può essere utilizzato per trazione assiale, trazione trasversale, trazione obliqua o come giunto rotante.

Il dispositivo di carico HFAMDWS è attualmente disponibile in tre dimensioni di filettatura e portate: 1 t M12, 2 t M16 e 3 t M20.

Le portate sono le stesse per la trazione assiale e la trazione obliqua. Per evitare confusione, ogni portata ha un colore diverso.

Il sollevatore può essere avvitato e svitato in pochi secondi utilizzando un avvitatore a batteria.

Il grande vantaggio di questo sistema di ancoraggio è che questo dispositivo di sostegno del carico può essere avvitato e svitato dall'ancoraggio di trasporto in pochi secondi utilizzando un avvitatore a batteria e una chiave a brugola da 8 mm. Può essere allineato in tutte le direzioni grazie ai suoi cuscinetti (vedi video).

Il sollevatore può anche essere caricato completamente con trazione trasversale e diagonale.

Per evitare confusione, il sollevatore non si inserisce nella cavità di nessun altro livello di carico.

La filettatura lubrificata dell'attacco di carico può essere avvitata nella filettatura pulita dell'ancoraggio HFAM installato dall'operatore utilizzando un avvitatore a batteria. È importante assicurarsi che la coppia dell'avvitatore a batteria sia impostata in modo da corrispondere al sollevatore. Il sollevatore deve poggiare a filo sull'incavo del corpo dell'incavo.

Lavori di manutenzione:

- Le parti mobili del sollevatore HFAMADWS devono essere protette da danni e contaminazioni e devono essere lubrificate.
- La filettatura deve essere protetta da danni.
- Assicurarsi sempre che la filettatura si muova senza intoppi.
- Lo slinger deve ispezionare visivamente l'attrezzatura di sollevamento HFAMADWS prima di ogni operazione di sollevamento.
- In caso di danni, deve essere distrutta in modo definitivo.



Art.No.	Peso M	Catena Maglia	Ø esterno mm	Tensione assiale t	Carico trasversale angolare t	Profondità di avvitamento mm	Chiave larghezza Allen	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
HFAM12DWS	12	100x65	49	1	1	28	8	1,00	70,00
HFAM16DWS	16	100x65	49	2	2	28	8	1,00	78,00
HFAM20DWS	20	150x95	49	3	3	28	8	2,20	95,00

BGW-HFAMLB Dispositivo portante per l'ancoraggio integrato HFA

Può essere utilizzato per trazioni assiali, trasversali, diagonali o come giunto rotante.

Il dispositivo di carico HFAMLB è attualmente disponibile in tre dimensioni di filettatura e portate: 1 t M12, 2 t M16 e 3 t M20. Le capacità di carico sono le stesse per la trazione assiale e la trazione obliqua. Per evitare confusione, ogni capacità di carico ha un colore diverso.

Il sollevatore può essere avvitato e svitato in pochi secondi utilizzando un avvitatore a batteria.

Il grande vantaggio di questo sistema di ancoraggio è che questo dispositivo di sollevamento può essere avvitato e svitato dall'ancoraggio di trasporto in pochi secondi utilizzando un avvitatore a batteria e una chiave a brugola da 8 mm. Può essere allineato in tutte le direzioni grazie ai suoi cuscinetti (vedi video). Il sollevatore può anche essere caricato completamente con tensione trasversale e diagonale.

Per evitare confusione, il sollevatore non si inserisce nella cavità di nessun altro livello di carico.

La filettatura lubrificata del dispositivo di sostegno del carico può essere avvitata nella filettatura pulita dell'ancoraggio HFAM integrato dall'operatore utilizzando un avvitatore a batteria.

È importante assicurarsi che la coppia dell'avvitatore a batteria sia impostata in modo da corrispondere al sollevatore.

Il sollevatore deve essere posizionato a filo sull'incavo del corpo dell'incavo.



Lavori di manutenzione:

- Le parti mobili del sollevatore HFAMLB devono essere protette da danni e contaminazioni e devono essere lubrificate.
- La filettatura deve essere protetta da danni.
- Assicurarsi sempre che la filettatura si muova senza intoppi.
- Il sollevatore deve ispezionare visivamente l'attrezzatura di sollevamento HFAMLB prima di ogni operazione di sollevamento.
- In caso di danni, deve essere distrutta definitivamente.

Art.No.	Peso M	Maglia della catena	Diámetro esterno mm	Trazione assiale t	Sezione angolare t	Profondità di avvitamento mm	Dimensione chiave Allen	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
HFAM12LB	12		49	1	1	28		1,00	70,00
HFAM16LB	16		49	2	2	28		1,00	78,00
HFAM20LB	20		49	3	3	28		2,20	95,00



Questi HFAM possono quindi essere utilizzati anche come alternativa migliore agli ancoraggi di trasporto per doppie pareti. A tal fine, vengono installati su entrambi i lati della doppia parete.

Vite

La vite con camere di raccolta dello sporco è un prodotto migliorato rispetto alle viti DIN standard.

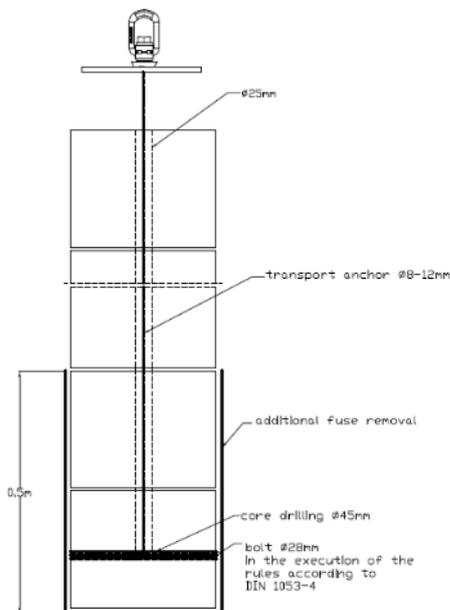
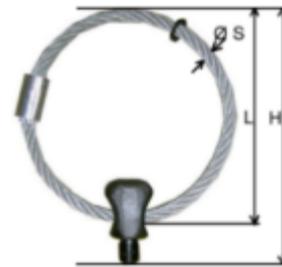
Filettatura M	Lunghezza mm
12	110
16	110

Anelli per corda da avvitare nel manicotto filettato

Art.No.	Filettatura Rd	Corda Ø/mm	Colore Anello dati	Carico livello t Assiale	-45° Trazione obliqua	+45° -60° Trazione diagonale	Peso kg	Altezza mm	Unità di imballaggio Unità Pezzo	Prezzo €/unità
0652	Rd14	7	bianco puro	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
0654	Rd16	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78

Anello per fune Goliath da avvitare nel manicotto filettato

Art.No.	Filettatura Rd	Ge Peso kg	Colore Anello dati	Carico livello t Assiale	-45° Angolo -trazione	+45° -60° Tirante angolato	Altezza a H	Ø S Corda a mm	Ø Montaggio Superfici e di posizionamento a/mm	Ø L mm	Imballaggio Unità Pezzo	Prezzo €/unità
0652G	Goliath Rd14	0,304	bianco puro	0,8	0,54	0,4		8	25		10	
0654G	Goliath Rd16	0,316	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	215	8	25	170	10	23,52

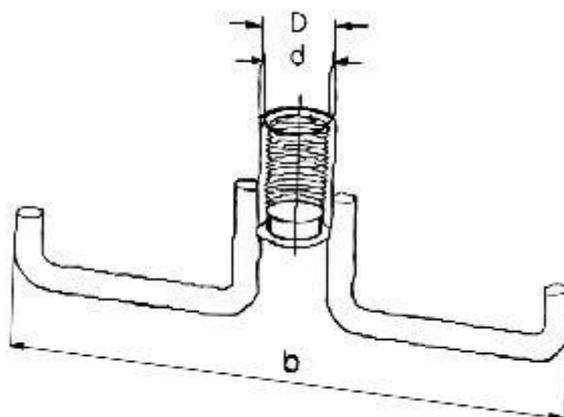
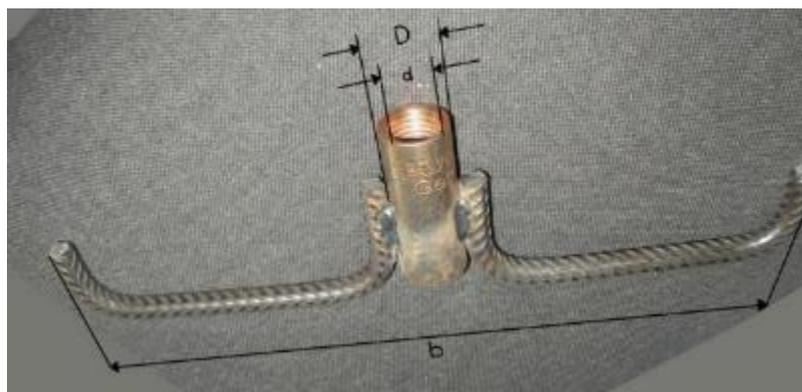


Ancoraggio a leva BGW

Gli ancoraggi a ginocchiera BGW sono ancoraggi di trasporto che vengono incorporati nell'armatura di elementi prefabbricati in calcestruzzo con un'altezza di costruzione ridotta. Le forze di trasporto vengono così assorbite dall'armatura.



Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h	D Ø	Lunghezza gamba mm b	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
05008-RD12	0,5	Rd 12 x 175	16	315	0,115	5,60
05008-RD14	0,8	Rd 14 x 200	18	320	0,200	6,50
05008-RD16	1,2	Rd 16 x 200	21	320	0,310	7,20
05008-RD18	1,6	Rd 18 x 250	24	325	0,350	8,00
05008-RD20	2,0	Rd 20 x 250	26,9	370	0,560	9,0
05008-RD24	2,5	Rd 24 x 300	31	370	0,580	10,40
05008-RD30	4,0	Rd 30 x 350	38	380	0,930	18,70
05008-RD36	6,3	Rd 36 x 400	47	430	1,490	25,50
05008-RD42	8,0	Rd 42 x 450	54	430	1,960	26,30
05008-RD52	12,5	Rd 52 x 500	63,5	500	3,720	62,30



Marcatura degli ancoraggi di trasporto filettati

Anello dati BGW

Gli anelli dati BGW vengono utilizzati per contrassegnare gli ancoraggi di trasporto filettati dopo l'installazione (**vedere le norme di sicurezza BGR 106**). L'anello dati BGW è realizzato in plastica di diversi colori. Il colore dell'anello dati BGW per l'ancoraggio di trasporto filettato corrisponde alla marcatura cromatica del dispositivo di sostegno del carico (anello di fune).

Istruzioni per l'installazione e l'uso:

L'anello dati **BGW** è un componente importante del sistema di ancoraggi di trasporto filettati **BGW** e viene utilizzato per identificare gli ancoraggi di trasporto filettati dopo l'installazione

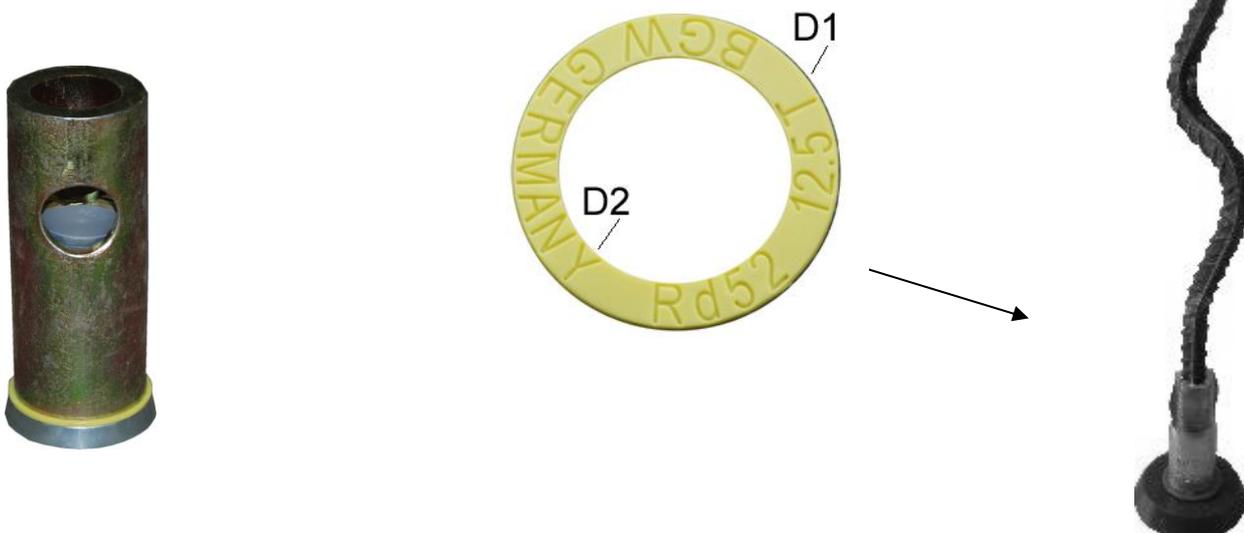
. L'anello dati, che ha un diametro esterno conico, viene posizionato tra l'ancoraggio di trasporto e il disco di fissaggio. Il disco di fissaggio fissa l'ancoraggio di trasporto durante il processo di cementificazione. Può essere realizzato in plastica o acciaio oppure essere magnetico. Durante la cementificazione, la scritta sull'anello dati deve essere rivolta verso il disco di fissaggio. Il disco di fissaggio e l'anello dati vengono avvitati saldamente all'ancoraggio. Dopo aver rimosso l'elemento prefabbricato in calcestruzzo e il disco di fissaggio, i valori tecnici dell'ancoraggio di trasporto fissato nel calcestruzzo sono chiaramente leggibili sull'anello dati.

Una volta installato il componente in calcestruzzo, una parte in plastica nel calcestruzzo è solo un fastidio. Per questo motivo, l'anello dati può essere facilmente rimosso dal calcestruzzo con un utensile come un cacciavite.



Per ogni livello di carico

Art.No.	Filettatura M/Rd	Colore	D1/ mm	D2/ mm	Peso kg/100 pz.	PU Pezzo	Prezzo €/ 100 pz.
56951	12	Arancione pastello	21	12	0,04	100	10,00
56953	14	Bianco puro	25	14	0,05	100	11,00
56954	16	Rosso fuoco	27	17	0,06	10	12,00
56955	18	Rosa chiaro	31	19	0,08	100	12,00
56956	20	Bianco-verde	33	21	0,10	100	13,00
56957	24	Grigio antracite	38	26	0,12	100	20,00
56958	30	Verde smeraldo	48	32	0,17	100	24,00
56959	36	Azzurro	54	38	0,22	100	31,00
56971	42	Grigio argento	59	44	0,27	100	43,00
56972	52	Giallo zolfo	76	54	0,44	100	84,00



Marcatura degli ancoraggi di trasporto filettati

Clip dati BGW

Le clip dati BGW vengono utilizzate per identificare chiaramente il tipo di ancoraggio, il livello di carico e il produttore degli ancoraggi di trasporto filettati in conformità con le norme di sicurezza della BGR 106. La clip dati BGW è realizzata in plastica di diversi colori. Il colore della clip dati BGW per l'ancoraggio di trasporto filettato corrisponde alla codifica cromatica del dispositivo di carico. Inoltre, sulla clip dati è indicato il diametro che deve avere il rinforzo di tensione diagonale per poter essere fissato.

Istruzioni per l'installazione e l'uso:

La clip dati BGW è un componente importante del sistema di ancoraggi filettati per il trasporto BGW e viene utilizzata per contrassegnare gli ancoraggi filettati per il trasporto dopo l'installazione. La clip dati viene pressata sul manicotto dell'ancoraggio per il trasporto. Il disco di fissaggio fissa l'ancoraggio per il trasporto durante il processo di betonaggio. Il disco di fissaggio e la clip dati sono avvitati saldamente all'ancoraggio. Dopo aver rimosso l'elemento prefabbricato in calcestruzzo e il disco di fissaggio, i valori tecnici dell'ancoraggio di trasporto incorporato nel calcestruzzo sono chiaramente leggibili sulla clip dati. I ganci aperti della clip dati BGW servono per **fissare** l'armatura in acciaio all'ancoraggio di trasporto. A tal fine, l'armatura diagonale viene semplicemente fissata al manicotto dell'ancoraggio di trasporto nei ganci di fissaggio laterali senza grande dispendio di tempo e fatica. Per evitare che si ripieghi, l'armatura diagonale deve essere fissata all'estremità libera. Lo stesso vale per l'armatura trasversale. In questo modo si evita che l'armatura si sposti lateralmente.



Art.No.	Ancoraggio Tipo	Ø Lettera 500S	Colore	Capacità di carico t	Peso kg / unità di imballaggio	Imballaggio unità	Prezzo EUR / 100 pz
569511	Rd12	6	Arancione pastello	0,5	0,12	100	15,00
569531	Rd14	6	Bianco puro	0,8	0,15	100	16,00
569541	Rd16	8	Rosso fuoco	1,2	0,18	10	18,00
569551	Rd18	8	Rosa chiaro	1,6	0,31	100	18,00
569561	Rd20	8	Bianco-verde	2	0,33	100	20,0
569571	Rd24	10	Grigio antracite	2,5	0,36	100	30,00
569581	Rd30	12	Verde smeraldo	4	0,87	100	34,00
569591	Rd36	14	Azzurro	6,3	1,20	100	45,00
569711	Rd42	16	Grigio argento	8,0	1,35	100	65,00
569721	Rd52	20	Giallo zolfo	12,5	2,25	100	115,00



Sollevatore universale BGW U1= girevole di arresto e U2 = blocco di carico per ancoraggio filettato – Per trazione diagonale e trasversale

I nostri dispositivi di sollevamento universali **BGW U1** e **U2** per i nostri ancoraggi di trasporto filettati BGW presentano una serie di caratteristiche utili fondamentali. I vantaggi più evidenti sono il fissaggio comodo, rapido e senza sforzo degli ancoraggi di trasporto filettati nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo.

Tutti i sollevatori universali possono essere fissati con un unico utensile. Tutti i livelli di carico dei sollevatori delle serie U1 e U2, da 12 mm a 42 mm di filettatura, hanno lo stesso portautensili, la chiave a brugola da 10 mm, per avvitare il sollevatore nell'ancoraggio filettato per il trasporto. Questo è un grande vantaggio nell'impianto di prefabbricazione e ancora di più durante il carico e in cantiere durante il montaggio dei componenti.



I sollevatori universali U1 e U2 possono essere fissati all'ancoraggio di trasporto filettato nel componente nell'impianto di prefabbricazione e durante il montaggio utilizzando un cacciavite (avvitatore a batteria). La macchina avvita un sollevatore universale U1 o U2 nell'ancoraggio filettato integrato sei volte più velocemente di quanto un operaio possa avvitare a mano un anello di corda o un giurello nell'ancoraggio filettato di trasporto. Lo stesso vale per lo svitamento. È veloce quasi quanto l'utilizzo di un sistema di accoppiamento. Il fissaggio dell'ancoraggio con la macchina riduce anche lo sforzo sui polsi dell'operaio. Le macchine e le borse per le macchine sono disponibili per l'acquisto presso di noi.

Ciò consente di risparmiare molto tempo e fatica se la filettatura nel trasportatore è stata danneggiata o contaminata, o se il ghiaccio e la neve hanno ostruito i fianchi della filettatura, rendendola inutilizzabile e richiedendo una rilavorazione. La parte filettata dei sollevatori universali U1N e U2N ha la forma di un rifilatore di filettature. Quando il sollevatore universale viene avvitato, la filettatura danneggiata e sporca viene resa nuovamente utilizzabile. Questo sollevatore universale rilavorare la filettatura in un'unica operazione praticamente senza alcun costo.

Per questo motivo, la parte filettata dei sollevatori universali U1N e U2N deve essere mantenuta bagnata con olio da taglio per filettature. È possibile acquistare questo olio speciale presso di noi. Se la parte filettata del sollevatore universale è danneggiata, la rilavoreremo per voi.

Nei cantieri edili si presenta spesso il problema che i componenti provengono da diversi produttori e che ciascuno di essi può aver utilizzato incavi diversi per **il fissaggio** degli ancoraggi di trasporto filettati durante l'installazione. Di conseguenza, le piastre di pressione dei sollevatori potrebbero non adattarsi agli incavi esistenti perché troppo grandi o troppo piccole. Le piastre di pressione dei sollevatori universali sono intercambiabili e possono sempre essere adattate alla cavità della piastra di fissaggio, del disco di ritenuta, ecc. utilizzati. Ciò garantisce che il sollevatore sia avvitato sull'ancoraggio filettato con un fissaggio sicuro, abbia sempre il corretto supporto sul componente in caso di tensione diagonale e trasversale e che la filettatura sia sempre avvitata abbastanza in profondità nell'ancoraggio filettato di trasporto. Le piastre di pressione possono essere acquistate da noi su misura.

Nota di sicurezza:

Il sollevatore deve sempre poggiare in piano, ad angolo retto rispetto all'ancoraggio filettato e al calcestruzzo. Se il sollevatore non è in piano e ben fissato, premendo contro il manicotto filettato e la superficie del calcestruzzo, c'è il rischio che la filettatura del sollevatore si pieghi e poi si rompa se sottoposta a ripetute tensioni diagonali. È necessario osservare le istruzioni di installazione dell'ancoraggio filettato di trasporto BGW.

Note applicative:

- **La superficie di contatto deve essere piana**
- **Serrare a mano con una chiave DIN 695, 894.**
- **Rispettare le norme antinfortunistiche VBG 9a § 42**
- **Grillo girevole adatto per manicotti M e Rd**

Descrizione tecnica su https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

Parere degli esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Sollevatore universale BGW U1 = girevole di arresto e U2 = blocco di carico per ancoraggi filettati

Sollevatore universale BGW U1 = girevole con distanza minima (leva) dall'ancoraggio filettato

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico 90° t	Fase di carico Assiale t	Peso approssimativo kg	Piastra di pressione Ø mm	Prezzo per unità M/Rd
Art.No.	Filettatura M x lunghezza filettatura mm	Art.No.	Filettatura Rd x lunghezza filettatura mm					
0603U1	M12	0690U1	Rd12					
0606U1	M16 x 36	0691U1	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	100
0610U1	M20 x 51	0693U1	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	120
0612U1	M24 x 51	0694U1	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	150
0614U1	M30 x 58	0695U1	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	220
0616U1	M36 x 66	0696U1	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	240
0618U1	M42 x 75	0697U1	Rd42 x 75	10	15	4.000	68	400
0620U1	M52 x 75	0698U1	Rd52 x 75	10	15	5.000	68	900



Sollevatore universale BGW U2 = distanza minima del blocco di carico dall'ancoraggio filettato

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico 90° t	Fase di carico Assiale t	Peso approssimativo kg	Piastra di pressione Ø mm	Prezzo per unità M/Rd
Art.No.	Filettatura M x lunghezza filettatura mm	Art.No.	Filettatura Rd x lunghezza filettatura mm					
0603U2	M12	0690U2	Rd12					
0606U2	M16 x 36	0691U2	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	100
0610U2	M20 x 41	0693U2	Rd20 x 41	2,0	4,0	1,000	45	120
0612U2	M24 x 48	0694U2	Rd24 x 48	3,15	6,3	1,500	45	150
0614U2	M30 x 60	0695U2	Rd30 x 60	5,3	10,6	2,000	60	220
0616U2	M36 x 62	0696U2	Rd36 x 62	8,0	11,8	3,500	60	240
0618U2	M42 x 73	0697U2	Rd42 x 73	10	15	4.000	98	400
0620U2	M52 x 73	0698U2	Rd52 x 73	10	15	5.000	98	900

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

Descrizione tecnica su https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

Sollevatore universale BGW U1 = girevole di arresto e U2 = blocco di carico per ancoraggio filettato

Olio da taglio BGW

Art.No.	Prezzo €/l
80022	35

Descrizione tecnica su https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_tecnische_Beschreibung.pdf

Sollevatore universale BGW U1 con funzione di rilavorazione

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico 90° t	Fase di carico Assiale t	Peso approssimativo kg	Piastra di pressione Ø mm	Prezzo per unità M/Rd
Art.No.	Filettatura M x peso Lunghezza mm	Art.No.	Filettatura M x lunghezza filettatura mm					
0603U1N	M12	0690U1N	Rd12					
0606U1N	M16 x 36	0691U1N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	110
0610U1N	M20 x 51	0693U1N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	132
0612U1N	M24 x 51	0694U1N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	165
0614U1N	M30 x 58	0695U1N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	242
0616U1N	M36 x 66	0696U1N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	264
0618U1N	M42 x 75	0697U1N	Rd42 x 75	10	15	4.000	68	440
0620U1N	M52 x 75	0698U1N	Rd52 x 75	10	15	5.000	68	990



Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

Sollevatore universale BGW U1 = girevole di arresto e U2 = blocco di carico per ancoraggio filettato

Sollevatore universale BGW U2 con funzione di rilavorazione

Filettatura M		Filettatura Rd		Fase di carico 90 ° t	Fase di carico Assiale t	Peso approssimativo kg	Piastra di pressione Ø mm	Prezzo per unità M/Rd
Art.No.	Filettatura M x peso Lunghezza mm	Art.No.	Filettatura M x lunghezza filettatura mm					
0603U2N	M12	0690U2N	Rd12					
0606U2N	M16 x 36	0691U2N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	110
0610U2N	M20 x 51	0693U2N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	45	132
0612U2N	M24 x 51	0694U2N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	45	165
0614U2N	M30 x 58	0695U2N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	60	242
0616U2N	M36 x 66	0696U2N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	60	264
0618U2N	M42 x 75	0697U2N	Rd42 x 75	10	15	4.000	98	440
0620U2N	M52 x 75	0698U2N	Rd52 x 75	10	15	5.000	98	990



Dischi distanziatori BGW / piastra di pressione per ancoraggi filettati

Art.No.	Filettatura	Calcestruzzo Copertura mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Imballaggio unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
090040D	M12	10	40	30	10		
0904D	M16	10	55	45	10	0,136	13,60
0908D	M20	10	55	45	10	0,127	13,60
0910D	M24	10	55	45	10	0,116	13,60
0912D	M30	10	70	60	10	0,200	20
0914D	M36	10	70	60	10	0,180	20,00
0916D	M42	10	96	86	10	0,385	39,00
0918D	M52	10	96	86	10	0,326	39,00



Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

Descrizione tecnica su https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

Girello di sospensione BGW (AW) – per trazione diagonale e trasversale



Caratteristiche:

- Design compatto e leggero
- Robusto, stabile, resistente
- Giunto girevole con cuscinetto a sfere
- Ingombro ridotto
- Montaggio rapido
- Nessun allineamento nella direzione di trazione, poiché l'elemento di montaggio può essere ruotato nella posizione corretta



Dichiarazione di conformità CE:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Anschlagwirbel_alleLaststufen.pdf

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Istruzioni per l'uso:

- La superficie di contatto deve essere piana
- Serrare a mano con una chiave DIN 695, 894
- Rispettare le norme antinfortunistiche VBG 9a § 42
- Giunto girevole adatto per manicotti M e Rd



I valori sono riportati nella tabella di trazione inclinata.

Filettatura M		Filettatura Rd		Limite di carico / t a:									
Art.No	Filettatura M	Art.No	Filettatura Rd	Fase di carico t	Colore Anello dati	Ø esterno d[mm]	90	0	e m m	Chiave larghezza sw	Maglia della catena Ax C[mm]	Peso kg	Prezzo €/ pezzo
0600	M10	-	-	0,30		36,0	0,45	0,9	19	30	30 x 55	0,509	37,02
0602	M12	0689	Rd12	0,50	Arancione pastello	36	0,5	1,0	19	30	30 x 55	0,468	39,32
-	-	06891	Rd12	0,50	Arancione pastello	36,0	0,50	1,0	19	30	51 x 95	0,600	39,32
0604	M14	0690	Rd14	0,80	Bianco puro	36,0	0,50	1,0	21	30	30 x 55	0,478	42,23
0606	M16	0691	Rd16	1,20	Rosso fuoco	36,0	1,25	2,0	21	30	30 x 55	0,485	47,14
0607	M16	06911	Rd16	1,25	Rosso fuoco	36,0	1,25	2,0	21	30	60 x 110	0,666	47,14
0608	M18	0692	Rd18	1,60	Rosa chiaro	50	1,25	2,0	31	30	30 x 55	0,503	52,66
0610	M20	0693	Rd20	2,00	Bianco-verde	50	2,0	4,0	31	30	35 x 70	0,936	61,61
-	-	06931	Rd20	2,00	Bianco-verde	50,0	2,0	4,0	31	30	60 x 110	1,152	61,61
0612	M24	0694	Rd24	2,50	Grigio antracite	57,0	3,15	6,3	35	46	40 x 85	1,493	64,68
-	-	06941	Rd24	2,50	Grigio antracite	57,0	3,15	6,3	35	46	75 x 135	1,756	64,68
0614	M30	0695	Rd30	4,00	Verde smeraldo	66	5,30	10,6	45	46	40 x 85	2,297	91,27
-	-	06951	Rd30	4,00	Verde smeraldo	66,0	5,30	10,6	45	46	75 x 135	3,750	91,27
0616	M36	0696	Rd36	6,30	Azzurro	80	8,00	11,8	54	65	50 x 115	3,758	201,0
0618	M42	0697	Rd42	8,00	Grigio argento	80	10	15	62	65	50 x 115	4,130	320,0
-	-	06971	Rd42	8,00	Grigio argento	80,0	10	15	62	65	75 x 135	5,900	320,0
0620	M52	0698	Rd52	12,50	Giallo zolfo	80	10	15	68	65	50 x 115	4,710	437,5

Soggetto a modifiche di progettazione

Sollevatore BGW per ancoraggi filettati

Nota di sicurezza:

Il sollevatore deve essere sempre posizionato in piano, ad angolo retto rispetto all'ancoraggio filettato e perpendicolare al calcestruzzo. Se il sollevatore non è in piano e non è serrato saldamente, sul manicotto filettato e sulla superficie in calcestruzzo, c'è il rischio che una trazione diagonale ripetuta possa piegare la filettatura dell'ancorante e quindi si stacchi. È necessario osservare le istruzioni di installazione per gli ancoraggi a barra **BGW**.

Configurazione CE: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Abheber_für_Gewindeanker_alleLaststufen.pdf

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf



Art.No.	Livello di carico t	Filettatura /mm	Ø staffa B /mm	L x g /mm	D1 /mm	h /mm	l /mm	Peso kg	Prezzo €/unità
P-0218-52	12,5	Rd52	36	60 x 52	120	25	430	7.990	500
P-0273	15,0	Rd56	36	60 x 56	120	25	430	15.000	500
P-0218-60	20	Rd60	36	60 x 60	120	25	430	7.990	500
P-0218-1	22,0	Rd48	36	60 x 48	120	25	430	14.400	500,00

Anelli per fune BGW – occhielli per fune con filettatura esterna per il fissaggio di ancoraggi di trasporto filettati con filettatura interna

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Gli anelli per fune BGW con elementi filettati pressati sono disponibili con filettature Rd o M a seconda del livello di carico del nostro sistema di ancoraggio di trasporto e del tipo di ancoraggio.

Il supporto dati per il sistema di ancoraggio per il trasporto **BGW** situato sull'anello di fune è codificato a colori in modo da corrispondere al sistema di ancoraggio M o Rd corrispondente. L'anello di fune **BGW** è stato sviluppato

progettato per essere un dispositivo di sostegno del carico economico per il trasporto di componenti dall'impianto di prefabbricazione

al cantiere. Per evitare che l'anello di fune si pieghi nella zona del punto di pressatura filettato e danneggi la fune metallica, è possibile senza problemi una trazione obliqua fino a 45° durante l'installazione del componente sulla superficie. Se l'ancoraggio filettato è stato installato più in profondità rispetto alla parte filettata, ovvero il manicotto di pressatura della fune, anche il punto di piegatura dell'anello di fune è più profondo. In caso di tensione diagonale e trasversale, la fune dell'anello ora poggia contro il componente, in modo che qualsiasi angolo possa essere tirato con l'anello della fune. Gli anelli per funi **BGW** sono disponibili in molte lunghezze standard e speciali. Abbiamo già elencato queste lunghezze come standard nel catalogo alle pagine seguenti.

I cappi per funi BGW sono dispositivi di sostegno del carico così economici che nella maggior parte dei casi non vale la pena recuperarli dal cantiere, anche perché nessuno sa per cosa siano stati utilizzati al di fuori dell'azienda. I cappi per funi BGW vengono utilizzati anche nell'ingegneria meccanica e nelle costruzioni prefabbricate in legno.

Nota bene: il filo dell'anello per fune deve essere sempre avvitato all'estremità del filo dell'anello per fune. Le imbracature a fune devono essere sostituite se il filo è rotto, il filo è danneggiato, sono presenti ammaccature, segni di corrosione o piegature. Ispezione almeno una volta all'anno da parte di una persona qualificata (UVV VBG 9a § 42).

Per vostra informazione: gli anelli per funi **BGW** con elementi filettati sono stati testati e approvati per la prima volta dalla LGA Baviera nel rapporto di prova n. 2930652/I – 293065/IX e MK2301174 dalla LGA Bayern in conformità con la sezione 4.4.3 delle norme di sicurezza per gli ancoraggi di trasporto e approvati – <https://BGW-bohr.de/pdf/BelastungspruefunganStahldrahtseilenLGA.pdf>. Controllo del prodotto tramite monitoraggio della produzione/approvazione iniziale dei pezzi per la nuova produzione.



Anello di fune BGW se non è stato possibile installare l'ancoraggio di trasporto in incasso

Dichiarazione di conformità CE:

[https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE Zeichen/EG-Konf BGW-Seilschlaufe alle Laststufen.pdf](https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschlaufe_alle_Laststufen.pdf)

Filettatura M Passo standard della filettatura		Filettatura Rd		Corda Ø/mm	Colore Anello dati	Carico	-45°	+45°	Peso	Altezza	Imballaggio	Prezzo
d x e	Art.No	d x e	Art.No.	DIN 3060		Grado t Assiale	Trazione angolare	-60° Trazione obliqua	kg	mm	Unità Pezzo	€/unità
M8 x 18	0647	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	4,5
M10 x 20	0649	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	4
M12 x 22	0651	Rd12 x 22	0650	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	4,09
M14 x 24	0653	Rd14 x 24	0652	7	bianco puro	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
M16 x 27	0655	Rd16 x 27	0654	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
M18 x 34	0657	Rd18 x 34	0656	9	Rosa chiaro	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	6,90
M20 x 35	0659	Rd20 x 35	0658	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	8,18
M24 x 37	0661	Rd24 x 37	0660	12	Grigio antracite	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	9,36
M30 x 50	0663	Rd30 x 50	0662	16	Verde smeraldo	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	14,67
M36 x 65	0665	Rd36 x 65	0664	18	Azzurro	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	28,27
M42 x 70	0667	Rd42 x 70	0666	20	grigio argento	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	35,84
M52 x 80	06691	Rd52 x 80	0668	26	giallo zolfo	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	58,80

Anelli per fune BGW – occhielli per fune con filettatura esterna per il fissaggio di ancoraggi di trasporto filettati con filettatura interna

Resistenza del filo: 1770 N/m; inserto in acciaio zincato;

Carico di rottura minimo fino alla rottura della fune

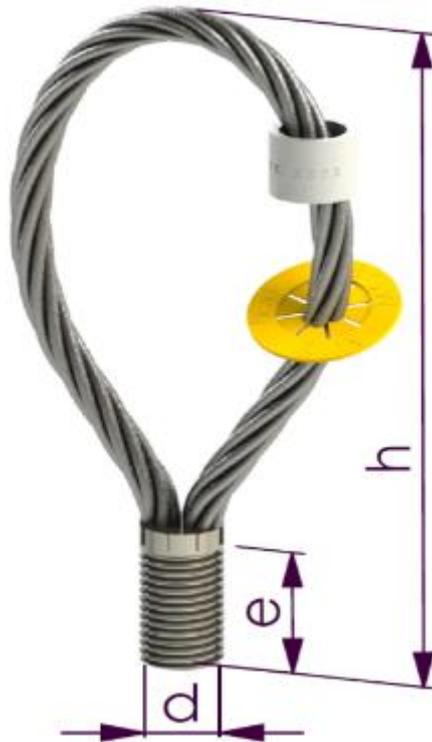
Dichiarazione di conformità CE:

https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Discussione M / Rd d x e	Fune SE Ø/mm DIN 3060	Resistenza 1770 N/mm ² Carico di rottura minimo	Resistenza 2 fili 1770 N/mm ² Carico di rottura minimo	Per sistemi di ancoraggio per il trasporto Sicurezza in caso di rottura della fune Fattore 1/4 Gruppo di carico
M8 x 18	3	5,77 kN x 2 =	11,54 kN	0,2885 t
M10 x 20	5	16 kN x 2 =	32 kN	0,8 t
Rd12 x 22	6	23,1 kN x 2 =	46,2 kN	1,155 t
Rd14 x 24	7	31,4 kN x 2 =	62,8 kN	1,57 t
Rd16 x 27	8	41 kN x 2 =	82 kN	2,05 t
Rd18 x 34	9	51 kN x 2 =	102 kN	2,55 t
Rd20 x 35	10	64,1 kN x 2 =	128,2 kN	3,205 t
Rd24 x 37	12	92,3 kN x 2 =	184,6 kN	4,615 t
Rd30 x 50	16	164 kN x 2 =	328 kN	8,20 t
Rd36 x 65	18	204 kN x 2 =	408 kN	10,2 t
Rd42 x 70	20	252 kN x 2 =	504 kN	12,60 t
Rd52 x 80	26	426 kN x 2 =	852 kN	21,3 t



Anelli per fune BGW – occhielli per fune con filettatura esterna – per il fissaggio di ancoraggi di trasporto filettati con filettatura interna

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Dichiarazione di conformità CE:
https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

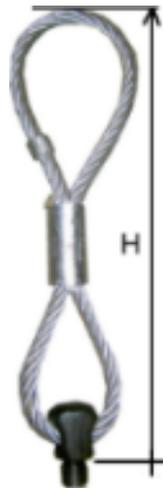
Filettatura M Passaggio Filettatura standard		Filettatura Rd		Corda Ø/mm DIN 3060	Colore Anello dati	Carico Livello t Assiale	-45° Trazione obliqua	+45° -60° Trazione angolare	Peso kg	Altezza mm	Imballa ggio unità Pezzo	Prezzo €/pezzo
d x e	Art.No.	d x e	Art.No.									
M10 x 20	0649-1	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,037	230	25	6,5
M10 x 20	0649-2	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	250	25	6,80
M12 x 22	0651-95	Rd12 x 22	0650-95	6		0,5	0,34	0,25	0,050	95	25	7,30
M12 x 22	0651-165	Rd12 x 22	0650-165	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,070	165	25	5,50
M12 x 22	0651 180	Rd12 x 22	0650 180	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,076	180	25	5,80
M12 x 22	0651 200	Rd12 x 22	0650 200	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,080	200	25	6,0
M12 x 22	0651 220	Rd12 x 22	0650 220	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,064	220	25	6,60
M12 x 22	0651 250	Rd12 x 22	0650 250	6	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	0,071	250	25	6,90
M16 x 27	0655-110	Rd16 x 27	0654-110	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,108	110	25	6,60
M16 x 27	0655-115	Rd16 x 27	0654-115	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,105	115	25	6,70
M16 x 27		Rd16 x 27		8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
		Rd16 x 27	0654-173	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,140	173	25	5,84
M16 x 27	0655-200	Rd16 x 27	0654-200	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,152	200	25	8,50
M16 x 27	0655-210	Rd16 x 27	0654-210	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,158	210	25	8,60
M16 x 27	0655-215	Rd16 x 27	0654-215	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,150	215	25	8,65
M16 x 27	0655-230	Rd16 x 27	0654-230	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,162	230	25	8,70
M16 x 27	0655-255	Rd16 x 27	0654-255	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,180	255	25	8,90
M16 x 27	0655-300	Rd16 x 27	0654-300	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,220	330	25	9,50
M16 x 27	0655-350	Rd16 x 27	0654-350	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,240	350	25	9,80
M16 x 27	0655-450	Rd16 x 27	0654-450	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,305	450	25	10,80
M16 x 27	0655-455	Rd16 x 27	0654-455	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,315	455	25	11,00
M16 x 27	0655-500	Rd16 x 27	0654-500	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,325	500	25	12,50
M16 x 27	0655-600	Rd16 x 27	0654-600	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,360	600	25	14,20
M16 x 27	0655-650	Rd16 x 27	0654-650	8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	0,372	650	25	15,70
M20 x 35	0659-125	Rd20 x 35	0658-125	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,230	125	25	8,20
M20 x 35	0659-130	Rd20 x 35	0658-130	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,201	130	25	8,30
M20 x 35	0659-240	Rd20 x 35	0658-240	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,293	240	25	12,80
M20 x 35	0659-300	Rd20 x 35	0658-300	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,350	300	25	14,50
M20 x 35	0659-320	Rd20 x 35	0658-320	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0		320	25	15,70
M20 x 35	0659-350	Rd20 x 35	0658-350	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	0,388	350	25	16,40
M20 x 35	0659-650	Rd20 x 35	0658-650	10	bianco-verde	2,0	1,4	1,0		650	25	23,70
M22	0659-22	Rd22	0658-22			2,0	1,4	1,0		255	25	31,20
M24 x 37	0661-1000	Rd24 x 37	0660-1000	12	Grigio antracite	2,5	1,7	1,25		1000	25	25,30
M27	0661-1	Rd27	0660-1			3,0	2,3	1,5	0,510	288	25	21,30
M30 x 50	0661-420	Rd30 x 50	0662-420	16	Verde smeraldo	4,0	2,7	2,0	1,107	420	10	23,70
M30 x 50	0663-450	Rd30 x 50	0662-450	16	Verde smeraldo	4,0	2,7	2,0		450	10	35,00
M30 x 50	0663-1000	Rd30 x 50	0662-1000	16	Verde smeraldo	4,0	2,7	2,0		1000	10	42,60
		Rd36 x 65	0664-378	18	Azzurro	6,3	4,2	3,15	1,360	378	10	28,66
M36 x 65	0665-500	Rd36 x 65	0664-500	18	Azzurro	6,3	4,2	3,15	1,718	500	10	37,30
M36 x 65	0665-530	Rd36 x 65	0664-530	18	Azzurro	6,3	4,2	3,15	1,620	530	10	42,20
M36 x 65	0665-540	Rd36 x 65	0664-540	18	Azzurro	6,3	4,2	3,15	0,638	540	10	43,20
M42 x 70	0665-480	Rd42 x 70	0666-480	20	grigio argento	8,0	5,4	4,0		480	1	
M42 x 70	0667-500	Rd42 x 70	0666-500	20	grigio argento	8,0	5,4	4,0	2,203	500	1	
		Rd52 x 80	0668-556	26	giallo zolfo	12,5	8,4	6,25	3,870	556	1	60,48
M52 x 80	06691-580	Rd52 x 80	0668-580	26	giallo zolfo	12,5	8,4	6,25	3,342	580	1	110,00
M52 x 80	0667-800	Rd52 x 80	0668-800	26	giallo zolfo	12,5	8,4	6,25		800	1	

Corda con configurazione a 8 trefoli

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschlaufe_Goliath-8-Verpressung_alle_Laststufen.pdf

Filettatura M Passaggio Filettatura standard		Filettatura Rd		Colore Anello dati	Carico Livello t Assiale	-45° Angolo - trazione	+45°-60° Angolare -tiro	Altezza H Mm	Ø S Fune Mm	Ø superficie di contatto a/mm	PU pz	Peso kg	Prezzo €/unità
d	Art.No.	d	Art.No.										
M10 x 20	0649G8	-	-		0,4	0,27	0,2	335	6	25	2	0,350	18,41
M12 x 20	0651G8	Rd12 x 20	0650G8	arancione pastello	0,5	0,34	0,25	335	8	25	2	0,276	18,41
M14 x 20	0653G8	Rd14 x 20	0652G8	bianco puro	0,8	0,54	0,4	385	8	25	2	0,430	23,52
M16 x 20	0655G8	Rd16 x 20	0654G8	rosso fuoco	1,2	0,8	0,6	385	8	25	2	0,718	23,52
M20 x 26	0659G8	Rd20 x 26	0658G8	Rosa chiaro	1,6	1,1	0,8	470	10	45	2	1,133	29,23
M24 x 31	0661G8	Rd24 x 31	0660G8	bianco-verde	2,0	1,4	1,0	470	10	45	2	1,293	33,23
M30 x 36	0663G8	Rd30 x 36	0662G8	Grigio antracite	2,5	1,7	1,25	550	12	45	2	1,567	35,79
M36 x 54	0665G8	Rd36 x 54	0664G8	Verde smeraldo	4,0	2,7	2,0	590	16	45	2	2,268	41,93
M42 x 62	0667G8	Rd42 x 62	0666G8	Azzurro	6,3	4,2	3,15	780	18	75	2	7,500	127,82
M52 x 68	0669G8	Rd52 x 68	0668G8	grigio argento	8,0	5,4	4,0	860	20	75	2	8,165	163,61



Ancoraggio di trasporto BGW (Fili2) per pareti doppie , omologato

Ancoraggi filigranati

Gli ancoraggi filigranati **BGW** vengono utilizzati per il trasporto e lo spostamento di doppie pareti.
Gli ancoraggi sono costituiti da una staffa e da una traversa in acciaio nervato altamente duttile
BST 500 S.

Questo ancoraggio di trasporto è adatto per l'installazione in produzione senza stazione di rotazione.

Gli ancoraggi di trasporto sono stati fissati nel calcestruzzo in strutture a doppio guscio e sottoposti a prove di estrazione fino al cedimento. Le prove sono state eseguite tenendo conto della sollecitazione di trazione centrica, della sollecitazione di trazione obliqua e della sollecitazione di trazione trasversale. Sulla base di queste prove, gli ancoraggi di trasporto BGW possono essere utilizzati per livelli di carico fino a 8,8 t.

Gli ancoraggi filigranati BGW per doppie pareti sono prodotti in Germania, il che ci consente di garantire tempi di consegna brevi anche per piccole quantità. Possiamo produrre gli ancoraggi di trasporto in base alle vostre esigenze, oppure potete utilizzare i nostri ancoraggi di trasporto BGW omologati per doppie pareti, tipo 2 o tipo 3.

Istruzioni per l'uso, tabelle di capacità di carico e calcolo del tipo Ø12 mm (3,2 t) e 14 mm (4,5 t)

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigrananker_Verwendungsanleitunge_e_tabelle_di_portata.pdf

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigrananker_Ø12,_14_Type_calculation.pdf

Istruzioni per l'uso, tabelle di portata e calcolo del tipo Ø16 mm (5,8 t) e 20 mm (8,8 t)

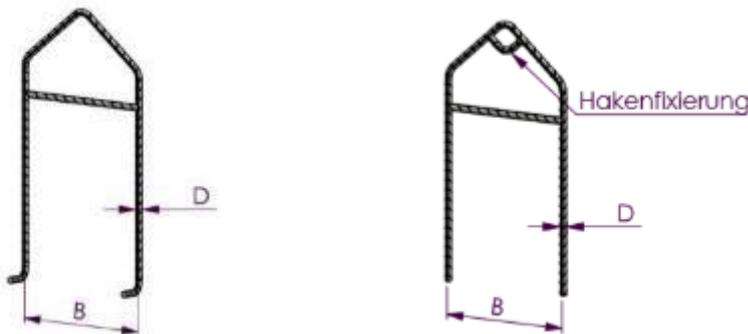
https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigrananker_Verwendungsanleitungee_e_tabelle_di_capacità_di_carico.pdf

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranankere_Ø16,_20_Calcolo_del_tipo.pdf

Documentazione fotografica Prova di tipo

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf

Informazioni sul numero di Art.No. delle autocisterne di trasporto BGW per doppie pareti



1	2	3	4	5	6	7	8	9
Gruppo di prodotti	Tipo	Fase di carico t	Ø BST D	Larghezza B/mm	Taglio mm	BST nervato=1	Gancio Dritto=0 Curvo=1	Fissaggio gancio Senza=0 Con=1
4	2	4,5	14	150	1200	1	0	0

- 1: specifica il gruppo di articoli (sempre lo stesso).
- 2: specifica il tipo di ancoraggio.
- 3: specifica la classe di carico dell'ancoraggio di trasporto.
- Re 4: specifica il diametro dell'acciaio nervato in calcestruzzo per l'ancoraggio di trasporto.
- 5: specifica la larghezza esterna dell'ancoraggio di trasporto.
- 6: specifica la lunghezza del taglio per la staffa dell'ancoraggio di trasporto. Per una larghezza esterna di 250 mm o superiore, il taglio è di 1500 mm. Se $D > 16$ mm, anche il taglio è di 1500 mm. In caso contrario, il taglio ha una lunghezza di 1200 mm.
- 7: indica che l'acciaio nervato per calcestruzzo ad alta duttilità è nervato.
- 8: indica se l'ancoraggio è dritto o piegato nella parte inferiore.
- 9: indica se l'ancoraggio è con o senza gancio di fissaggio.

È possibile utilizzare questa tabella per specificare il numero di Art.No. corrispondente nella richiesta o nell'ordine.

Ancoraggio di trasporto BGW (Fili2) per doppie pareti, omologato

Tipo 2: (DOWA) con traversa saldata

Il rinforzo trasversale impedisce il cedimento delle gambe quando la parete viene sollevata e impedisce che le gambe vengano strappate dal calcestruzzo.

Art.No.	Livello di carico t	Ø BS T	Larghezza B mm	Taglio mm	Peso kg	PU	Prezzo
423212130120100000	3,2	12	130	1200	1,2	500	3,26
423212150120100000	3,2	12	150	1200	1,2	500	3,38
423212180120100000	3,2	12	180	1200	1,2	500	3,42
423212200120100000	3,2	12	200	1200	1,2	500	3,52
423212220120100000	3,2	12	220	1200	1,2	500	3,64
423212240120100000	3,2	12	240	1200	1,3	500	3,76
423212260150100000	3,2	12	260	1500	1,5	250	4,12
423212280150100000	3,2	12	280	1500	1,6	250	4,32
423212300150100000	3,2	12	300	1500	1,6	250	4,40
424514110120100000	4,5	14	110	1200	1,6	500	4,28
424514120120100000	4,5	14	120	1200	1,6	500	4,32
424514125120100000	4,5	14	125	1200	1,6	500	4,34
424514130120100000	4,5	14	130	1200	1,6	500	4,38
424514140120100000	4,5	14	140	1200	1,6	500	4,54
424514150120100000	4,5	14	150	1200	1,6	500	4,62
424514155120100000	4,5	14	155	1200	1,6	500	4,66
424514160120100000	4,5	14	160	1200	1,6	500	4,72
424514170120100000	4,5	14	170	1200	1,6	500	4,78
424514190120100000	4,5	14	190	1200	1,6	500	4,84
424514200120100000	4,5	14	200	1200	1,7	500	4,88
424514210120100000	4,5	14	210	1200	1,7	500	4,96
424514220120100000	4,5	14	220	1200	1,7	500	5,02
424514230120100000	4,5	14	230	1200	1,7	500	5,10
424514250150100000	4,5	14	250	1500	2,1	250	5,12
424514260150100000	4,5	14	260	1500	2,1	250	5,16
424514270150100000	4,5	14	270	1500	2,1	250	5,24
424514280150100000	4,5	14	280	1500	2,1	200	5,30
424514310150100000	4,5	14	310	1500	2,2	200	5,40
424514320150100000	4,5	14	320	1500	2,2	200	5,48
424514350150100000	4,5	14	350	1500	2,2	200	5,62
424514380150100000	4,5	14	380	1500	2,2	200	5,70
425816150150100000	5,8	16	150	150	2,6	250	5,54
425816180150100000	5,8	16	180	1500	2,6	250	5,80
425816210150100000	5,8	16	210	1500	2,6	250	6,00
425816230150100000	5,8	16	230	1500	2,7	250	6,08
425816250150100000	5,8	16	250	1500	2,7	250	6,28
425816270150100000	5,8	16	270	1500	2,7	250	6,40
425816280150100000	5,8	16	280	1500	2,8	250	6,54
425816290150100000	5,8	16	290	1500	2,8	250	6,62
425816310150100000	5,8	16	310	1500	2,8	250	6,72
428820310150100000	8,8	20	310	1500	4,4	125	8,94
428820320150100000	8,8	20	320	1500	4,4	125	9,10
428820330150100000	8,8	20	330	1500	4,4	125	9,28



Ancoraggio di trasporto BGW (Fili3) per doppie pareti , omologato

Tipo 3: (DOWA) con traversa saldata

Il rinforzo trasversale sporgente (Ø 20 mm) sostiene il carico maggiore della parete, impedendo così alle gambe di contrarsi e di essere strappate dal calcestruzzo.

Art.No.	Livello di carico t	Ø BST	Larghezza B mm	Taglio mm	Peso kg	PU	Prezzo
433212130120100000	3,2	12	130	1200	1,4	500	3,76
433212180120100000	3,2	12	180	1200	1,6	500	4,06
433212260150100000	3,2	12	260	1500	2,0	250	4,90
434514130120100000	4,5	14	130	1200	1,8	250	5,00
434514140120100000	4,5	14	140	1200	1,8	250	5,06
434514150120100000	4,5	14	150	1200	1,9	250	5,16
434514170120100000	4,5	14	170	1200	1,9	250	5,22
434514190120100000	4,5	14	190	1200	2,0	250	5,30
434514210120100000	4,5	14	210	1200	2,0	250	5,50
434514230120100000	4,5	14	230	1200	2,1	250	5,56
434514240120100000	4,5	14	240	1200	2,1	250	5,60
434514280150100000	4,5	14	280	1500	2,6	200	5,72
434514310150100000	4,5	14	310	1500	2,6	200	5,90
435816140150100000	5,8	16	140	1500	2,8	250	5,82
435816150150100000	5,8	16	150	1500	2,8	250	5,88
435816175150100000	5,8	16	175	1500	2,9	250	6,06
435816190150100000	5,8	16	190	1500	2,9	250	6,12
435816210150100000	5,8	16	210	1500	2,9	250	6,18
435816230150100000	5,8	16	230	1500	3,0	250	6,24
435816280150100000	5,8	16	280	1500	3,1	200	6,38
435816290150100000	5,8	16	290	1500	3,1	200	6,56
435816310150100000	5,8	16	310	1500	3,2	200	6,66
438820160150100000	8,8	20	160	1500	4,1	250	8,32
438820190150100000	8,8	20	190	1500	4,2	250	8,60
438820310150100000	8,8	20	310	1500	4,5	125	9,18
438820320150100000	8,8	20	320	1500	4,5	125	9,34
438820330150100000	8,8	20	330	1500	4,6	125	9,52



Se avete bisogno di altre larghezze esterne o di modelli speciali, possiamo naturalmente produrli secondo le vostre specifiche.

Ancoraggio di trasporto BGW Fili10 in acciaio piatto rinforzato

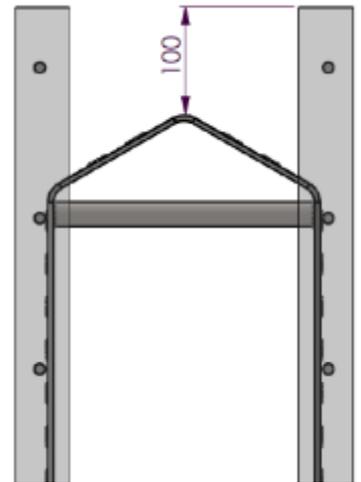
Questo tipo di ancoraggio di trasporto "Fili 10" è realizzato in acciaio piatto per rinforzo ed è stato sviluppato appositamente per componenti con basso rivestimento in calcestruzzo. Sostituendo un ancoraggio di trasporto in acciaio tondo per rinforzo con un ancoraggio di trasporto "Fili 10" si guadagnano fino a 10 millimetri di rivestimento in calcestruzzo.

Ciò garantisce una maggiore sicurezza durante il trasporto di elementi prefabbricati in calcestruzzo. In alternativa, se il rivestimento in calcestruzzo è sufficiente, la cassaforma della parete può essere ridotta fino a 10 millimetri. Ciò comporta un notevole risparmio in termini di calcestruzzo e peso.

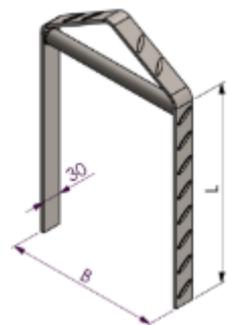
Vantaggi:

- Maggiore copertura in calcestruzzo con pareti della stessa larghezza
- Maggiore sicurezza durante il trasporto di elementi prefabbricati in calcestruzzo

L'ancoraggio di trasporto Fili 10 è realizzato con rinforzo in acciaio piatto nervato 35 x 5 mm S235JR (Q235B). Questo acciaio ha ottime proprietà di saldabilità. Le nervature di ancoraggio sono state laminate a caldo nell'acciaio sulla parte esterna dell'ancoraggio di trasporto. Tra le gambe della staffa di carico è stato inserito un rinforzo trasversale in acciaio nervato per calcestruzzo. Questo impedisce alle gambe dell'ancoraggio di trasporto di contrarsi sotto carico.

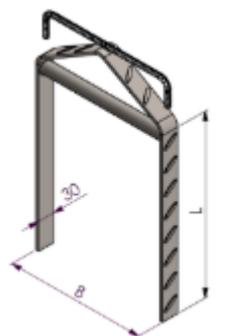


Ancoraggio di trasporto a doppia parete BGW in acciaio piatto rinforzato



Art.No.	Carico / Livello di carico	Tensione assiale ¹ Fase di carico per ancoraggio	Trazione obliqua ² 60° Trazione obliqua ² 90° Fase di carico per ancoraggio	Trazione trasversale ³ Fase di carico per ancoraggio	Spessore della parete mm	Larghezza esterna B mm	Ancoraggio Lunghezza L mm	Peso kg	Imballaggio Unità	Prezzo
10140	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	200	140	300	1,266	500	3,20
10180	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	240	180	300	1,358	500	3,40
10240	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	300	240	300	1,510	500	3,80
10.300	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	360	300	300	1,663	500	4,20

Ancoraggio di trasporto a doppia parete BGW realizzato in acciaio piatto rinforzato con gancio di sicurezza



Art.No.	Carico Gruppo/ Livello di carico	Trazione assiale ¹ Fase di carico per ancoraggio	Trazione obliqua ² 60° Trazione obliqua ² 90° Fase di carico per ancoraggio	Trazione trasversale ³ Fase di carico per ancoraggio	Spessore della parete mm	Esterno Larghezza B mm	Ancoraggio Lunghezza L mm	Peso kg	Imballaggio Unità	Prezzo
101401	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	200	140	300	1.390	500	4,20
101801	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	240	180	300	1,508	500	4,40
102401	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	300	240	300	1,690	500	4,80
103001	4,5 t	4,5 t	3,0 t 2,0 t	2,25 t	360	300	300	1,883	500	5,20

¹ **Assiale:** Carico massimo durante il sollevamento verticale.

² **Trazione obliqua:** due ancoraggi insieme sostengono un componente con l'angolo di inclinazione specificato. Il carico nella tabella è specificato per un ancoraggio portante, vedere il disegno alla pagina successiva.

³ **Trasversale:** Viene montato un componente orizzontale. Le specifiche di carico si riferiscono sempre a un ancoraggio.

Ulteriori modelli disponibili su richiesta.

Ancoraggio di trasporto BGW Fili10

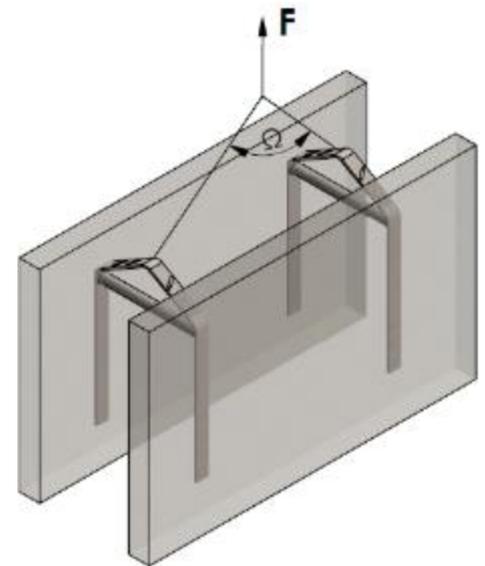
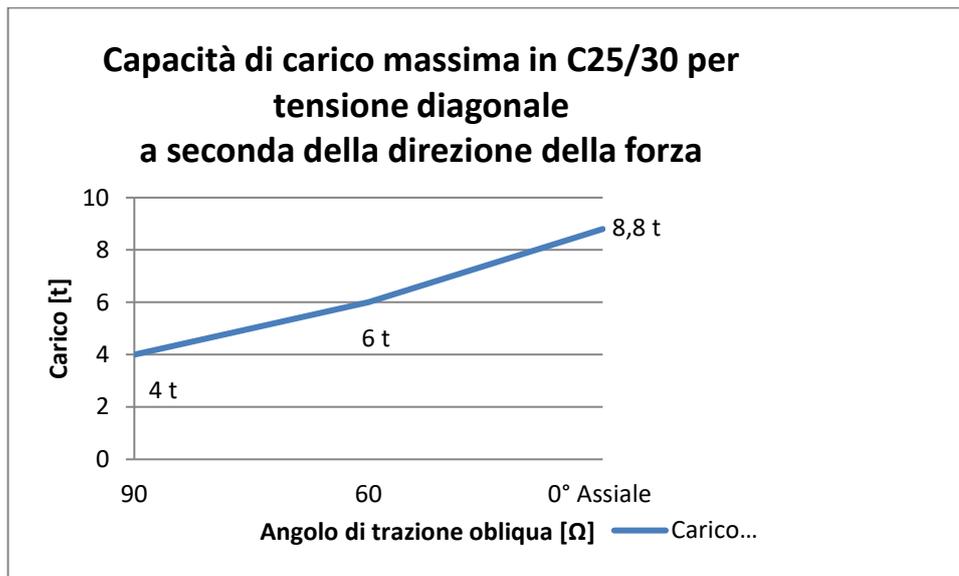
La resistenza del calcestruzzo deve essere almeno C 25/30 e il rivestimento in calcestruzzo sopra le gambe dell'ancoraggio deve essere di almeno 10 mm. L'ancoraggio di trasporto viene installato allo stesso modo degli ancoraggi di trasporto a doppia parete BGW con rinforzo circolare. L'ancoraggio di trasporto deve essere sufficientemente largo da poggiare contro l'armatura interna dei gusci della parete. La parte superiore dell'ancoraggio di trasporto deve trovarsi 100 mm al di sotto del bordo superiore della parete. Per evitare che l'ancoraggio si ribalti quando l'armatura è allentata, esso viene fissato nella parte superiore a travi reticolari con una traversa ausiliaria.

Immagini della prova di trazione

BGW-Fili14 con rinforzo di installazione: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

Documentazione fotografica della prova di tipo

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf



Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 – per pareti doppie

- Dove sicurezza, prezzo, conformità DIN e rapidità di installazione sono le priorità -

L'ancoraggio di trasporto BGW Fili14 viene utilizzato per il trasporto di doppie pareti. Questo ancoraggio filigranato è costituito da una staffa in acciaio speciale omologato DIN 488 e da una traversa (barra di compressione) in tubo di acciaio speciale a pareti spesse. Questi sono collegati tra loro tramite una fascetta di marcatura. Il nastro di marcatura non è resistente ai raggi UV. Questo tipo di ancoraggio di trasporto può essere caricato completamente una volta che il calcestruzzo della doppia parete si è indurito. Questo tipo di ancoraggio non può essere utilizzato per avvitare il primo guscio della parete al secondo.

Finora, la traversa veniva solitamente saldata alla staffa. Secondo lo stato dell'arte più recente, la staffa di ancoraggio e la barra di pressione non devono più essere saldate insieme per trasferire le forze di trazione dell'ancoraggio alle gambe dell'ancoraggio. Per questi motivi, abbiamo deliberatamente deciso di non saldare la traversa nel nostro Fili14. Quando si accoppia la parete per la prima volta nell'impianto di prefabbricazione, si consiglia di spingere/tirare una **cinghia di accoppiamento BGW** attraverso l'ancoraggio di trasporto per accoppiare o disaccoppiare i componenti alla sospensione senza utilizzare una scala. Esiste un rischio molto elevato che un lavoratore cada dalla scala e si ferisca durante il fissaggio dell'ancoraggio al componente. L'associazione di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro ha pubblicato una linea guida per un "cantiere senza scale". La barra di pressione è sagomata ad entrambe le estremità in modo da adattarsi saldamente alle gambe dell'ancoraggio. Viene posizionata direttamente sulle curve delle gambe dell'ancoraggio per evitare la deformazione del triangolo di arresto. L'ancoraggio può essere installato ad angolo nella parete. Poiché Fili14 è realizzato in acciaio di qualità speciale secondo la norma DIN 488 e non presenta ganci o ondulazioni sporgenti, è possibile utilizzare una sola larghezza di ancoraggio per diverse larghezze di parete. È importante assicurarsi che il rivestimento in calcestruzzo delle gambe sia di almeno 10 mm. La gradazione può essere in incrementi di 20 mm. Esempio: l'ancoraggio con una larghezza di 150 mm può essere installato per ancoraggi con larghezze di 140 mm e 130 mm. Ciò può ridurre significativamente i costi di stoccaggio.

Senza un puntone trasversale tra le gambe dell'ancoraggio, il carico della parete in calcestruzzo non potrebbe essere sostenuto.

Le gambe dell'ancoraggio verrebbero strappate dal guscio di calcestruzzo.

Una traversa sagomata nella parte anteriore, come in Fili14 e Fili16, presenta più di un cordone di saldatura.

Una volta che il calcestruzzo si è indurito, fissa in modo permanente il rinforzo trasversale in posizione, impedendo che le gambe dell'ancoraggio vengano strappate dai gusci di calcestruzzo verso il centro della parete sotto il carico della doppia parete.

Fili14 con acciaio di rinforzo, Ø 12 e Ø 14

[Tabelle di portata/calcolo del tipo di ancoraggio a doppia parete BGW Ø 12 e Ø 14 \(file PDF\)](#)

Video della prova di trazione BGW-Fili14 (Ø 12 mm): <https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

Immagini della prova di trazione BGW Fili14: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

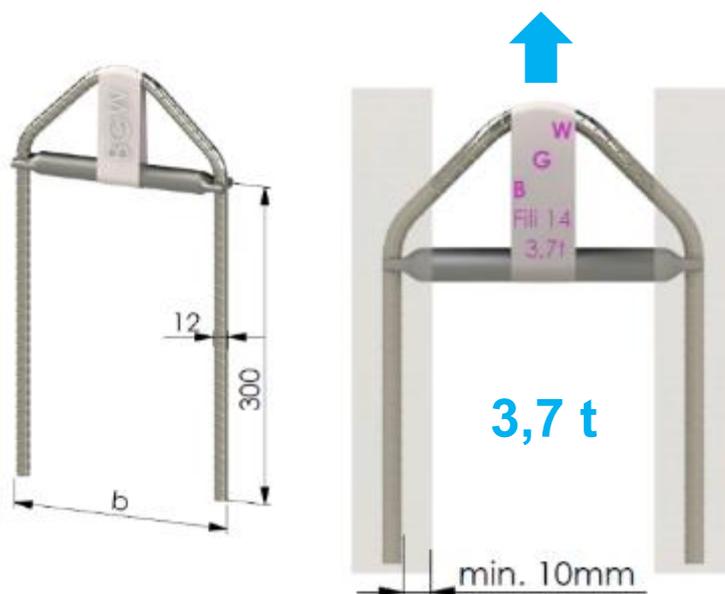
Documentazione fotografica della prova di tipo

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWAe_Ø_20.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Fili14 con acciaio di rinforzo, livello di carico 3,7 t

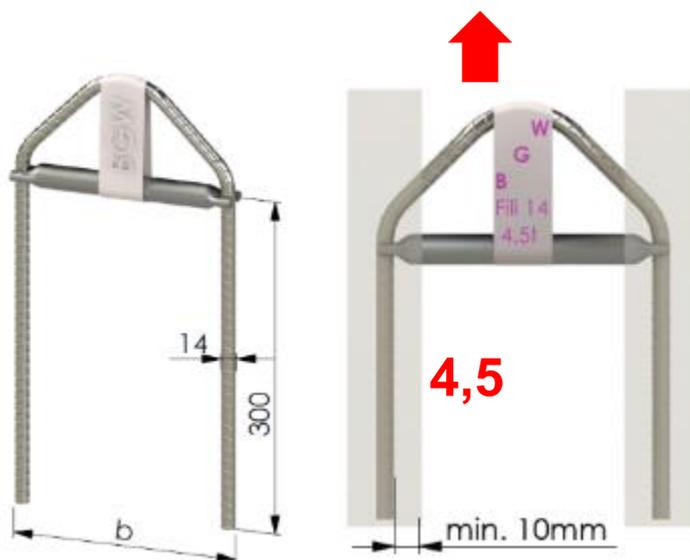
Art.No.	Ancoraggio	Peso [kg]	PU/Pallet	Prezzo €/
1412120	120	0,87	500	2,15
1412130	130	0,89	500	2,20
1412140	140	0,91	500	2,25
1412150	150	0,93	500	2,29
1412160	160	0,95	500	2,35
1412170	170	0,97	500	2,40
1412180	180	1,00	500	2,47
1412190	190	1,03	500	2,55
1412200	200	1,06	500	2,62
1412210	210	1,09	500	2,70
1412220	220	1,12	500	2,77
1412230	230	1,15	500	2,84
1412240	240	1,17	500	2,89
1412250	250	1,20	500	2,97
1412280	280	1,28	350	3,17
1412300	300	1,34	350	3,31



Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 – per doppie pareti

Fili14 con acciaio di rinforzo, portata 4,5 t

Art.No.	Larghezza dell'ancoraggio b	Peso [kg]	PU/pallet	Prezzo €/pezzo
1414120	120	1,12	500	2,86
1414130	130	1,15	500	2,96
1414140	140	1,17	500	3,06
1414150	150	1,19	500	3,16
1414160	160	1,22	500	3,26
1414170	170	1,24	500	3,38
1414180	180	1,27	500	3,52
1414190	190	1,31	500	3,70
1414200	200	1,34	500	3,84
1414210	210	1,37	500	3,98
1414220	220	1,41	500	4,16
1414230	230	1,44	500	4,32
1414240	240	1,47	500	4,48
1414250	250	1,50	500	4,60
1414280	280	1,60	300	5,02
1414300	300	1,66	300	5,26



Fili14 con acciaio di rinforzo, Ø 16 e Ø 20

Tablelle di portata/calcolo del tipo di ancoraggi a doppia parete BGW Ø 16 e Ø 20 (file PDF)

Video della prova di trazione BGW-Fili14 (Ø 12 mm): <https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

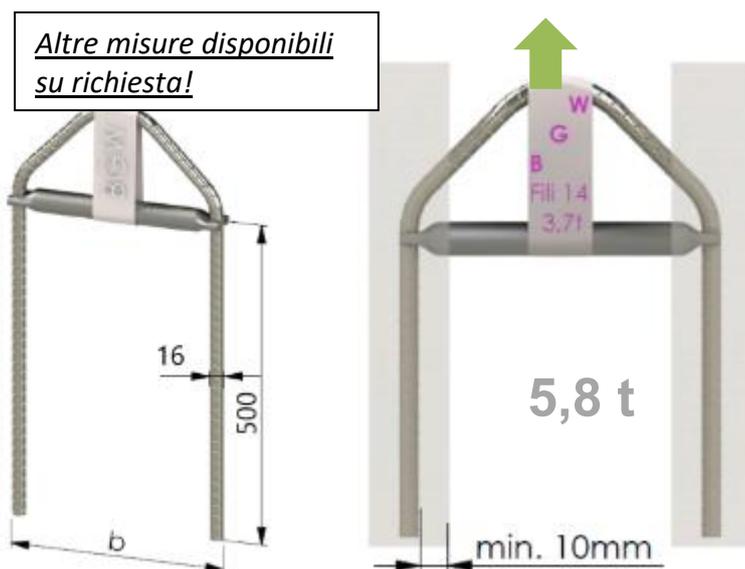
Documentazione fotografica della prova di tipo

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_16_und_20.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

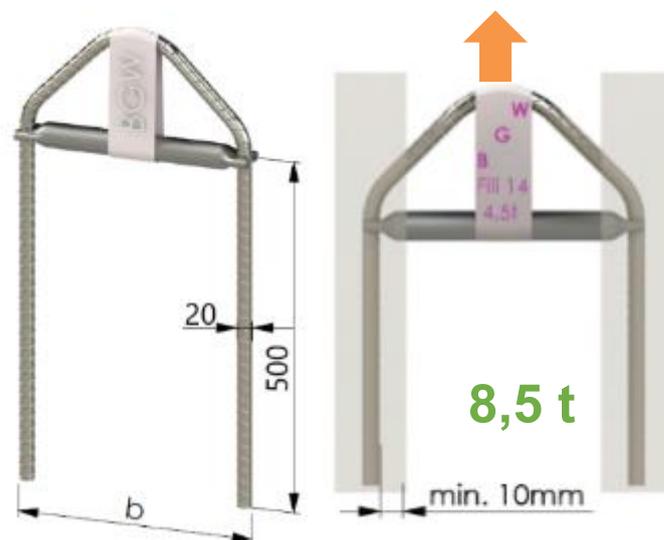
Fili14 con acciaio di rinforzo, livello di carico 5,8 t

Art.No.	Larghezza dell'ancoraggio	Peso [kg]	PU/Pallet	Prezzo €/
141612	120	1,95	250	5,80
141613	130	2,00	250	5,87
141614	140	2,07	250	5,94
141615	150	2,13	250	6,01
141616	160	2,19	250	6,08
141617	170	2,26	250	6,15
141618	180	2,35	250	6,22
141619	190	2,38	250	6,29
141620	200	2,44	250	6,36
141621	210	2,51	250	6,43
141622	220	2,57	250	6,50
141623	230	2,63	250	6,57
141624	240	2,69	250	6,64
141625	250	2,75	250	6,71
141628	280	2,82	200	6,92
141630	300	2,88	200	7,30



Fili14 con rinforzo in acciaio, portata 8,5 t

Art.No.	Larghezza dell'ancoraggio	Peso [kg]	PU/Pallet	Prezzo €/
1420120	120	3,05	175	7,40
1420130	130	3,12	175	8,00
1420140	140	3,19	175	8,10
1420150	150	3,26	175	8,20
1420160	160	3,33	175	8,30
1420170	170	3,40	175	8,40
1420180	180	3,47	175	8,50
1420190	190	3,54	175	8,60
1420200	200	3,61	150	8,70
1420210	210	3,68	150	8,80
1420220	220	3,75	150	8,90
1420230	230	3,88	150	9,00
1420240	240	4,27	125	9,10
1420250	250	4,34	125	9,20
1420280	280	4,41	125	9,40
1420300	300	4,48	125	9,90



Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 – per doppie pareti

In conformità con la norma BGR 106, il Fili14 è contrassegnato in modo permanente con i dati del produttore, il tipo di ancoraggio e la capacità di carico nel triangolo di sollevamento mediante la banda di identificazione, come richiesto dalle norme di sicurezza. Una volta che il Fili14 è stato fissato nel calcestruzzo della doppia parete, questa banda di identificazione può essere perforata dal gancio della catena.

L'installazione dell'ancoraggio di trasporto Fili14 è molto rapida e semplice e non è necessario considerare alcuna direzione di installazione. L'installazione è intuitiva per i professionisti.

Il bordo superiore dell'ancoraggio di trasporto deve trovarsi alla stessa altezza o leggermente più in basso rispetto al bordo superiore del guscio della parete inferiore. Gli ancoraggi di trasporto devono essere fissati all'acciaio di rinforzo dietro la rete di rinforzo all'interno delle pareti. Gli ancoraggi devono essere sempre installati a 90° rispetto al piano della parete.

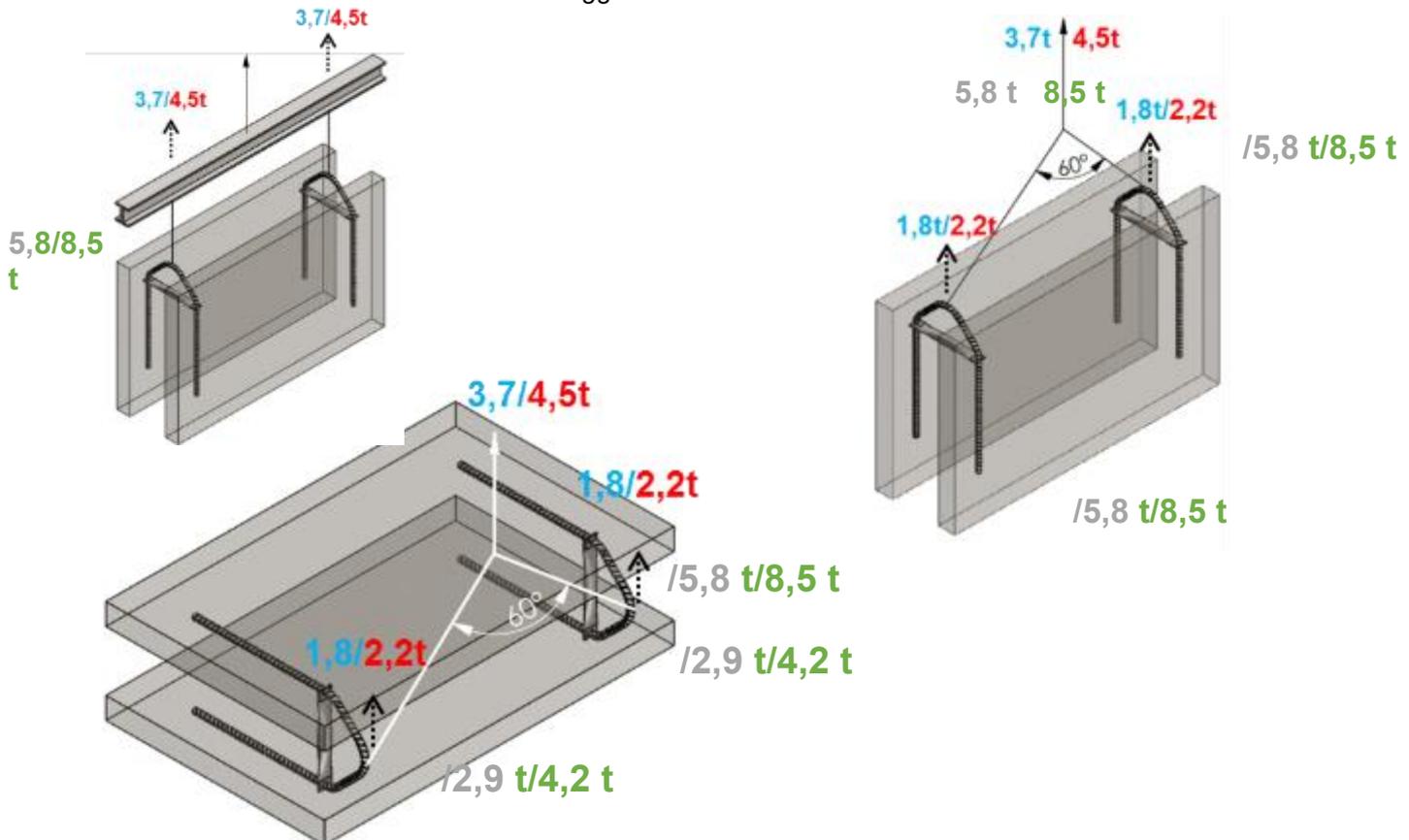
In caso di rinforzo libero, regolare l'ancoraggio come prima e poi **fissarvi** l'ancoraggio a doppia parete utilizzando una traversa appoggiata sulle travi reticolari a destra e a sinistra dell'ancoraggio di trasporto a doppia parete.



L'ancoraggio di trasporto BGW Fili14 con acciaio di rinforzo Ø 12 è progettato per un carico assiale di 3,7 tonnellate, Ø 14 per 4,5 tonnellate, Ø 16 per 5,8 tonnellate e Ø 20 per 8,5 tonnellate.

Ciò è stato testato con una resistenza del calcestruzzo C25/30 e un'armatura di calcestruzzo di almeno 10 mm su entrambe le gambe. Il carico massimo per ancoraggio durante l'installazione o la trazione diagonale è di 1,8 tonnellate per l'acciaio di rinforzo Ø 12, 2,2 tonnellate per l'acciaio di rinforzo Ø 14, 2,9 tonnellate per l'acciaio di rinforzo Ø 16 e 4,2 tonnellate per l'acciaio di rinforzo Ø 20. Il fattore di capacità di sollevamento della gru non deve superare 1,1.

Il punto di attacco del gancio di carico si trova all'interno del raggio di curvatura della staffa di ancoraggio. Il raggio di curvatura della staffa di ancoraggio è adattato al gancio di carico per il livello di carico corrispondente. Il gancio di carico deve sempre corrispondere al livello di carico della staffa di ancoraggio per ottenere un fissaggio sicuro e una distribuzione uniforme del carico sulla staffa di ancoraggio.



Video della prova di trazione BGW-Fili14 (Ø 12 mm):

<https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

Documentazione fotografica della prova di tipo

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf

Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 "autoassemblaggio"

Queste staffe per gli ancoraggi a doppia parete Fili14 possono essere facilmente piegate e assemblate autonomamente utilizzando la propria macchina e il proprio materiale, seguendo le nostre istruzioni di piegatura.

Guarda il nostro video: https://www.bgw-bohr.de/video/2020-10-28_Montage_Fili14.avi

Con il tassello per doppia parete "autoassemblaggio" vi forniamo il rinforzo trasversale e il nastro identificativo appropriati. Questo nastro indica il tipo di tassello, la portata e il produttore e viene utilizzato per fissare il rinforzo trasversale tra le gambe della staffa del tassello.

Vantaggi dell'autoassemblaggio:

- Risparmio sui costi
- Stoccaggio salvaspazio
- Logistica semplificata

Al fine di garantire la qualità costante della staffa di ancoraggio, **BGW** la produce in acciaio nervato per calcestruzzo di qualità speciale Din 488 utilizzando moderne [piegatrici CNC](#). Il materiale viene piegato in modo da preservarne la struttura, sufficiente per la maggior parte dei tipi di acciaio. Per normalizzare nuovamente la struttura, queste staffe dovrebbero essere riscaldate nella piega.

Questo ancoraggio di trasporto è particolarmente adatto per l'installazione nella produzione di doppie pareti utilizzando una stazione di rotazione.

Senza un puntone trasversale tra le gambe dell'ancoraggio, il carico della parete in calcestruzzo non potrebbe essere sostenuto. Le gambe dell'ancoraggio verrebbero strappate dal guscio di calcestruzzo.

Un puntone trasversale sagomato nella parte anteriore, come in Fili14 e Fili16, sopporta un carico maggiore rispetto a un cordone di saldatura.

Una volta che il calcestruzzo si è indurito, fissa in modo permanente il rinforzo trasversale in posizione, impedendo che le gambe dell'ancoraggio vengano strappate dai gusci di calcestruzzo verso il centro della parete sotto il carico della doppia parete.

Istruzioni di montaggio:

Inserire il puntone trasversale, che è stato piegato alle dimensioni esatte (rulli di piegatura secondo DIN) <https://www.bgw-bohr.de/video/DSCN0389.avi>

, inserire il puntone trasversale con la lunghezza e la capacità di carico appropriate tra le gambe dell'ancoraggio e premerlo saldamente nel triangolo di arresto.

Il puntone trasversale deve quindi essere fissato con il nastro di marcatura. A tal fine, inserire il nastro di marcatura corrispondente al livello di carico dell'ancoraggio nell'apposito dispenser e, partendo dal punto di fissaggio dell'attrezzatura portante, avvolgerlo attorno al puntone trasversale e al punto di fissaggio per circa tre volte.

Se il Fili14 è fabbricato secondo le nostre istruzioni e con i materiali da noi forniti, è possibile utilizzare la nostra documentazione tecnica e le nostre omologazioni per ancoraggi a doppia parete.

Esempio di installazione Documentazione fotografica:

<https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6757.jpg>

<https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6758.jpg>

Strumenti di installazione Fili14

Dispositivo per il montaggio del puntone trasversale

Art.No.	Capacità di carico t	Peso kg/pezzo	Lunghezza mm	Larghezza mm	Prezzo €/unità
1412001	3,7	15	400	200	290
1414001	4,5	15	400	200	290
1416001	5,8	15	400	200	320
1420001	8,5	15	400	200	320



Dispenser speciale BGW per nastro di marcatura Fili14

Art.No.	Prezzo €/unità
801572	25

Nastro segnaletico BGW Fili14 (66 metri per rotolo)

Il nastro segnaletico non è resistente ai raggi UV.

Art.No.	Livello di carico t	Unità di imballaggio Pezzi/cartone	Prezzo €/pezzo
8024922	3,7	72	1,80
8024921	4,5	72	1,80
8024923	5,8	72	1,80
8024924	8,5	72	1,80

Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 "Autoassemblaggio"

Informazioni per l'ordinazione di traverse:

Per lo spessore della parete (spessore della parete in calcestruzzo) specificato nella tabella, si presume che l'ancoraggio di trasporto sia più stretto di 60 mm all'esterno (copertura in calcestruzzo) rispetto alla doppia parete, ovvero che vi sia una copertura in calcestruzzo di 30 mm su ciascun lato delle gambe dell'ancoraggio.

La dimensione interna calcolata del puntone trasversale è la dimensione interna delle staffe di ancoraggio tra le gambe.

Esempio: acciaio nervato in calcestruzzo Ø 14 mm, larghezza esterna della parete in calcestruzzo 270 mm, copertura in calcestruzzo di entrambe le gambe dell'ancoraggio 30 mm,

larghezza della fascia del muro in calcestruzzo 270 mm - 60 mm di copertura in calcestruzzo delle gambe dell'ancoraggio = 210 mm di larghezza esterna della staffa di ancoraggio,

meno 2x Ø 14 mm di acciaio nervato in calcestruzzo = 182 mm di dimensione interna della staffa di ancoraggio,

meno circa 2 mm per le nervature = 180 mm dimensione

interna della gamba della staffa di ancoraggio o lunghezza del

montante trasversale all'interno del raggio,

Taglio del montante trasversale del tubo = 180 mm + 14 mm

+ 14 mm = 208 mm lunghezza esterna complessiva



Lunghezza del traversino tubolare per una portata della staffa di ancoraggio di 3,7 t = spessore del muro in calcestruzzo - 74 mm, per 4,5 t - 75 mm, per 5,8 t - 78 mm, per 8,5 t - 82 mm

Materiale: tubo in acciaio speciale

Traversa Fili14 per carico nominale 3,7 t

Materiale: tubo in acciaio speciale

Art.No.	Spessore parete mm	Peso kg	Prezzo €/unità
1412Q094	180	0,160	1,42
1412Q104	190	0,176	1,44
1412Q114	200	0,192	1,48
1412Q124	210	0,208	1,50
1412Q134	220	0,224	1,52
1412Q144	230	0,240	1,54
1412Q154	240	0,256	1,58
1412Q164	250	0,272	1,60
1412Q174	260	0,288	1,62
1412Q184	270	0,304	1,64
1412Q194	280	0,320	1,66
1412Q204	290	0,336	1,70
1412Q214	300	0,352	1,72
1412Q224	310	0,368	1,74
1412Q234	320	0,384	1,76
1412Q244	330	0,400	1,80
1412Q254	340	0,416	1,82
1412Q264	350	0,432	1,84
1412Q274	360	0,448	1,86
1412Q284	370	0,464	1,88
1412Q294	380	0,480	1,92
1412Q304	390	0,496	1,94
1412Q314	400	0,512	1,96

Altri spessori disponibili su richiesta

Traversa Fili14 per carico nominale 4,5 t

Materiale: tubo in acciaio speciale

Art.No.	Spessore della parete mm	Peso kg	Prezzo €/unità
1414Q090	180	0,154	1,48
1414Q100	190	0,170	1,52
1414Q110	200	0,186	1,54
1414Q120	210	0,202	1,58
1414Q130	220	0,218	1,62
1414Q140	230	0,234	1,64
1414Q150	240	0,250	1,68
1414Q160	250	0,266	1,72
1414Q170	260	0,282	1,74
1414Q180	270	0,298	1,78
1414Q190	280	0,314	1,80
1414Q200	290	0,330	1,84
1414Q210	300	0,346	1,86
1414Q220	310	0,362	1,92
1414Q230	320	0,378	1,94
1414Q240	330	0,394	1,96
1414Q250	340	0,410	2,00
1414Q260	350	0,426	2,02
1414Q270	360	0,442	2,06
1414Q280	370	0,458	2,08
1414Q290	380	0,474	2,12
1414Q300	390	0,490	2,16
1414Q310	400	0,506	2,18
1414Q320	410	0,522	2,20
1414Q330	420	0,538	2,22
1414Q340	430	0,554	2,24
1414Q350	440	0,570	2,26
1414Q360	450	0,586	2,28
1414Q370	460	0,602	2,30
1414Q380	470	0,618	2,32
1414Q390	480	0,634	2,34
1414Q400	490	0,650	2,38

Ancoraggio di trasporto BGW Fili14 "autoassemblaggio"

Fili14 traversa per carico 5,8 t

Materiale: tubi in acciaio speciale

Art.No.	Spessore parete mm	Peso kg	Prezzo €/unità
1416Q086	180	0,223	2,45
1416Q096	190	0,248	2,50
1416Q106	200	0,273	2,55
1416Q116	210	0,298	2,60
1416Q126	220	0,322	2,64
1416Q136	230	0,347	2,69
1416Q146	240	0,372	2,74
1416Q156	250	0,397	2,79
1416Q166	260	0,422	2,84
1416Q176	270	0,447	2,89
1416Q186	280	0,471	2,94
1416Q196	290	0,496	2,99
1416Q206	300	0,521	3,04
1416Q216	310	0,546	3,09
1416Q226	320	0,570	3,14
1416Q236	330	0,595	3,19
1416Q246	340	0,620	3,24
1416Q256	350	0,645	3,29
1416Q266	360	0,670	3,34
1416Q276	370	0,694	3,39
1416Q286	380	0,719	3,44
1416Q296	390	0,744	3,49
1416Q306	400	0,769	3,54

Altri spessori disponibili su richiesta

Fili14 rinforzo trasversale per carico 8,5 t

Materiale: tubi in acciaio speciale

Art.No.	Spessore della parete mm	Peso kg	Prezzo €/unità
1420Q078	180	0,267	3,13
1420Q088	190	0,300	3,20
1420Q098	200	0,333	3,27
1420Q108	210	0,366	3,33
1420Q118	220	0,399	3,40
1420Q128	230	0,432	3,46
1420Q138	240	0,465	3,53
1420Q148	250	0,498	3,60
1420Q158	260	0,531	3,66
1420Q168	270	0,564	3,73
1420Q178	280	0,597	3,79
1420Q188	290	0,630	3,86
1420Q198	300	0,663	3,93
1420Q208	310	0,696	3,99
1420Q218	320	0,729	4,06
1420Q228	330	0,762	4,12
1420Q238	340	0,795	4,19
1420Q248	350	0,828	4,26
1420Q258	360	0,861	4,32
1420Q268	370	0,894	4,39
1420Q278	380	0,927	4,45
1420Q288	390	0,960	4,52
1420Q298	400	0,993	4,59

Altri spessori disponibili su richiesta

Ancoraggio di trasporto BGW Fili15 – con gambe di ancoraggio montate lateralmente

- Un ulteriore sviluppo del modello BGW Fili2 omologato, ma senza giunti saldati –

Questo ancoraggio di trasporto è particolarmente adatto per l'installazione durante la produzione di doppie pareti utilizzando una stazione di rotazione.

Altre caratteristiche del Fili15 sono il riscaldamento induttivo della staffa di ancoraggio nella zona di piegatura/sospensione. Ecco un breve video al riguardo:

https://www.bgw-bohr.de/video/2021_04_13_Fili15.avi

Il materiale di partenza secondo la norma DIN 488 è il materiale di partenza utilizzato per questa staffa di ancoraggio.

Al fine di evitare il rischio di infragilimento dovuto alla lavorazione del materiale utilizzato, riscaldiamo questa zona rilevante per la sicurezza. Dopo il riscaldamento, la staffa di ancoraggio può raffreddarsi in modo controllato.

Durante il riscaldamento induttivo, il montante trasversale viene serrato tra le gambe dell'ancoraggio con una tensione ridotta. Non si verificano cambiamenti strutturali, come quelli causati dalla saldatura o anche da una leggera saldatura.

Il traversino viene fissato in posizione alle intersezioni con adesivo hot-melt applicato direttamente sulla zona di piegatura delle gambe dell'armatura. Questo adesivo hot-melt funge da sigillo per rilevare eventuali modifiche al prodotto.

Con questo processo di produzione non è richiesta la distanza di saldatura prescritta del montante trasversale dopo la piegatura.

Il montante trasversale viene inserito direttamente nelle piegature del triangolo di arresto.

La staffa di ancoraggio rimane dimensionalmente stabile anche sotto carico.

Nella zona inferiore delle gambe di ancoraggio, le due gambe di ancoraggio sono tenute parallele tra loro mediante un robusto nastro di plastica.

Questo nastro di plastica riporta anche i dati del produttore, il tipo di ancoraggio e la capacità di carico per la tensione assiale, trasversale e diagonale.

Per aumentare ulteriormente la sicurezza contro la rottura del calcestruzzo fresco, aumentiamo il Fili15 estendendo leggermente le gambe di ancoraggio verso l'esterno di alcuni millimetri nella zona del nastro di plastica, piegando entrambe le gambe di ancoraggio verso l'esterno per aumentare la superficie di ancoraggio della staffa di ancoraggio.

L'ancoraggio di trasporto Fili15 può essere caricato completamente su entrambi i lati, per la tensione diagonale e trasversale, anche nella zona del puntone trasversale, secondo le tabelle.

È stato garantito che l'ancoraggio di trasporto non possa cedere nella zona del punto di fissaggio del dispositivo di carico e nella zona del puntone trasversale integrato.

Fili15 con acciaio di rinforzo, Ø 14

Fili15 in acciaio DIN 488 WR altamente duttile, portata 4,5 t

Art.No.	Larghezza dell'ancoraggio b [mm]	Peso [kg]	PU/pallet	Prezzo €/pezzo
1514120	120	1,12	500	2,86
1514130	130	1,15	500	2,96
1514140	140	1,17	500	3,06
1514150	150	1,19	500	3,16
1514160	160	1,22	500	3,26
1514170	170	1,24	500	3,38
1514180	180	1,27	500	3,52
1514190	190	1,31	500	3,70
1514200	200	1,34	500	3,84
1514210	210	1,37	500	3,98
1514220	220	1,41	500	4,16
1514230	230	1,44	500	4,32
1514240	240	1,47	500	4,48
1514250	250	1,50	500	4,60
1514280	280	1,60	300	5,02
1514300	300	1,66	300	5,26



Ancoraggio di trasporto BGW Fili16 – per pareti doppie

-Quando sicurezza, prezzo, conformità DIN e rapidità di installazione sono le priorità –

L'ancoraggio di trasporto **BGW Fili16** per il trasporto di doppie pareti. Questo ancoraggio per doppia parete è costituito da una staffa in acciaio omologato DIN 488 e da una traversa (barra di compressione) in materiale S235. La traversa è modellata ad entrambe le estremità per adattarsi alle gambe della staffa di ancoraggio. Questa traversa modellata viene inserita negli angoli piegati della squadra e fissata in posizione con l'elastico chiuso, ripiegandolo e agganciandolo all'angolo di arresto della squadra.



Questo ancoraggio di trasporto è particolarmente adatto per l'installazione durante la produzione di doppie pareti utilizzando una stazione di rotazione.

La barra di pressione è sagomata ad entrambe le estremità in modo da adattarsi saldamente alle gambe dell'ancoraggio. Viene posizionata direttamente sulle pieghe delle gambe di ancoraggio per evitare la deformazione del triangolo di arresto sotto il carico della parete. Durante l'installazione, è necessario assicurarsi che il rivestimento in calcestruzzo delle gambe sia di almeno 10 mm.

L'elastico è destinato al fissaggio temporaneo, cioè provvisorio, del puntone trasversale fino a quando la staffa di ancoraggio non è stata fissata nel calcestruzzo. Senza un puntone trasversale tra le gambe dell'ancoraggio, il carico del muro di cemento non potrebbe essere sostenuto. Le gambe di ancoraggio verrebbero strappate dal guscio di calcestruzzo. Una traversa sagomata nella parte anteriore, come in Fili14 e Fili16, sopporta un carico maggiore rispetto a un cordone di saldatura. Una volta indurito, il calcestruzzo fissa in modo permanente il puntone trasversale in posizione, impedendo che le gambe dell'ancoraggio vengano strappate dai gusci di calcestruzzo verso il centro della parete sotto il carico della doppia parete. Una volta che il calcestruzzo si è indurito, questo elastico non è più necessario.

Fili16 con acciaio di rinforzo, Ø 12; Ø 14; Ø 16 e Ø 20

[Tabelle di portata/calcolo del tipo di ancoraggi a doppia parete BGW Ø 12 e Ø 14 \(file PDF\)](#)

[Filis 16 20 calcolo del tipo.pdf](#)

[Video della prova di trazione BGW-Fili16 \(Ø 12 mm\): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4](https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4)

[Immagini della prova di trazione BGW-Fili16: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf)

[Documentazione fotografica della prova di tipo](https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf)

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf



Fili16 con acciaio di rinforzo, livello di carico 3,7 t

Art.No.	Spessore della parete	Larghezza dell'ancoraggio b	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo
1612120	180	120	0,81	500	2,81
1612130	190	130	0,81	500	2,81
1612140	200	140	0,82	500	2,82
1612150	210	150	0,83	500	2,83
1612160	220	160	0,84	500	2,84
1612170	230	170	0,85	500	2,85
1612180	240	180	0,86	500	2,86
1612190	250	190	0,87	500	2,87
1612200	260	200	0,88	500	2,88
1612210	270	210	0,89	500	2,89
1612220	280	220	0,89	500	2,89
1612230	290	230	0,90	500	2,90
1612240	300	240	0,91	500	2,91
1612250	310	250	0,92	500	2,92
1612280	340	280	0,95	350	2,95
1612300	360	300	0,97	350	2,97



Ancoraggio di trasporto BGW Fili16 – per doppie pareti

Fili16 con acciaio di rinforzo, portata 4,5 t

Art.No.	Spessore della parete	Larghezza ancoraggio b mm	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo
1614120	180	120	1,09021	500	3,09
1614130	190	130	1,10231	500	3,10
1614140	200	140	1,11441	500	3,11
1614150	210	150	1,12651	500	3,13
1614160	220	160	1,13861	500	3,14
1614170	230	170	1,15071	500	3,15
1614180	240	180	1,16281	500	3,16
1614190	250	190	1,17491	500	3,18
1614200	260	200	1,18701	500	3,19
1614210	270	210	1,19911	500	3,20
1614220	280	220	1,21121	500	3,21
1614230	290	230	1,22331	500	3,22
1614240	300	240	1,23541	500	3,24
1614250	310	250	1,24751	500	3,25
1614280	340	280	1,28381	300	3,28
1614300	360	300	1,30801	300	3,31



Fili16 con acciaio di rinforzo, livello di carico 5,8 t

Art.No.	Spessore della parete	Larghezza dell'ancoraggio b	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo
1616120	180	120	1,42	250	3,42
161613000	190	130	1,436	250	3,44
1616140	200	140	1,452	250	3,45
1616150	210	150	1,458	250	3,46
1616160	220	160	1,484	250	3,48
1616170	230	170	1,499	250	3,50
1616180	240	180	1,515	250	3,52
1616190	250	190	1,521	250	3,52
1616200	260	200	1,547	250	3,55
1616210	270	210	1,563	250	3,56
1616220	280	220	1,578	250	3,58
1616230	290	230	1,594	250	3,59
1616240	300	240	1,61	250	3,61
1616250	310	250	1,626	250	3,63
1616280	340	280	1,673	200	3,67
1616300	360	300	1,705	200	3,71

Fili16 con acciaio di rinforzo, portata 8,5 t

Art.No.	Spessore della parete	Larghezza dell'ancoraggio b mm	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo
1620120	180	120	2,2196	175	4,22
1620130	190	130	2,2444	175	4,24
1620140	200	140	2,2692	175	4,27
1620150	210	150	2,294	175	4,29
1620160	220	160	2,3188	175	4,32
1620170	230	170	2,3436	175	4,34
1620180	240	180	2,3684	175	4,37
1620190	250	190	2,3932	175	4,39
1620200	260	200	2,418	150	4,42
1620210	270	210	2,4428	150	4,44
1620220	280	220	2,4676	150	4,47
1620230	290	230	2,4924	150	4,49
1620240	300	240	2,5172	125	4,52
1620250	310	250	2,542	125	4,54
1620280	340	280	2,6164	125	4,62
1620300	360	300	2,666	125	4,67

BGW - Fili17 – Il sistema di trasporto riutilizzabile per doppie pareti

FILI17 è composto dal componente riutilizzabile "profilo a U" (80 × 45 × 6 mm di lunghezza) e dalla base magnetica con copertura in calcestruzzo di 50 mm. Tutti i componenti del sistema sono riutilizzabili.

Un unico sistema copre tutti gli spessori delle pareti, tutti i livelli di carico e tutti gli spessori del rivestimento in calcestruzzo: non è più necessario disporre di spazio di stoccaggio per i numerosi ancoraggi di trasporto per doppie pareti. Niente più ponti termici grazie alla staffa di ancoraggio per il trasporto.

Acquistate una volta, utilizzate ogni giorno: FILI17.

Un unico investimento e non dovrete più pensare agli ancoraggi di trasporto a doppia parete. Niente più problemi di ancoraggio. Il problema ricorrente degli "ancoraggi di trasporto a doppia parete" è ormai un ricordo del passato.

Le imbracature per il trasporto possono essere installate nell'impianto di betonaggio.

Dopo aver posato l'armatura del guscio della parete, il componente viene posizionato sul lato superiore della cassaforma a doppia parete, sulla cassaforma per bordi, utilizzando il distanziatore magnetico e il profilo a U del "FILI17" avvitato ad esso.

Se il guscio a doppia parete deve essere trasportato o ruotato con il "FILI17", è necessario inserire un "FILI17" anche sul lato opposto, cioè nella parte inferiore, sulla cassaforma perimetrale e cementarlo nel guscio a doppia parete.

È necessario assicurarsi che anche i ferri di distribuzione siano inseriti nella base magnetica, se possibile nella direzione di trazione successiva. Il profilo a U "FILI17" non deve essere cementato eccessivamente e deve rimanere libero.

Il guscio della parete con i distanziatori a doppia parete o le travi reticolari gettati in opera viene sollevato dal pavimento della cassaforma utilizzando cinghie o imbracature a catena, posizionato sul "FILI17" gettato in opera su uno dei lati lunghi, eretto e posizionato all'interno della doppia parete.

Per poter successivamente immergere il guscio della doppia parete nel secondo guscio della parete, che nel frattempo è stato preparato e cementato, i "FILI17" che non sono ancora stati fissati al primo guscio della parete orizzontale devono essere dotati di cinghie o imbracature a catena. Una volta collegati tutti i punti di fissaggio, il primo guscio della parete viene immerso nel letto di cemento preparato del secondo guscio di cemento e vibrato in posizione.

Se il secondo guscio della parete viene cementato, è necessario cementare un altro "FILI17" in posizione opposta per pareti doppie con una larghezza superiore a 240 mm.

Per pareti con larghezza inferiore a 240 mm, il secondo "FILI17" viene installato con uno scostamento di circa 120 mm (a destra o a sinistra) in modo che le due gambe di ancoraggio non entrino in collisione.

I "FILI17" installati nella parte inferiore della doppia parete, che sono stati utilizzati per girare il primo guscio della doppia parete e non sono più necessari per l'ulteriore trasporto, possono essere rimossi e riutilizzati.

Questi "FILI17" possono essere rimossi dal calcestruzzo indurito nell'impianto di prefabbricazione e riutilizzati per l'installazione di altre doppie pareti.

Le imbracature proprie del sistema, come cinghie e imbracature a catena, possono essere portate in cantiere dall'azienda di trasporto durante il trasporto, fissate al componente e rimosse nuovamente dopo il montaggio per essere riutilizzate per il componente successivo.

Il dispositivo di imbracatura può essere trasportato in cantiere insieme al componente e rimosso nuovamente dopo l'installazione.

Le aperture per il FILI17 magnetico devono essere sempre utilizzate in coppia e una di fronte all'altra. Tabelle di carico con base magnetica Ø 50/45.

I carichi di sospensione utilizzabili aumentano con una superficie di appoggio maggiore.



Art.No.	Tipo	Profilo U DIN 10279	Lunghezza Circa mm	Capacità di carico Per coppia Assiale Opposto	Fase di carico Eretto Dal pannello di controllo	Fase di carico A coppie Trazione inclinata a 60	Peso kg	Imballaggio Unità zincata	Prezzo
178045	Fili17	80/45	600	4,0 t	2,0 t	4,0 t	5,5	2	18



Base magnetica Copertura in calcestruzzo 50 mm

Art.No.	FILI17 Base Ø	Altezza	Calcestruzzo Copertura mm	Forza adesiva kg	Filettatura Ø x lunghezza	Peso Pezzo kg	Prezzo al pezzo €
HM4- Fili17	50/45	10	50	10	M 16 x 25	0,275	70



Disco di tenuta in fibra di vetro per calcestruzzo

Per chiudere le aperture della base magnetica

Art.No.	Fili17 Base Disco sigillante	Altezza mm	Peso	Imballaggio Unità	Prezzo €/unità
HFAMV	Ø 49/44 mm	9	0,040	100	5,76



Cappucci protettivi SW 24 M16

Art.No.	Peso Cappucci protettivi tappi	Imballaggio Unità pz.	Prezzo per unità
0976	M16 H 53 mm	50	1,30
0978	M16	50	0,50



BGW- Fili18 - Ancoraggio di trasporto a doppia parete per pareti solide

Per il trasporto di pareti doppie, pareti cave, pareti in filigrana, pareti a doppio guscio

Il sistema di ancoraggio per il trasporto riutilizzabile Fili18 è costituito da una base magnetica, che viene utilizzata per posizionare l'asta di ancoraggio DW15 per spingere sul tubo scanalato per lo spessore desiderato della parete. La piccola base viene quindi utilizzata per fissare e comprimere la combinazione.

Installazione del Fili18:

Far scorrere l'asta di ancoraggio DW15 sul tubo scanalato, che è stato tagliato a misura, con un po' di grasso fino a quando l'asta di ancoraggio DW15 sporge da entrambi i lati. Avvitare a mano la base magnetica e la base piccola sull'asta di ancoraggio e verificare che la lunghezza totale corrisponda all'esatto spessore della parete. Posizionare questo componente assemblato sulla cassaforma a circa 20 cm dal bordo del guscio di calcestruzzo. Per rinforzare questo componente contro la direzione di tensione, avvolgerlo con un anello di rinforzo realizzato con filo di rinforzo da 10 mm e coprirlo con calcestruzzo.

La doppia parete finita può essere sollevata dalla barra di ancoraggio rinforzata e posizionata su uno scaffale. Per trasportarla in cantiere, Fili18 viene completamente rimosso dalla doppia parete, la base magnetica viene svitata e quindi l'asta di ancoraggio DW15 viene rimossa dal lato opposto. Ciò riduce il diametro del tubo scanalato, che ora può essere rimosso. Rimane un foro rinforzato che viene quindi utilizzato per alloggiare l'asta di ancoraggio DW15 spinta attraverso questo foro quando la doppia parete viene assemblata.

Durante il montaggio, attraverso questo foro viene inserito un tirante DW15 più lungo di circa 30 cm rispetto alla doppia parete. Se la doppia parete è più leggera di quanto misurato nelle prove di flessione riportate di seguito, il componente può essere sollevato con la cinghia di accoppiamento dopo che il tirante DW15 è stato fissato su entrambi i lati con dadi ad alette con supporti a piastra. Se la cavità nella doppia parete ha una distanza interna di 120 mm, la nostra barra di ancoraggio DW15 con un fattore di sicurezza di 2,5 può essere utilizzata con 1,3 tonnellate a una distanza di 140 mm, 1,2 tonnellate a 180 mm, 1,1 tonnellate a 240 mm, 0,9 tonnellate a 300 mm, 0,7 tonnellate a 360 mm e 0,6 tonnellate a carichi superiori, il tirante DW15 può piegarsi in modo permanente.

Per carichi superiori a quelli misurati nelle prove di flessione tra i gusci delle pareti durante il trasporto della doppia parete, la nostra barra di ancoraggio DW15 viene inserita attraverso questo foro nella doppia parete e sporge anche di circa 0,3 m su entrambi i lati per accogliere l'attrezzatura portante e i dadi girevoli DW15. Vedi figura 3.



Anelli di trasporto BGW FILI18 zincati

Art.No.	Capacità di carico solo 90°	Capacità di carico per coppia Trazione 90°	Diametro flangia mm	Cono Ø mm	Fune Ø mm	Altezza circa mm	Peso kg circa Pezzo	Unità di imballaggio pezzi	Prezzo per unità
Fili18 TS2.5	2,5	5T	44x10	25x20	12	600	1,2	26	48,00



Supporto magnetico

Art.No.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/unità
Fili18StGM	50	45	10	0,275		80



Ancoraggio di trasporto a doppia parete BGW Fili18

Base piccola

Art.No.	FILI18 Base piccola Ø	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Peso kg	Prezzo per Art.No. €
Fili18Stkl		25	22	34		



Barra di ancoraggio BGW

Art.No.	Lunghezza mm	Peso kg / m	Prezzo € / pezzo nudo	Prezzo € / Pezzo zincato
DW15180	480	0,701		
DW15200	500	0,730		
DW15240	540	0,788		
DW15250	550	0,803		
DW15300	600	0,876		
DW15360	660	0,964		
DW15400	700	1.022		



Tubo scanalato BGW

Art.No.	Diametro esterno	Lunghezza mm	Peso kg / m	Prezzo € / Pezzo
Slr180	20	150	0,023	
Slr200	20	170	0,026	
Slr240	20	210	0,033	
Slr250	20	220	0,034	
Slr300	20	270	0,042	
Slr360	20	330	0,051	
Slr400	20	370	0,057	



Dado per tirante di ancoraggio BGW/dado girevole

Art.No.	Peso kg	Imballaggio unità Pezzo	Prezzo € / Pezzo
DW15M	0,250	1	6,20



Tappo di tenuta BGW / disco di tenuta in cemento fibrorinforzato per Fili18

Per chiudere le aperture del supporto piccolo e grande (magnetico).



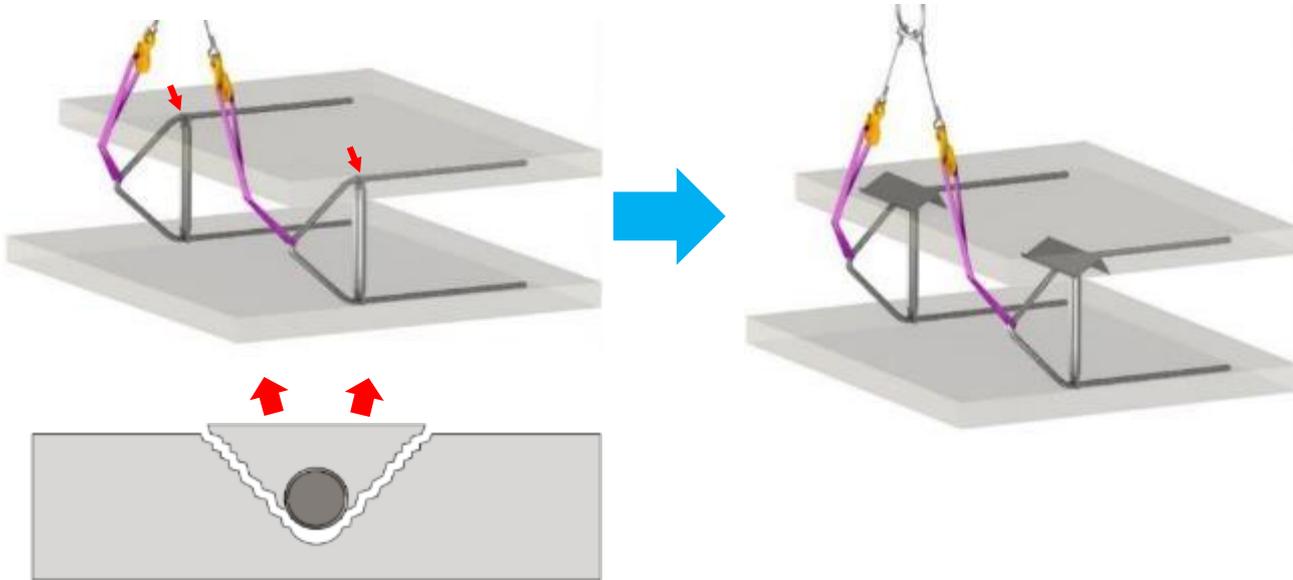
Base piccola / Base grande (magnetica)

Art.No.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Peso kg	Imballaggio unità	Prezzo €/pezzo
Fili18StklV	24	21	34	0,025	100	3,70
Fili18StGMV	49	44	8	0,040	100	4,76



Rinforzo dell'installazione BGW (Fili) per BGW (DWA) Ancoraggio di trasporto a doppia parete

Il rinforzo di montaggio è un componente del sistema di ancoraggio per il trasporto di doppie pareti BGW. Il rinforzo di montaggio BGW è consigliato per prevenire la formazione di crepe, in particolare durante il montaggio e il trasporto di doppie pareti in posizione orizzontale. Il rinforzo di montaggio agisce aumentando la superficie di contatto tra l'ancoraggio in filigrana e il calcestruzzo. In questo modo il peso dell'elemento prefabbricato in calcestruzzo viene distribuito su un'area più ampia, prevenendo la formazione di crepe nella zona di carico.

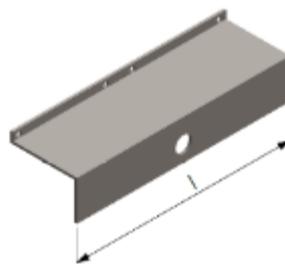


Il rinforzo di montaggio è solitamente un elemento in lamiera rigida piegato due volte che viene spinto su un'asta di ancoraggio dell'ancoraggio a doppia parete e fissato al triangolo di arresto. Il rinforzo di montaggio può anche essere installato a posteriori prima della cementificazione durante il montaggio dell'ancoraggio a doppia parete. Viene installato nel guscio della parete che si trova nella parte superiore durante il trasporto.

Con una resistenza del calcestruzzo di C 25/30 per il guscio della parete portante e uno spessore del guscio in calcestruzzo di circa 60 mm, la rottura del calcestruzzo o le prime crepe si verificano solo con un minimo di 2500 kg per ancoraggio a doppia parete.

Armatura di installazione BGW

Art.No.	l mm	Prezzo €/pezzo
4646	200	1,95



Fascette (per fissare il rinforzo BGW all'ancoraggio)

Art.No	Prezzo 100 pezzi
56484	2,60



Documentazione fotografica Prova di tipo

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Immagine della prova di trazione

BGW-Fili14 con rinforzo di installazione:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

Video della prova di trazione

BGW-Fili14 con rinforzo:

<https://www.bgw-bohr.de/video/zugtest-Doppelwandanker.mp4>

Video della prova di trazione

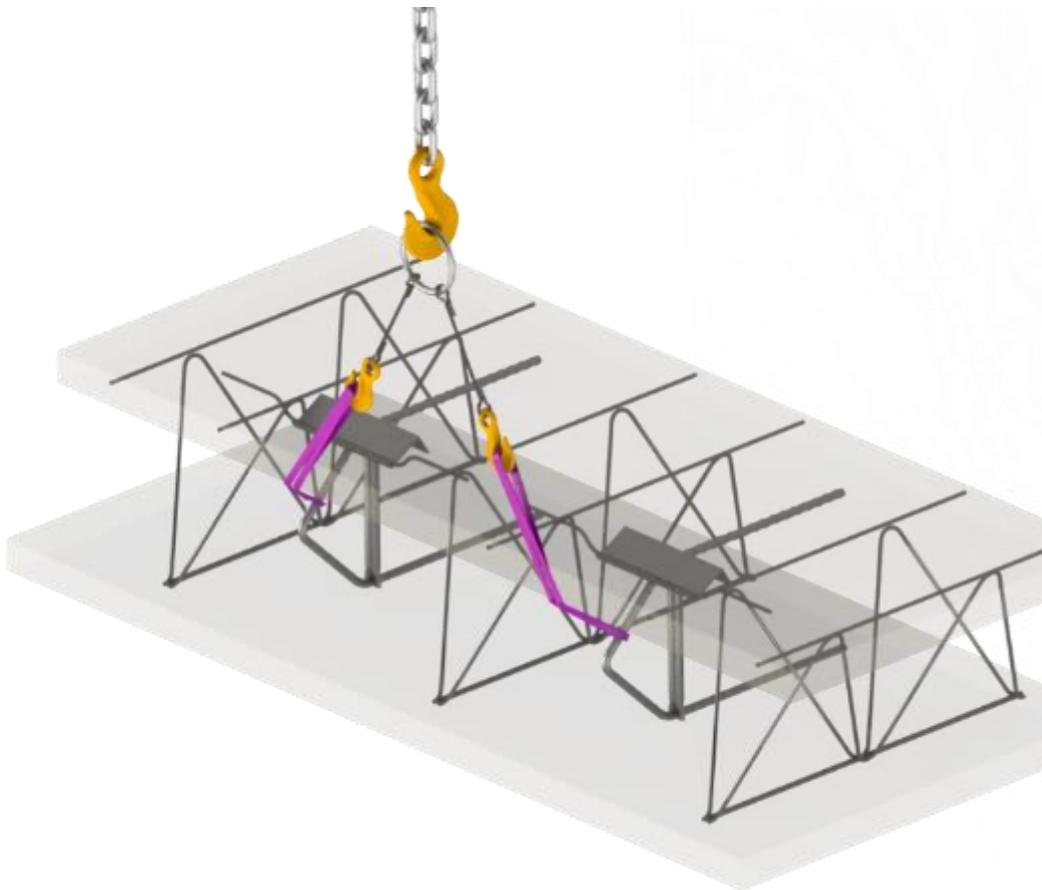
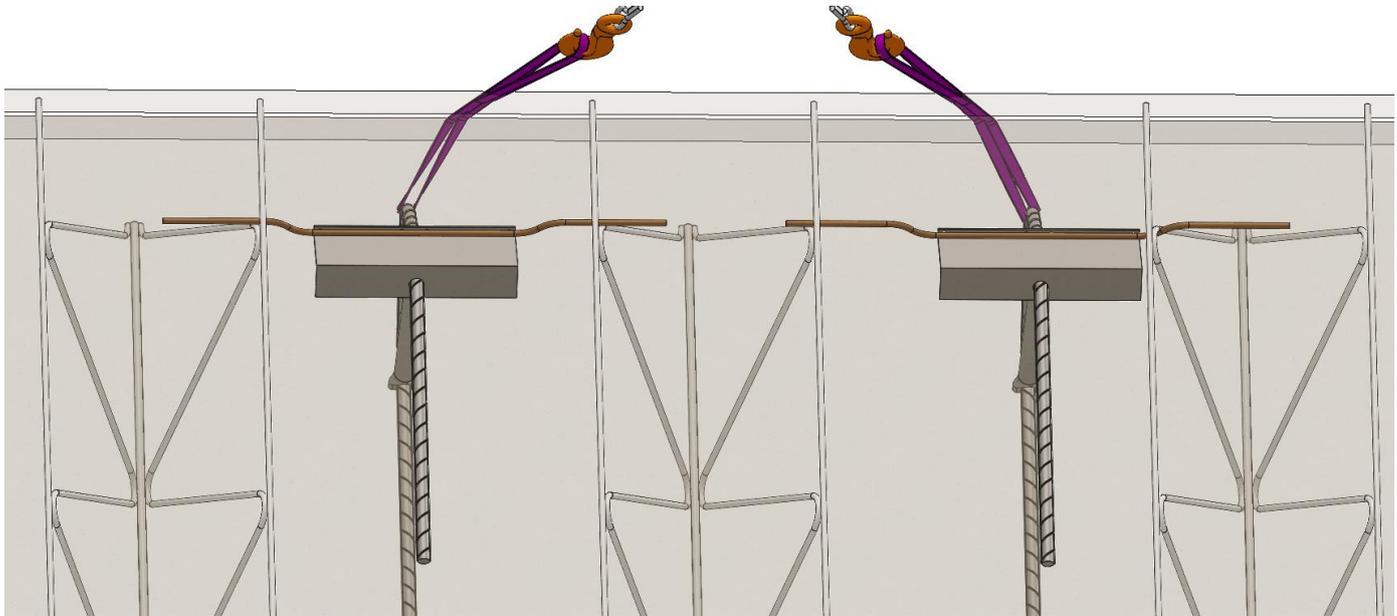
BGW-Fili14 (Ø 12 mm):

<https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

Rinforzo di installazione BGW (Fili) per BGW-(DWA) Ancoraggio di trasporto a doppia parete

Istruzioni di installazione per la massima capacità di carico possibile:

A tal fine, posizionare l'ancoraggio a doppia parete tra le travi reticolari. Inoltre, una barra di rinforzo (circa \varnothing 12 mm) viene fissata direttamente al rinforzo di installazione lungo il canale del rinforzo di installazione. Questa barra di rinforzo deve sovrapporsi alle travi reticolari adiacenti o essere fissata a queste travi reticolari. Il rinforzo della cassaforma deve essere fissato in posizione in modo che non possa scivolare quando il calcestruzzo viene compattato. L'armatura della cassaforma viene installata nel primo guscio di calcestruzzo. Il calcestruzzo in questo guscio è normalmente più vecchio di almeno un giorno e più resistente del guscio della parete successivo.

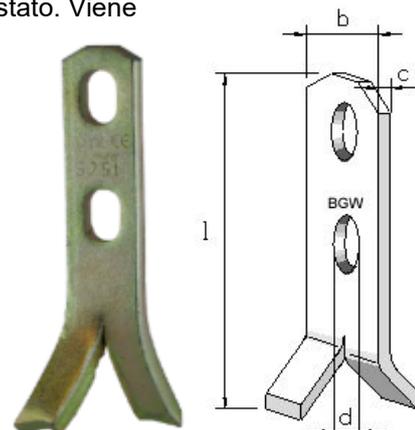


Ancoraggio ad espansione BGW-RKS

Il tassello ad espansione BGW è un sistema di ancoraggio per il trasporto collaudato e testato. Viene fornito pronto per l'installazione ed è adatto all'uso in tutti gli elementi prefabbricati in calcestruzzo. Prima di utilizzare il tassello ad espansione, verificare le condizioni generali specificate nelle istruzioni di installazione. Il tassello a due fori BGW è tecnicamente identico al tassello ad espansione, ma deve essere completato con un rinforzo in conformità con le istruzioni di installazione.

https://www.bgw-bohr.de/pdf/H+P_RKS_Tipo_statica/RKS_ancoraggio_a_espansione_Tipo_statica_Istruzioni_per_l'uso_Tabelle_di_carico.pdf

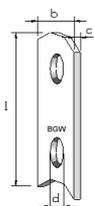
Su richiesta sono disponibili acciaio inossidabile V4A e lunghezze speciali.



Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza l mm	Acciaio piatto b + c mm	Ø foro d mm	Unità di imballaggio	Peso kg / pezzo	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (zincato a caldo)
					Pezzo				
RKS-S-0,7-11	0,7	110	30 x 5	14 x 20	150	0,12	1,21	1,52	1,60
RKS-S-1.4-11	1,4	110	30 x 6	14 x 20	150	0,13	1,37	1,70	1,79
RKS-S-1.4-16	1,4	160	30 x 6	14 x 20	150	0,20	1,58	2,09	2,22
RKS-S-2.0-13	2,0	130	30 x 8	14 x 20	100	0,21	1,76	2,30	2,43
RKS-S-2.0-16	2,0	160	30 x 8	14 x 20	100	0,27	1,98	2,67	2,85
RKS-S-2.0-21	2,0	210	30 x 8	14 x 20	50	0,36	2,20	3,12	3,36
RKS-S-2,5-15	2,5	150	30 x 10	14 x 20	100	0,31	2,09	2,89	3,09
RKS-S-2,5-20	2,5	200	30 x 10	14 x 20	50	0,42	2,64	3,72	3,99
RKS-S-2,5-25	2,5	250	30 x 10	14 x 20	50	0,54	3,19	4,58	4,92
RKS-S-3.0-16	3,0	160	40 x 10	18 x 22	50	0,45	3,08	4,24	4,52
RKS-S-3.0-20	3,0	200	40 x 10	18 x 22	50	0,57	3,52	4,98	5,35
RKS-S-3.0-28	3,0	280	40 x 10	18 x 22	25	0,81	4,40	6,63	7,19
RKS-S-4.0-18	4,0	180	40 x 12	18 x 22	50	0,61	3,74	5,31	5,70
RKS-S-4.0-24	4,0	240	40 x 12	18 x 22	25	0,81	4,73	6,81	7,33
RKS-S-4.0-32	4,0	320	40 x 12	18 x 22	25	1,11	5,94	8,79	9,50
RKS-S-5.0-18	5,0	180	40 x 15	18 x 22	25	0,78	4,73	6,73	7,23
RKS-S-5.0-24	5,0	240	40 x 15	18 x 22	25	1,05	5,61	8,31	8,98
RKS-S-5.0-40	5,0	400	40 x 15	18 x 22	25	1,76	8,58	13,10	14,23
RKS-S-5.3-22	5,3	220	60 x 12	26 x 30	25	1,10	6,16	8,98	9,69
RKS-S-5.3-26	5,3	260	60 x 12	26 x 30	25	1,32	7,04	10,43	11,28
RKS-S-5.3-34	5,3	340	60 x 12	26 x 30	1	1,77	9,57	14,12	15,25
RKS-S-7,5-26	7,5	260	60 x 15	26 x 30	1	1,64	10,12	14,33	15,38
RKS-S-7,5-30	7,5	300	60 x 15	26 x 30	1	1,95	11,00	16,01	17,26
RKS-S-7,5-42	7,5	420	60 x 15	26 x 30	1	2,73	14,85	21,86	23,61
RKS-S-10.0-30	10,0	300	60 x 20	26 x 30	1	2,60	13,42	20,10	21,77
RKS-S-10.0-37	10,0	370	60 x 20	26 x 30	1	3,25	16,39	24,74	26,82
RKS-S-10.0-52	10,0	520	60 x 20	35 x 46	1	4,59	22,22	34,01	36,95
RKS-S-14.0-37	14,0	370	80 x 20	35 x 46	1	4,14	26,62	37,25	39,91
RKS-S-14.0-46	14,0	460	80 x 20	35 x 46	1	5,25	32,67	46,15	49,52
RKS-S-17.0-50	17,0	500	90 x 20	35 x 46	1	7,00	41,58	59,56	64,05
RKS-S-22.0-50	22,0	500	90 x 25	35 x 46	1	8,16	42,90	63,85	69,09
RKS-S-22.0-62	22,0	620	90 x 25	35 x 46	1	10,17	53,13	79,25	85,78

Ancoraggio a due fori BGW-RKS

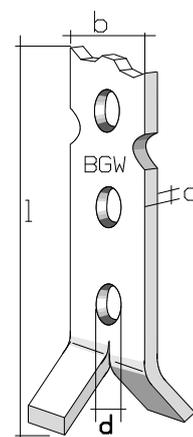
Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza l mm	Acciaio piatto b + c mm	Ø foro d mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (zincato a caldo)
RKS-Z-0,7-09	0,7	90	30 x 5	14 x 20	200	0,09	1,10	1,33	1,39
RKS-Z-1.4-09	1,4	90	30 x 6	14 x 20	200	0,10	1,10	1,36	1,42
RKS-Z-2.0-09	2,0	90	30 x 8	14 x 20	150	0,14	1,54	1,90	1,99
RKS-Z-2,5-09	2,5	90	30 x 10	14 x 20	150	0,17	1,76	2,20	2,31
RKS-Z-3.0-12	3,0	120	40 x 10	18 x 22	50	0,31	2,64	3,44	3,64
RKS-Z-4.0-12	4,0	120	40 x 12	18 x 22	50	0,37	3,41	4,36	4,60
RKS-Z-5.0-12	5,0	120	40 x 15	18 x 22	50	0,46	3,85	5,03	5,33
RKS-Z-5,3-16	5,3	160	60 x 12	26 x 26	25	0,72	5,39	7,24	7,70
RKS-Z-7,5-16	7,5	160	60 x 16	26 x 26	25	0,96	7,26	9,73	10,34
RKS-Z-10.0-17	10,0	170	60 x 20	29 x 29	25	1,37	9,02	12,54	13,42
RKS-Z-14.0-24	14,0	240	80 x 20	35 x 35	1	2,56	16,69	23,26	24,91
RKS-Z-17.0-30	17,0	300	90 x 20	35 x 35	1	3,90	26,29	36,31	38,81
RKS-Z-22.0-30	22,0	300	90 x 25	35 x 35	1	4,74	27,94	40,11	43,16
RKS-Z-26.0-30	26,0	300	120 x 30	35 x 46	1	7,35	41,80	60,67	65,39



Ancoraggio universale BGW-RKS

https://www.BGW-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Universalanker_Typenstatistik_Verwendungsanleitung_Tragtabelen.pdf

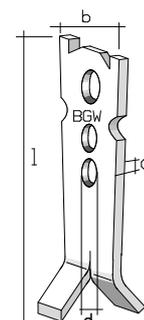
Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza a l mm	Acciaio piatto b + c mm	Ø-Foro d mm	Confezioni one Unità Pezzo	Peso kg / Art.No.	Prezzo	Prezzo (zincato)
RKS-U-1.25-10	1,25	10	30 6	10	100	0,110	1,54	1,82
RKS-U-1,25-12	1,25	120	30 6	10	100	0,164	1,62	2,01
RKS-U-1,25-12F	1,25	120	30 6	10	100	0,160	---	2,10
RKS-U-1,25-24	1,25	240	30 6	10	100	0,330	4,30	



Ancoraggio di installazione BGW-RKS – entrambi i lati (lati diritti)

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Aufstellanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabelen.pdf

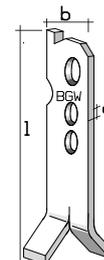
Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza l mm	Acciaio piatto b + c mm	Ø foro d mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg / Art.No.	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (zincato a caldo)
RKS-SA-1.4-20	1,4	200	50 6	15 x 15	50	0,418	4,18	5,26	5,53
RKS-SA-2,5-23	2,5	230	50 10	15 x 15	25	0,830	5,83	8,12	8,69
RKS-SA-4.0-27	4,0	270	70 12	20 x 20	20	1.610	8,91	13,10	14,14
RKS-SA-5.0-29	5,0	290	70 15	20 x 20	20	2.156	11,22	16,77	18,15
RKS-SA-7,5-32	7,5	320	100 15	29 x 29	1	3.246	17,93	26,35	28,46
RKS-SA-10.0-39	10,0	390	100 20	29 x 29	1	5.484	25,30	36,60	39,42



BGW-RKS Ancoraggio di installazione – doppio lato – conico

Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza l mm	Acciaio piatto b + c mm		Ø-Foro d mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (zincato a caldo)
RKS-SA-1.4-20K	1,4	200	50	6	15 x 15	50	0,358	4,39	5,37	5,61
RKS-SA-2,5-23K	2,5	230	50	10	15 x 15	25	0,684	6,12	7,84	8,27
RKS-SA-4.0-27K	4,0	270	70	12	20 x 20	20	1,374	9,36	13,08	14,01
RKS-SA-5.0-29K	5,0	290	70	15	20 x 20	20	1.842	11,78	16,63	17,85
RKS-SA-7,5-32K	7,5	320	100	15	29 x 29	1	2.670	18,83	28,49	30,90
RKS-SA-10.0-39K	10,0	390	100	20	29 x 29	1	4.436	25,30	35,98	38,65
RKS-SA-12,5-50K	12,5	500	150	20	36 x 36	1	6.726	64,24	41,84	84,91
RKS-SA-17.0-50K	17,0	500	150	22	36 x 36	1	8.462	77,55	95,06	99,44
RKS-SA-22.0-50K	22,0	500	150	30	36 x 36	1	9.950	82,72	108,30	114,69

Ancoraggio di installazione BGW-RKS – monofacciale



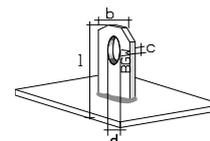
Art.No.	Gruppo di carico (t)	Lunghezza l mm	Acciaio piatto b + c mm		Ø-Foro d mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (zincato a caldo)
RKS-SE-1.4-20	1,4	200	40	6	15 x 15	50	0,342	4,18	5,00	5,21
RKS-SE-2,5-23	2,5	230	40	10	15 x 15	25	0,642	5,94	7,56	7,96
RKS-SE-4.0-27	4,0	270	55	12	20 x 20	25	1.236	9,02	12,23	13,03
RKS-SE-5.0-29	5,0	290	55	15	20 x 20	25	1.680	11,33	15,54	16,59
RKS-SE-7,5-32	7,5	320	80	15	29 x 29	1	2.614	18,15	24,96	26,66
RKS-SE-10.0-39	10,0	390	80	20	29 x 29	1	4.282	25,52	36,87	52,81
RKS-SE-12,5-50	12,5	500	115	20	36 x 46	1	5.950	63,58	85,41	90,87
RKS-SE-17.0-50	17,0	500	115	25	36 x 46	1	7.478	76,78	104,51	111,45
RKS-SE-22.0-50	22,0	500	115	30	36 x 46	1	9.308	81,95	115,33	123,68

Ancoraggio a piastra BGW-RKS

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Plattenanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf

Art.No.	Gruppo di carico (t)	Altezza h mm	Piastra mm	Acciaio piatto b + c mm		Ø-Foro d mm	Confezione Unità Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo (Vuoto)	Prezzo (zincato)	Prezzo (Resistente al fuoco Zincato)
RKS-P-1.4-05	1,4	50	80 x 80	30	6	14 x 20	50	0,416	6,49	7,65	7,93
RKS-P-2.5-08	2,5	80	80 x 80	30	10	14 x 20	50	0,530	7,04	8,48	8,84
RKS-P-5.0-12	5,0	120	100 x 100	40	15	18 x 22	25	1.310	11,11	14,24	15,03
RKS-P-10.0-16	10,0	160	140 x 140	60	20	26 x 30	1	2,884	20,57	28,56	30,55
RKS-P 12,5-12	12,5	120	200x200	80	20	35x46	1	7	49,70	56,7	60,50

Altre dimensioni disponibili su richiesta!



Accessori per il sistema di ancoraggio ad espansione BGW-RKS ASK

I corpi da incasso **BGW** sono un componente importante del sistema di ancoraggio per il trasporto **BGW**.

I corpi da incasso BGW sono quindi dimensionalmente accurati e realizzati su misura esclusivamente per i nostri sollevatori, il che significa che l'uso di altri componenti non BGW renderà il sistema non più compatibile e invaliderà la garanzia per l'intero sistema di ancoraggio per il trasporto.

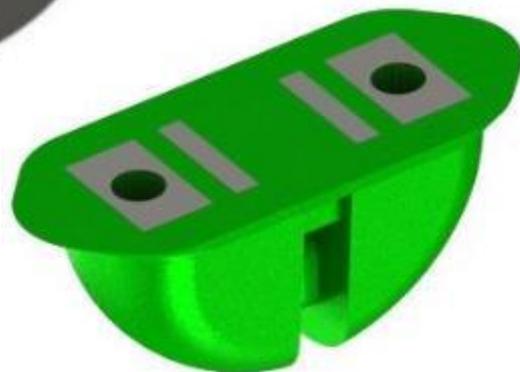
BGW- RKS corpo incassato in gomma

Art.No.	Capacità di carico	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-A -1,25	1,25	0,051	8,60
RKS-A -2,5	2,5	0,075	8,90
RKS-A -5,0	5,0	0,22	10,83
RKS-A -10,0	10,0	0,572	25,66
RKS-A -26,0	26,0	1,69	71,93



BGW-RKS corpo incassato PU con magneti

Art.No.	Livello di carico	Forza adesiva	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-A-1,25M	1,25		0,180	65
RKS-A-2,5M	2,5	30	0,280	80,00
RKS-A-5,0M	5,0	30	0,480	95,00
RKS-A-10,0M	10,0	150	1,2	120,0
RKS-A-26,0M	26,0	200	3,3	240,0



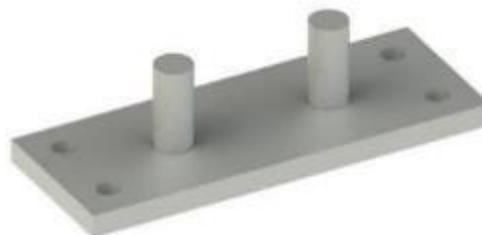
BGW- Corpo incassato RKS monouso in plastica rigida

Art.No.	Adatto per	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-AK-1.25	Ancoraggio universale da 1,25 t	0,014	
RKS-AK-1.4	Ancoraggio a espansione da 1,4 t Ancoraggio a due fori da 1,4 t Ancoraggio di fissaggio da 1,4 t - entrambi i lati 1,4 t ancoraggio a piede piatto	0,038	0,46
RKS-AK-2.5	Ancoraggio ad espansione da 2,5 t – entrambi i lati	0,030	0,54
RKS-AK-4.0	Ancoraggio di fissaggio da 4 t – entrambi i lati	0,058	0,68
RKS-AK-5.0	Ancoraggio da 5 t – entrambi i lati	0,054	0,77



Piastra di fissaggio BGW-RKS per inchiodatura o saldatura

Art.No.	Livello di carico t	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-H1-1,25	1,25	0,025	4,0
RKS-H1-2,5	2,5	0,055	4,10
RKS-H1-5,0	5,0	0,131	4,40
RKS-H1-10,0	10,0	0,32	7,90
RKS-H1-26,0	26,0	0,98	11,50



Piastra di fissaggio magnetica BGW HM9 per posizionamento flessibile

Art.No.	Fase di carico dell'armatura	Forza adesiva	Dimensioni esterne	Copertura in calcestruzzo	Peso kg	Prezzo €/unità
HM9-4-1,25	1,25 t	100 kg	83 x 45	12 mm	0,516	73,00
HM9-6-2,5	2,5 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,774	74,14
HM9-12-2,5	2,5 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,918	102,26
HM9-6-5,0	5,0 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,814	74,14
HM9-12-5,0	5,0 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,958	102,26
HM9-6-10,0	10,0 t	100 kg	210 x 95	15 mm	2,484	85,00
HM9-10-10,0	10,0 t	170 kg	210 x 95	15	2,580	111,00
HM9-16-26,0	26,0 t	270 kg	370 x 140	15 mm	5,184	200,00



Chiave per supporto magnetico HM9

Art.No.	Prezzo €/pezzo
Chiave HM9	€



Raccordo ad anello BGW

Raccordo ad anello BGW per il fissaggio di tasselli a due fori BGW e tasselli ad espansione BGW

Le dimensioni del giunto ad anello **BGW** sono riportate nelle istruzioni per l'uso.

Giunto ad anello BGW-RKS con maglia a catena

Istruzioni per l'uso:

https://www.BGW-bohr.de/Ringkupplung_Verwendungsanleitung.pdf

Art.No.	Capacità di carico t	Altezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-R1-2.50	2,5	165	1,08	86
RKS-R1-5,00	5,0	244	2,88	116
RKS-R1-10,0	10,0	300	7	204
RKS-R1-26,0	26,0	420	23	470



BGW-RKS Giunto ad anello con fune

Art.No.	Fase di carico t	Altezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
RKS-R1-1.25-S	1,25	310	0,43	81
RKS-R1-2,50-S	2,5	500	1,51	93
RKS-R1-5,00-S	5,0	560	2,98	120
RKS-R1-10.0-S	10,0	730	7,10	210
RKS-R1-26.0-SO	26,0	1570	10,10	488



Ricambi BGW-RKS – bulloni

Art.No.	Gruppo di carico t	Peso kg	Prezzo €/unità
565991	1,25		20,25
565990	2,5		21,50
565992	5,0		29
565993	10,0		15
565994	26,0		118

Dichiarazione di conformità CE:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Ringkupplung_mit_Seil_alle_Laststufen.pdf

Ancoraggio a testa sferica BGW (KKA)

- Adatto al trasporto di tutti i tipi di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Istruzioni di installazione:

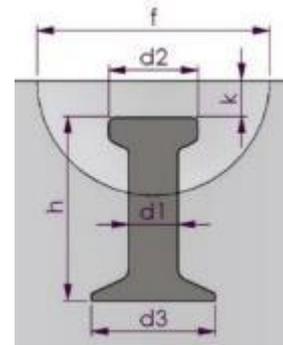
https://www.BGW-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Einbauanleitung.pdf

Rapporto di prova di costruzione:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Prüfbericht_Bautest.pdf

Direttiva macchine CE:

2006 Dichiarazione CE KKA-tutte le fasi di carico 26.02.2024.pdf (BGW-bohr.de)



Art.No.	Gruppo di carico [t]	Altezza	Albero	Testa	Piede	Copertura a in calcestruzzo k [mm]	Incavo Ø f [mm]	Unità di imballaggio	Peso	Prezzo
		h [mm]	Ø	Ø	Ø			Pezzo	kg/pezzo	€/pezzo
			d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]					
10010	1,3	35	10	19	25	10	60	400	0,040	0,43
1001	1,3	40	10	19	25	10	60	400	0,045	0,43
1003	1,3	45	10	19	25	10	60	400	0,047	0,43
1005	1,3	50	10	19	25	10	60	400	0,052	0,44
1000	1,3	55	10	19	25	10	60	400	0,056	0,48
1002	1,3	65	10	19	25	10	60	300	0,060	0,57
1004	1,3	85	10	19	25	10	60	300	0,073	0,59
1006	1,3	120	10	19	25	10	60	200	0,096	0,64
10070	1,3	170	10	19	25	10	60	200	0,131	0,68
1008	1,3	240	10	19	25	10	60	100	0,168	0,70
1010-2,5-40	2,5	40	14	26	35	11	74	200	0,106	0,67
1011	2,5	45	14	26	35	11	74	200	0,118	0,67
1010	2,5	55	14	26	35	11	74	200	0,120	0,68
1012	2,5	65	14	26	35	11	74	200	0,130	0,69
1014	2,5	85	14	26	35	11	74	150	0,150	0,72
1160	2,5	100	14	26	35	11	74	100	0,173	0,75
1016	2,5	120	14	26	35	11	74	100	0,190	0,77
1018	2,5	140	14	26	35	11	74	100	0,216	0,84
1020	2,5	170	14	26	35	11	74	100	0,247	0,96
10211	2,5	210	14	26	35	11	74	50	0,308	1,05
1021	2,5	240	14	26	35	11	74	50	0,336	1,14
1022	2,5	270	14	26	35	11	74	50	0,370	1,30
10220	2,5	280	14	26	35	11	74	50	0,386	1,33
1023	4	55	18	36	45	15	94	100	0,250	0,97
1019	4	65	18	36	45	15	94	100	0,258	1,02
1024	4	75	18	36	45	15	94	100	0,270	1,10
1059	4	85	18	36	45	15	94	50	0,286	1,15
1025	4	95	18	36	45	15	94	50	0,306	1,20
1026	4	100	18	36	45	15	94	50	0,320	1,23
1028	4	120	18	36	45	15	94	50	0,356	1,27
1027	4	150	18	36	45	15	94	50	0,416	1,33
1030	4	170	18	36	45	15	94	50	0,461	1,41
1031	4	210	18	36	45	15	94	50	0,536	1,65
10310	4	220	18	36	45	15	94	25	0,556	1,70
1032	4	240	18	36	45	15	94	25	0,596	1,82
1033	4	300	18	36	45	15	94	25	0,716	2,03
1034	4	340	18	36	45	15	94	25	0,796	2,17
10342	4	410	18	36	45	15	94	25	0,912	2,50
1045	5	55	20	36	50	15	94	50	0,256	1,25
1047	5	65	20	36	50	15	94	50	0,299	1,29
1036	5	75	20	36	50	15	94	50	0,327	1,32
1037	5	85	20	36	50	15	94	50	0,350	1,46
1038	5	95	20	36	50	15	94	50	0,369	1,60
1039	5	100	20	36	50	15	94	50	0,388	1,61
1043	5	110	20	36	50	15	94	50	0,412	1,64
1040	5	120	20	36	50	15	94	50	0,437	1,69
10400	5	140	20	36	50	15	94	25	0,547	1,71
10410	5	160	20	36	50	15	94	25	0,555	1,73
1041	5	170	20	36	50	15	94	25	0,560	1,76
1042	5	180	20	36	50	15	94	25	0,564	1,79
1125	5	210	20	36	50	15	94	25	0,594	1,84
1044	5	240	20	36	50	15	94	25	0,724	2,07
10440	5	300	20	36	50	15	94	25	0,907	2,46
1046	5	340	20	36	50	15	94	25	0,967	3,16
1048	5	480	20	36	50	15	94	15	1,323	4,04

Materiale: S355J2/20Mn2

Supplemento per zincatura elettrolitica: € 1,00/kg Supplemento per zincatura a caldo: € 1,50/kg

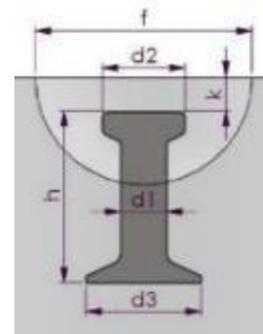
Prezzi per ancoraggi a testa sferica in acciaio inossidabile

1.4301 / AISI 304 / V2A: € 22,00/kg Oppure 1.4571/1.4401 / AISI 316 / V4A: € 33,00/kg

Altre dimensioni sono disponibili su richiesta.

Ancoraggi a testa sferica BGW (KKA)

Art.No.	Gruppo di carico [t]	Altezza h [mm]	Albero Ø d1 [mm]	Testa Ø d2 [mm]	Piede Ø d3 [mm]	Copertura in calcestruzzo k [mm]	Incavo Ø f [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo € / pezzo
10490	7,5	85	24	47	60	15	118	25	0,600	2,10
1049	7,5	95	24	47	60	15	118	25	0,626	2,20
1050	7,5	100	24	47	60	15	118	25	0,640	2,24
1051	7,5	105	24	47	60	15	118	25	0,654	2,27
1053	7,5	110	24	47	60	15	118	25	0,668	2,28
1052	7,5	120	24	47	60	15	118	25	0,704	2,29
1054	7,5	140	24	47	60	15	118	25	0,775	2,61
1055	7,5	150	24	47	60	15	118	25	0,823	2,65
1056	7,5	165	24	47	60	15	118	25	0,877	2,68
1058	7,5	200	24	47	60	15	118	25	1,000	3,11
1057	7,5	240	24	47	60	15	118	25	1,440	3,48
1060	7,5	300	24	47	60	15	118	10	1,660	4,01
10601	7,5	340	24	47	60	15	118	10	1,800	4,38
1061	7,5	540	24	47	60	15	118	10	2,200	6,38
1062	7,5	680	24	47	60	15	118	10	2,700	6,81
1064	10	115	28	47	70	15	118	25	0,905	4,08
1065	10	120	28	47	70	15	118	25	0,951	4,10
1066	10	135	28	47	70	15	118	25	1,024	4,39
1067	10	140	28	47	70	15	118	25	1,048	4,41
1068	10	150	28	47	70	15	118	25	1,075	4,43
1069	10	165	28	47	70	15	118	20	1,172	4,46
1070	10	170	28	47	70	15	118	20	1,190	4,48
1071	10	200	28	47	70	15	118	20	1,340	4,55
1072	10	210	28	47	70	15	118	15	1,359	4,59
1073	10	220	28	47	70	15	118	15	1,434	4,63
10730	10	250	28	47	70	15	118	15	1,538	4,75
10750	10	300	28	47	70	15	118	10	1,822	5,40
10741	10	325	28	47	70	15	118	10	1,851	5,63
1074	10	340	28	47	70	15	118	10	2,010	6,05
10760	10	420	28	47	70	15	118	10	2,358	6,65
10740	10	500	28	47	70	15	118	10	2,788	7,20
1075	10	540	28	47	70	15	118	10	3,000	7,82
1077	10	650	28	47	70	15	118	10	3,500	9,10
10770	10	680	28	47	70	15	118	10	3,654	9,52
10791	15	110	34	70	85	15	160	10	1,584	4,90
1079	15	120	34	70	85	15	160	10	1,688	4,91
1076	15	140	34	70	85	15	160	10	1,820	5,04
10781	15	155	34	70	85	15	160	10	1,900	5,07
1078	15	165	34	70	85	15	160	10	1,990	5,09
1081	15	180	34	70	85	15	160	10	2,050	5,60
1085	15	200	34	70	85	15	160	10	2,270	6,45
1083	15	240	34	70	85	15	160	10	2,540	6,85
1080	15	300	34	70	85	15	160	10	3,000	7,65
1082	15	400	34	70	85	15	160	10	3,500	9,97
10820	15	550	34	70	85	15	160	10	4,580	11,00
10822	15	650	34	70	85	15	160	10	5,133	12,29
10821	15	840	34	70	85	15	160	10	6,930	14,90
10841	20	120	39	70	98	15	160	10	2,198	9,70
10842	20	140	39	70	98	15	160	10	2,380	10,30
1084	20	165	39	70	98	15	160	10	2,400	10,98
10861	20	180	39	70	98	15	160	10	2,430	11,50
1086	20	200	39	70	98	15	160	10	2,700	11,98
1087	20	230	39	70	98	15	160	10	2,900	12,53
1088	20	240	39	70	98	15	160	10	3,000	12,66
10880	20	250	39	70	98	15	160	10	3,250	12,97
10881	20	280	39	70	98	15	160	10	3,708	13,56
1089	20	300	39	70	98	15	160	10	3,600	13,90
1090	20	340	39	70	98	15	160	10	4,000	14,37
1092	20	500	39	70	98	15	160	10	5,620	15,75



Marcatura: BGW (=produttore) K (=tipo di ancoraggio, ad es. K5=gruppo di carico 5t) Carico di rottura metallico vedi BGR 106

Parere degli esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Ancoraggio a testa sferica BGW (KKA)

Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

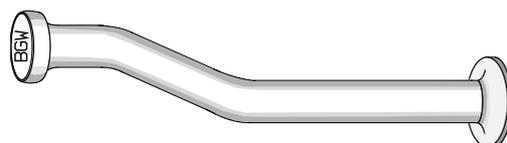
Art.No.	Gruppo di carico [t]	Altezza h [mm]	Albero Ø d1 [mm]	Testa Ø d2 [mm]	Piede Ø d3 [mm]	Copertura in calcestruzzo k [mm]	Incavo Ø f [mm]	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg / pezzo	Prezzo € / pezzo
1093	32	200	50	88	135	27	214	1	5.700	19,42
1095	32	250	50	88	135	27	214	1	6.500	20,32
1099	32	260	50	88	135	27	214	1	6.600	20,61
1094	32	280	50	88	135	27	214	1	6.900	21,00
10994	32	300	50	88	135	27	214	1	7.200	24,50
10996	32	320	50	88	135	27	214	1	7.500	28,00
10995	32	500	50	88	135	27	214	1	11.180	34,00
1096	32	700	50	88	135	27	214	1	14.280	38,73
1098	32	1000	50	88	135	27	214	1	18.000	52,00
1097	32	1200	50	88	135	27	214	1	21.100	57,06

Ancoraggio a sfera BGW, offset (per pannelli sandwich)

Al momento dell'ordine, specificare sempre l'offset dell'ancoraggio/offset del baricentro.

Solo per tensione assiale

Art.No.	Fase di carico t	Lunghezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
1006cranked	1,3	120	0,092	1,79
1008cranked	1,3	240	0,168	1,85
1018cranked	2,5	140	0,219	2,34
1020cranked	2,5	170	0,256	2,46
1021cranked	2,5	240	0,336	2,50
1022cranked	2,5	268	0,370	2,56
1031cranked	4	210	0,528	4,15
10340	4	406	0,920	4,90
1042cranked	5	180	0,575	4,29
1125cranked	5	210	0,564	4,34
1046cranked	5	340	0,955	5,66
1048cranked	5	480	1,323	6,50
1060cranked	7,5	300	1.321	9,44
1061cranked	7,5	540	2.136	11,81
1062cranked	7,5	680	2.700	12,24
10730cranked	10	250	1.518	10,24
1074cranked	10	340	1.926	11,64
1075cranked	10	540	2.010	13,41
1077cranked	10	650	3.500	14,69
10770cranked	10	680	3.650	15,11
1082cranked	15	400	3.616	22,74
10821cranked	15	840	6.930	27,67
1091cranked	20	1000	9.800	39,39
1098cranked	32	1000	18.000	52



Piede di ancoraggio con filettatura esterna

per componenti a forma di piastra e tubi in calcestruzzo

La base dell'ancoraggio corrisponde alle dimensioni e alle capacità di carico degli ancoraggi a testa sferica.

È possibile avvitare un adattatore sulla filettatura della base di ancoraggio per l'installazione incassata nel componente. L'adattatore può avere la forma della testa dell'ancoraggio a testa sferica o di un altro dispositivo di carico, come un manico filettato con filettature su entrambi i lati, ecc. L'idea alla base di questo sistema è che quando l'adattatore di prolunga viene rimosso dalla base di ancoraggio, la "base di ancoraggio" che rimane permanentemente nel componente è immersa in profondità nel calcestruzzo e, quando l'apertura viene stuccata, la "base di ancoraggio" è protetta dall'acqua e quindi non può arrugginire o danneggiare il componente.

Su richiesta forniamo adattatori e accessori.



Art.No.	Gruppo di carico t	Lunghezza mm	Ø albero mm	Filettatura	Piede Ø circa 2,5xd	Peso kg/pezzo	Unità di imballaggio Pezzo	Prezzo €/pezzo
1000-10,0-60	10	60	28	M30x40	70	0,468	100	5,60
1000-20,0-100	20	100	39	M39x60	98	1.366	100	17,50
1000-20,0-130	20	130	39	M39x60	98	1.608	100	21,70
1000-32,0-120	32	120	50	M52x115	125	3.284	100	38,40

Ancoraggio a doppia testa sferica BGW (DKKA) / Ancoraggio a doppia testa BGW (DKA) / Ancoraggio per tubi rivista

Ancoraggio BGW "a doppia testa" Ancoraggio speciale per l'installazione in travi a T e capriate a T con anime, in cui è possibile inserire solo un piede di ancoraggio stretto.

Il cosiddetto "ancoraggio a doppia testa" **BGW**, che in questo caso è un ancoraggio di trasporto nella sua classe di carico, si differenzia dagli altri ancoraggi di trasporto nella sua classe di carico in quanto questo ancoraggio di trasporto ha un piede stretto, non più largo della testa dell'ancoraggio, ma con la stessa lunghezza del piede dell'ancoraggio di trasporto nella sua classe di carico.

Ancoraggio da trasporto a doppia testa BGW con piede stretto/appiattito

Art.No.	Carico Gruppo t	Lunghezza a mm	Ø testa mm	Ø base mm	Imballaggio unità Pezzo	Pezzo kg	Prezzo €/unità
10742	10	340	47	47	10	2,01	16,25
10823	15	400	70	70	10	3,50	26,40
10921	20	500	70	70	10	5,62	47,20
10691	32	700	88	88	10	14,28	106,60
10692	32	1200	88	88	10	21,10	157,00



Ancoraggio a doppia testa sferica BGW/Ancoraggio a doppia testa BGW con anello in plastica – zincato a caldo

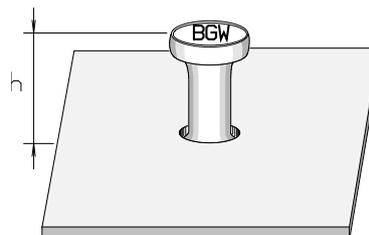
Art.No.	Carico Gruppo t	Lunghezza mm	Ø testa mm	Ø Anello in plastica mm	Imballaggio unità Pezzo	Pezzo kg	Prezzo €/unità
1015B	2,5	85	25	25	150	0,160	0,97
1017B	2,5	120	25	26	100	0,210	1,20

Ancoraggio piastra testa sferica BGW (KKP)

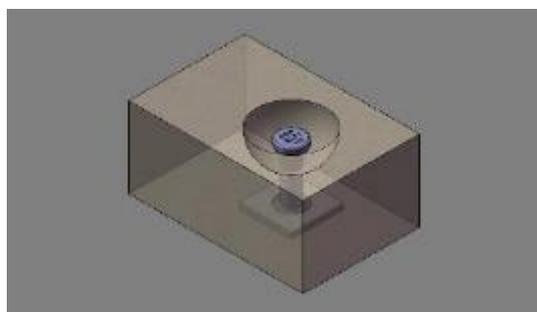
Ancoraggio per solai con testa sferica BGW

Da utilizzare con lastre di calcestruzzo più sottili. La piastra in acciaio viene posizionata in modo tale che la testa dell'ancoraggio più piccola venga guidata attraverso il suo foro centrale. Il piede dell'ancoraggio viene quindi collegato in modo permanente alla piastra in acciaio mediante saldatura a punti. Le forze di trazione dell'ancoraggio metallico vengono trasferite alla piastra in acciaio tramite il piede dell'ancoraggio più grande. Durante l'installazione nel componente in calcestruzzo, è possibile fissare ulteriori barre di distribuzione al piede dell'ancoraggio allargato.

Art.No.	Livello di carico	h mm	Piastra mm	Peso kg	Prezzo €/unità
	t				
1002 piastra	1,3	65	70 x 70 x 6	0,286	2,30
1200	2,5	55	70 x 70 x 6	0,348	3,07
1201	2,5	85	60 x 60 x 6	0,32	2,30
1202	2,5	120	70 x 70 x 6	0,42	3,23
1203	2,5	170	60 x 60 x 6	0,417	3,95
1216	5	47	90 x 90 x 8	0,764	4,01
1204	5	55	90 x 90 x 8	0,764	4,05
1206	5	65	90 x 90 x 8	0,807	4,11
1208	5	95	90 x 90 x 8	0,877	4,24
1210	5	110	90 x 90 x 8	0,92	4,29
1226	5	120	90 x 90 x 8	0,947	4,71
1229	5	128	90 x 50 x 8	0,98	4,72
1211	5	130	90 x 90 x 8	1,057	5,13
1225	5	180	90 x 90 x 8	1,074	7,23
1217	5	250	90 x 90 x 8	1,234	10,17
1223	7,5	110	90 x 90 x 10	1,276	9,75
1215	7,5	115	90 x 90 x 10	1,28	9,80
1212	10	115	90 x 90 x 10	1,42	10,13
1218	10	140	90 x 90 x 10	1,684	10,55
1213	10	150	90 x 90 x 10	1,711	10,80
1224	10	170	90 x 90 x 10	1,826	11,00
1219	15	120	200 x 200 x 10	4,78	15,30
1220	15	150	150 x 150 x 10	3,9	16,20
1221	20	150	150 x 150 x 10	4,166	21,70
1222	32	280	200 x 200 x 20	12,88	55,20



Altre dimensioni disponibili su richiesta.



Ancoraggi a testa sferica BGW – disponibili anche con fori nella base della piastra, per l'avvitamento a filo su travi di legno per il trasporto, nonché per l'uso come bulloni a testa in compositi legno-calcestruzzo.

Dichiarazione di conformità CE all'indirizzo:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Kugelkopf-Plattenanker_alle_Laststufen.pdf

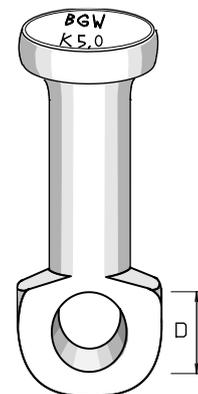
Ancoraggio a testa sferica BGW

Bianco, acciaio inossidabile V2A, V4A

L'ancoraggio a testa sferica con occhiello viene installato con l'ASK, come un ancoraggio a testa sferica. La differenza rispetto al KKA è che invece di un piede di ancoraggio forgiato per l'ancoraggio posteriore nel calcestruzzo, ha un occhiello. L'occhiello è questo foro forgiato opposto alla testa dell'ancoraggio nell'asta dell'ancoraggio. Affinché questo ancoraggio ad occhio possa assorbire l'intero carico nominale, è necessario installare un rinforzo aggiuntivo attraverso questo foro.

Il principio di funzionamento è molto simile a quello del manicotto a foro incrociato degli ancoraggi filettati. Come nel caso del manicotto a foro incrociato, è necessario installare un rinforzo aggiuntivo nel gruppo di carico dell'ancoraggio a occhiello.

Art.No.	Fase di carico t	Lunghezza mm	Ø D mm Foro trasversale	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg	Prezzo €/unità
1150	1,3	65	10	400	0,080	1,19
1152	2,5	90	14	100	0,200	2,39
1153	5,0	90	20	100	0,366	4,14
1154	5,0	120	20	50	0,510	5,25
1155	5,0	180	20	50	0,566	6,56
1157	10,0	115	28	20	0,921	9,59
1156	10,0	180	28	10	1,177	12,32
1158	20,0	250	39	10	3,262	32,91



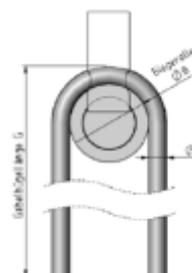
Ancoraggio a occhiello con testa a sfera BGW, acciaio inossidabile V2A, V4A

Art.No. V2A	Art.No. V4A	Capacità di carico t	Lungh ezza mm	Ø D mm Foro trasversal e	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg
1150E	1150EE	1,3	65	10	400	0,080
1152E	1152EE	2,5	90	14	150	0,200
1153E	1153EE	5,0	90	20	100	0,366
1154E	1154EE	5,0	120	20	50	0,510
1155E	1155EE	5,0	180	20	50	0,566
1157E	1157EE	10,0	115	28	20	0,921
1156E	1156EE	10,0	180	28	20	1,177
1158E	1158EE	20,0	250	39	10	3,262



Tabella di rinforzo per ancoraggi a sfera BGW

Ancoraggio ad occhio adatto Art.No.	Assiale assiale ammisibile	Dimensioni per le staffe a forcella in acciaio nervato per calcestruzzo BSt 500 S		
		(1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)		
		k	G	B
1150	1,3 t	10	350	70
1152	2,5 t	14	450	100
1153, 1154, 1155	5,0 t	16	600	130
1157, 1156	10,0	25	650	200
1158	20,0	32	1200	300



Materiale S355J2/20Mn2

Supplemento per **zincatura elettrolitica**: £1,00/kg
Supplemento per **zincatura a caldo**: £ 1,50/kg

Il supplemento per la zincatura è calcolato in base al prezzo netto del rispettivo ancoraggio.

Per la zincatura a caldo, al peso netto dell'ancoraggio viene aggiunto un peso supplementare dello 0,07%.

Accessori per ancoraggi a testa sferica BGW (KKA) – corpi con incavo in gomma (ASK), viti di fissaggio

I corpi incassati **BGW** sono un componente importante del sistema di ancoraggio per il trasporto **BGW**.

I corpi incassati BGW sono quindi dimensionalmente accurati e adattati con precisione ai nostri sollevatori, il che significa che l'uso di altri componenti non BGW renderà il sistema non più compatibile e invaliderà la garanzia per l'intero sistema di ancoraggio per il trasporto.

Prima dell'installazione, il nuovo corpo incassato deve essere immerso più volte in un agente distaccante e rivestito con agente distaccante prima di ogni reinstallazione. Picchiando leggermente la superficie superiore liscia, il corpo incassato si stacca dal calcestruzzo appena circostante. Il corpo incassato presenta due fori rotondi sul lato rivolto verso la cassaforma. Questi servono per fissare le aste rotonde corrispondenti, che vengono utilizzate per aprire la bocca del corpo incassato premendole insieme quando l'ancoraggio di trasporto rivestito di calcestruzzo viene rimosso dalla cassaforma.

Il corpo da incasso BGW (ASK) rotondo è realizzato in gomma e viene utilizzato per fissare gli ancoraggi a testa sferica. Il corpo da incasso è diviso al centro in modo da poter essere aperto per ospitare il dado/vite di fissaggio BGW e l'ancoraggio a testa sferica.

Art.No.	per Gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Calcestruzzo Copertura	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	€/pezzo Singolo
1600	1,0 – 1,3 t	M8	60	10 mm	20	0,036	5,10
1602	2,0 – 2,5 t	M10	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – 5,0 t	M12	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	7,5 t	M12	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – 10 t	M12	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	20 t	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	32 t	M16	214	27 mm	20	2,70	49,90



Corpo incassato BGW (ASK), rotondo, in gomma, completo di vite di fissaggio e dado ad alette

Art.No. completo con vite di fissaggio e dado ad alette	per gruppo di carico	Filettatura e l/mm	Ø mm	Calcestruzzo Copertura	Unità Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	€/unità Completo (con dado e bullone)
1600K	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602K	2,0 – 2,5 t	M10 / 65	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604K	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606K	7,5 t	M12 / 65	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608K	8,0 – 10 t	M12 / 65	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611K	15 t	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610K	20 t	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612K	32 t	M16 / 65	214	27 mm	20	3,40	87,60



Lunghezza filettatura 65 mm; altre lunghezze disponibili su richiesta!

Corpo incassato BGW (ASK) rotondo, in gomma, completo di dado di fissaggio forato

Art.No. completo con dado di fissaggio	per gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Calcestruzzo Copertura	Verp. Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	€/pezzo Completo con dado di fissaggio
1600Kf	1,0 – 1,3 t	M8	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602Kf	2,0 – 2,5 t	M10	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604Kf	4,0 – 5,0 t	M12	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606Kf	7,5 t	M12	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608Kf	8,0 – 10 t	M12	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611Kf	15 t	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610Kf	20 t	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612Kf	32 t	M16	214	27 mm	20	3,40	87,60



Il corpo incassato BGW (ASK) stretto è realizzato in gomma e viene utilizzato per fissare gli ancoraggi a sfera in componenti stretti, sulla cassaforma o all'interno di essa. Nel corpo incassato viene installato il dado di fissaggio o la vite di fissaggio. Il KKA viene inserito nella bocca aperta dell'incasso. Durante il fissaggio alla cassaforma, la bocca del corpo incassato viene chiusa avvitando o serrando la vite per garantire che il KKA sia saldamente in posizione.

Art.No.	per Gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Larghezza mm	Calcestruzzo Copertura	Unità di imballaggio pezzi	Peso kg/pezzo	€/pezzo Singolo
1600S	1,0 – 1,3 t	M8	60	40	10 mm	20	0,048	6,12
1602S	2,0 – 2,5 t	M12	74	50	11 mm	20	0,080	8,52
1604S	4,0 – 5,0 t	M12	94	65	15 mm	20	0,240	12,60
1606S	7,5 t	M12	118	85	15 mm	20	0,368	18,00
1608S	8,0 – 10 t	M12	118	85	15 mm	20	0,344	18,00



Ancoraggio a testa sferica BGW – Accessori – Corpo con incavo in gomma (ASK), viti di fissaggio

Lunghezza filettatura 65 mm; altre lunghezze disponibili su richiesta!



Corpo incassato BGW (ASK) stretto, in gomma, completo di vite di fissaggio e dado ad alette

Art.No. completo con vite di fissaggio e dado ad alette	per gruppo di carico	Filettatura e l/mm	Ø mm	Larghezza mm	Calcestruzzo Copertura	Unità Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	€/pezzo Completo (con dado e bullone)
1600SK	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SK	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SK	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SK	7,5 t	M12 / 65	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SK	8,0 – 10 t	M12/ 65	118	85	15 mm	20	0,485	29,28

Corpo incassato BGW (ASK) stretto, in gomma, completo di dado di fissaggio, forato

Art.No. completo con dado di fissaggio	per Gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Larghezza mm	Calcestruzzo Copertura	Unità Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	€/unità Completo con dado di fissaggio
1600SKf	1,0 – 1,3 t	M8	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SKf	2,0 – 2,5 t	M12	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SKf	4,0 – 5,0 t	M12	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SKf	7,5 t	M12	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SKf	8,0 – 10 t	M12	118	85	15 mm	20	0,485	29,28



Dado di fissaggio BGW, forato

Art.No.	Gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Unità di imballaggio pezzi	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1644f	1,0 – 1,3 t	M8	8	20	0,009	4,25
1646f	2,0 – 2,5 t	M12	12	20	0,024	4,30
1640f	4,0 – 5,0 t	M12	12	20	0,051	4,65
1642f	7,5 – 10 t	M12	12	20	0,081	4,95
1648f	15 – 20 t	M12	12	20	0,196	5,55
1649f	32 t	M16	16	20	0,460	12,00

Dado di fissaggio/
Dado di fissaggio



Dado di fissaggio BGW: design rinforzato con filettatura più lunga per macchina di posizionamento automatico degli ancoraggi

Art.No.	Gruppo di carico	Filettatura	Ø mm	Copertura in calcestruzzo h/mm	Unità di imballaggio pezzi	Peso kg/pezzo	€/unità
1644-1	1,0 – 1,3 t	M8	8	10	20	0,011	9,95
1646-1	2,0 – 2,5 t	M12	12	11	20	0,028	10,10
1640-1	4,0 – 5,0 t	M12	12	15	20	0,059	10,80
1642-1	7,5 – 10 t	M12	12	15	20	0,094	11,55
1648-1	15 – 20 t	M12	12	15	20	0,226	12,95
1649-1	32 t	M16	16	27	20	0,534	28,00



Vite di fissaggio BGW senza dado ad alette per corpo incassato in gomma

Art.No.	Gruppo di carico	Filettatura l/mm	Ø mm	Lunghezza barra filettata mm	Unità di imballaggio pezzi	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1620	1,0 – 1,3 t	M8 /65	8	65	20	0,027	3,00
1623-80	2,5 t	M10/65	10	65	20	0,086	3,50
1622	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	12	65	20	0,058	4,45
1624	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	12	65	20	0,097	4,85
1628	7,5 – 10 t	M12 / 65	12	65	20	0,126	4,95
1630	15 – 20 t	M12/ 65	12	65	20	0,242	6,05
1632	32 t	M16 /65	16	65	20	0,599	38,75

Vite di fissaggio/
Vite di fissaggio



Vite di fissaggio BGW con dado ad alette DIN 315 per corpi incassati in gomma

Art.No.	Gruppo di carico	Filettatura e l/mm	Filettatura	Ø mm	Lunghezza barra filettata mm	Unità di imballaggio pezzi	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1620-1	1,0 – 1,3 t	M8 /65	M8	8	65	20	0,038	3,30
1623-1-80	2,5 t	M10/65	M10	10	65	20	0,135	3,85
1622-1	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	M12	12	65	20	0,107	4,80
1624-1	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	M12	12	65	20	0,146	5,20
1628-1	7,5 – 10 t	M12 / 65	M12	12	65	20	0,175	5,30
1630-1	15 – 20 t	M12/ 65	M12	12	65	20	0,291	6,40
1632-1	32 t	M16 /65	M16	16	65	20	0,687	39,50

Vite di fissaggio con
dado ad alette

Sistema di ancoraggio con testa a sfera BGW – accessori

Corpo incassato (ASK) rotondo, in acciaio, per avvvitamento o magnetico

Corpo incassato BGW (ASK), rotondo, in acciaio, per montaggio a vite

Art.No.	Fase di carico t	Ø e esterno con smusso mm	Ø e esterno e senza smusso mm	Copertura in calcestruzzo mm	Ø e foro mm	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1650	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,38	37,70
1652	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,70	40,30
1654	4,0 – 5,0	104	94	15	37	1,42	40,30
1656	7,5 – 10	128	118	15	48	3,20	78,00
1658	15 – 20	170	160	15	70	8,00	107,90
1659	32	224	214	27	88	20,00	360,00



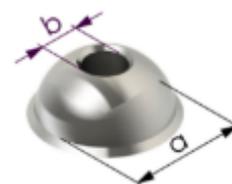
Corpo incassato BGW (ASK), rotondo, in PU, per montaggio a vite

Art.No.	Capacità di carico t	Ø e esterno con smusso mm	Ø e esterno senza smusso mm	Copertura in calcestruzzo mm	Ø Alesaggio mm	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1650GMS	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,12	75,40
1602GMS	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,20	80,60
1604GMS	4,0 – 5,0	104	94	15	37	0,40	80,60
1656GMS	7,5 – 10	128	118	15	48	0,60	117,00
1658GMS	15 – 20	170	160	15	70	1,50	146,90
1659GMS	32	224	214	27	88	3,20	360,00



Corpo incassato BGW (ASK), rotondo, in PU , magnetico

Art.No.	Livello di carico t	Ø e esterno con smussatura mm	Ø e esterno senza smusso mm	Copertura in calcestruzzo mm	Ø foro mm	Forza adesiva a kg	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1650GM	1,0 – 1,3	70	60	10	20	25	0,10	75,40
1602GM	2,0 – 2,5	84	74	11	27	25	0,20	80,60
1604GM	4,0 – 5,0	104	94	15	37	65	0,40	80,60
1656GM	7,5 – 10	128	118	15	48	65	0,60	117,00
1658GM	15 – 20	170	160	15	70	140	1,50	146,90
1659GM	32	224	214	27	88	300	3,20	360,00



Magnete di tenuta BGW tipo HM5 – corpo incassato (ASK) rotondo, in acciaio, magnetico

Art.No.	Carico Livello t	Ø esterno con smusso mm	Ø esterno senza smusso a mm	Calcestruzzo copertura mm	Ø interno b mm	Forza adesiva kg	Peso kg/pezzo	€/pezzo
HM5-3-1.3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1.400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1.410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1.420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1.420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3.200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3.200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3.200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3.200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8.000	250
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8.000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8.000	330
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20	520,00

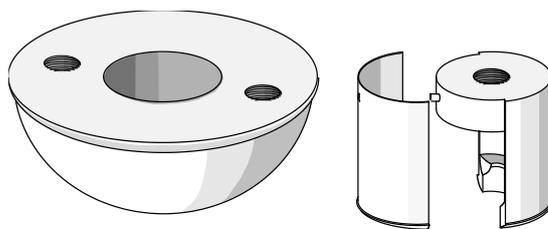
Sistema di ancoraggio con testa a sfera BGW – accessori

Corpo da incasso (ASK) rotondo, in acciaio, con manicotto di fissaggio dell'ancoraggio per avvitamento

Corpo da incasso BGW (ASK) rotondo, in acciaio con manicotto di fissaggio dell'ancoraggio per avvitamento su cassaforma

L'ancoraggio di trasporto viene inserito nel manicotto di fissaggio dell'ancoraggio aperto e lubrificato, chiuso e inserito nel corrispondente corpo da incasso sulla cassaforma.

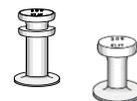
Art.No.	per Livello di carico t	Esterno Ø con smussatura mm	Esterno Ø senza smusso mm	Copertura in calcestruzzo mm	Peso kg/ Pezzo	€/pezzo Completo	Art.No. Ricambio ASK in acciaio Emisfero	€/pezzo Ricambio ASK in acciaio	Art.No. Ricambio Manicotto di fissaggio dell'ancoraggio	€/pezzo Ricambio Manicotto di fissaggio dell'ancoraggio
1660	1,0 – 1,3	70	60	10	0,40	72,00	16001	38,00	16002	34
1661	2,0 – 2,5	84	74	11	0,75	101,60	16611	41,00	16612	60
1662	4,0	104	94	15	1,50	132,35	16.621	55,00	16622	77,35
1663	5,0	104	94	15	1,50	132,35	16631	55,00	16632	77,35
1664	7,5	128	118	15	3,00	159,10	16641	78,00	16642	81,10
1665	10,0	128	118	15	3,00	159,10	16651	78,00	16652	81,10
1666	15,0	170	160	15	7,00	219,45	16661	110,00	16662	110,10
1667	20,0	170	160	15	7,00	219,45	16671	110,00	16672	110,10
1668	32,0	224	214	27		570,00	16.681	360,00	16682	210,00



Sistema di ancoraggio con testa sferica BGW – accessori

Corpo incassato (ASK) ovale, in acciaio o PU, da avvitare o magnetico

*Il corpo da incasso ovale viene montato con l'ancoraggio a testa sferica.
 Per l'installazione è necessario un manicotto in gomma.*



Corpo da incasso BGW (ASK) ovale, in acciaio, da avvitare

Facile montaggio sulla cassaforma con filettatura M12

Art.No.	Gruppo di carico t	Ø d mm con smusso	Ø mm senza smusso	Calcestruzzo Copertura mm	Ø b mm	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1651-1	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,50	37,70
1652-1	2,0 - 2,5	84	74	11	27	0,85	40,30
1653-1	2,0 - 2,5	84	74	11	30	0,85	40,30
1654-1	4,0 - 5,0	104	94	15	37	1,70	78,00
1664-1	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	3,40	107,90



Corpo incassato BGW (ASK), ovale, in poliuretano, da avvitare

Facile da installare sulla cassaforma con filettatura M12

Art.No.	Gruppo di carico t	Ø d mm con smusso	Ø mm senza smusso	Copertura in calcestruzzo mm	Ø b mm	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1651-1PU	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,08	37,70
1652-1PU	2,0 - 2,5	84	74	11	27	0,18	40,30
1653-1PU	2,0 - 2,5	84	74	11	30	0,18	40,30
1654-1PU	4,0 - 5,0	104	94	15	37	0,26	78,00
1664-1PU	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	0,60	107,90



Corpo incassato BGW (ASK) ovale, in acciaio, magnetico

Facile da fissare alla cassaforma, magnetico

Art.No.	Gruppo di carico t	Ø d mm con smussatura	Ø mm senza smusso	Calcestruzzo Copertura mm	Foro Ø b mm	Forza adesiva kg	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1651-1M	1,0 – 1,3	70	60	10	20	50	0,50	75,40
1652-1M	2,0 - 2,5	84	74	11	27	140	0,85	80,60
1653-1M	2,0 - 2,5	84	74	11	30	140	0,85	80,60
1654-1M	4,0 - 5,0	104	94	15	37	180	1,70	117,00
1664-1M	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	230	3,40	146,90



Corpo incassato BGW (ASK) a forma di uovo, in poliuretano, magnetico.

Facile da fissare alla cassaforma, magnetico

Art.No.	Gruppo di carico t	Ø d mm con smussatura	Ø mm senza smusso	Calcestruzzo Copertura mm	Foro Ø b mm	Resistenza adesiva kg	Peso kg/pezzo	€/pezzo
1651-1PUM	1,0 – 1,3	70	60	10	20	25	0,115	75,40
1652-1PUM	2,0 - 2,5	84	74	11	27	25	0,200	80,60
1653-1PUM	2,0 - 2,5	84	74	11	30	25	0,200	80,60
1654-1PUM	4,0 - 5,0	104	94	15	37	65	0,400	117,00
1664-1PUM	7,5 t -10,0	128	118	15	48	65	0,600	146,90



Accessori per ancoraggi a testa sferica BGW

Per il fissaggio a casseforme in legno

Piastra di fissaggio BGW.

La piastra di fissaggio **BGW** viene utilizzata per fissare i corpi di incasso rotondi in gomma **BGW** alle casseforme in legno. A tal fine, la piastra di fissaggio BGW viene fissata alla cassaforma in legno, ad esempio con dei chiodi. Il corpo incassato BGW viene quindi posizionato sui perni di centraggio della piastra di fissaggio BGW insieme al dado di fissaggio e all'ancoraggio a testa sferica. I perni di centraggio mantengono chiuso il corpo incassato e lo fissano alla cassaforma.

Art.No.	Livello di carico	Ø mm	Prezzo
1600	1,3	62	6,63
1602-1	2,5	77	7,05
1604-1	4-5	96	7,20
1608-1	7,5-10	122	8,28
1610-1	15-20	162	9,60
1612-1	32	222	11,25



Corpo incassato BGW (ASK), rotondo, incernierato, in gomma per il fissaggio di ancoraggi a testa sferica

Art.No.	per Gruppo di carico	Ø mm	Calcestruzzo Copertura	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	€/pezzo Singolo
1600	1,0 – 1,3 t	60	10 mm	20	0,006	5,10
1602	2,0 – 2,5 t	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – 5,0 t	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	7,5 t	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – 10 t	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	20 t	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	32 t	214	27 mm	20	2,70	49,90



Piastra di fissaggio BGW con maniglia

La piastra di fissaggio BGW con maniglia consente di premere il corpo dell'incavo direttamente nel calcestruzzo fresco insieme all'ancoraggio a testa sferica. I perni di centraggio mantengono chiuso il corpo dell'incavo e fissano l'ancoraggio al suo interno.

Art.No.	Capacità di carico	Ø mm	Peso kg	Prezzo €
1600-2	1,3	100	0,185	10,63
1602-2	2,5	114	0,225	11,05
1604-2	4-5	144	0,305	11,20
1608-2	7,5-10	178	0,460	12,28
1610-2	15-20	240	0,825	13,60
1612-2	32	314	1,350	15,25

Piastra di fissaggio

Fissaggio dado



Capacità di carico 1,3 t-2,5 t Capacità di carico 4 t-32 t

Incavo
Corpo



Ancoraggio a testa sferica
Ancoraggio

Sistema di ancoraggio prefabbricato in legno BGW (HFA) – ancoraggio a percussione – dado a percussione

Questo dispositivo di sollevamento azionato manualmente è progettato per il sollevamento sicuro e facile di tutti i tipi di componenti in legno.

Come funziona il sistema:

- Preforare il componente prefabbricato – per **HFA** M12/16 mm, **HFA** M16/19 mm, **HFA** M20/24 mm
- Inserire l'ancoraggio nel foro preforato e martellare le graffette
- Inserire le viti di fissaggio dell'ancoraggio
- Far passare l'anello della fune attraverso il foro praticato e avvitarlo nell'ancoraggio di trasporto fino a quando il filo dell'anello della fune sporge dall'ancoraggio a percussione
- Sollevare il carico
- Allentare l'ancoraggio



Nota bene:

- Quando si fissa il gancio della gru, assicurarsi che non possa danneggiare la fune metallica
- Dopo aver sollevato l'elemento prefabbricato di alcuni centimetri, verificare (ascoltando) che sia appeso in modo stabile mentre è sospeso
- Gli utenti devono essere addestrati prima della messa in funzione iniziale
- I pesi dei componenti da sollevare devono essere noti e consentiti
- In base alle norme di sicurezza BGR 106 delle associazioni professionali, è consentito utilizzare solo ancoraggi di trasporto e attrezzature di sollevamento compatibili dello stesso produttore.
- L'utente è responsabile del trasferimento sicuro delle forze nel componente.

I valori di rottura del metallo dell'ancoraggio installato e dell'attrezzatura di sollevamento devono essere tre volte superiori al carico nominale.

Se nel dispositivo di sollevamento è stata installata una fune metallica, come nel caso dell'anello di fune, questa deve essere in grado di sopportare quattro volte il carico nominale nella prova sulla macchina di prova a trazione.

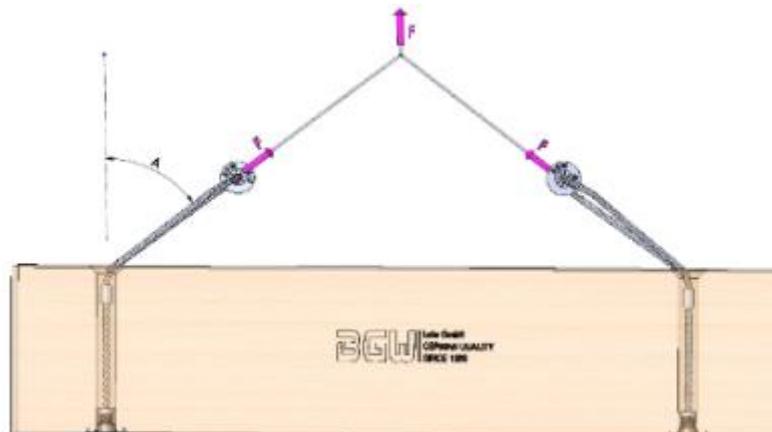
È consentito utilizzare solo le attrezzature di sollevamento specificate nelle istruzioni per l'uso; ciò deve essere rispettato anche durante le prove. Le attrezzature di sollevamento senza marcature visibili o gli ancoraggi di trasporto senza marcature non possono/non devono essere utilizzati per il sollevamento di carichi.

Specifiche di carico:

A causa delle sue specifiche di installazione, l'HFA può essere caricato solo assialmente. Se l'HFA viene installato in modo diverso, anche in materiali più morbidi di quelli specificati nei certificati di prova MFGA, il comportamento di carico può cambiare. I valori medi di rottura del metallo nel banco di prova sono HFA M12/50kN, HFA M16/80kN, HFA M20/83kN.

I test hanno dimostrato che, se installato e testato in un pannello di legno di abete rosso dello spessore di circa 25 mm, l'HFA viene premuto a una profondità di circa 10 mm nel pannello di legno di abete rosso morbido sotto un carico di trazione di circa 3,3 t, il corpo metallico dell'HFA si deforma, si allunga metallicamente e si rompe.

L'ancoraggio prefabbricato per legno HFA può essere utilizzato una sola volta; per motivi di sicurezza e responsabilità, non è consentito l'uso multiplo dell'HFA.



Ancoraggi prefabbricati in legno BGW (HFA) – Ancoraggi a percussione – Dadi a percussione

Rapporto di prova: [https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteilanker Bericht MFPA 2014-02-10_1.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteilanker_Bericht_MFPA_2014-02-10_1.pdf)

Dichiarazione di conformità CE: https://www.bgw-bohr.de/pdf/2006_CE-Erklaerung_HFA.pdf

L'ancoraggio di trasporto è tradizionalmente dotato di quattro graffette che servono a fissarlo al prefabbricato. Due fori aggiuntivi nell'ancoraggio di trasporto possono essere utilizzati per un ulteriore fissaggio. L'ancoraggio a vite BGW può essere installato con le graffette rivolte verso il legno o viceversa. La seconda opzione offre il vantaggio di non richiedere la preforatura per il perno filettato.

L'utente è responsabile di garantire che le forze siano trasferite in modo sicuro al componente.



Art.No.	Livello di carico t	Svuoto diametro	Filettatura	PU Pezzo	Peso	Prezzo €/pezzo
55176-000	0,5	60 x 3	M12	1000	0,068	1,14
55176-001	1,2	60 x 3	M16	1000	0,074	1,20
55176-002	2,0	60 x 3	M20	1000	0,072	1,25

Anello per fune BGW, conico

Per facilitare l'avvitamento dell'anello per fune attraverso l'elemento prefabbricato con l'ancoraggio di trasporto, esso viene tenuto insieme al centro con un morsetto a pressione. La compressione centrale facilita l'avvitamento dell'anello per fune nell'ancoraggio di trasporto, poiché funge anche da guida nella parte prefabbricata. Questi anelli per fune sono realizzati su misura per l'installazione incassata, in modo che nessun carico di trazione diagonale possa agire sulla parte filettata.

Nota bene:

La filettatura dell'anello per fune deve essere sempre avvitata fino alla fine della filettatura. Gli anelli per fune devono essere sostituiti in caso di rottura dei fili, danneggiamento della filettatura, schiacciamento, segni di corrosione o piegature.

Ispezione almeno una volta all'anno da parte di una persona qualificata (UVV VBG 9a § 42).

Art.No.	Livello di carico t	Altezza mm	Filettatura d x h	PU Pezzo	Peso	Prezzo €/unità
0651S 455	0,5	455	M12 x 22	50	0,162	11,05
0651S 500	0,5	500	M12 x 22	50	0,164	
0654S	1,2	300	M16 x 27	50	0,217	
0654S 455	1,2	455	M16 x 27	50	0,291	14,30
0654S 500	1,2	500	M16 x 27	50	0,313	16,25
0654S 550	1,2	550	M16 x 27	50	0,250	
0659S 455	2,0	455	M20 x 35	50	0,452	20,15
0659S 500 G60	2	500	M20 x 35	50		



Ulteriori anelli per corda su:
Anelli per fune BGW (cercare con Ctrl + F)

Sistema di trasporto del legname BGW (KKAH)

Il sistema di ancoraggio per il trasporto KKAH consente il sollevamento sicuro e facile di tutti i tipi di componenti in legno.

Rapporto di prova:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteileanker_Zugversuche_Transportankersystem_MFPA.pdf

Istruzioni di installazione e utilizzo:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelkopfabheber_Verwendungsanleitung.pdf

Come funziona il sistema KKAH:

- Avvitare la vite senza preforatura
- Inserire l'ancoraggio
- Sollevare il carico
- Rilasciare l'ancoraggio



Installazione incassata per trazione diagonale

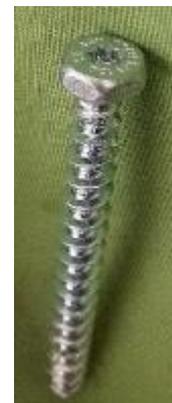
Nota bene:

- Il bullone di ancoraggio per il trasporto può essere utilizzato una sola volta
- Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima dell'utilizzo
- Gli utenti devono essere addestrati prima della messa in funzione iniziale
- I pesi dei componenti da sollevare devono essere noti e consentiti
- È consentito utilizzare solo le attrezzature di sollevamento specificate nelle istruzioni per l'uso

Vite di ancoraggio per il trasporto del legname BGW-KKAH



Art.No.	b mm	Lunghezza mm	Lunghezza filettatura mm	PU	Prezzo €/pezzo
55176-100-100	12,0	100	60	50	0,64
55176-100-140		140	80	50	0,75
55176-100-220		220	120	50	1,32
55176-100-300		300	120	50	2,18
55176-100-320		320	120	50	2,27



Sollevatore a testa sferica BGW-KKAH

Questo dispositivo di sollevamento manuale realizzato in acciaio di alta qualità è progettato per sollevare in modo facile e sicuro tutti i tipi di componenti in legno.

Art.No.	Gruppo di carico t	kg / pezzo	Prezzo €/pezzo
1510	1,0 – 1,3	0,70	73,60





BGW

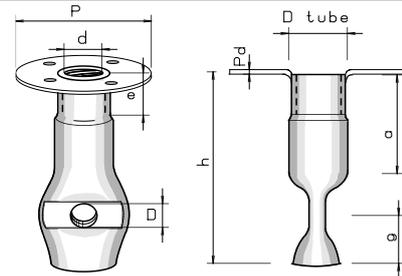
Tecnologia di fissaggio

Manicotto ad occhiello BGW (ÖSM) con piastra chiodata – zincato, V2A, V4A

Prova dei materiali Documentazione fotografica: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf

Manicotto con occhiello BGW con piastra chiodata – zincato

Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h mm	d Manicotto mm	Profondità massima di avvitamento	D Foro mm	P mm	Pd mm	g mm	Imballaggio unità pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/Pezzo
0702NP	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,010	0,85
0703NP	0,20	M8 x 50	10,5	27	6,2	34	1-2	8	500	0,010	0,90
07692NP	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,86
0705NP	0,35	M10 x 50	13,5	20	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,88
0707NP	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,90
0708NP	0,50	M12 x 55	17,0	25	10	40	1-2	15	500	0,040	1,09
0711	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	500	0,042	1,11
0710NP	0,50	M12 x 65	17,0	35	10,0	40	1-2	15	250	0,050	1,19
0710-1NP	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	250	0,050	1,30
0713NP	1,00	M16 x 70	21,3	30	12,2	44	1-2	22	250	0,080	1,40
0712NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,122	1,45
0714NP-1	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	150	0,140	1,76
0715NP	1,00	M16 x 120	21,3	80	13,0	48	1-2	22	100	0,150	1,98
0739-1	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,160	2,25
0718NP	1,25	M20 x 120	26,9	65	13,0	48	1-2	22	50	0,210	2,45
0740NP	1,68	M24 x 120	33,7	50	17,0	57	1-2	25	25	0,240	4,06



Manicotto con occhiello BGW con piastra chiodata – acciaio inossidabile V2A, V4A

Art.No. V2A	Art.No. V4A	Classe di carico t	Tipo d x h mm	d Manicotto mm	Inserimento Profondità vite max.	D Foro mm	P mm	Pd mm	g mm	Imballaggio unità pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/unità V4A
0702NPE	0702NPEE	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,016	3,19	3,79
0707NPE	0707NPEE	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,018	3,00	3,56
0730NP	0730NPEE	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	250	0,040	3,80	4,52
0711NPE	0711NPEE	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	250	0,045	3,84	4,57
0710NPE	0710NPEE	0,50	M12 x 65	17,0	35	10	40	1-2	15	250	0,050	4,16	4,95
0712NPE	0712NPEE	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,122	6,45	7,70
0714NPE	0714NPEE	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	150	0,140	8,00	9,56
0739	0739EE	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,160	10,45	12,50
0740NPE	0740NPEE	1,68	M24 x 120	33,7	50	17,0	57	1-2	25	25	0,240	13,71	16,41



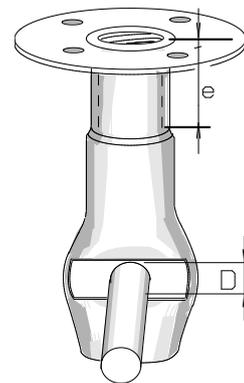
Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con piastra chiodata e traversa - zincato, V2A, V4A

Prova sui materiali Documentazione fotografica: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf

Manicotto con occhiello BGW con piastra chiodata e traversa – zincato

Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h mm	d Manicotto mm	Profondità di avvitamento max.	D Foro mm	P m m	Pd mm	g mm	Imballaggio unità pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/unità
0702NPQ	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,010	1,63
0703NPQ	0,20	M8 x 50	10,5	27	6,2	34	1-2	8	500	0,010	1,65
0704NPQ	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,030	1,67
0705NPQ	0,35	M10 x 50	13,5	20	6,2	34	1-2	12	500	0,030	1,83
0707NPQ	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,040	2,16
0770NP	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	200	0,090	1,88
0711Q	0,50	M12 x 60	17,0	30	10	40	1-2	15	200	0,100	1,92
0710NPQ	0,50	M12 x 65	17,0	35	10	40	1-2	15	250	0,060	1,97
0710-1NPQ	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	250	0,070	2,10
0713NPQ	1,00	M16 x 70	21,3	30	12,2	44	1-2	22	150	0,130	3,00
0758NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,140	3,14
0760NPQ	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	100	0,164	3,61
0715NPQ	1,00	M16 x 120	21,3	80	12,2	44	1-2	22	100	0,190	3,80
0739NPQ	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,210	4,50
0718NPQ	1,25	M20 x 120	26,9	65	13,0	48	1-2	22	50	0,240	5,00

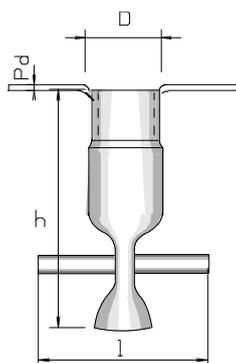
(Traversa in acciaio nervato non zincato di serie – barra zincata su richiesta)



Manicotto con occhiello BGW con piastra chiodata e traversa – acciaio inossidabile V2A, V4A

Art.No. V2A	Art.No. V4A	Classe di carico t	Tipo d x h mm	d Manicotto mm	Profondità di avvitamento max.	D Foro mm	P m m	Pd mm	g mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/unità V2A	Prezzo €/unità V4A
0769NPQ	0769NPQEE	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,044	6,08	7,26
0752NPQ	0752NPQEE	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,050	8,04	9,61
0770P	0770PEE	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	200	0,094	8,60	10,28
0771P	0771PEE	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	200	0,096	9,40	11,30
0758NPQ	0758NPQEE	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,137	14,90	17,84

(Traversa in acciaio nervato non zincato di serie – se si desidera l'acciaio inossidabile, specificarlo)



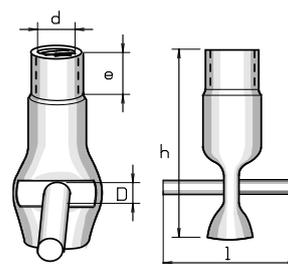
Prova dei materiali

Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con traversa – zincato, V2A, V4A

Manicotto con occhiello BGW con traversa – zincato

Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h	Singolo vite max.	Traversa D x L mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
0751	0,10	M6 x 35	12	6 x 50	500	0,020	0,86
0781	0,20	M8 x 40	17	6 x 50	500	0,024	0,91
0703Q	0,20	M8 x 50	27	6 x 50	500	0,030	0,95
0750	0,35	M10 x 45	15	6 x 50	500	0,039	0,97
0753	0,35	M10 x 50	20	6 x 50	500	0,041	1,01
0752	0,35	M10 x 60	30	6 x 50	500	0,036	1,04
0754	0,50	M12 x 55	25	10 x 50	250	0,063	1,06
0755	0,50	M12 x 65	35	10 x 50	250	0,080	1,08
0756	0,50	M12 x 70	40	10 x 50	200	0,090	1,09
07561	0,5	M12x70	40	10x50	200	0,050	
0758	1,00	M16 x 80	40	12 x 100	250	0,150	1,40
0760	1,00	M16 x 100	60	12 x 100	100	0,194	1,49
0759	1,00	M16 x 120	80	12 x 100	100	0,200	1,67
0762	1,25	M20 x 100	45	13 x 100	50	0,270	1,89
0764	1,25	M20 x 120	65	13 x 100	50	0,420	1,99
0766	1,68	M24 x 120	50	17 x 100	25	0,660	2,86
0782	2,20	M30 x 150	70	22 x 100	15	1,160	4,7

(Barra trasversale in acciaio nervato non zincato di serie – barra zincata su richiesta)



Manicotto con occhiello BGW con traversa – acciaio inossidabile V2A, V4A

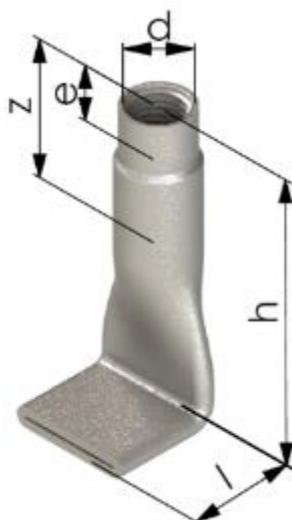
Art.No. V2A	Art.No. V4A	Classe di carico t	Tipo d x h	Avvitabile Profondità vite Profondità max.	Traversa D x L mm	Imballaggio Unità Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/unità V2A	Prezzo €/pezzo V4A
0700EQ	0700EQEE	0,10	M6 x 40	17	6 x 50	500	0,020	3,24	3,85
0726Q	0726QEE	0,20	M8 x 40	17	6 x 50	500	0,030	3,47	4,12
0723Q	0723QEE	0,20	M8 x 50	27	6 x 50	500	0,030	3,65	4,34
0769	0769EE	0,35	M10 x 45	15	6 x 50	500	0,038	3,28	3,90
0770	0770EE	0,50	M12 x 55	25	10 x 50	250	0,060	3,64	4,33
0771EQ	0771	0,50	M12 x 60	30	10 x 50	250	0,071	3,72	4,42
0772	0772EE	0,50	M12 x 70	40	10 x 50	200	0,070	3,76	4,47
0710-3E	0710-3EE	0,50	M12 x 80	40	10 x 50	200	0,078	4,35	5,18
0774	0774EE	1,00	M16 x 80	40	10 x 100	250	0,160	6,20	7,40
0776	0776EE	1,00	M16 x 100	60	10 x 100	100	0,160	6,65	7,94
0777	0777EE	1,00	M16 x 120	80	10 x 100	100	0,180	7,55	9,02
0778	0778EE	1,25	M20 x 100	45	12 x 100	50	0,250	8,65	10,34
0779	0779EE	1,25	M20 x 120	65	12 x 100	50	0,280	9,15	10,94
0780	0780EE	1,68	M24 x 120	50	16 x 100	25	0,410	9,51	11,37

(Traversa in acciaio nervato non zincato di serie – se si desidera l'acciaio inossidabile, specificarlo)

Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) angolato – zincato, V2A, V4A

Manicotto con occhiello BGW, angolato – zincato e acciaio inossidabile V2A, V4A

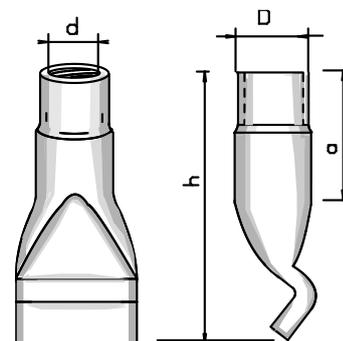
Art.No. zincato	Art.No. V2A	Art.No. V4A	Livello di carico t	Tipo d x h	Filettatura Lunghezza e	Avvitabile max. z	l mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A	Prezzo €/pezzo Zincato
0800	0800E	0800EE	0,20	M8 x 30	8	15	26	500	0,017	2,59	3,07	
0790	0790E	0790EE	0,20	M8x35	8	15	26	500	0,017			
0801	0801E	0801EE	0,20	M8x50	8	25	26	500	0,020			
0790-40			0,2	M8x40	8	20	26	500	0,018			
0817			0,3	M10x45	10	20	26	500	0,05			
0802	0795	0795EE	0,30	M10 x 35	10	15	26	500	0,028	2,76	3,27	
		0819	0,30	M10x40	10	15	26	500	0,032			
08171			0,3	M10x60	10	30	27	500	0,036			
0804	0804E	0804EE	0,40	M12 x 45	13	25	27	250	0,040	3,04	3,61	
0791	0804E-55		0,4	M12x55	13	30	35	250	0,05			
0804-60			0,4	M12x60	13	35	27	250	0,06			
0804-70	0810	0810EE	0,50	M12 x 70	13	35	27	250	0,070	3,60	4,28	
0806	0806E	0806EE	1,00	M16 x 60	16	30	38	100	0,100	4,35	5,18	
0809	0814	0814EE	1,00	M16 x 80	16	40	38	100	0,110	4,50	5,36	
0807	0816	0816EE	1,00	M16 x 100	16	50	38	100	0,130	5,15	6,14	
0713-2			1,0	M16x70	16	35	38	100	0,09			
0808			1,0	M16x90	16	45	38	100	0,12			
0784			1,0	M16x250	16		38	50	0,29			
0820	0820V2A	0820E	1,4	M20x70	20	35	38	100	0,18			
0822		0821EE	1,4	M20x100	20	50	38	50	0,23			
0818			1,8	M24x80	24	30	44	50	0,325			



Manicotto con occhiello BGW (ÖSM) con estremità ondulata – zincato, V2A, V4A

Manicotto ad occhiello BGW con estremità ondulata – zincato

Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h	Da avvitare max.	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
0700W	0,10	M6 x 35	15	500	0,010	0,33
0702 W	0,20	M8 x 40	17	500	0,011	0,37
0703W	0,20	M8 x 50	20	500	0,020	0,38
0703 60 W	0,20	M8 x 60	37	500	0,020	0,39
0703 80 W	0,20	M8 x 80		500	0,030	0,41
0704-1W	0,35	M10 x 40	20	500	0,020	0,45
0705W	0,35	M10 x 50	20	500	0,025	0,49
0706W	0,35	M10 x 60	30	500	0,030	0,51
0709W	0,50	M12 x 50	20	500	0,030	0,52
0710W	0,50	M12 x 65	35	500	0,054	0,53
0710-1W	0,50	M12 x 80	50	400	0,056	0,60
0710-4W	0,50	M12 x 100	60	400	0,059	0,68
0719W	1,00	M16 x 60	25	200	0,070	0,69
0712W	1,00	M16 x 80	40	200	0,100	0,71
0714W	1	M16 x 100	60	200	0,126	0,85
0716W	1,25	M20 x 100	45	100	0,159	1,07
0720W	1,68	M24 x 120	50	50	0,261	1,84



Manicotto con occhiello BGW con estremità ondulata – acciaio inossidabile V2A, V4A

Art.No. V2A	Art.No. V4A	Classe di carico t	Tipo d x h	Profondità massima di avvitamento	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo V2A	Prezzo €/pezzo V4A
0701	0701EE	0,10	M6 x 40	17	500	0,010	0,99	1,15
0703WE	0703WEE	0,20	M8 x 50	20	500	0,020	1,12	1,30
0706WE	0707WEE	0,35	M10 x 60	30	500	0,030	1,23	1,44
0731WE	0731W	0,50	M12 x 60	30	500	0,048	1,51	1,77
	0710-1WEE	0,50	M12 x 80			0,045		
0734WE	0734W	1,0	M16 x 80	40	200	0,100	2,91	3,45
0736W	0736WEE	1,00	M16 x 100	60	200	0,100	3,34	3,97
0738W	0738W-1	1,25	M20 x 100	45	100	0,160	4,80	5,72
0739W	0739WEE	1,68	M24 x 120	50	50	0,260	7,87	9,40

Guide di ancoraggio BGW (AS)-28/15 laminate a freddo

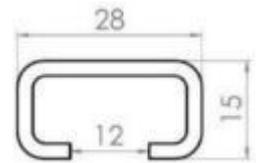
Canale del binario sigillato con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per binari di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-28/15

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo per Art.No.	
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)		Ancoraggio					kg/unità	fv
AS-28/15-100	(fv)	AS-28/15-100E	(V4A)	28/15	100	2	0,134	5,50	17,00
AS-28/15-150	(fv)	AS-28/15-150E	(V4A)	28/15	150	2	0,189	6,00	19,00
AS-28/15-200	(fv)	AS-28/15-200E	(V4A)	28/15	200	2	0,244	6,50	21,00
AS-28/15-250	(fv)	AS-28/15-250E	(V4A)	28/15	250	2	0,299	7,50	22,50
AS-28/15-300	(fv)	AS-28/15-300E	(V4A)	28/15	300	2	0,366	8,00	25,00
AS-28/15-350	(fv)	AS-28/15-350E	(V4A)	28/15	350	3	0,421	10,50	31,50
AS-28/15-450	(fv)	AS-28/15-450E	(V4A)	28/15	450	3	0,530	11,50	36,00
AS-28/15-550	(fv)	AS-28/15-550E	(V4A)	28/15	550	3	0,640	14,00	41,00
AS-28/15-850	(fv)	AS-28/15-850E	(V4A)	28/15	850	4	0,981	19,50	59,50
AS-28/15-1050	(fv)	AS-28/15-1050E	(V4A)	28/15	1050	5	1,213	24,50	75,00
AS-28/15-3050	(fv)	AS-28/15-3050E	(V4A)	28/15	3050	13	3,504	58,00	208,50
AS-28/15-6070	(fv)	AS-28/15-6070E	(V4A)	28/15	6070	25	6.963	110,00	395,00

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-38/17 laminate a freddo

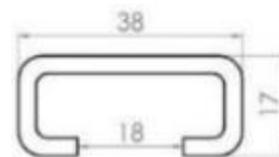
Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-38/17

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo per Art.No.		Prezzo per unità
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)						Ancoraggio	kg/unità	
AS-38/17-100	(fv)	AS-38/17-100E	(V4A)	38/17	100	2	0,216	6,50	20,00	
AS-38/17-150	(fv)	AS-38/17-150E	(V4A)	38/17	150	2	0,306	7,50	24,50	
AS-38/17-200	(fv)	AS-38/17-200E	(V4A)	38/17	200	2	0,397	8,50	27,50	
AS-38/17-250	(fv)	AS-38/17-250E	(V4A)	38/17	250	2	0,488	9,50	30,50	
AS-38/17-300	(fv)	AS-38/17-300E	(V4A)	38/17	300	2	0,596	10,50	34,00	
AS-38/17-350	(fv)	AS-38/17-350E	(V4A)	38/17	350	3	0,687	14,50	42,50	
AS-38/17-450	(fv)	AS-38/17-450E	(V4A)	38/17	450	3	0,869	15,50	49,50	
AS-38/17-550	(fv)	AS-38/17-550E	(V4A)	38/17	550	3	1,050	17,50	59,00	
AS-38/17-850	(fv)	AS-38/17-850E	(V4A)	38/17	850	4	1,613	23,50	81,00	
AS-38/17-1050	(fv)	AS-38/17-1050E	(V4A)	38/17	1050	5	1,993	31,00	108,00	
AS-38/17-2050	(fv)	AS-38/17-2050E	(V4A)	38/17	2050	5	3,860			
AS-38/17-2350	(fv)	AS-38/17-2350E	(V4A)	38/17	2350	1	4,520			
AS-38/17-3050	(fv)	AS-38/17-3050E	(V4A)	38/17	3050	13	5,763	77,00	314,00	
AS-38/17-6070	(fv)	AS-38/17-6070E	(V4A)	38/17	6070	25	11,455	147,00	596,00	

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-40/25 laminate a freddo

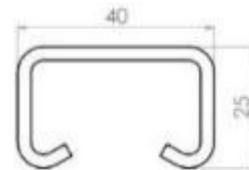
Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-40/25

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo €/unità	Prezzo per unità
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)		Ancoraggio						
AS-40/25-100	(fv)	AS-40/25-100E	(V4A)	40/25	100	2	0,270		
AS-40/25-150	(fv)	AS-40/25-150E	(V4A)	40/25	150	2	0,374	9,00	27,50
AS-40/25-200	(fv)	AS-40/25-200E	(V4A)	40/25	200	2	0,478	10,00	31,00
AS-40/25-250	(fv)	AS-40/25-250E	(V4A)	40/25	250	2	0,582	11,00	36,50
AS-40/25-300	(fv)	AS-40/25-300E	(V4A)	40/25	300	2	0,716	11,50	42,00
AS-40/25-350	(fv)	AS-40/25-350E	(V4A)	40/25	350	3	0,820	14,50	50,00
AS-40/25-400	(fv)	AS-40/25-400E	(V4A)	40/25	400	3	0,924	15,50	55,00
AS-40/25-550	(fv)	AS-40/25-550E	(V4A)	40/25	550	3	1,236	19,00	69,50
AS-40/25-800	(fv)	AS-40/25-800E	(V4A)	40/25	800	4	1,787	26,00	100,00
AS-40/25-1000	(fv)	AS-40/25-1000E	(V4A)	40/25	1000	5	2,250		
AS-40/25-1050	(fv)	AS-40/25-1050E	(V4A)	40/25	1050	5	2,363	33,50	128,00
AS-40/25-1250-33	(fv)	AS-40/25-1250-33E	(V4A)	40/25	1250	5			
AS-40/25-1550	(fv)	AS-40/25-1550E	(V4A)	40/25	1550	5	3,488		
AS-40/25-3050	(fv)	AS-40/25-3050E	(V4A)	40/25	3050	13	6,745	90,00	555,00
AS-40/25-6070	(fv)	AS-40/25-6070E	(V4A)	40/25	6070	25	13,396	172,00	677,00

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-49/30, -50/30 laminate a freddo

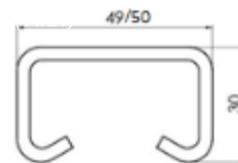
Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per binari di ancoraggio con viti:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETZ-Zulassung-2017.pdf

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-49/30; -50/30

Art.No.			Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No.	
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)						fv	V4A
AS-49/30-100	(fv)	AS-49/30-100E	(V4A)	49/30	100	2	0,420	
AS-50/30-100	(fv)	AS-50/30-100E	(V4A)	50/30	100	2	0,420	
AS-49/30-150	(fv)	AS-49/30-150E	(V4A)	49/30	150	2	0,569	12,00
AS-50/30-150	(fv)	AS-50/30-150E	(V4A)	50/30	150	2	0,569	12,00
AS-49/30-200	(fv)	AS-49/30-200E	(V4A)	49/30	200	2	0,723	13,00
AS-50/30-200	(fv)	AS-50/30-200E	(V4A)	50/30	200	2	0,723	13,00
AS-49/30-250	(fv)	AS-49/30-250E	(V4A)	49/30	250	2	0,877	14,00
AS-50/30-250	(fv)	AS-50/30-250E	(V4A)	50/30	250	2	0,877	14,00
AS-49/30-300	(fv)	AS-49/30-300E	(V4A)	49/30	300	2	1,085	15,00
AS-50/30-300	(fv)	AS-50/30-300E	(V4A)	50/30	300	2	1,085	15,00
AS-49/30-350	(fv)	AS-49/30-350E	(V4A)	49/30	350	3	1,238	19,50
AS-50/30-350	(fv)	AS-50/30-350E	(V4A)	50/30	350	3	1,238	19,50
AS-49/30-400	(fv)	AS-49/30-400E	(V4A)	49/30	400	3	1,392	21,00
AS-50/30-400	(fv)	AS-50/30-400E	(V4A)	50/30	400	3	1,392	21,00
AS-49/30-550	(fv)	AS-49/30-550E	(V4A)	49/30	550	3	1,853	24,00
AS-50/30-550	(fv)	AS-50/30-550E	(V4A)	50/30	550	3	1,853	24,00
AS-49/30-800	(fv)	AS-49/30-800E	(V4A)	49/30	800	4	2,675	33,50
AS-50/30-800	(fv)	AS-50/30-800E	(V4A)	50/30	800	4	2,675	33,50
AS-49/30-1050	(fv)	AS-49/30-1050E	(V4A)	49/30	1050	5	3,498	41,50
AS-50/30-1050	(fv)	AS-50/30-1050E	(V4A)	50/30	1050	5	3,498	41,50
AS-49/30-3050	(fv)	AS-49/30-3050E	(V4A)	49/30	3050	13	10,077	119,00
AS-50/30-3050	(fv)	AS-50/30-3050E	(V4A)	50/30	3050	13	10,077	119,00
AS-49/30-6070	(fv)	AS-49/30-6070E	(V4A)	49/30	6070	25	20,008	227,50
AS-50/30-6070	(fv)	AS-50/30-6070E	(V4A)	50/30	6070	25	20,008	227,50

Immagini Prove di trazione del produttore: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf



Guide di ancoraggio piegate su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-53/34, -54/33 laminate a freddo

Canale della guida sigillato con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

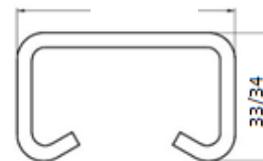
con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA Binari di ancoraggio con viti:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETZ-Zulassung-2017.pdf

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

53/54



AS-53/34; -54/33

Art.No.		Profilo	Lunghezza mm	Quantità		Peso kg/unità	Prezzo per Art.No. fv	Prezzo per unità V4A
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)			Ancoraggio				
AS-53/34-150K	(fv) AS-53/34-150KE	(V4A) 53/34	150	2	0,488	20,50	58,50	
AS-54/33-150K	(fv) AS-54/34-150KE	(V4A) 54/33	150	2	0,488	20,50	58,50	
AS-53/34-200K	(fv) AS-53/34-200KE	(V4A) 53/34	200	2	0,650	23,50	69,00	
AS-54/33-200K	(fv) AS-54/34-200KE	(V4A) 54/33	200	2	0,650	23,50	69,00	
AS-53/34-250K	(fv) AS-53/34-250KE	(V4A) 53/34	250	2	0,813	26,50	79,50	
AS-54/33-250K	(fv) AS-54/34-250KE	(V4A) 54/33	250	2	0,813	26,50	79,50	
AS-53/34-300K	(fv) AS-53/34-300KE	(V4A) 53/34	300	2	1,530	29,50	89,50	
AS-54/33-300K	(fv) AS-54/34-300KE	(V4A) 54/33	300	2	1,530	29,50	89,50	
AS-53/34-350K	(fv) AS-53/34-350KE	(V4A) 53/34	350	3	1,785	35,50	114,00	
AS-54/33-350K	(fv) AS-54/34-350KE	(V4A) 54/33	350	3	1,785	35,50	114,00	
AS-53/34-400K	(fv) AS-53/34-400KE	(V4A) 53/34	400	3	2,040	38,50	124,00	
AS-54/33-400K	(fv) AS-54/34-400KE	(V4A) 54/33	400	3	2,040	38,50	124,00	
AS-53/34-550K	(fv) AS-53/34-550KE	(V4A) 53/34	550	3	2,805	47,50	155,00	
AS-54/33-550K	(fv) AS-54/34-550KE	(V4A) 54/33	550	3	2,805	47,50	155,00	
AS-53/34-800K	(fv) AS-53/34-800KE	(V4A) 53/34	800	4	4,080	66,00	220,50	
AS-54/33-800K	(fv) AS-54/34-800KE	(V4A) 54/33	800	4	4,080	66,00	220,50	
AS-53/34-1050K	(fv) AS-53/34-1050KE	(V4A) 53/34	1050	5	5,355	103,50	286,00	
AS-54/33-1050K	(fv) AS-54/34-1050KE	(V4A) 54/33	1050	5	5,355	103,50	286,00	
AS-53/34-3050K	(fv) AS-53/34-3050KE	(V4A) 53/34	3050	13	15,300	219,50	790,00	
AS-54/33-3050K	(fv) AS-54/34-3050KE	(V4A) 54/33	3050	13	15,300	219,50	790,00	
AS-53/34-6070K	(fv) AS-53/34-6070KE	(V4A) 53/34	6070	25	30,600	479,00	1.325,50	
AS-54/33-6070K	(fv) AS-54/34-6070KE	(V4A) 54/33	6070	25	30,600	479,00	1.325,50	

Immagini Prove di trazione del produttore: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-72/48, -72/49 laminate a freddo

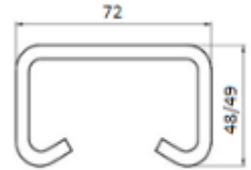
Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETAZulassung-2017.pdf

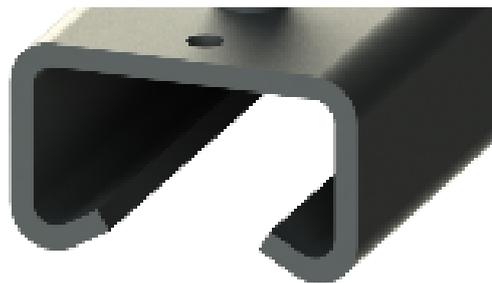
Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-72/48; -72/49

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No.	
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)						fv	V4A
AS-72/48-150K	(fv)	AS-72/48-150KE	(V4A)	72/48	150	2	1,358	41,00	94,00
AS-72/49-150K	(fv)	AS-72/49-150KE	(V4A)	72/49	150	2	1,358	41,00	94,00
AS-72/48-200K	(fv)	AS-72/48-200KE	(V4A)	72/48	200	2	1.810	44,00	106,50
AS-72/49-200K	(fv)	AS-72/49-200KE	(V4A)	72/49	200	2	1.810	44,00	106,50
AS-72/48-250K	(fv)	AS-72/48-250KE	(V4A)	72/48	250	2	2,263	47,50	119,50
AS-72/49-250K	(fv)	AS-72/49-250KE	(V4A)	72/49	250	2	2,263	47,50	119,50
AS-72/48-300K	(fv)	AS-72/48-300KE	(V4A)	72/48	300	2	2,715	50,50	132,50
AS-72/49-300K	(fv)	AS-72/49-300KE	(V4A)	72/49	300	2	2,715	50,50	132,50
AS-72/48-350K	(fv)	AS-72/48-350KE	(V4A)	72/48	350	3	3,168	54,00	145,50
AS-72/49-350K	(fv)	AS-72/49-350KE	(V4A)	72/49	350	3	3,168	54,00	145,50
AS-72/48-400K	(fv)	AS-72/48-400KE	(V4A)	72/48	400	3	3.620	69,00	183,00
AS-72/49-400K	(fv)	AS-72/49-400KE	(V4A)	72/49	400	3	3.620	69,00	183,00
AS-72/48-550K	(fv)	AS-72/48-550KE	(V4A)	72/48	550	3	4,978	77,50	222,00
AS-72/49-550K	(fv)	AS-72/49-550KE	(V4A)	72/49	550	3	4,978	77,50	222,00
AS-72/48-800K	(fv)	AS-72/48-800KE	(V4A)	72/48	800	4	7.240	106,00	310,00
AS-72/49-800K	(fv)	AS-72/49-800KE	(V4A)	72/49	800	4	7.240	106,00	310,00
AS-72/48-1050K	(fv)	AS-72/48-1050KE	(V4A)	72/48	1050	5	9,503	156,50	393,00
AS-72/49-1050K	(fv)	AS-72/49-1050KE	(V4A)	72/49	1050	5	9,503	156,50	393,00
AS-72/48-3050K	(fv)	AS-72/48-3050KE	(V4A)	72/48	3050	13	27.150	301,50	1.015,00
AS-72/49-3050K	(fv)	AS-72/49-3050KE	(V4A)	72/49	3050	13	27.150	301,50	1.015,00
AS-72/48-6070K	(fv)	AS-72/48-6070KE	(V4A)	72/48	6070	25	54.300	728,50	2.009,50
AS-72/49-6070K	(fv)	AS-72/49-6070KE	(V4A)	72/49	6070	25	54.300	728,50	2.009,50

Immagini Prove di trazione del produttore: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

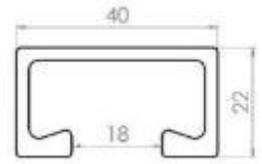
Guide di ancoraggio BGW (AS)-40/22 laminate a caldo

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile. Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA Guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

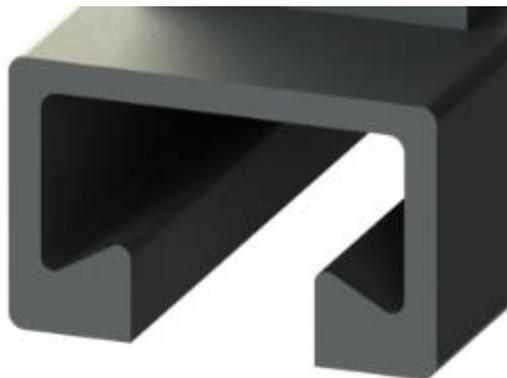
Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-40/22

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo per Art.No.	Prezzo per unità
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)							
AS-40/22-150	(fv)	AS-40/22-150E	(V4A)	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	(fv)	AS-40/22-200E	(V4A)	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	(fv)	AS-40/22-250E	(V4A)	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	(fv)	AS-40/22-300E	(V4A)	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	(fv)	AS-40/22-350E	(V4A)	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	(fv)	AS-40/22-400E	(V4A)	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	(fv)	AS-40/22-550E	(V4A)	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	(fv)	AS-40/22-800E	(V4A)	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	(fv)	AS-40/22-1050E	(V4A)	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	(fv)	AS-40/22-1300E	(V4A)	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	(fv)	AS-40/22-1550E	(V4A)	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	(fv)	AS-40/22-1800E	(V4A)	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	(fv)	AS-40/22-2050E	(V4A)	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	(fv)	AS-40/22-2300E	(V4A)	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	(fv)	AS-40/22-2550E	(V4A)	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	(fv)	AS-40/22-3050E	(V4A)	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	(fv)	AS-40/22-6070E	(V4A)	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

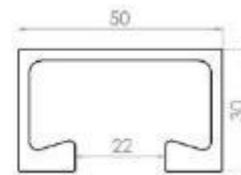
Guide di ancoraggio BGW (AS)-50/30 laminate a caldo

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile. Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-50/30

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo per Art.No.	Prezzo per unità
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)		Ancoraggio						
AS-50/30 -150	(fv)	AS-50/30-150E	(V4A)	50/30	150	2	0,648	14,00	49,50
AS-50/30-200	(fv)	AS-50/30-200E	(V4A)	50/30	200	2	0,828	16,50	59,50
AS-50/30-250	(fv)	AS-50/30-250E	(V4A)	50/30	250	2	1,008	19	69,50
AS-50/30-300	(fv)	AS-50/30-300E	(V4A)	50/30	300	2	1,188	21,50	81,00
AS-50/30-350	(fv)	AS-50/30-350E	(V4A)	50/30	350	3	1,422	26,00	99,50
AS-50/30-400	(fv)	AS-50/30-400E	(V4A)	50/30	400	3	1,602	28,00	111,00
AS-50/30-550	(fv)	AS-50/30-550E	(V4A)	50/30	550	3	2,142	36	142
AS-50/30-800	(fv)	AS-50/30-800E	(V4A)	50/30	800	4	3,096	50,00	203,50
AS-50/30-1050	(fv)	AS-50/30-1050E	(V4A)	50/30	1050	5	4,050	64,50	264,50
AS-50/30-1300	(fv)	AS-50/30-1300E	(V4A)	50/30	1300	5	5,384	85,00	
AS-50/30-1550	(fv)	AS-50/30-1550E	(V4A)	50/30	1550	7	6,520	101,30	
AS-50/30-1800	(fv)	AS-50/30-1800E	(V4A)	50/30	1800	8	7,460	117,50	
AS-50/30-2050	(fv)	AS-50/30-2050E	(V4A)	50/30	2050	9	8,500	139,95	
AS-50/30-2300	(fv)	AS-50/30-2300E	(V4A)	50/30	2300	10	9,560	150,20	
AS-50/30-2550	(fv)	AS-50/30-2550E	(V4A)	50/30	2550	11	10,580	160,00	
AS-50/30-3050	(fv)	AS-50/30-3050E	(V4A)	50/30	3050	13	11,682	170,00	755,00
AS-50/30-6070	(fv)	AS-50/30-6070E	(V4A)	50/30	6070	25	23,202	303,00	1.389,00

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

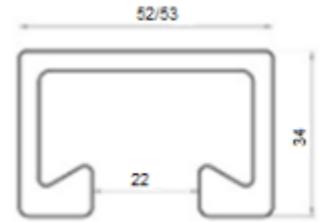
Guide di ancoraggio BGW (AS)-52/34,-53/34 laminate a caldo

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.
con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA Guide di ancoraggio con viti:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETZ-Zulassung-2017.pdf

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-52/34

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo per Art.No.	
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)						Ancoraggio	kg/unità
AS-52/34-150	(fv)	AS-52/34-150E	(V4A)	52/34	150	2	1,092	20,00	66,00
AS-53/34-150	(fv)	AS-53/34-150E	(V4A)	53/34	150	2	1,092	20,00	66,00
AS-52/34-200	(fv)	AS-52/34-200E	(V4A)	52/34	200	2	1,376	23,00	80,50
AS-53/34-200	(fv)	AS-53/34-200E	(V4A)	53/34	200	2	1,376	23,00	80,50
AS-52/34-250	(fv)	AS-52/34-250E	(V4A)	52/34	250	2	1,661	25,50	95,00
AS-53/34-250	(fv)	AS-53/34-250E	(V4A)	53/34	250	2	1,661	25,50	95,00
AS-52/34-300	(fv)	AS-52/34-300E	(V4A)	52/34	300	2	1,945	28,50	109,00
AS-53/34-300	(fv)	AS-53/34-300E	(V4A)	53/34	300	2	1,945	28,50	109,00
AS-52/34-350	(fv)	AS-52/34-350E	(V4A)	52/34	350	3	2.349	36,00	131,00
AS-53/34-350	(fv)	AS-53/34-350E	(V4A)	53/34	350	3	2.349	36,00	131,00
AS-52/34-400	(fv)	AS-52/34-400E	(V4A)	52/34	400	3	2,633	39,00	145,00
AS-53/34-400	(fv)	AS-53/34-400E	(V4A)	53/34	400	3	2,633	39,00	145,00
AS-52/34-550	(fv)	AS-52/34-550E	(V4A)	52/34	550	3	3,485	48,00	188,00
AS-53/34-550	(fv)	AS-53/34-550E	(V4A)	53/34	550	3	3,485	48,00	188,00
AS-52/34-800	(fv)	AS-52/34-800E	(V4A)	52/34	800	4	5,026	67,50	265,50
AS-53/34-800	(fv)	AS-53/34-800E	(V4A)	53/34	800	4	5,026	67,50	265,50
AS-52/34-1050	(fv)	AS-52/34-1050E	(V4A)	52/34	1050	5	5.880	120,00	368,50
AS-53/34-1050	(fv)	AS-53/34-1050E	(V4A)	53/34	1050	5	5.880	120,00	368,50
AS-52/34-3050	(fv)	AS-52/34-3050E	(V4A)	52/34	3050	13	16.800	265,50	1.026,00
AS-53/34-3050	(fv)	AS-53/34-3050E	(V4A)	53/34	3050	13	16.800	265,50	1.026,00
AS-52/34-4500	(fv)	AS-52/34-4500E	(V4A)	52/34	4500	13			
AS-53/34-4500	(fv)	AS-53/34-4500E	(V4A)	53/34	4500	13			
AS-52/34-5000	(fv)	AS-52/34-5000E	(V4A)	52/34	5000	13			
AS-53/34-5000	(fv)	AS-53/34-5000E	(V4A)	53/34	5000	13			
AS-52/34-6070	(fv)	AS-52/34-6070E	(V4A)	52/34	6070	25	33.600	490	1.957,00
AS-53/34-6070	(fv)	AS-53/34-6070E	(V4A)	53/34	6070	25	33.600	490,00	1.957,00

Immagini Prove di trazione del produttore: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

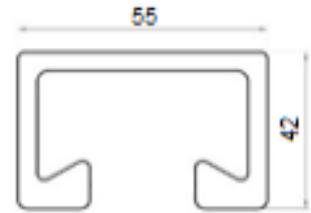
Guide di ancoraggio BGW (AS)-55/42 laminate a caldo

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile. Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

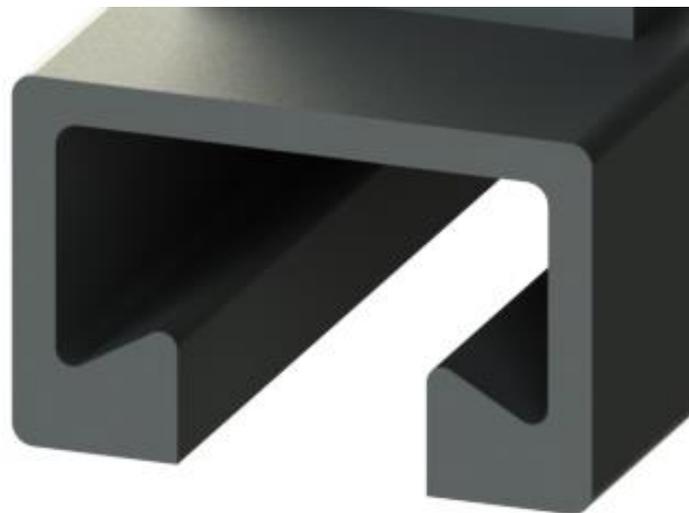
Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-55/42

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo unitario fv	Prezzo per V4A
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)							
AS-55/42-150	(fv)	AS-55/42-150E	(V4A)	55/42	150	2	1,155	23,00	
AS-55/42-200	(fv)	AS-55/42-200E	(V4A)	55/42	200	2	1.540	27,00	
AS-55/42-250	(fv)	AS-55/42-250E	(V4A)	55/42	250	2	1,925	29,50	
AS-55/42-300	(fv)	AS-55/42-300E	(V4A)	55/42	300	2	2.310	33,50	
AS-55/42-350	(fv)	AS-55/42-350E	(V4A)	55/42	350	3	2,695	38,00	
AS-55/42-400	(fv)	AS-55/42-400E	(V4A)	55/42	400	3	3.080	48,50	
AS-55/42-550	(fv)	AS-55/42-550E	(V4A)	55/42	550	3	4,235	59,00	
AS-55/42-800	(fv)	AS-55/42-800E	(V4A)	55/42	800	4	6.160	81,50	
AS-55/42-1050	(fv)	AS-55/42-1050E	(V4A)	55/42	1050	5	8,085	88,00	
AS-55/42-3050	(fv)	AS-55/42-3050E	(V4A)	55/42	3050	13	23.100	243,00	
AS-55/42-6070	(fv)	AS-55/42-6070E	(V4A)	55/42	6070	25	46.200	483,00	

Immagini delle attrezzature per prove di trazione: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

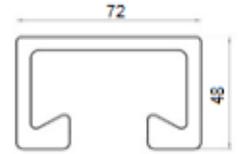
Guide di ancoraggio BGW (AS)-72/48 laminate a caldo

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile. Con approvazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA Guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>



AS-72/4

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No.	
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)						fv	V4A
AS-72/48-150W	(fv)	AS-72/48-150WE	(V4A)	72/48	150	2	1.470	32,00	130,50
AS-72/48-200W	(fv)	AS-72/48-200WE	(V4A)	72/48	200	2	1.960	36,00	156,50
AS-72/48-250W	(fv)	AS-72/48-250WE	(V4A)	72/48	250	2	2.450	39,50	182,00
AS-72/48-300W	(fv)	AS-72/48-300WE	(V4A)	72/48	300	2	2.940	43,50	208,00
AS-72/48-350W	(fv)	AS-72/48-350WE	(V4A)	72/48	350	3	3.430	56,00	233,50
AS-72/48-400W	(fv)	AS-72/48-400WE	(V4A)	72/48	400	3	3.920	60,00	283,50
AS-72/48-550W	(fv)	AS-72/48-550WE	(V4A)	72/48	550	3	5.390	75,00	361,00
AS-72/48-800W	(fv)	AS-72/48-800WE	(V4A)	72/48	800	4	7.840	112,00	512,00
AS-72/48-1050W	(fv)	AS-72/48-1050WE	(V4A)	72/48	1050	5	10.290	135,50	573,50
AS-72/48-3050W	(fv)	AS-72/48-3050WE	(V4A)	72/48	3050	13	29.400	317,50	1.764,00
AS-72/48-6070W	(fv)	AS-72/48-6070WE	(V4A)	72/48	6070	25	58.800	743,00	3.281,00

Immagini Prova di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-29/20 laminate a caldo, dentellate Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

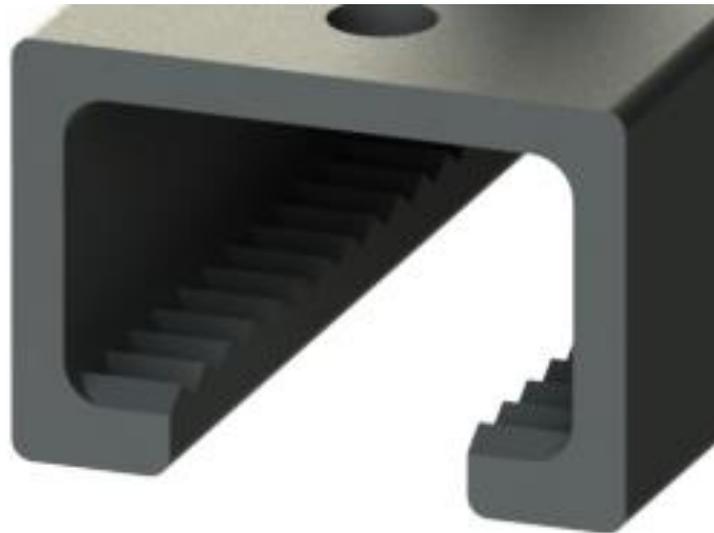
<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

AS-29/20

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No. fv	Prezzo per unità V4A
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)								
AS-29/20-100	(fv)	AS-29/20-100E	(V4A)	29/20	100	2	0,247		
AS-29/20-150	(fv)	AS-29/20-150E	(V4A)	29/20	150	2	0,255	10,00	
AS-29/20-200	(fv)	AS-29/20-200E	(V4A)	29/20	200	2	0,340	11,50	
AS-29/20-250	(fv)	AS-29/20-250E	(V4A)	29/20	250	2	0,425	12,50	
AS-29/20-300	(fv)	AS-29/20-300E	(V4A)	29/20	300	2	0,510	13,50	
AS-29/20-350	(fv)	AS-29/20-350E	(V4A)	29/20	350	3	0,595	18,00	
AS-29/20-450	(fv)	AS-29/20-450E	(V4A)	29/20	450	3	0,680	19,00	
AS-29/20-550	(fv)	AS-29/20-550E	(V4A)	29/20	550	3	0,935	22,50	
AS-29/20-850	(fv)	AS-29/20-850E	(V4A)	29/20	850	4	1,360	35,50	
AS-29/20-1050	(fv)	AS-29/20-1050E	(V4A)	29/20	1050	5	1,785	39,50	
AS-29/20-3050	(fv)	AS-29/20-3050E	(V4A)	29/20	3050	13	5,100	107,50	
AS-29/20-6070	(fv)	AS-29/20-6070E	(V4A)	29/20	6070	25	10,200	207,00	

Immagine Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-38/23 laminate a caldo, dentellate

Canale della guida sigillato con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.
Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

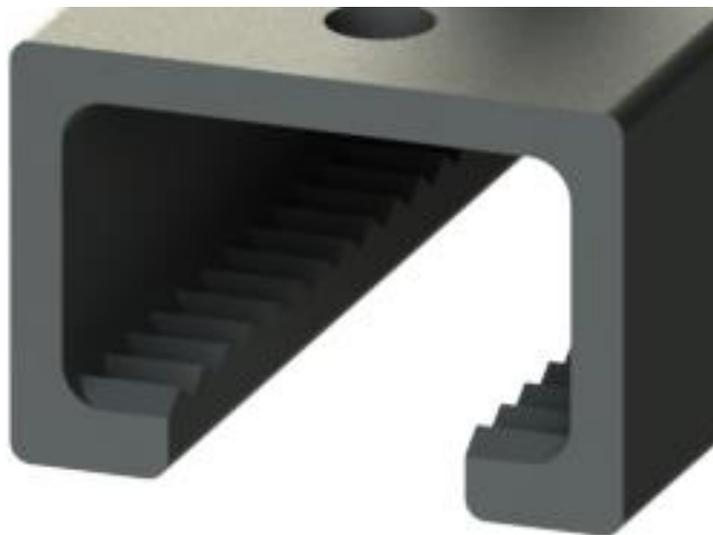
<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

AS-38/23

Art.No.				Profilo	Lunghezza a mm	Quantità	Peso	Prezzo €/unità	Prezzo per unità
Zincato a caldo (fv)		Acciaio inossidabile (V4A)							
AS-38/23-100	(fv)	AS-38/23-100E	(V4A)	38/23	100	2	0,326		
AS-38/23-150	(fv)	AS-38/23-150E	(V4A)	38/23	150	2	0,405	14,00	47,00
AS-38/23-200	(fv)	AS-38/23-200E	(V4A)	38/23	200	2	0,540	16,00	58,50
AS-38/23-250	(fv)	AS-38/23-250	(V4A)	38/23	250	2	0,675	17,50	69,50
AS-38/23-300	(fv)	AS-38/23-300E	(V4A)	38/23	300	2	0,810	19,50	81,00
AS-38/23-350	(fv)	AS-38/23-350E	(V4A)	38/23	350	3	0,945	24,50	97,50
AS-38/23-450	(fv)	AS-38/23-450E	(V4A)	38/23	450	3	1,080	36,00	108,50
AS-38/23-550	(fv)	AS-38/23-550E	(V4A)	38/23	550	3	1,485	31,50	142,00
AS-38/23-850	(fv)	AS-38/23-850E	(V4A)	38/23	850	4	2,160	43,50	203,00
AS-38/23-1050	(fv)	AS-38/23-1050E	(V4A)	38/23	1050	5	2,835	56,00	264,50
AS-38/23-3050	(fv)	AS-38/23-3050E	(V4A)	38/23	3050	13	8,100	148,00	755,00
AS-38/23-6070	(fv)	AS-38/23-6070E	(V4A)	38/23	6070	25	16,200	285,50	1.389,50

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-53/34 laminate a caldo,

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

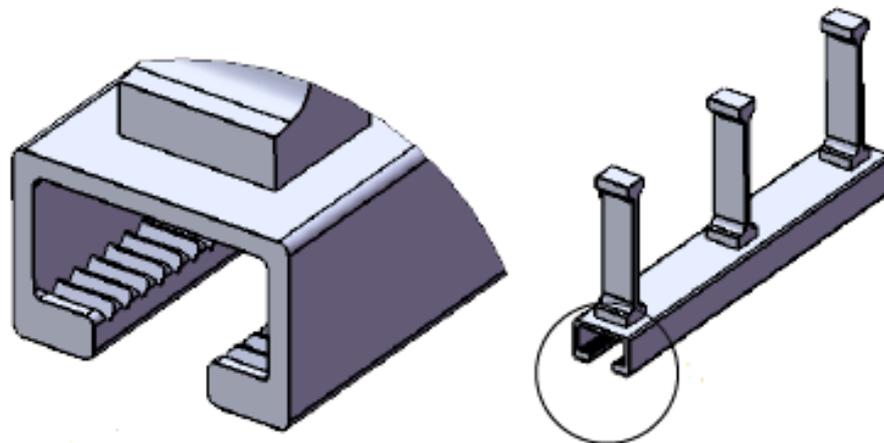
<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

AS-53/34

Art.No.				Profilo	Lunghezza mm	Quantità	Peso	Prezzo €/unità	
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)		Ancoraggio					fv	V4A
AS-53/34-150	(fv)	AS-53/34-150E	(V4A)	53/34	150	2	0,825	20,50	129,50
AS-53/34-200	(fv)	AS-53/34-200E	(V4A)	53/34	200	2	1.100	32,00	154,00
AS-53/34-250	(fv)	AS-53/34-250E	(V4A)	53/34	250	2	1,375	39,50	175,50
AS-53/34-300	(fv)	AS-53/34-300E	(V4A)	53/34	300	2	1.650	43,00	197
AS-53/34-350	(fv)	AS-53/34-350E	(V4A)	53/34	350	3	1,925	56,00	251,00
AS-53/34-400	(fv)	AS-53/34-400E	(V4A)	53/34	400	3	2.200	59,50	273,50
AS-53/34-550	(fv)	AS-53/34-550E	(V4A)	53/34	550	3	3,025	68,50	340,50
AS-53/34-800	(fv)	AS-53/34-800E	(V4A)	53/34	800	4	4.400	94,50	481,00
AS-53/34-1050	(fv)	AS-53/34-1050E	(V4A)	53/34	1050	5	5,775	133,50	613,50
AS-53/34-3050	(fv)	AS-53/34-3050E	(V4A)	53/34	3050	13	16.500	303,00	1.661,50
AS-53/34-6070	(fv)	AS-53/34-6070E	(V4A)	53/34	6070	25	33.000	709,00	3.281

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-64/44 laminate a caldo, dentellate

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.
Con omologazione tecnica europea ETA-16/0387

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

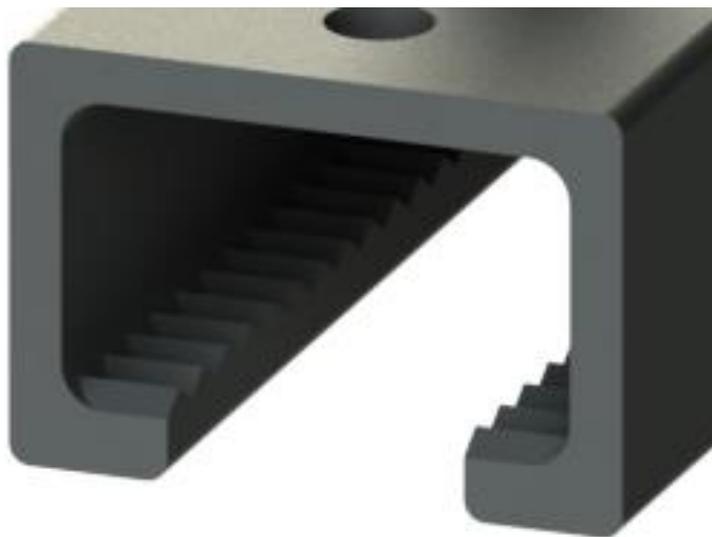
<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

AS-64/44

Art.No.		Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No. fv	Prezzo per unità V4A
Zincato a caldo (fv)	Acciaio inossidabile (V4A)						
AS-64/44-150	(fv) AS-64/44-150E (V4A)	64/44	150	2	1,245	63,00	
AS-64/44-200	(fv) AS-64/44-200E (V4A)	64/44	200	2	1.660	70,50	
AS-64/44-250	(fv) AS-64/44-250E (V4A)	64/44	250	2	2,075	77,50	
AS-64/44-300	(fv) AS-64/44-300E (V4A)	64/44	300	2	2.490	85,00	
AS-64/44-350	(fv) AS-64/44-350E (V4A)	64/44	350	3	2,905	105,30	
AS-64/44-400	(fv) AS-64/44-400E (V4A)	64/44	400	3	3.320	114,50	
AS-64/44-550	(fv) AS-64/44-550E (V4A)	64/44	550	3	4.565	135,50	
AS-64/44-800	(fv) AS-64/44-800E (V4A)	64/44	800	4	6.640	189,00	
AS-64/44-1050	(fv) AS-64/44-1050E (V4A)	64/44	1050	5	8.715	271,50	
AS-64/44-3050	(fv) AS-64/44-3050E (V4A)	64/44	3050	13	24.900	605,50	
AS-64/44-6070	(fv) AS-64/44-6070E (V4A)	64/44	6070	25	49.800	1.376,00	

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>



Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Guide di ancoraggio BGW (AS)-41/22 laminate a freddo, dentellate

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

Omologazione ETA Guide di ancoraggio con viti:

<https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Versione inglese: <https://www.BGW-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf>

AS-41/22

Zincato a caldo (fv)		Art.No.		Profilo	Lunghezza mm	Quantità Ancoraggio	Peso kg/unità	Prezzo per Art.No. fv	Prezzo per unità V4A
Acciaio inossidabile (V4A)									
AS-41/22-100	(fv)	AS-41/22-100E	(V4A)	41/22	100	2	0,230	8,50	24,00
AS-41/22-150	(fv)	AS-41/22-150E	(V4A)	41/22	150	2	0,345	10,50	30,00
AS-41/22-200	(fv)	AS-41/22-200E	(V4A)	41/22	200	2	0,460	12,00	36,00
AS-41/22-250	(fv)	AS-41/22-250E	(V4A)	41/22	250	2	0,575	13,50	42,00
AS-41/22-300	(fv)	AS-41/22-300E	(V4A)	41/22	300	2	0,690	15,00	47,50
AS-41/22-350	(fv)	AS-41/22-350E	(V4A)	41/22	350	3	0,805	18,50	60,00
AS-41/22-400	(fv)	AS-41/22-400E	(V4A)	41/22	400	3	0,920	20,00	65,50
AS-41/22-550	(fv)	AS-41/22-550E	(V4A)	41/22	550	3	1,265	24,50	82,50
AS-41/22-800	(fv)	AS-41/22-800E	(V4A)	41/22	800	4	1.840	35	119,00
AS-41/22-1050	(fv)	AS-41/22-1050E	(V4A)	41/22	1050	5	2,415	45,50	154,50
AS-41/22-3050	(fv)	AS-41/22-3050E	(V4A)	41/22	3050	13	6.900	126,00	435,00
AS-41/22-6070	(fv)	AS-41/22-6070E	(V4A)	41/22	6070	25	13.961	266,00	881,00

Immagini Prove di trazione del produttore: <https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen Testversuche.pdf>

Binari di ancoraggio piegati su richiesta secondo le specifiche del cliente.



Il cliente è tenuto a verificare la funzionalità della merce nell'ambito del controllo in entrata.

Binario di collegamento a parete BGW (MAS)

Canale della guida chiuso con riempimento in schiuma morbida e facilmente rimovibile.

Le guide di collegamento a parete BGW vengono colate verticalmente nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo, il muro di cemento, a intervalli liberamente selezionabili.

Gli ancoraggi di collegamento a parete vengono quindi agganciati alle guide e incassati nei giunti della muratura prefabbricata.

Art.No.	Profilo	Lunghezza	Numero	Peso	Prezzo unitario
			Ancoraggio	kg/unità	
MAS25/15D	25/15	2500	10	0,95	7,6



L'ancoraggio per pareti (AS) per giunti di malta a letto sottile viene agganciato alla guida di collegamento a parete integrata MAS 25/15 o alla guida di ancoraggio 28/15 e premuto nella malta del giunto della parete fino a riempire con malta i fori dell'ancoraggio per pareti.

In questo modo, una volta indurita la malta, si forma un legame permanente tra l'ancoraggio per pareti e la muratura.



Acciaio zincato

Art.No.	Materiale Acciaio zincato Lunghezza	Larghezza X Spessore	Per profilo	Imballaggio Unità	Peso Pezzi circa	Prezzo/pezzo €
71000	85	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,024 kg	1,22
71001	125	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,033	1,65
71002	185	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,045	2,45

Acciaio inossidabile V4A/V2A

Art.No.	Materiale Acciaio inossidabile V4A Lunghezza	Larghezza	Per profilo	Imballaggio Unità	Peso	Prezzo per unità €
71006	85	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,024	2,16
71007	125	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,033	2,97
71008	185	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,045	4,05

Viti a testa di martello BGW (HKS)

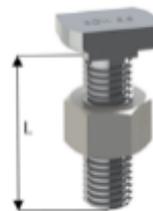
Con in acciaio elettrozincato e acciaio inossidabile

per guida di ancoraggio tipo 28/15

Se necessario, ordinare separatamente le rondelle.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>



Profilo	Filettatura x lunghezza mm	Zincato 8.8		VE	V4A-70		Unità di imballaggio
		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi	
28/15	M6 x 15	56190-6	53	100			
	M6 x 20	56190-7	53,00	100			
	M6 x 25	56190-8	55,00	100			
	M6 x 30	56190-9	57,00	100			
	M6 x 40	56190-10	63,00	100			
	M6 x 50	56190-11	63,00	100			
	M6 x 60	56190-12	76,00	100			
	M8 x 15	56190-13	66,00	100			
	M8 x 20	56190-14	66,00	100			
	M8 x 25	56190-2	68,00	100			
	M8 x 30	56190-15	70,00	100	56190-15A4	534,00	100
	M8 x 40	56190-16	72	100			
	M8 x 50	56190-17	74,00	100			
	M8 x 60	56190-18	79,00	100			
	M8 x 80	56190-19	135,00	100			
	M8 x 100	56190-20	183,00	100			
	M8 x 150	56190-21	336,00	100			
	M10x 15	56190-22	70,00	100			
	M10 x 20	56190-23	72,00	100	56190-23A4	549,00	100
	M10 x 25	56190-24	76	100	56190-24A4	575,00	100
	M10 x 30	56190-25	78	100	56190-25A4	601,00	100
	M10 x 40	56190-1	89,00	100	56190-1A4	650,00	100
	M10 x 50	56190-26	96	100	56190-26A4	699,00	100
	M10 x 60	56190-27	102	100	56190-27A4	745,00	100
	M10 x 80	56190-28	146,00	100	56190-28A4	918,00	100
	M10 x 100	56190-29	196,00	50	56190-29A4	1210,00	50
	M10 x 125	56190-30	300	50	56190-30A4	1358,00	50
	M10 x 150	56190-31	360	50	56190-31A4	1548,00	50
	M10 x 200	56190-32	579,00	50	56190-32A4	2086,00	50
	M12 x 30	56190-33	118	100			
	M12 x 50	56190-34	128,00	50			
	M12 x 80	56190-35	148,00	50			

Rondelle conformi alla norma DIN 125, elettrozincate

Art.No.	per Vite	Ø interno mm	Ø esterno mm	Spessore mm	Prezzo €/100 pezzi
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	



Viti a testa di martello BGW (HKS)

Con in acciaio elettrozincato e acciaio inossidabile

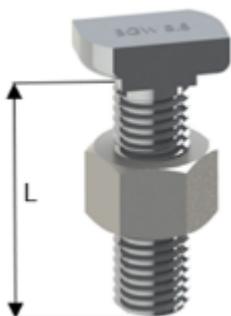
per guida di ancoraggio 38/17

Se necessario, ordinare separatamente le rondelle.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Profilo	Filettatura x lunghezza mm	Zincato 8.8		PU	V4A-70		PU
		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi	
38/17	M10 x 20	56190-36	105,00	100			
	M10 x 30	56190-37	107,00	100	56190-37A4	933,00	50
	M10 x 40	56190-38	115,00	100	56190-38A4	1046,00	50
	M10 x 50	56190-39	118,00	100	56190-39A4	1080,00	50
	M10 x 60	56190-40	122,00	100	56190-40A4	1138,00	50
	M10 x 80	56190-41	165,00	50			
	M10 x 100	56190-42	206,00	50			
	M10 x 150	56190-43	365,00	50			
	M12 x 20	56190-44	120,00	100			
	M12 x 30	56190	137,00	100	56190A4	913,00	50
	M12 x 40	56190-45	142,00	50	56190-45A4	970,00	50
	M12 x 50	56191	148,00	50	56191E	1043,00	50
	M12 x 60	56190-46	155,00	50	56190-46A4	1155,00	50
	M12 x 80	56190-47	163,00	50	56190-47A4	1190,00	50
	M12 x 100	56190-48	239,00	50	56190-48A4	1592,00	50
	M12 x 125	56190-49	299,00	50			
	M12 x 150	56190-50	371,00	25	56190-50A4	2539,00	25
	M12 x 200	56190-51	612,00	25	56190-51A4	2863,00	25
	M16 x 20	56190-52	161,00	50			
	M16 x 30	56190-53	165,00	50	56190-53A4	1222,00	50
	M16 x 40	56191-5	167,00	50	56191-5A4	1326,00	50
	M16 x 50	56191-1	183,00	50	56191-1A4	1468,00	50
	M16 x 60	56191-6	200,00	50	56191-6A4	1560,00	25
	M16 x 80	56190-54	232,00	25	56190-54A4	1794,00	25
	M16 x 100	56190-55	293,00	25	56190-55A4	2014	25
	M16 x 125	56190-56	416	25			
	M16 x 150	56190-57	480,00	25	56191-57A4	3132,00	25
	M16 x 200	56190-58	714,00	25	56190-58A4	3739,00	25



Rondelle conformi alla norma DIN 125, elettrozincate

Art.No.	per Vite	Ø interno mm	Ø esterno mm	Spessore mm	Prezzo €/100 pezzi
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	



Viti a testa di martello BGW (HKS)

Con in acciaio elettrozincato e acciaio inossidabile

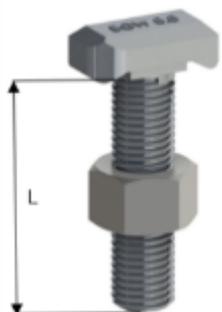
per guide di ancoraggio 40/22 e 40/25

Se necessario, ordinare separatamente le rondelle.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Profilo	Filettatura x lunghezza mm	Zincato 8.8		PU	V4A-70		PU
		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi	
40/22 - 40/25							
	M10 x 20	56190-59	115,00	100			
	M10 x 30	56190-60	117,00	100	56190-60A4	1959	25
	M10 x 40	56190-61	122	100	56190-61A4	2002	25
	M10 x 50	56190-62	124	100	56190-62A4	2080,00	25
	M10 x 60	56190-63	137	100			
	M10 x 80	56190-64	323,00	50			
	M10 x 100	56190-65	377,00	50			
	M12 x 20	56190-66	143,00	100			
	M12 x 30	56190-67	144,00	100	56190-67A4	1323,00	25
	M12 x 40	56191-4	146,00	50	56191-4A4	1465,00	25
	M12 x 50	56190-4	154,00	50	56190-4A4	1592	25
	M12 x 60	56190-68	161,00	50			
	M12 x 80	56190-69	198,00	50	56190-69A4	1843,00	25
	M12 x 100	56190-70	222,00	50	56190-70A4	2031,00	10
	M12 x 125	56190-71	302	50			
	M12 x 150	56190-72	412,00	50	56190-72A4	2869,00	10
	M12 x 200	56190-73	460,00	25			
	M16 x 30	56190-74	195,00	50	56190-74A4	1496,00	25
	M16 x 40	56191-3	207,00	50	56191-3A4	1603,00	25
	M16 x 50	56190-3	222,00	50	56190-3A4	1736,00	25
	M16 x 60	56190-75	226,00	25	56190-75A4	1811,00	25
	M16 x 70	56191-12	246	25			
	M16 x 80	56190-76	265,00	25	56190-76A4	1964	25
	M16 x 100	56190-77	323	25	56190-77A4	2482,00	10
	M16 x 125	56190-78	384	25			
	M16 x 150	56190-79	486,00	25	56190-79A4	3253,00	10
	M16 x 200	56190-80	624,00	25	56190-80A4	3999,00	10
	M16 x 250	56190-81	692,00	25			
	M16 x 300	56190-82	839,00	25			



Rondelle conformi alla norma DIN 125, elettrozincate

Art.No.	per Vite	Ø interno mm	Ø esterno mm	Spessore mm	Prezzo €/100 pezzi
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	



Viti a testa di martello BGW (HKS)

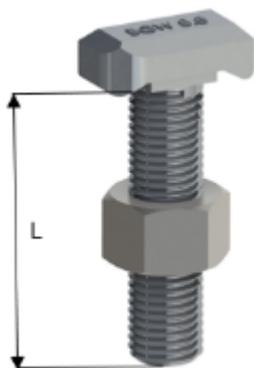
Con in acciaio elettrozincato e acciaio inossidabile
per guide di ancoraggio 49/30, 50/30 e 52/34

Se necessario, ordinare separatamente le rondelle.

Omologazione ETA per guide di ancoraggio con viti:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen ETA-Zulassung-2017.pdf>

Profilo	Filettatura x lunghezza mm	Zincato 8.8		PU	V4A-70		PU
		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi		Art.No.	Prezzo €/100 pezzi	
49/30 - 50/30 - 52/34	M10 x 30	56190-83	245,00	100			
	M10 x 40	56190-84	245,00	100			
	M10 x 50	56190-85	248,00	100			
	M12 x 30	56190-86	209,00	100	56190-86A4	1528,00	25
	M12 x 40	56191-9	215,00	50	56191-9A4	1543,00	25
	M12 x 50	56190-87	224,00	50	56190-87A4	1673,00	25
	M12 x 60	56190-88	232,00	50			
	M12 x 80	56190-89	263,00	50			
	M12 x 100	56191-7	323,00	50	56191-7A4	2516,00	25
	M12 x 125	56190-90	482	50			
	M12 x 150	56190-91	570,00	50			
	M12 x 200	56190-92	776,00	25			
	M16 x 30	56190-93	252,00	50	56190-93A4	2444,00	25
	M16 x 40	56190-5	258,00	50	56190-5A4	2698,00	25
	M16 x 50	56190-94	271,00	50	56190-94A4	2875,00	25
	M16 x 60	56190-95	278,00	25	56190-95A4	2924,00	25
	M16 x 80	56190-96	317	25	56190-96A4	3632,00	10
	M16 x 100	56191-8	375,00	25			
	M16 x 125	56190-97	482,00	25			
	M16 x 150	56190-98	547,00	25	56190-98A4	4337,00	10
	M16 x 200	56190-99	661,00	25			
	M16 x 300	56190-100	930,00	25			
	M20 x 35	56190-101	319,00	25			
	M20 x 45	56190-102	323,00	25	56190-102A4	2924,00	25
	M20 x 55	56190-103	343	25	56190-103A4	3141,00	25
	M20 x 65	56190-104	354	25			
	M20 x 75	56190-105	375,00	25	56190-105A4	3583,00	25
	M20 x 100	56190-106	434,00	25	56190-106A4	3640,00	10
	M20 x 125	56190-107	577	25	56190-107A4	4426,00	10
	M20 x 150	56190-108	670,00	25	56190-108A4	5059,00	10
	M20 x 200	56190-109	861,00	10			
	M20 x 300	56190-110	1134,00	10			



Rondelle conformi alla norma DIN 125, elettrozincate

Art.No.	per Vite	Ø interno mm	Ø esterno mm	Spessore mm	Prezzo €/100 pezzi
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	



BGW-HM16 per il fissaggio di binari di ancoraggio

Sistema magnetico per il fissaggio di guide di ancoraggio a forma di C a casseforme in acciaio con bloccaggio a martello per un fissaggio sicuro (collegamento) della guida di ancoraggio e del sistema magnetico, nonché un'adesione sicura alla cassaforma in acciaio.

Il sistema di fissaggio è costituito da una striscia magnetica. Il materiale magnetico è il neodimio. La striscia magnetica è rivestita in plastica per proteggere il sistema magnetico e impedire l'adesione indesiderata alla base della guida.

Per fissare la guida di ancoraggio alla cassaforma in acciaio, inserire la striscia magnetica nella guida di ancoraggio con il lato non adesivo rivolto verso il basso e utilizzare un cacciavite o una moneta da 5 centesimi per ruotare l'elemento di bloccaggio di 90° in modo che si innesti dietro il profilo. Per evitare che la striscia magnetica scivoli nella fessura del profilo, dopo l'allineamento, la vite senza testa nella parte di bloccaggio viene avvitata con una chiave a brugola da 3 mm fino a raggiungere la base della guida di ancoraggio. In questo modo la striscia magnetica viene fissata nella guida di ancoraggio premendo l'elemento di bloccaggio contro i sottosquadri del profilo. Il sistema magnetico si allinea quindi con il lato della cassaforma su questo asse.

È importante che la striscia magnetica sia protetta con uno spesso strato di agente distaccante prima dell'installazione nella guida di ancoraggio e che l'elemento di bloccaggio, la filettatura e la vite senza testa siano protetti con uno spesso strato di grasso (contro il calcestruzzo).

L'intera lunghezza della striscia magnetica, compreso il binario di ancoraggio, deve essere protetta dall'ingresso di calcestruzzo con una sottile striscia adesiva, ad esempio nastro da imballaggio. Dopo aver rimosso la cassaforma, staccare la striscia adesiva, sbloccare il magnete, fissare la striscia magnetica a una barra di ferro piatta e rimuoverla dal binario di ancoraggio. Mantenere pulito il sistema magnetico!

BGW-HM16 con blocco interno

Lunghezza: 100 mm

Art.No.	Tipo di profilo	Lunghezza mm	Resistenza adesiva kg	Peso kg	Prezzo €/unità
HM16-28/15K-100	28/15K	100	32	0,100	43,00
HM16-38/17K-100	38/17K	100	60	0,150	64,00

Lunghezza: 125 mm

Art.No.	Tipo di profilo	Lunghezza	Resistenza adesiva kg	Peso kg	Prezzo €/unità
HM16-HAC-20W	20W	125	40	0,120	52,00

Lunghezza: 150 mm

Art.No.	Profilo Tipo	Lunghezza mm	Adesivo kg	Peso kg	Prezzo €/unità
HM16-28/15K-150	28/15K	150	40	0,140	43,00
HM16-38/17K-150	38/17K	150	75	0,220	64,00
HM16-40/25K-150	40/25K	150	75	0,400	75,00
HM16-49/30K-150	49/30K	150	75	0,500	80,00
HM16-50/30K-150	50/30K	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34K-150	53/34K	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48K-150	72/48K	150	75	1,150	100,00
HM16-40/22W-150	40/22W	150	75	0,320	64,00
HM16-50/30W-150	50/30W	150	75	0,450	80,00
HM16-52/34W-150	52/34W	150	75		
HM16-53/34W-150	53/34W	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48W-150	72/48W	150	75	1,150	100,00
HM16-HAC-30W-150	30W	150	75	0,450	82,00
HM16-HAC-40W-150	40W	150	75	0,400	82,00
HM16-HAC-50W-150	50W	150	75	0,420	82,00



BGW-HM16 per il fissaggio di binari di ancoraggio

Lunghezza: 200 mm

Art.No.	Profilo Tipo	Lunghezza mm	Adesivo kg	Peso kg	Prezzo €/unità
HM16-28/15K	28/15K	200	70	0,200	46,00
HM16-38/17K	38/17K	200	100	0,300	66,00
HM16-40/25K	40/25K	200	100	0,450	77,00
HM16-49/30K	49/30K	200	100	0,700	82,00
HM16-50/30K	50/30K	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34K	53/34K	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48K	72/48K	200	100	1.500	102,00
HM16-40/22W	40/22W	200	100	0,450	66,00
HM16-52/34W	52/34W	200	100		
HM16-50/30W	50/30W	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34W	53/34W	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48W	72/48W	200	100	1.500	102,00
HM16-HAC-30W	30W	200	100	0,600	84,00
HM16-HAC-40W	40W	200	100	0,450	84,00
HM16-HAC-50W	50W	200	100	0,500	84,00



BGW-HM16 con due serrature esterne

Lunghezza: 240 mm

Art.No.	Profilo Tipo	Lunghezza mmm	Adesivo kg	Peso kg	Prezzo €/unità
HM16-28/15K2-240	28/15K	240	85	0,250	65,00
HM16-38/17K2-240	38/17K	240	125	0,350	85,00
HM16-40/25K2-240	40/25K	240	125	0,500	96,00
HM16-49/30K2-240	49/30K	240	125	0,800	101,00
HM16-50/30K2-240	50/30K	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34K2-240	53/34K	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48K2-240	72/48K	240	125	1.800	111,00
HM16-40/22W2-240	40/22W	240	125	0,500	96,00
HM16-50/30W2-240	50/30W	240	125	0,700	101,00
HM16-52/34W-240	52/34W	240	125		
HM16-53/34W2-240	53/34W	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48W2-240	72/48W	240	125	1.800	111,00
HM16-HAC-20W2-240	20 W	240	125	0,250	72,00
HM16-HAC-30W2-240	30W	240	125	0,650	104,00
HM16-HAC-40W2-240	40W	240	125	0,500	104,00
HM16-HAC-50W2-240	50W	240	125	0,550	104,00



Ancoraggio dentato BGW (ZA) / cinghie di collegamento

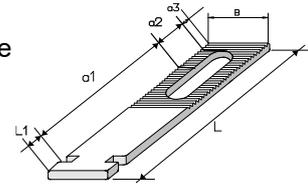
Gli ancoraggi dentali BGW/ancoraggi di ritenzione dentale (cinghie di ancoraggio) in combinazione con la contropiastra BGW, servono in combinazione con la guida di ancoraggio BGW, ad esempio per il fissaggio permanente e sicuro di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Le dentellature fresate da 2 mm nell'ancoraggio e la contropiastra, serrando la vite di fissaggio

utilizzando l'ancoraggio a ritenzione dentata e la contropiastra, garantiscono una tenuta antiscivolo e sicurezza di posizionamento perfettamente aderente.

È possibile utilizzare guide di ancoraggio delle dimensioni 28/15, 38/17, 40/25, 49/30, 40/22 e 50/30.

Design: zincato o acciaio inossidabile V4A



Ancoraggio dentato per guide di ancoraggio, capacità di carico 3,5 kN, zincato / acciaio inossidabile V4A (1.4571)

Profilo guida di ancoraggio 28/15

incl. disco dentato/contropiastra 25 x 25 x 6 mm

Altre lunghezze e larghezze sono disponibili su richiesta.

Profilo	Capacità di carico Tensione/kN	Art.No. zincato	Art.No. acciaio inossidabile V4A 1.4571	Lunghezza L mm	Larghezza B mm	Foro asolato b x l mm	Spessore mm	a 1 mm	Prezzo zincato €/pezzo	Prezzo acciaio inossidabile 1.4571 al pezzo
28/15	3,5	7150	7153	95	25	11 x 55	6	42	7,00	13,00
		7149	7152	100	25	11 x 55	6	47	7,03	13,00
		7154	7155	110	25	11 x 55	6	57	7,05	13,10
		7156	7157	120	25	11 x 55	6	67	7,10	13,20
		7158	7159	130	25	11 x 55	6	77	7,15	13,25
		7160	7161	140	25	11 x 55	6	87	7,20	13,45
		7162	7163	150	25	11 x 55	6	97	7,25	13,65
		7164	7165	160	25	11 x 55	6	107	7,30	13,90
		7166	7167	170	25	11 x 55	6	117	7,35	14,00
		7168	7169	180	25	11 x 55	6	127	7,40	14,15
		7170	7171	190	25	11 x 55	6	137	7,45	14,35
		7172	7173	200	25	11 x 55	6	147	7,50	14,55
		7174	7175	210	25	11 x 55	6	157	7,55	14,75
		7176	7177	220	25	11 x 55	6	167	7,60	14,85
		7178	7179	230	25	11 x 55	6	177	7,65	15,00
		7180	7181	240	25	11 x 55	6	187	7,70	15,15
7182	7185	250	25	11 x 55	6	197	7,75	15,30		

Binario di ancoraggio 40/25
 = 40/25 Guide Halfen = 40/25 Jordahl

Canali di ancoraggio 49/30
 = 49/30 Canali Halfen = 50/30 Jordahl

Ancoraggi a denti BGW (ZA) / piastre di collegamento

Ancoraggi a denti per canali di ancoraggio, capacità di carico 7,0 kN,

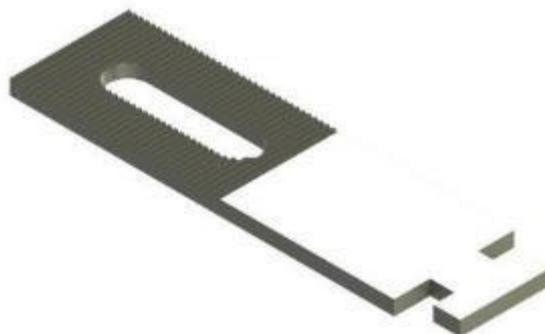
zincati / acciaio inossidabile V4A (1.4571)

Profilo guida di ancoraggio 38/17

incl. disco dentato/contropiastra 30 x 30 x 6 mm

Profilo	Capacità di carico Tensione/kN	Art.No. Zincato	Art.No. Acciaio inossidabile V4A 1.4571	Lunghezza L mm	Larghezza B mm	Foro asolato b x l mm	Spessore mm	a mm	Prezzo zincato €/pezzo	Prezzo acciaio inossidabile 1.4571 €/pezzo
38/17	7,0	7100	7101	95	30	13 x 50	6	40	8,00	15,00
		7102	7103	100	30	13 x 50	6	45	8,00	15,00
		7104	7105	110	30	13 x 50	6	55	8,05	15,05
		7106	7107	120	30	13 x 50	6	65	8,10	15,10
		7108	7109	130	30	13 x 50	6	75	8,15	15,15
		7110	7111	140	30	13 x 50	6	85	8,20	15,20
		7060	7061	145	30	13 x 50	6	90	8,23	15,23
		7112	7113	150	30	13 x 50	6	95	8,25	15,25
		7114	7115	160	30	13 x 50	6	105	8,30	15,30
		7116	7117	170	30	13 x 50	6	115	8,35	15,35
		7118	7119	180	30	13 x 50	6	125	8,40	15,40
		7120	7121	190	30	13 x 50	6	135	8,45	15,45
		7122	7223	200	30	13 x 50	6	150	8,50	15,50
		7124	7125	210	30	13 x 50	6	155	8,55	15,55
		7126	7127	220	30	13 x 50	6	165	8,65	15,65
		7128	7129	230	30	13 x 50	6	175	8,70	15,70
		7130	7131	240	30	13 x 50	6	185	8,75	15,75
		7132	7183	250	30	13 x 50	6	200	8,80	15,80
		7123	7240	280	30	13 x 50	6	225	8,90	15,90
		7133	7134	300	30	13 x 50	6	250	9,15	16,15
7241	7242	325	30	13 x 50	6	275	9,40	16,40		
7243	7244	350	30	13 x 50	6	300	9,75	16,75		

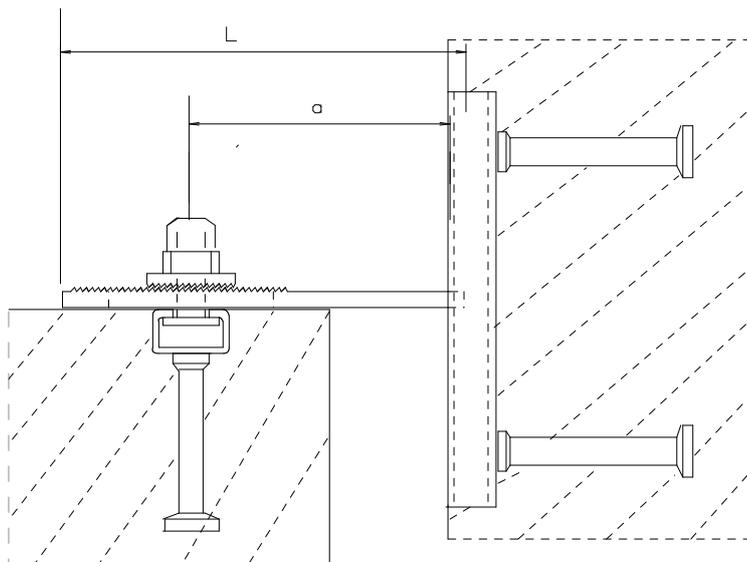
Altre lunghezze e larghezze sono disponibili su richiesta.



Binario di ancoraggio 40/25
= 40/25 Guide Halfen = 40/25 Jordahl

Canali di ancoraggio 49/30
= 49/30 Canali Halfen = 50/30 Jordahl

Ancoraggi dentati BGW (ZA) / piastre di collegamento



Ancoraggi a denti per canali di ancoraggio Capacità di carico 8,0 kN, zincati

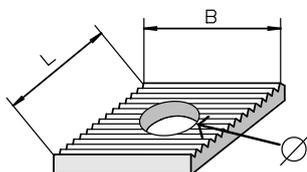
Profilo guida di ancoraggio 40/22, 40/25

incl. disco dentato/contropiastra 40 x 40 x 6 mm

Profilo	Capacità di carico Tensione/kN	Art.No. zincato	Art.No. acciaio inossidabile	Lunghezza L mm	Larghezza B mm	Foro asolato b x l mm	Spessore mm	a mm	Prezzo zincato €/pezzo
40/22 40/25	8,0	7250	7251	95	40	17 x 50	6	30	9,25
		7252	7253	100	40	17 x 50	6	35	9,30
		7254	7255	110	40	17 x 50	6	45	9,40
		7256	7257	120	40	17 x 50	6	55	9,50
		7258	7259	130	40	17 x 50	6	65	9,60
		7260	7261	140	40	17 x 50	6	75	9,70
		7262	7263	150	40	17 x 50	6	85	9,80
		7264	7265	160	40	17 x 50	6	95	9,90
		7266	7267	170	40	17 x 50	6	105	10,00
		7268	7269	180	40	17 x 50	6	115	10,10
		7270	7271	190	40	17 x 50	6	125	10,25
		7272	7273	200	40	17 x 50	6	135	10,35
		7274	7275	210	40	17 x 50	6	145	10,45
		7276	7277	220	40	17 x 50	6	155	10,55
		7278	7279	230	40	17 x 50	6	165	10,65
7280	7281	240	40	17 x 50	6	175	10,75		
7282	7283	250	40	17 x 50	6	185	10,85		

Controplacca BGW per ancoraggio dentale

Per binario di ancoraggio	L x P mm	Foro Ø mm	Spessore mm	Zincato		Acciaio inossidabile V4A	
				Art.No.	€/Art.No.	Art.No.	€/Art.No.
28/15	25 x 25	11	6	7286	2,00	7293	su
38/17	30 x 30	13	6	7287	3,00	7294	Richiesta
40/22 – 40/25	40 x 40	17	6	7291	4,00	7299	



BGW VS anello di collegamento

Realizzato in fune metallica flessibile. Per il collegamento di elementi prefabbricati in calcestruzzo in scanalature di iniezione.

Informazioni e scheda tecnica: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Connection_Loop_Box_Datasheet.pdf

Certificato di prova: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Test_certificate_Connection_loop_box.pdf

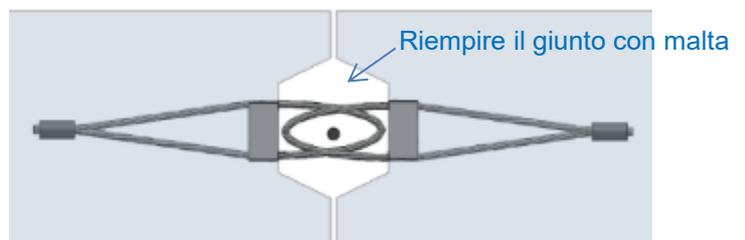
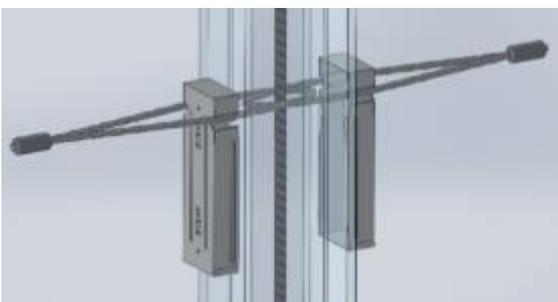
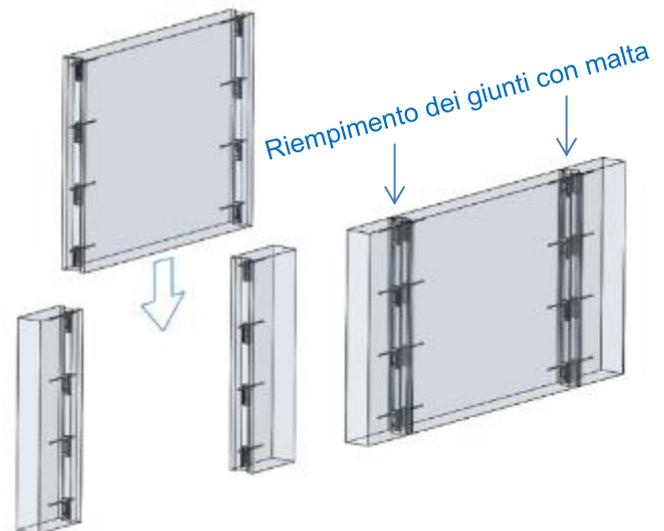
L'anello di collegamento BGW viene utilizzato per collegare elementi prefabbricati in calcestruzzo. Gli anelli di collegamento BGW si raddrizzano dopo ogni impatto. Ciò significa che gli elementi prefabbricati in calcestruzzo possono essere installati facilmente e senza problemi. Non è più necessario piegare gli elementi di collegamento in un secondo momento. Dopo l'installazione, è essenziale stuccare i giunti con malta antiritiro per garantirne la funzionalità.

L'apertura, l'occhiello dell'anello di collegamento BGW per il perno utilizzato per collegare tra loro gli anelli di collegamento, è più ampia perché la guida del cavo degli anelli di collegamento BGW non si trova al centro dell'alloggiamento in lamiera, ma all'esterno dell'alloggiamento in lamiera ed è quindi larga almeno 50 mm. L'ancoraggio dell'anello di collegamento nel componente è quindi distribuito su un'area più ampia, ovvero ha una larghezza di almeno 50 mm.



Vantaggi

- Elementi di collegamento flessibili, che consentono consentono giunti di stuccatura di piccole dimensioni
- Stuccatura sicura con malta fluida e non ritirante
- Non è necessaria alcuna complicata "flessione inversa"
- Progettazione semplice, poiché l'armatura principale non deve essere modificato
- L'ancoraggio è possibile anche in pareti sottili
- Disponibili modelli speciali per calcestruzzo leggero
- Copertura stabile adatta anche al fissaggio con magneti
- La superficie strutturata garantisce l'adesione al calcestruzzo
- L'anello di collegamento si raddrizza nuovamente come un occhiello e si inserisce nell'incavo previsto
- Non è necessario ripiegare l'anello da parte dell'installatore



Anello di collegamento BGW VS

Durante l'installazione del coppia di collegamento, la scatola di stoccaggio viene fissata all'elemento di cassaforma con il lato chiuso rivolto verso l'esterno. La scatola di stoccaggio è dotata di due fori per il fissaggio alla cassaforma in legno con chiodi metallici.

Il contenitore può anche essere fissato alla cassaforma utilizzando magneti HM24. Durante il montaggio dei componenti prefabbricati, il contenitore viene aperto e il cavo metallico viene estratto dal contenitore fino a formare un angolo.

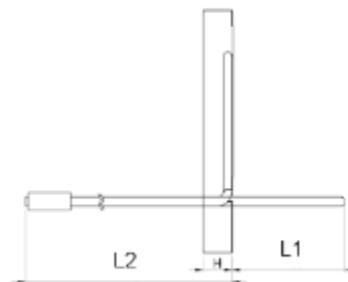
La fune metallica zincata DIN 3060 SE dell'anello ha un diametro di 6 mm. La resistenza dei fili è di 1770 N/mm² con un carico di rottura di circa 22,7 kN. L'anello di collegamento della fune metallica è protetto dall'ingresso di calcestruzzo in un contenitore di stoccaggio in lamiera d'acciaio zincata. Questo è sigillato sul lato di rimozione con nastro adesivo impermeabile per impedire l'ingresso di calcestruzzo.

anelli aperti della fune sul lato di rimozione con nastro adesivo impermeabile.

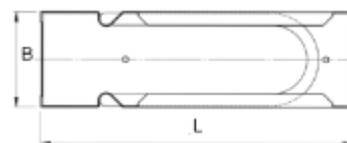
Punti chiave:

Fune metallica DIN 3060 SE Ø 6 mm zincata. Carico di rottura 22,7 kN x 2 trefoli

Non possiamo fornire alcuna indicazione sul calcestruzzo e sull'ancoraggio dell'anello della fune metallica nel componente; la responsabilità ricade sull'utente.



Art.No.	L1 mm	L2 mm	H mm	L mm	L mm	Fune metallica Ø	Peso kg/unità	Prezzo €/unità
4783	80	215	25	50	160	6	0,226	2,05
4781	100	215	25	50	160	6	0,226	2,25
4785	120	215	25	50	160	6	0,226	2,45



I nostri anelli di collegamento possono essere fissati alle casseforme in legno utilizzando una chiodatrice pneumatica.
https://www.bgw-bohr.de/video/2020_03_15_Verbindungsschlaufen_Annageln.avi



BGW-HM24 per il fissaggio di anelli di collegamento

Art.No.	Forza adesiva kg/lato	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso kg	Prezzo €/unità
HM24-1	55	40	35	25	0,250	92,00



Istruzioni video per il montaggio disponibili all'indirizzo:
[https://www.bgw-bohr.de/video/BGW Magnet fuer Verbindungsschlaufen.avi](https://www.bgw-bohr.de/video/BGW_Magnet_fuer_Verbindungsschlaufen.avi)

BGW U-lock (metallico, collegamento permanente dei componenti)

Utilizzabile per componenti con spessore fino a 50 mm

Il bullone a U BGW può essere utilizzato per allineare componenti quali raccordi rigidi per camini, elementi prefabbricati in calcestruzzo quali pareti, pannelli murari o tubi in calcestruzzo in cantiere durante l'installazione. Il bullone a U è un eccellente ausilio per l'installazione. Fissa i componenti durante l'installazione. Il bullone a U aiuta a posizionare i componenti; l'operaio stringe le viti secondo necessità utilizzando la chiave da noi fornita. I componenti disposti in fila (pannelli murari, tubi) vengono allineati o posizionati e spostati nella loro posizione finale stringendo con cura le viti del bullone a U e con il conseguente movimento forzato dei componenti. Una volta posizionato il bullone a U, il componente può ancora scivolare o spostarsi all'interno degli stretti confini del bullone a U, che non è ancora chiuso. Quando componenti come piastre a muro, tubi in calcestruzzo, ecc. vengono posizionati su ghiaia o calcestruzzo e i bulloni a U installati vengono serrati fino a quando non scricchiolano e formano un collegamento positivo, i componenti rimangono collegati in modo permanente tra loro come impostato. Il raggio dei corpi di bloccaggio semicircolari è adattato agli elementi di collegamento e consente una distribuzione uniforme della forza sui ganci. Le diverse distanze tra le maglie vengono compensate utilizzando viti di lunghezza adeguata. Una volta assemblati i componenti e non essendo più necessario il blocco a U, questo può essere rimosso e riutilizzato.



[Link: Calcoli statici](#)

[Link: Video con le istruzioni di montaggio](#)

Vantaggi

- Montaggio più semplice Risparmio di tempo di circa il 50%
- Riutilizzabile
- Elevato livello di sicurezza grazie alla trasmissione uniforme della forza tra gli elementi di collegamento
- Fissaggio semplice e sicuro
- Collegamento a vite smontabile
- Adatto a tutte le distanze tra staffe
- Correzione e compensazione dell'offset della parete
- Utilizzabile come giunto di forma e/o giunto di dilatazione

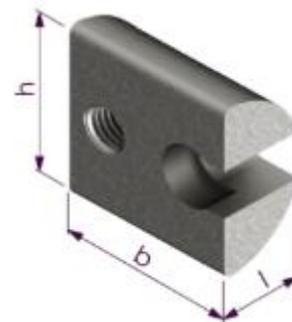
Per garantire la piena capacità di carico del blocco della staffa:

Le viti devono essere avvitate completamente nella mezzaluna fino a sporgere dal lato opposto. Se non è possibile far sporgere le viti utilizzate, è necessario utilizzare altre viti adatte.

Blocco a bullone a U BGW, set di montaggio in sacchetto

(per set: 2 corpi di bloccaggio semicircolari e 2 viti (art. 562561 M10 x 80 8.8))

Art.No.	Materiale	Prezzo €/pezzo
44173V	Zincato	8,80



Corpo serratura BGW, semicircolare 40 mm

(due pezzi necessari per ogni lucchetto a U)

Art.No.	Materiale	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm] (semicircolare)	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
Mezzaluna V	S355, zincato	20	40	40	0,17	3,20

Bullone per lucchetto a U BGW M10 con anello di centraggio

(due necessari per ogni lucchetto a U)

Art.No.	Materiale	Lunghezza l [mm]	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
562561	8,8, zincato	80	0,065	0,75
562564	8,8, zincato	90	0,070	0,85
562565	8,8, zincato	100	0,075	0,95



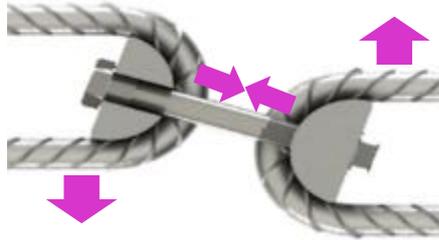
Chiave a cricchetto SW17

Art.No.	Materiale	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
16925	Cromo vanadio	0,2	35



BGW Lucchetto a U (metallico, collegamento permanente dei componenti)

Durante il montaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo, è possibile correggere parzialmente il disallineamento assiale delle pareti utilizzando il bullone a U BGW. Se il disallineamento è desiderato o non può più essere corretto, può essere facilmente compensato dai semicerchi del bullone a U. Viene utilizzata l'intera lunghezza della filettatura del bullone a U, in modo che le singole filettature non possano essere strappate. In caso di scostamenti dimensionali o disallineamenti previsti, si consiglia di utilizzare funi metalliche flessibili invece di morsetti rigidi.



Con i bulloni a U BGW è possibile collegare le pareti nella parte anteriore o con qualsiasi angolazione come giunto di testa o giunto angolare.

Giunto giunto

Trasmissione della forza
assiale
fino a 6,6 t



Giunto a T o giunto angolare

Trasmissione della forza assiale fino a 6,6 t

Giunto a T o giunto angolare con anello di collegamento

Trasmissione della forza assiale fino a 4,0 t

Rapporto di prova per lucchetto a U all'indirizzo:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW-Buegelschloss_Bericht.pdf

Documentazione fotografica della prova di trazione del lucchetto ad arco:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuch-Buegelschloss.pdf>

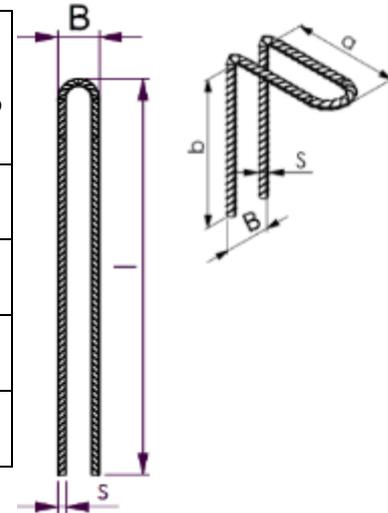
Lucchetto a U BGW (metallico, collegamento permanente dei componenti)

La staffa a U BGW è fissata nel calcestruzzo in un elemento prefabbricato ed è appositamente adattata al bullone a U BGW.

Staffa di bloccaggio BGW realizzata in acciaio per cemento armato B500B

Trasmissione della forza assiale fino a 6,6 t. Per classi di calcestruzzo da C12/15 a C50/60

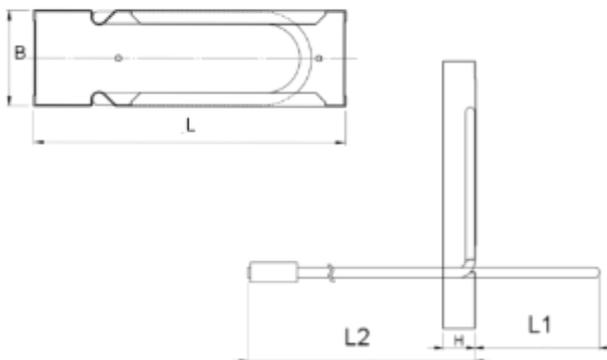
Art.No.	Materiale	Design	Lunghezza l [mm]	Larghezza B interna [mm]	Asta Ø s [mm]	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
44171	B500B	Dritto	710	40	10	0,90	2,20
44171V	B500B, zincato	dritto	710	40	10	0,96	3,16
44172	B500B	Angolo 90°	710 (a+b)	40	10	0,90	2,31
44172V	B500B, zincato	Angolo 90°	710 [a+b]	40	10	0,96	3,27



Anello di collegamento BGW con fune metallica Ø 6 mm, lunghezza anello L1 = 80 mm

Trasmissione della forza assiale fino a 4,0 t. La resistenza dei cavi è di 1770 N/mm².

Art.No.	Lunghezza L1 [mm]	Lunghezza L2 [mm]	Altezza H [mm]	Larghezza B [mm]	Lunghezza L [mm]	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
4783	80	215	25	50	160	0,226	2,05



Corpo incassato per bulloni a U BGW e accessori

Per fissare i bulloni a U in posizione prima della cementificazione e per creare incavi nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo per il bullone a U BGW è necessario un corpo incassato per bulloni a U BGW

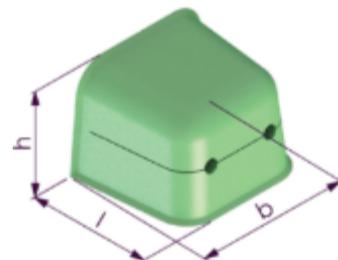
, è necessario un corpo incassato per serratura a staffa **BGW**. Il corpo incassato per serratura a staffa BGW viene fissato alla cassaforma insieme al blocco per bulloni a U BGW prima della cementificazione. Il corpo dell'incavo può essere piegato al centro, rendendo facile la rimozione dalle staffe.

Se una guarnizione viene inserita in uno spazio tra i componenti da unire, questa può essere fissata con viti più lunghe o, nel caso di parti di serie, regolando la distanza tra le staffe con piastre di fissaggio abbinata al corpo dell'incavo.

I corpi incassati con bullone a U BGW possono essere adattati a tutte le esigenze specifiche del cliente.

Corpo incassato con bullone a U BGW in PU

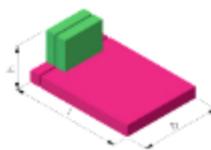
Art.No.	Design	Lunghezza L [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16921	Giunto diritto	80	114	63	0,378	25,00
16926	Calcio d'angolo	183	124	80	1.290	50,00



Galleggiante BGW in PU/legno

(modello di colata per staffa a 90°)

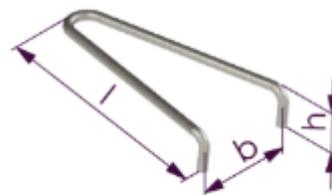
Art.No.	Lunghezza L	Larghezza b [mm]	Altezza a h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16927	275	200	110	1.705	57,50



Pinza BGW per corpi incassati

Strumento per la facile rimozione dei corpi incassati dallo stampo

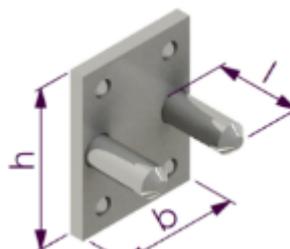
Art.No.	Lunghezza L [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16924	180	88	35	0,2	25



Una piastra di fissaggio BGW viene utilizzata per fissare i fermi a staffa BGW alla cassaforma. Sono disponibili varianti per il fissaggio con chiodi alle casseforme in legno o per il fissaggio magnetico alle casseforme in acciaio.

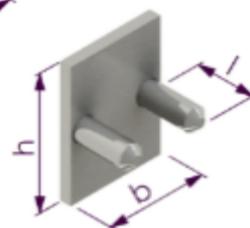
Piastra di fissaggio BGW per casseforme in legno in acciaio (fissata con chiodi)

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Guarnizione [mm]	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
16922	33	58	43	0	0,1	8,80



Corpo incassato BGW Piastra di fissaggio per casseforme metalliche in acciaio (fissata con magneti)

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Guarnizione [mm]	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
16923	33	58	43	0	0,25	64,00



Copertura BGW per incasso lucchetto a U in calcestruzzo fibrinforzato

Ciò consente di riaprire senza grande sforzo gli incavi chiusi per un successivo controllo del collegamento.

Art.No.	per giunti di testa	Lunghezza l [mm]	Larghezza b	Altezza a h	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16928	Giunto diritto	9	82	116	0,075	3,95
16929	Giunto diritto	9	163	116	0,150	4,60
16930	Giunto angolare	10	180	126	0,170	4,95

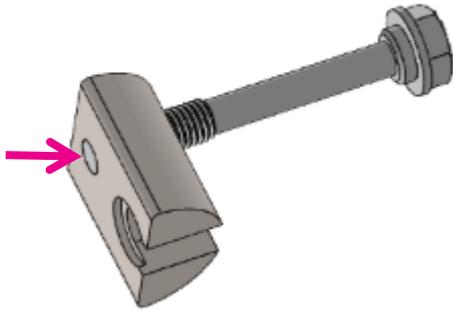
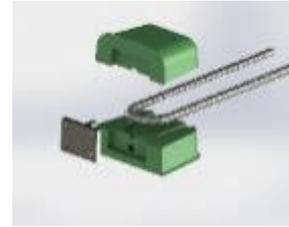


Ceralacca BGW per viti per rilevare allentamenti/rotazioni non autorizzati.

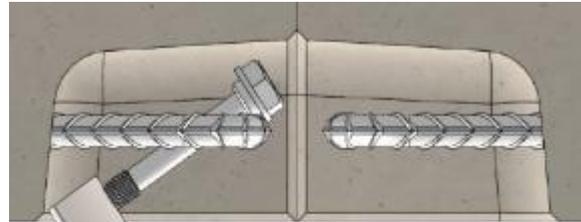
Art.No.	Descrizione	Prezzo €/pezzo
80019-1	Ceralacca	14,50



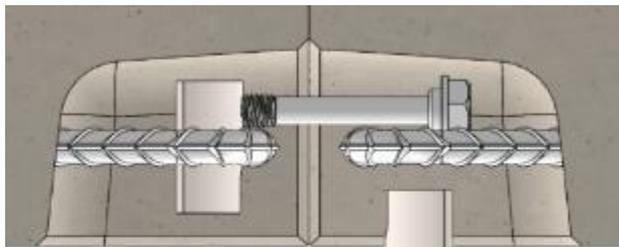
Lucchetto BGW – Istruzioni di installazione



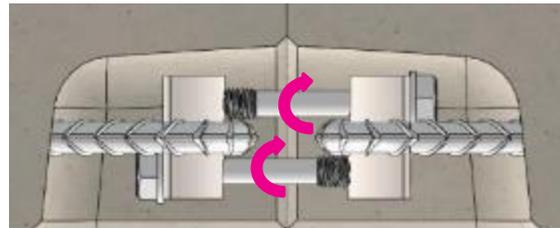
1. Avvitare i bulloni nel corpo della serratura



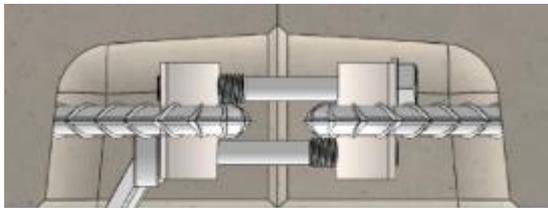
2. Infilare la prima metà del lucchetto a vite dietro i ganci



3. Agganciare la seconda metà del blocco a vite nella prima

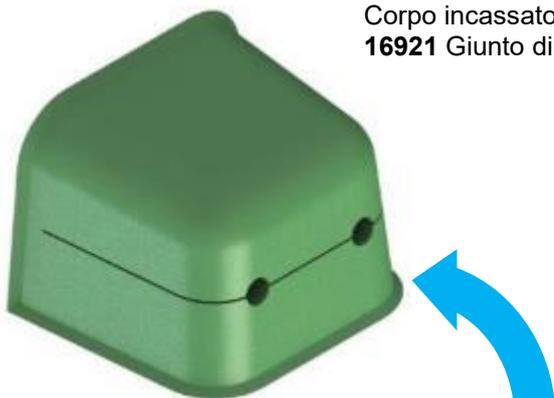


4. Serrare entrambe le metà del lucchetto a vite con le dita



5. Serrare le viti con la chiave a 40 Nm

Istruzioni video per il montaggio disponibili all'indirizzo:
<https://www.bgw-bohr.de/video/bgw-buegelschloss.mp4>



Corpo incassato
16921 Giunto diritto

Applicare l'agente distaccante all'interno e sulla superficie del corpo incassato prima dell'uso

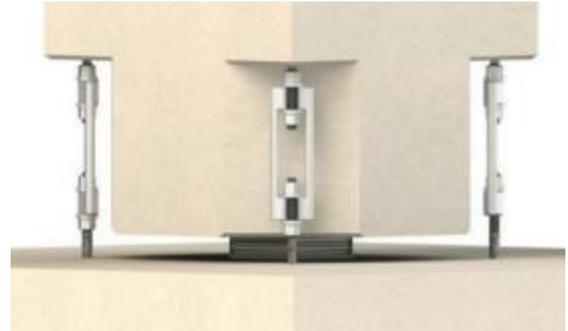
Corpo incassato
16926 Giunto angolare



Leggeri colpi di martello sul corpo incassato possono facilitare lo sfornatura

Ancoraggio BGW (metallico, collegamento permanente dei componenti)

Il blocco di ancoraggio BGW viene utilizzato per collegare componenti ed elementi prefabbricati in calcestruzzo che presentano una parte filettata con un dispositivo di collegamento integrato nel componente. È possibile collegare tra loro connessioni con filettature esterne, filettature interne e una combinazione di filettature esterne e interne dello stesso gruppo di carico. Il blocco di ancoraggio BGW è ideale per creare collegamenti rigidi tra componenti in calcestruzzo e anche per creare precompressione tra elementi prefabbricati in calcestruzzo. Può essere utilizzato per installare colonne, travi o architravi prefabbricati nella costruzione di edifici. È ideale anche per fissare insieme tubi, pozzi, pannelli murari, muri di sostegno angolari, pareti ed elementi di camini. Il design del collegamento è semplice e non interferisce con l'installazione dell'armatura nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo. Ogni blocco di ancoraggio è flangiato su entrambi i lati alle barre di ancoraggio integrate nel collegamento. Questo margine di manovra durante l'assemblaggio dei componenti consente di compensare alcune imprecisioni nel collegamento senza necessità di rilavorazioni. La finestra nel blocco di ancoraggio è sufficientemente ampia da consentire un facile serraggio dei dadi con una chiave a cricchetto, ecc. La trasmissione della forza assiale del blocco di ancoraggio è limitata dalla resistenza della barra di ancoraggio o dall'ancoraggio installato nel componente in calcestruzzo. La parte in acciaio fuso del blocco di ancoraggio è l'elemento più resistente del collegamento a vite.



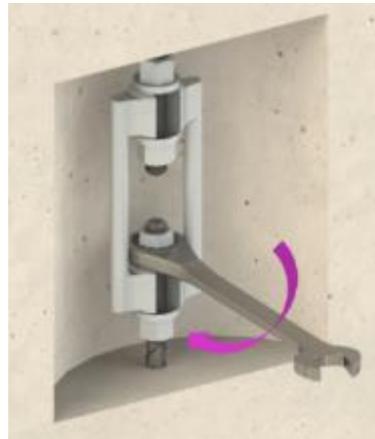
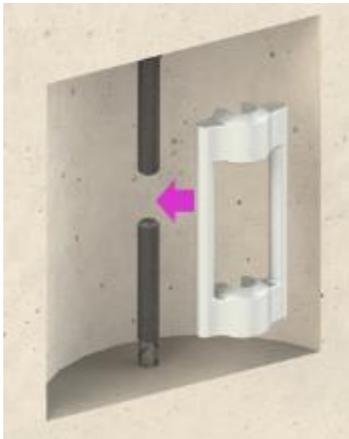
Proprietà meccaniche 40Cr+QT Snervamento $\geq 980\text{MPa}$ Snervamento $\geq 785\text{MPa}$ Allungamento $\geq 9\%$

Vantaggi:

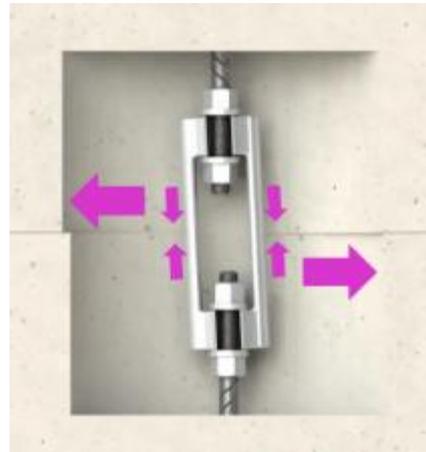
- Fissaggio con precarico
- Installazione estremamente semplice
- Correzione e compensazione del disallineamento della parete
- Collegamento a vite smontabile
- Ampia gamma di possibili applicazioni



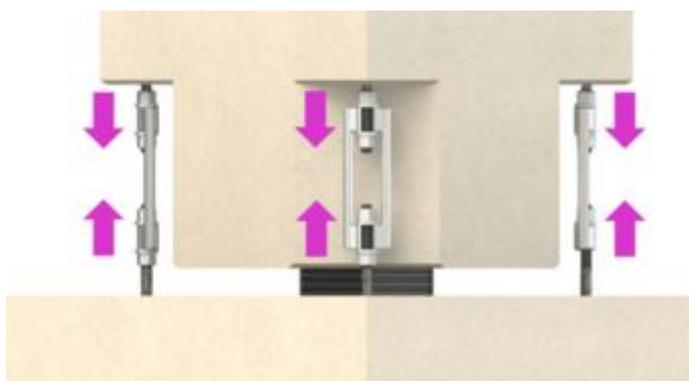
Installazione semplicissima disallineamento della parete



Correzione e compensazione del



Eccellente rigidità alla flessione



Blocco dell'ancoraggio BGW (metallico, collegamento permanente dei componenti)

Un collegamento a vite affidabile e permanente, soprattutto perché non richiede giunti saldati.

Ancoraggio BGW, materiale 40Cr+QT zincato

Art.No.	Slot Barra di ancoraggio mm	Telaio esterno mm	Telaio interno mm	Colonne Ø mm	Peso kg/pezzo	Carico di rottura t	Prezzo €/pezzo
610001	12	135x56	77x36	10	0,350	6,4	5,20
610002	16	155x72	90x48	12	0,620	8,1	9,25
610003	20	190x89	110x57	16	1.320	14,2	19,65
610004	24	225x112	124x74	19	2.430	21	36,10
610005	30	265x128	147x80	24	4.560	32,5	68,00



Barra filettata, nuda

Art.No.	Filettatura M	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	Peso kg/pezzo	Imballaggi o Unità Pz.	Prezzo €/pezzo
Barra filettata 4	12			0,725		
Barra filettata	16			1,330		
Barra filettata 7	20			2.080		
Barra filettata 2	24			3.000		
Barra filettata 8	30			5.549		



DIN 934 8.8. Dado esagonale, lucido

Art.No.	Filettatura M	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	Peso kg/pezzo	Imballaggio io Unità Pz.	Prezzo €/pezzo
56261	12	19	10	0,015		
56200	16	23	14	0,029		
56351	20	29	17	0,054		
56202	24	35	20	0,091		
562011	30	45	26	0,180		



Disco di formatura

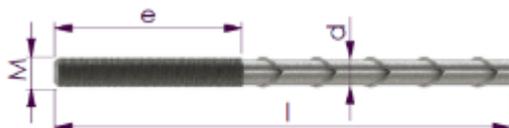
Art.No.	Filettatura M	Ø esterno [mm]	Ø interno [mm]	Spessore [mm]	Peso kg/pezzo	Imballaggio unità Pz	Prezzo €/unità
57261	12	24	13	5	0,009		
57200	16	32	17	5	0,016		
57351	20	37	21	6	0,027		
57202	24	44	25	5	0,030		
572011	30	60	34	7	0,070		



Ancoraggio BGW (metallico, collegamento permanente dei componenti)

Collegamento di rinforzo BGW

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Ø nominale d [mm]	Filettatura M	Unità di imballaggio Pezzo	Peso kg/pezzo	Imballaggio - pz	Prezzo €/pezzo
58261	204	10	12	50	0,145		
58200	251	14	16	50	0,320		
58351	253	18	20	50	0,515		
58202	247	22	24	50	0,728		
582011	250	26	30	50	1.155		



Chiave a cricchetto SW

Art.No.	Materiale	Peso kg/pezzo	Prezzo €/pezzo
16925-16	Cromo vanadio		
16925-19	Cromo vanadio	0,300	37,00
16925-20	Cromo vanadio		
16925-24	Cromo vanadio		
16925-30	Cromo vanadio		



Corpo incasso per ancoraggio BGW

Il corpo incasso per ancoraggio BGW è necessario per realizzare gli incassi nell'elemento prefabbricato in calcestruzzo per l'ancoraggio BGW. Il corpo incasso per ancoraggio BGW viene fissato alla cassaforma insieme al collegamento di rinforzo BGW prima della gettata di calcestruzzo. Il corpo incasso può essere piegato al centro, facilitandone la rimozione.

Ancoraggio BGW ASK

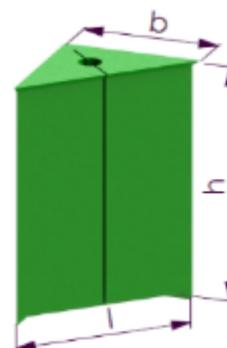
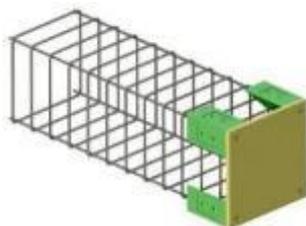
Art.No.	Ø nominale	Altezza h	l	b	Peso	Quantità	Prezzo Pezzo
610011	12	135	90	48	0,7 kg	4	21
610012	16	155	120	61	1,4 kg	4	42
610013	20	190	145	74	2,5 kg	4	75
610014	24	225	195	96	5,10 kg	4	153
610015	30	270	215	107	7,50 kg	4	225

Corpo incassato tenditore BGW

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16926	117	166	177	1,2	25

Dima di posizionamento BGW per corpi da incasso

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza a b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16927	Altro	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

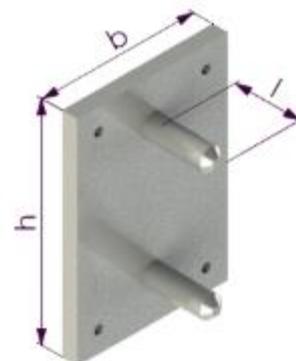


Corpo incavo blocco ancora BGW

Una piastra di fissaggio BGW viene utilizzata per fissare i corpi incassati con blocco di ancoraggio BGW alla cassaforma. Sono disponibili varianti per il fissaggio con chiodi alle casseforme in legno o per il fissaggio magnetico alle casseforme in acciaio.

Piastra di fissaggio del corpo incassato BGW per casseforme in legno (fissaggio con chiodi)

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16928	30	70	100	0,25	8,80



Corpo incassato BGW Piastra di fissaggio per casseforme metalliche (fissata con magneti)

Art.No.	Lunghezza l [mm]	Larghezza b [mm]	Altezza h [mm]	Peso kg/unità	Prezzo €/pezzo
16929	30	70	100	0,25	64,00



Pacchetto di montaggio BGW o "Tutto in un secchio"

Per il montaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo sono necessari molti articoli aggiuntivi. Tra questi vi sono spessori per la regolazione del livello, staffe per il collegamento dei singoli elementi, ancoraggi a martello, viti e tasselli adeguati. Garantire la disponibilità di tutte le parti in quantità sufficienti richiede un notevole sforzo logistico. Ciononostante, esiste un rischio elevato che la mancanza di piccole parti generi costi inutili a causa di ritardi nella costruzione.

Offriamo la consegna di pacchetti su misura per le vostre esigenze individuali a condizioni fisse.

Caratteristiche del pacchetto di assemblaggio BGW:

- Composizione personalizzata in base alle vostre specifiche
- Contenitori etichettati con il logo del cliente (ad es. secchi di plastica)
- Consegna insieme a materiale pubblicitario (metro pieghevole, brochure, istruzioni per l'uso)
- Consegna puntuale di quantità predefinite
- Consegna rapida grazie alla pre-produzione

I vostri vantaggi:

- **Calcolo:** costi gestibili e trasparenti
- **Servizio clienti:** è possibile fornire in qualsiasi momento ulteriori ausili a un prezzo fisso
- **Risparmio di tempo:** non è necessario procurarsi separatamente i singoli componenti
- **La logistica** è notevolmente semplificata e i materiali necessari sono disponibili in loco in modo affidabile
- **Sicurezza:** montaggio delle pareti secondo fasi di lavoro predefinite, materiali di montaggio adeguati e istruzioni per l'uso chiare
- **Garanzia:** chiaramente definita nelle istruzioni di montaggio

Possibile contenuto del pacchetto di montaggio:

- Staffe di montaggio
 - Rondelle in plastica
 - Tasselli a percussione
 - Viti con tasselli in plastica corrispondenti
 - Metro a nastro
 - Istruzioni di montaggio
 - Innovazione: utilizzo di viti per pietra al posto dei tasselli
- Saremo lieti di fornirvi un preventivo per i vostri pacchetti di montaggio personalizzati



Contenuto (esempio 1): Pacchetto di montaggio per pareti divisorie Art. n. 5094

Art.No.	Descrizione	Dimensioni	Quantità
5087	Piastra di montaggio	70x70x2	30
5090	Piastra di montaggio	70x70x5	20
5091	Piastra di montaggio	70x70x10	30
5093	Piastra di montaggio	70x70x20	35
56374	Ancoraggio lampo, zincato	M12 x 110	30
56307	Viti DIN 571	8,0 x 40	50
56273	Viti DIN 571	12,0 x 70	30
56308	Rondella DIN 9021, zincata	8,4 x 24	50
56309	Rondella DIN 9021, zincata.	13,0 x 40	60
0518 200 x 260	Staffa di montaggio	200x260x25x1	25



Contenuto (esempio 2): Pacchetto di montaggio per pareti a elementi Art. n. 5094-5

Art.No.	Descrizione	Dimensioni	Quantità
5087	Piastra di montaggio	70x70x2	40
5088	Piastre di montaggio	70x70x3	40
5090	Piastre di montaggio	70x70x5	40
5091	Piastre di montaggio	70x70x10	40
5093	Piastre di montaggio	70x70x20	40
561781	Viti Din 571	12,0x80	60
56309	Rondelle DIN 9021 verz	13x40	60
562826	Tasselli in plastica	14x70	55
0518 230x190	Staffa angolare di montaggio	230x190x50x5	8
562828	Metro a nastro		1
	Istruzioni di montaggio		1
562830	Secchio in PVC da 18 litri		1
562829	Matita da carpentiere		1



Prezzi disponibili su richiesta!

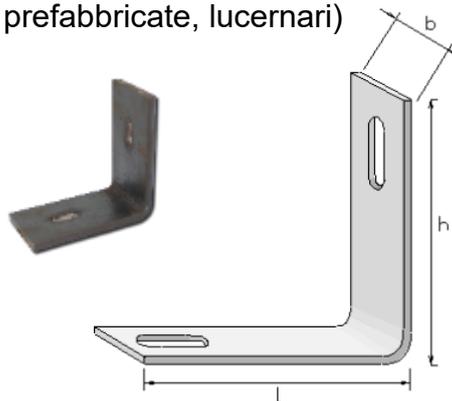
Staffa di montaggio BGW (MW) e pacchetti di montaggio

Staffa di montaggio BGW (MW)

Per elementi prefabbricati in calcestruzzo (ad es. pareti prefabbricate, lucernari)

Estratto dal nostro elenco prodotti:

Art.No.	l mm	h mm	b mm	Materiale d mm	Prezzo €/pezzo
0518 70x70x7	70	70	35	7	su richiesta
0518 100x100x8	100	100	60	8	su richiesta
0518 150x75x8M	150	75	60	8	su richiesta
0518 150x70x10	150	100	70	10	su richiesta
0518 180x100x10	180	100	100	10	su richiesta
0518 200x50x5	200	200	50	5	su richiesta
0518 230x190	230	190	50	5	su richiesta
0518 300x300x5	300	300	60	5	su richiesta
0518 465x60x5	465	465	60	5	su richiesta



Disponibile con vari modelli di fori (ad es. fori asolati).

Saremo lieti di fornirvi un preventivo per la vostra applicazione specifica.

Pacchetti di montaggio BGW

Per il montaggio rapido di elementi prefabbricati in calcestruzzo in cantiere

Contenuto (esempio): Pacchetto di montaggio per pareti prefabbricate Art.No. 5094

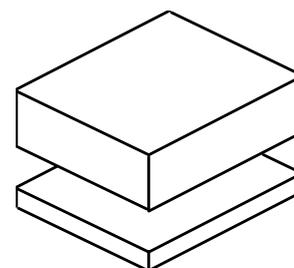
Art.No.	Descrizione	Dimensioni	Quantità
5087	Piastra di montaggio	70x70x2	30
5090	Piastra di montaggio	70x70x5	20
5091	Piastra di montaggio	70x70x10	30
5093	Piastra di montaggio	70x70x20	35
56374	Ancoraggio a sgancio rapido, zincato	M12 x 110	30
56307	Viti DIN 571	8,0 x 40	50
56273	Viti DIN 571	12,0 x 70	30
56308	Rondella DIN 9021, zincata	8,4 x 24	50
56309	Rondella DIN 9021, zincata.	13,0 x 40	60
0518 200 x 260	Staffa di montaggio	200x260x25x1	25



Prezzi disponibili su richiesta!

Piastre di montaggio in plastica BGW (resistenti agli urti e alle scheggiature)

Art.No.	l mm	b mm	h mm	Prezzo €/1000 pezzi
5087	70	70	2	64,40
5088	70	70	3	75,20
5090	70	70	5	143,80
5085	70	70	7	299,00
5089	70	70	8	348,40
5095	70	70	9	377,80
5091	70	70	10	295,40
5092	70	70	15	784,80
5093	70	70	20	904,60



Modulo d'ordine per staffe di montaggio BGW (MW)

Le staffe di montaggio sono disponibili con diversi schemi di foratura: (materiale):

disponibili nelle seguenti versioni

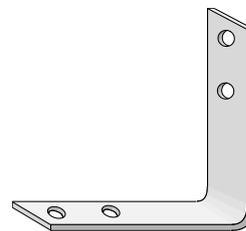
Contrassegnare con una crocetta la configurazione dei fori desiderat / Contrassegnare la casella appropriata

Schema dei fori	
<input type="checkbox"/>	con fori rotondi
<input type="checkbox"/>	con fori rotondi e fori oblunghi
<input type="checkbox"/>	con fori asolati
<input type="checkbox"/>	con fori obliqui
<input type="checkbox"/>	con fori obliqui asolati e fori rotondi

Versioni		La nostra offerta per voi - prezzo/€
<input type="checkbox"/>	Realizzato in acciaio piatto, piegato	
<input type="checkbox"/>	Realizzato in acciaio angolare laminato a caldo/con bordi affilati	
<input type="checkbox"/>	lucido	
<input type="checkbox"/>	elettrozincato	
<input type="checkbox"/>	zincato a caldo	
<input type="checkbox"/>	acciaio inossidabile	

Inserisci la quantità richiesta

Art.No.	l mm	h mm	b mm	Materiale d mm	Quantità
0518 70x70x7	70	70	35	7	
0518 100x100x8	100	100	60	8	
0518 150x75 x8M	150	75	60	8	
0518 150x70x10	150	100	70	10	
0518 180x100x10	180	100	100	10	
0518 200x50x5	200	200	50	5	
0518 230x190	230	190	50	5	
0518 300x300x5	300	300	60	5	
0518 465x60x5	465	465	60	5	



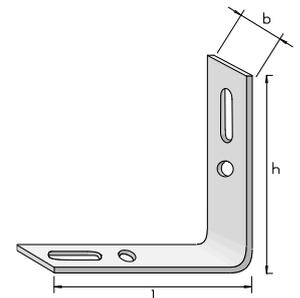
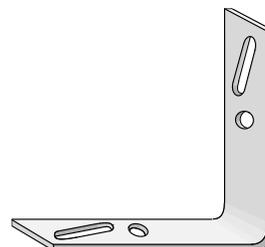
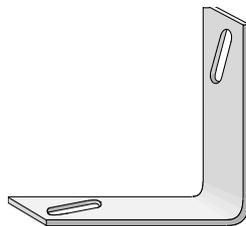
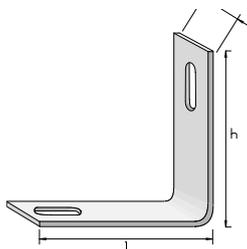
Fori rotondi

Fori rotondi e fori lunghi

Fori asolati

Fori asolati angolati

Fori asolati inclinati e fori rotondi



Il numero di fori è variabile; adattato alla vostra applicazione specifica

Esempi:

Angolo:	Schema dei fori:	Numero di fori:
0518 70x70x35/7	Fori rotondi	2 su ciascun lato
0518 70x70x35/7	Fori lunghi	1 su ciascun lato
0518 70x70x35/7	Foro rotondo/foro asolato	1 su ciascun lato
0518 230x190x50/5	Fori rotondi	3 su ciascun lato
0518 230x190x50/5	Fori angolati/fori rotondi	1 foro obliquo e 2 fori rotondi su ciascun lato

Si prega di inviarcì uno schizzo insieme alla richiesta/all'ordine.





BGW

Istruzioni e informazioni

BGW

Tecnologia e sicurezza per i prefabbricati
Magneti | Ancoraggi |
Sollevamento | Collegamenti Strutturali

Istruzioni di installazione per ancoraggi BGW con testa dati

Istruzioni di montaggio – dettagli

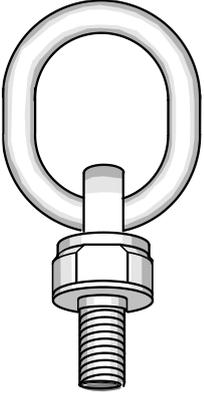
		<p>Gli ancoraggi di trasporto devono essere utilizzati in conformità con le norme di sicurezza dell'Istituto tedesco di assicurazione sociale contro gli infortuni nel settore edile.</p> <p>Armatura minima per tutti gli ancoraggi filettati con filettature M/Rd12, M/Rd14 e M/Rd16: 2 reti Q 131 (150 x 5 mm). Per ancoraggi filettati con filettature M/Rd18, M/Rd20, M/Rd24, M/Rd30, M/Rd36, M/Rd42, M/Rd52: 2 reti Q 188 (150 x 6 mm). Rinforzo aggiuntivo per tensioni diagonali e trasversali.</p> <p>Prima dell'installazione nell'elemento in calcestruzzo, è necessario effettuare un controllo visivo dell'ancoraggio per verificare che:</p> <ol style="list-style-type: none"> la filettatura sia funzionante il foro trasversale, la barra di rinforzo o il tassello non siano danneggiati. <p>Gli anelli delle funi devono essere rimossi immediatamente se</p> <ol style="list-style-type: none"> la fune o la parte filettata è danneggiata (piegata a causa di una trazione diagonale, ecc.).
<p>Girelle per tiranti diagonali e trasversali. Ingrassare bene la parte filettata.</p>	<p>Anello per fune per trazione diagonale fino a 45°. Avvitare l'anello per fune nel manicotto fino a raggiungere il fondo. Lubrificare bene la parte filettata.</p>	
<p>Il collegamento alla cassaforma viene effettuato mediante viti o dischi di fissaggio in plastica. È necessario utilizzare tappi di tenuta per evitare la contaminazione delle filettature. Le tabelle di carico si basano su due resistenze alla compressione dei cubi di calcestruzzo: 15 N/mm² e 25 N/mm². Per il calcestruzzo fresco con 15 N/mm², per la tensione trasversale sono necessarie le staffe di tensione trasversale specificate nella tabella. Per il calcestruzzo indurito con una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm², sono specificate le capacità di carico ammissibili con e senza staffe di tensione diagonali per i valori di tensione diagonale.</p>		

Tabella di taglio

Filettatura M/Rd	Livello di carico t	Trazione assiale 0° t	Trazione angolare fino a 45° senza staffa di trazione angolare t	Trazione angolare fino a 90° senza staffa di trazione angolare t
12	0,5	0,5	0,5	0,25
16	1,2	1,2	0,65	0,325
20	2,0	2,0	0,80	0,400
24	2,5	2,5	0,85	0,425
30	4,0	4,0	2,10	1,050
36	6,3	6,3	3,00	1.500
42	8,0	8,0	4,60	2.300
52	12,5	12,5	6,60	3.300

I valori si riferiscono sempre al corrispondente sistema di ancoraggio per il trasporto di elementi prefabbricati in calcestruzzo a seconda dell'ancoraggio di trasporto installato.



Rinforzo aggiuntivo per tensioni trasversali e diagonali

Verifica statica dell'armatura di tensione diagonale per ancoraggi a doppia onda BGW

1. Nozioni fondamentali

Base di calcolo:

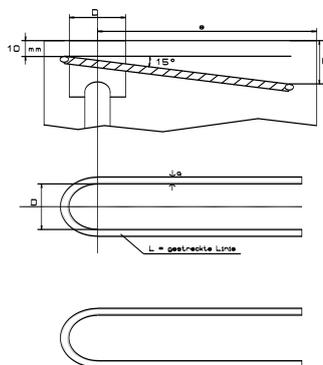
DIN 0145-1 Costruzioni in cemento armato
 BGR 106 Norme di sicurezza per ancoraggi di trasporto per elementi prefabbricati in calcestruzzo

Materiale: Acciaio per cemento armato **BST 500/550**
 Calcestruzzo C12/15

Sistema: Gli ancoraggi a doppia onda sono utilizzati come elementi di ancoraggio con filettatura interna in elementi prefabbricati in calcestruzzo portanti realizzati in C12/15. Sono installati ortogonalmente alla superficie del calcestruzzo.

Gli ancoraggi a doppio albero possono essere sottoposti a carichi di trazione centrici, carichi di trazione obliqui e carichi di trazione trasversali.

In caso di sollecitazioni di trazione oblique ($\beta \geq 45^\circ$), è necessario installare anelli di rinforzo inclinati di 15° rispetto alla superficie, come mostrato nello schizzo.



Armatura supplementare per sollecitazioni di trazione trasversali e oblique

Verifica statica dell'armatura di trazione obliqua per ancoraggi a doppia onda BGW

Variabili:

A_s Area della sezione trasversale dell'armatura di tensione diagonale (2 gambe)
 b_A Larghezza del corpo della cavità
 d_{br}, D Diametro dell'occhiello di ancoraggio a doppia onda
 d_s, q Diametro del rinforzo diagonale
 H Distanza dal bordo del rinforzo diagonale all'estremità dell'occhiello
 l_b Lunghezza composta della gamba del rinforzo
 l_s Lunghezza di una gamba di rinforzo
 l Lunghezza totale del rinforzo diagonale (svolgimento)
 $f_{b,k}$ Valore caratteristico della sollecitazione composta
 $f_{b,zul}$ Valore della sollecitazione composta ammissibile
 $f_{(ctk,0,05)}$ Valore caratteristico della resistenza alla trazione del calcestruzzo
 f_{sk} Valore caratteristico della resistenza allo snervamento dell'acciaio di rinforzo
 $f_{s,zul}$ Valore della sollecitazione ammissibile dell'acciaio di rinforzo
 β Angolo della forza di trazione obliqua rispetto alla verticale (asse di ancoraggio)
 γ Fattore di sicurezza globale
 $z_{ul S}$ Forza di trazione obliqua ammissibile ($\beta \geq 45^\circ$)
 Z_s Forza nella direzione dell'armatura di tensione diagonale

Concetto di sicurezza:

In base alla norma BGR 106, viene applicato il concetto di sicurezza globale, che prevede un margine di sicurezza globale tra le proprietà caratteristiche del materiale e i valori ammissibili.

Nel caso di resistenza alla rottura del calcestruzzo, compresa la rottura della capacità portante della sezione trasversale dell'armatura e dell'ancoraggio, il fattore di sicurezza globale è

$\gamma = 250$

Rinforzo aggiuntivo per tensioni trasversali e diagonali

Parametri dei materiali:

La verifica della sicurezza strutturale si basa sui seguenti parametri ammessi del materiale:
 Sollecitazione ammissibile dell'acciaio di rinforzo per l'acciaio di rinforzo BSt 500:

$$f_{s,zul} = f_{yk} / \gamma = 500 / 2,5 = 200 \text{ N/mm}^2$$

Sollecitazione composita ammissibile per calcestruzzo C12/15:

$$f_{b,zul} = f_{bk} / \gamma = 2,25 f_{ctk,0,05} / 2,5 = 2,25 + 1,1 / 2,5 = 0,99 \text{ N/mm}^2$$

2. Forze di ancoraggio

Di seguito, le componenti di forza orizzontale massima Z_s per le quali è progettato il rinforzo diagonale sono calcolate dai carichi diagonali ammissibili delle singole dimensioni di ancoraggio, ipotizzando la massima idoneità diagonale ($\beta=45^\circ$):

$$Z_s = z_{ul} S \cdot \sin 45^\circ$$

Le forze di trazione dell'acciaio sono:

Ancoraggio	zul S kN	Z _s kN
Rd12	5,0	3,5
Rd14	8,0	5,7
Rd16	12,0	8,5
Rd18	16,0	11,3
Rd20	20,0	14,1
Rd24	25,0	17,7
Rd30	40,0	28,3
Rd36	63,0	44,5
Rd42	80,0	56,6
Rd52	125,0	88,4

Rinforzo aggiuntivo per tensione trasversale e diagonale

Verifica statica dell'armatura di tensione diagonale per ancoraggi a doppia onda BGW

3. Verifica della capacità portante

Capacità portante della sezione trasversale in acciaio

La capacità portante di entrambe le gambe dell'anello di rinforzo è:

$$z_{ul} Z_s = A_s \cdot f_{s,zul} l = 2d_s^2 \cdot \pi \cdot f_{s,zul} \text{ con } f_{s,zul} = 200 \text{ N/mm}^2$$

La tabella confronta le capacità portanti dell'armatura selezionata (diametro d_s) con il carico e specifica un fattore di utilizzo η :

Ancoraggio	Z _s kn	d _s mm	prev Come cm ²	zul Z _s kN	η
Rd12	3,5	6	0,57	11,3	31
Rd14	5,7	6	0,57	11,3	50
Rd16	8,5	8	1,01	20,1	42
Rd18	11,3	8	1,01	20,1	56
Rd20	14,1	8	1,01	20,1	70
Rd24	17,7	10	1,57	31,4	56
Rd30	28,3	12	2,26	45,2	63
Rd36	44,5	14	3,08	61,6	72
Rd42	56,6	16	4,02	80,4	70
Rd52	88,4	20	6,28	125,7	70

Rinforzo aggiuntivo per tensione trasversale e diagonale

Capacità portante composita

L'armatura selezionata deve essere ancorata nel calcestruzzo per il carico massimo Z_s . La lunghezza di ancoraggio l_b inizia all'estremità del corpo dell'incavo.

La lunghezza di ancoraggio richiesta l_b delle gambe dell'armatura è:

$$\text{erf } l_b = Z_s / (f_{b,zul} \cdot 2 \cdot d_s \cdot \pi) \text{ con } f_{b,zul} = 0,99 \text{ N/mm}^2$$

Ancoraggio	Z_s kN	d_s mm	erf l_b mm
Rd12	3,5	6	95
Rd14	5,7	6	152
Rd16	8,5	8	171
Rd18	11,3	8	227
Rd20	14,1	8	284
Rd24	17,7	10	284
Rd30	28,3	12	379
Rd36	44,5	14	512
Rd42	56,6	16	568
Rd52	88,4	20	710

Rinforzo aggiuntivo per tensione trasversale e diagonale

Verifica statica dell'armatura di tensione diagonale per ancoraggi a doppia onda BGW

4. Rinforzo per tensione diagonale

La lunghezza totale richiesta l dell'armatura di tensione diagonale (svolgimento) è pari al doppio della lunghezza di ancoraggio l_b e alla lunghezza della barra che deve essere guidata attorno all'ancoraggio a doppia onda:

$$l = 2 \cdot \text{erf } l_b + \pi \cdot d_{br}$$

La lunghezza della gamba l_s è calcolata come segue:

$$l_s = \text{erf } l_b + d_{br} / 2$$

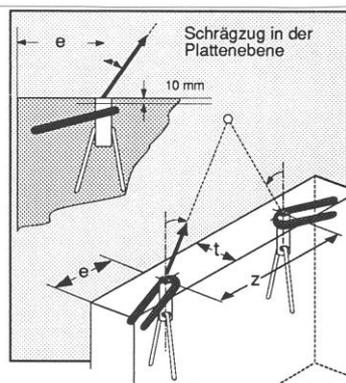
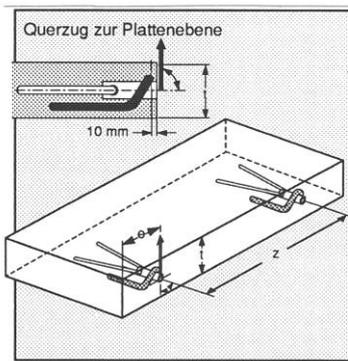
L'altezza H fino al bordo superiore del calcestruzzo all'estremità del cappio di rinforzo viene calcolata come segue:

$$H = 10 + l_s \cdot \sin 15^\circ \text{ (mm)}$$

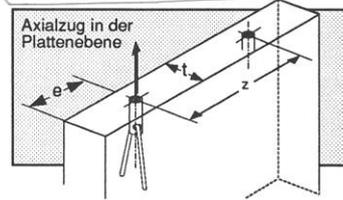
Ancoraggio	d_s mm	d_{br} mm	l mm	l_s mm	H mm
Rd12	6	16,5	250	110	38
Rd14	6	20	370	170	54
Rd 16	8	22	420	190	59
Rd18	8	25	540	240	72
Rd20	8	27,7	660	300	88
Rd24	10	31	670	300	88
Rd30	12	41	890	400	114
Rd36	14	48	1180	540	150
Rd42	16	54	1310	600	165
Rd52	20	70	1650	750	204

Istruzioni di montaggio per manicotti passanti BGW e ancoraggi di trasporto

Tutte le specifiche relative alla capacità di carico si applicano solo con staffe a forcella in acciaio per calcestruzzo fornite dal cliente (vedere tabella)



Mindestbewehrung für alle Beton-
teile: 2 Matten Q131 (150 x 5 mm).
Matten, wenn erforderlich, im
Bereich des Ankers oder der Bügel
ausschneiden, so daß
Betonüberdeckung nach DIN 1045
gewährleistet ist.
Zusatzbewehrung bei Schräg- und
Querzug.

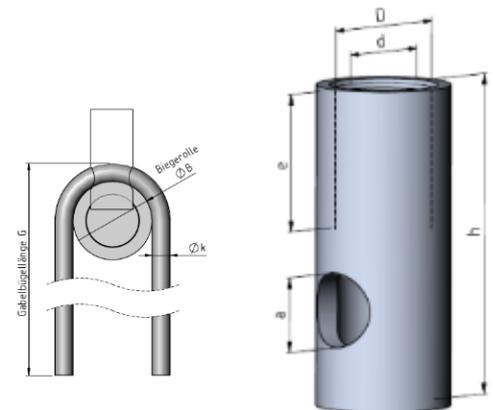


Alle Angaben zur Tragfähigkeit
gelten nur mit kundenseitig
eingelegtem Gabelbügel aus
Betonstahl (siehe Tabelle)

Carico ammesso in kg (1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)												
		> 15 N/mm ² Resistenza alla compressione del cubo di calcestruzzo				> 25 N/mm ² Resistenza alla compressione del cubo di calcestruzzo				Z		
		Minimo spessor e minimo t/cm ² t/cm	Minimo del bordo distanz a e/cm	Assial e tensio ne kg	Trazione trasversal e con barra di trazione trasversal e barra di trazione kg	Minima piastra t/cm t/cm	Minimo del bordo distanz a e/cm	Assial e tensio ne kg	Trazione obliqua fino a 45° senza / con Staffa di trazione angolare kg kg			
	Rd12 x 40	500	6	18	500	240	6	16	500	500	500	20
	Rd14 x 48	800	6	22	800	260	6	18	800	600	700	22
	Rd16 x 54	1200	8	25	1200	650	6,5	20	1200	650	1000	26
	Rd18 x 65	1600	10	30	1600	800	7	20	1600	700	1200	30
	Rd20 x 70	2000	10	30	2000	800	7	25	2000	800	1400	35
	Rd24 x 80	2500	10	32	2500	800	8	30	2500	850	2000	44
	Rd30 x 101	4000	14	35	4000	1800	10	35	4000	2100	4000	60
	Rd36 x 125	6300	14	40	6300	2000	10	40	6300	3000	4200	65
	Rd42 x 140	8000	16	50	8000	2800	12	50	8000	4600	7100	70
	Rd52 x 170	12500	20	60	12.500	3800	16	60	12.500	6600	9000	80

Tabella di rinforzo per manicotti a foro incrociato e ancoraggi di trasporto

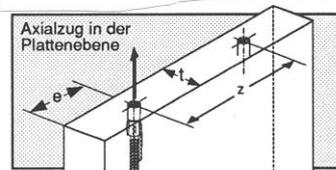
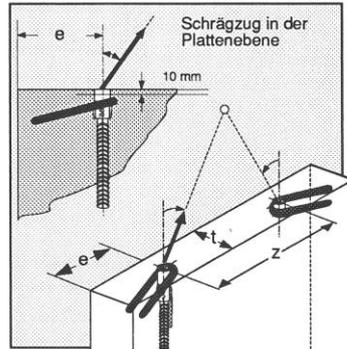
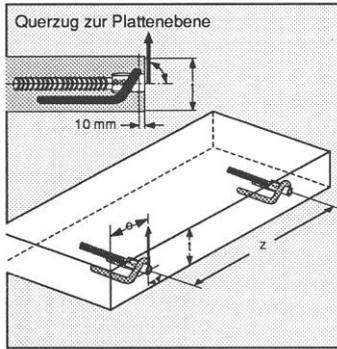
Assiale assiale ammisibile	Dimensioni per staffe a forcella in acciaio nervato per calcestruzzo BSt 500 S			
	(1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)			
d x h	k	G	B	
Rd12 x 40	500	6	300	60
Rd14 x 48	800	8	300	70
Rd16 x 54	1200	10	350	70
Rd18 x 65	1600	10	350	70
Rd20 x 70	2000	12	400	80
Rd24 x 80	2500	14	450	100
Rd30 x 101	4000	16	600	130
Rd36 x 125	6300	20	600	150
Rd42 x 140	8000	25	650	200
Rd52 x 170	12500	25	900	30



I valori sono validi solo in combinazione con le staffe a forcella riportate nella tabella adiacente.

Istruzioni di installazione per DWL, DWK

Mindestbewehrung für alle Betonteile: 2 Matten Q 188 (150 x 6mm). Matten, wenn erforderlich, im Bereich des Ankers oder der Bügel ausschneiden, so daß Betonüberdeckung nach DIN 1045 gewährleistet ist. Zusatzbewehrung bei Schräg- und Querzug.



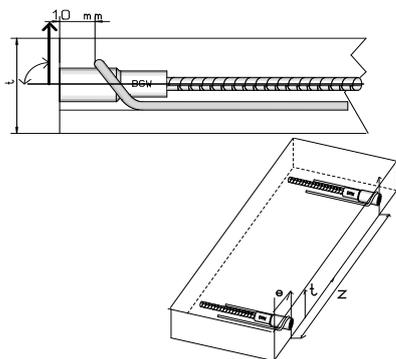
Istruzioni di installazione – dettagli

Carico ammesso in kg (1 kg = 10 N, 1000 kg = 1 t = 10 kN) > 15 N/mm ² Resistenza alla compressione del cubo di calcestruzzo								
Tipo	Lunghezza	Forma	Assiale/ Trazione obliqua	Trazione trasversale con Staffa di trazione trasversale	Z	Spessore minimo della piastra	Minimo Distanza dal bordo	Commenti
Rd			kg	kg	cm	t/cm	e/cm	
12	108		500 / 250	----	30	6	16	Per un rinforzo aggiuntivo per la tensione trasversale e diagonale, consultare le tabelle nelle "Istruzioni di installazione per ancoraggi con intestazione dati". La tensione diagonale è definita come 0-45°.
14	130		800 / 400	----	40	7	20	
16	167		1200 / 600	----	40	8	30	
18	175		1600 / 800	----	50	10	35	
20	187		2000 / 1000	----	55	11	40	
24	240		2500 / 1250	----	60	12	45	
30	300		4000 / 2000	----	65	14	55	
36	380		6300 / 3150	----	80	20	70	
42	450	8000 / 4000	----	100	24	80		
12	137		500 / 500	250	30	6	16	Per ulteriori rinforzi per tensioni trasversali e diagonali, consultare le tabelle nelle "Istruzioni di installazione per ancoraggi con intestazione dati". La tensione diagonale è definita come 0 – 45°
14	170		800 / 800	400	40	7	20	
16	216		1200 / 1200	600	40	8	30	
18	235		1600 / 1600	800	50	10	35	
20	257		2000 / 2000	1000	55	11	40	
24	360		2500 / 2500	1250	60	12	45	
30	450		4000 / 4000	2000	65	14	55	
36	570		6300 / 6300	3150	80	20	70	
42	620		8000 / 8000	4000	100	24	80	
52	880		12.500 / 12.500	6250	120	28	90	
48	1260	22.000 / 22.000	11.000	280	22	14		

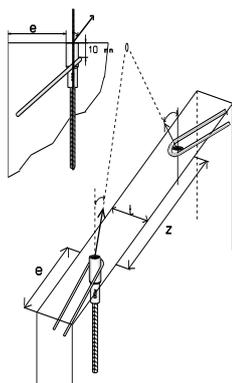
Parere di esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:
[https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten BGW GA 18 10 1999.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf)

Istruzioni di installazione per ancoraggi a barra, a rib e a vite

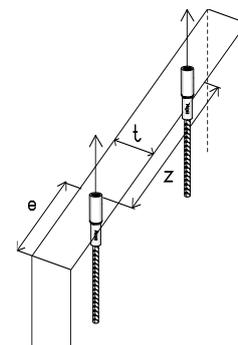
Trazione trasversale al piano della soletta assiale nel piano della soletta



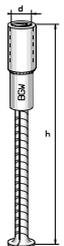
Tensione diagonale nel piano della soletta

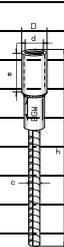


Tensione



**Carico ammissibile in kg (1 kg = 10 N, 1000 kg = 1 t = 10 kN)
> 15 N/mm² Resistenza alla compressione del cubo di calcestruzzo**

Tipo	Lunghezza	Forma	Assiale/ Resistenza alla trazione obliqua	Trazione trasversale con staffa di trazione trasversale	Z	Spessore minimo della piastra	Minimo distanza dal bordo	Commenti
Rd	mm		kg	kg	cm	t/cm	e/cm	
12	100	RFA 	500	250	30	6	15	Per ulteriori rinforzi per tensioni trasversali e diagonali, consultare le tabelle nelle "Istruzioni di installazione per ancoraggi con intestazione dati". La tensione diagonale è definita come 0-45°.
12	174		500	250	30	6	15	
14	105		800	400	40	6	20	
14	167		800	400	40	6	20	
16	130		1200	600	40	8	20	
16	195		1200	600	40	8	20	
18	150		1600	800	50	10	25	
18	275		1600	800	50	10	25	
20	190		2000	1000	60	10	30	
20	300		2000	1000	60	10	30	
24	210		2500	1250	60	12	30	
24	275		2500	1250	60	12	30	
30	390		4000	2000	70	14	35	
30	510		4000	2000	70	14	35	
36	330		6300	3150	80	20	40	
42	450		8.000	4000	100	24	50	
52	730	12.500	6250	120	27,5	60		

12	190	Perso nale 	500	250	30	6	16	Per ulteriori rinforzi per tensioni trasversali e diagonali, consultare le tabelle nelle "Istruzioni di installazione per ancoraggi con intestazione dati". La tensione diagonale è definita come 0 – 45
14	230		800	400	40	7	20	
16	250		1200	600	40	8	30	
18	300		1600	800	50	10	35	
20	350		2000	1000	55	11	40	
24	400		2500	1250	60	12	45	
30	500		4000	2000	65	14	55	
36	650		6300	3150	80	20	70	
42	800		8000	4000	100	24	80	
52	900		12.500	6250	120	28	90	

12	70		500	250	30	6	16	Per ulteriori rinforzi per tensioni trasversali e diagonali, consultare le tabelle nelle "Istruzioni di installazione per ancoraggi con intestazione dati". La tensione diagonale è definita come 0 – 45
14	70		800	400	40	7	20	
16	80		1200	600	40	8	30	
18	100		1600	800	50	10	35	
20	100		2000	1000	55	11	40	
20	127		2000	1000	55	11	40	
24	140		2500	1250	60	12	45	
30	170		4000	2000	65	14	55	

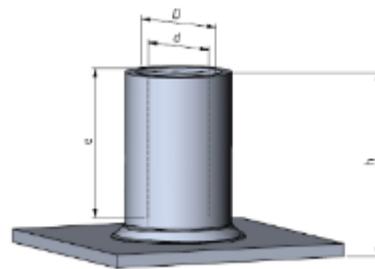
Tasselli a vite

Parere degli esperti sulle condizioni d'uso dei sistemi di ancoraggio per il trasporto BGW:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Istruzioni di installazione per gli ancoraggi in acciaio piatto BGW

Gli ancoraggi in acciaio piatto BGW sono particolarmente adatti come ancoraggi di trasporto per pannelli sottili e tubi. L'acciaio piatto saldato e il corrispondente rinforzo di trazione garantiscono che le forze vengano trasferite in modo sicuro al componente.



Art.No.	Livello di carico t	Tipo d x h	Acciaio piatto mm	e mm	D mm	Unità di imballaggio Pezzo	Peso approssimativo kg/100 pezzi
035	0,5	Rd12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	4,0
0352	0,8	Rd14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	6,0
0354	1,2	Rd16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	9,0
0356	1,6	Rd18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	18,5
0358	2,0	Rd20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	24,5
0360	2,5	Rd24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	33,0
0362	4,0	Rd30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	25	67,0
0364	6,3	Rd36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	107,0
0366	8,0	Rd42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	147,0
0368	12,5	Rd52 x 120	150 x 130 x 8	97	70	10	254,0

(Nota: 10 kN = 10 kilonewton ≈ a forza di peso di una massa con 1 t)

zul F_z : Forza ammissibile per la tensione centrica

zul F_Q : Forza ammissibile sotto tensione trasversale

1. Rinforzo

Gli ancoraggi in acciaio piatto BGW sono progettati per essere utilizzati con una resistenza minima alla compressione del calcestruzzo di 15 N/mm² al momento del sollevamento iniziale. Per trasferire il carico, è necessario installare un rinforzo posteriore e un rinforzo superficiale. Il rinforzo superficiale è specificato nella Tabella 1. È possibile utilizzare anche altre forme di rinforzo, ad esempio barre di rinforzo in calcestruzzo, con sezioni trasversali comparabili.

Tabella 1 – Rinforzo superficiale (BSt 500M)

Dimensioni	Rinforzo superficiale	Dimensioni	Rinforzo superficiale
Rd12	Q131	Rd24	Q188
Rd14	Q131	Rd30	Q221
Rd16	Q131	Rd36	Q221
Rd18	Q188	Rd42	Q513
Rd20	Q188	Rd52	Q513

Il rinforzo della sospensione posteriore e la sua disposizione sono illustrati nella Tabella 2, nella Figura 1 e nella Figura 2.

Il rinforzo della sospensione posteriore è posizionato sopra il piatto in acciaio e fissato lì. È necessario prestare attenzione per garantire il contatto diretto tra il rinforzo e la lamiera piatta. A partire dalla misura Rd24, installazione in coppie incrociate.

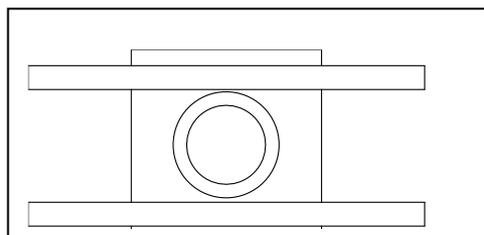


Figura 1

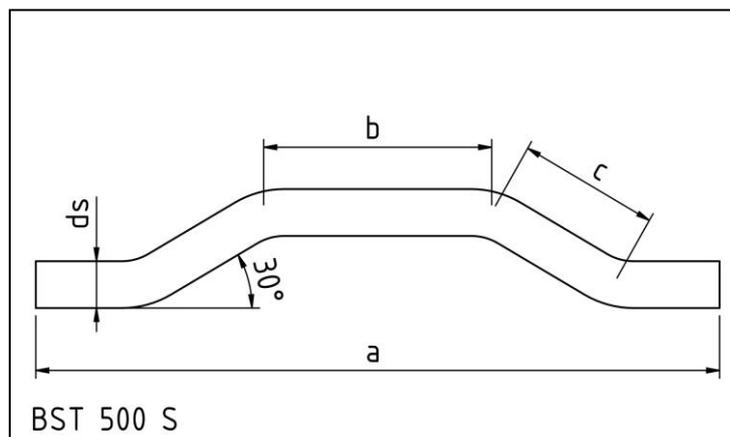


Figura 2

Istruzioni di installazione per gli ancoraggi in acciaio piatto BGW

Tabella 2 - Rinforzo della sospensione posteriore per ancoraggi in acciaio piatto

Dimensione	Capacità di carico t	Perm. F_z / F_Q kN	Numero di staffe di sospensione posteriore	d_s mm	a cm	b cm	c cm
Rd12	0,5	5	2	6	25	6	6
Rd14	0,8	8	2	6	36	6	7
Turno 16	1,2	12	2	8	42	9	7
Rd18	1,6	16	2	8	53	9	8
Rd20	2,0	20	2	8	64	9	8
24° turno	2,5	25	4	10	64	9	10
Rd30	4,0	40	4	12	83	14	11
Rd36	6,3	63	4	14	114	14	12
Rd42	8,0	80	4	16	125	14	12
Rd52	12,5	125	4	20	153	14	15

A partire dalla dimensione Rd24, i rinforzi vengono installati trasversalmente come mostrato nella Figura 8

2. Distanza dal bordo, distanza minima, spessore minimo dei componenti

Al fine di garantire il trasferimento locale del carico nel calcestruzzo, è necessario mantenere determinate distanze tra gli ancoraggi e dal bordo. Per motivi di protezione dalla corrosione, lo spessore del componente non deve essere inferiore a un determinato minimo. I valori minimi applicabili ai singoli ancoraggi sono riportati nella Tabella 3. Vedere anche la Figura 3!

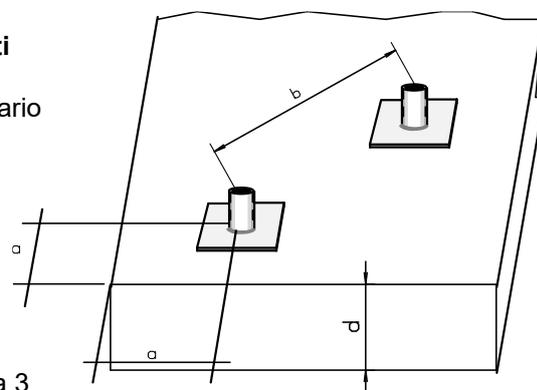


Figura 3

Tabella 3 – Dimensioni minime

Dimensione	Zul F_z / F_Q kN	Distanza dal bordo a cm	Distanza minima b cm	Spessore minimo del componente d cm
Rd12	5	18	35	7
Rd14	8	18	35	8
Rd16	12	25	50	8,5
Rd18	16	30	60	9,5
Rd20	20	30	60	10
Rd24	25	40	80	11,5
Rd30	40	50	100	14
Rd36	63	65	130	16
Rd42	80	65	130	17,5
Rd52	125	75	150	21,5

Lo spessore minimo dei componenti è stato determinato in base alle condizioni di utilizzo dei componenti conformemente alla norma DIN 1045, tabella 10, riga 1 e sezione 13.2. Per altre condizioni di utilizzo e condizioni ambientali, il rivestimento in calcestruzzo c deve essere aumentato conformemente alla sezione 13.2 della norma DIN 1045, aumentando così lo spessore dei componenti (figura 4).

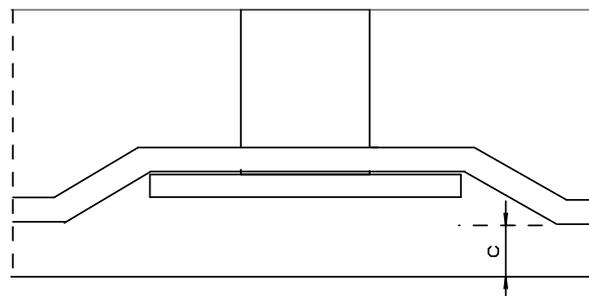


Figura 4

Anche in caso di installazione incassata con piastra di incasso **BGW** o fissaggio magnetico **BGW**, lo spessore minimo del componente deve essere aumentato di una quantità pari all'incasso.

Istruzioni di installazione per ancoraggi in acciaio piatto BGW

3. Armatura di tensione diagonale

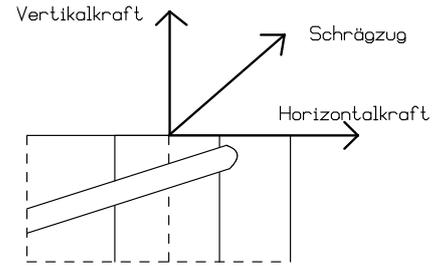
Se gli ancoraggi in acciaio piatto sono soggetti a tensione diagonale come mostrato nella Figura 5

, le forze risultanti

devono essere assorbite dall'elemento in calcestruzzo. Pertanto, se l'angolo di trazione diagonale β supera i $12,5^\circ$, è necessario installare un rinforzo di trazione diagonale in direzione verticale rispetto all'ancoraggio in acciaio piatto, in conformità con la Tabella 4 (Figura 7).

Assicurare un buon contatto!

Figura 5



L'armatura di trazione diagonale deve essere disposta in direzione opposta alla direzione della componente di forza orizzontale.

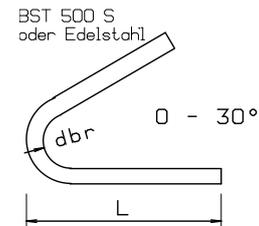


Figura 7

Tabella 4 – Rinforzo di tensione diagonale (angolo $12,5^\circ$)

Dimensione	zul F _z kN	d _s mm	L cm	d _{br} mm
Rd12	5	6	16	24
Rd14	8	6	25	24
Rd16	12	8	28	32
Rd18	16	8	34	32
Rd20	20	8	41	32
Rd24	25	10	46	40
Rd30	40	12	55	48
Rd36	63	14	70	56
Rd42	80	16	80	64
Rd52	125	20	100	140

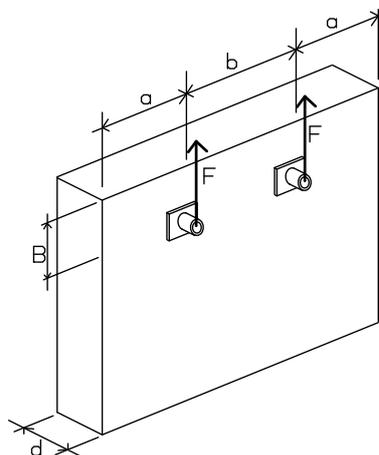
Lunghezze determinate in conformità alla norma DIN 1045 Sezione 18.5.2. per B15, area composta I.

4. Sollecitazione di trazione trasversale

Quando gli ancoraggi in acciaio piatto sono sottoposti a tensione trasversale, le forze che si generano devono essere trasferite al componente utilizzando un rinforzo adeguato. Ciò richiede la disposizione di un rinforzo di tensione diagonale (Tabella 4) e di un rinforzo di sospensione posteriore (Tabella 2) come mostrato nella Figura 8.

Va notato che per le dimensioni da Rd12 a Rd20, l'armatura di sospensione posteriore (voce 1) deve essere disposta nella direzione del flusso di forza. Per le dimensioni da Rd24 a Rd52, l'installazione di un'armatura di sospensione posteriore trasversale (voci 1 e 2) è assolutamente necessaria per poter trasferire il carico completo. Le altre condizioni al contorno corrispondono a quelle per l'installazione con tensione centrica.

Figura 8



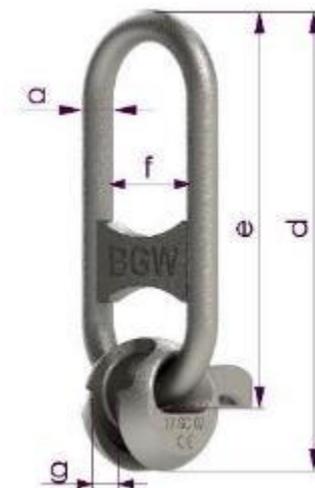
Istruzioni per l'installazione e l'uso dei sollevatori a sfera BGW

Un accoppiamento azionato manualmente in diverse versioni di portata corrispondenti a quelle degli ancoraggi di trasporto con testa sferica BGW. Il sollevatore con testa sferica BGW viene accoppiato a un ancoraggio con testa sferica BGW della portata corrispondente fissato nel calcestruzzo. Anche sotto carico, qualsiasi movimento di rotazione, inclinazione e oscillazione è possibile e sicuro. Ciò consente il sollevamento sicuro e facile di tutti i tipi di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Il sollevatore a sfera BGW fa parte del sistema di ancoraggi di trasporto BGW ed è conforme alle norme di sicurezza dell'Associazione tedesca di categoria "Norme di sicurezza per ancoraggi e sistemi di trasporto per elementi prefabbricati in calcestruzzo" (BGR 106).

Quando si utilizzano i sollevatori a testa sferica BGW, è necessario osservare le presenti istruzioni di installazione e utilizzo, le corrispondenti istruzioni per gli ancoraggi di trasporto BGW e le istruzioni generali di installazione e utilizzo.

Fase di carico t	Art.No.	Peso kg	a mm	d mm	e mm	f mm	g mm
1,0-1,3	1510	0,7	12	185	157	40	12
1,5-2,5	1512	1,2	14	198	165	50	16
3,0-5,0	1514	3,1	20	285	244	70	22
6,0-10,0	1516	5,9	25	358	309	100	30
12,0-20,0	1518	18,5	36	509	438	140	42
32,0	1522	39,0	45	629	528	160	54



1. Materiali

Il sollevatore a sfera BGW è realizzato in resistente acciaio fuso. Le pinze incorporate vengono utilizzate per trattenere la testa dell'ancoraggio. Grazie al suo design flessibile, il collegamento di accoppiamento per ganci e grilli è adatto a tutti i campi di applicazione. Il sollevatore a sfera BGW è elettrozincato.

2. Applicazione

Il sollevatore a sfera BGW viene utilizzato come dispositivo di sostegno del carico all'interno del sistema di ancoraggio per il trasporto BGW. La testa di sollevamento BGW può essere facilmente collegata e scollegata a mano dopo che il carico è stato scaricato. Può essere utilizzata per carichi assiali, diagonali e trasversali. L'installazione dei prodotti del sistema di ancoraggio per il trasporto con testa a sfera BGW richiede l'uso di corpi incassati con testa a sfera BGW, che garantiscono il corretto posizionamento dell'ancoraggio e un accoppiamento facile e sicuro del sollevatore con testa a sfera BGW.

2.1 Accoppiamento

Il sollevatore a testa sferica BGW viene posizionato sull'ancoraggio di trasporto con l'apertura rivolta verso il basso (1.) e accoppiato ruotando la testa di sollevamento (2.) (vedi immagine 2). Tuttavia, è necessario rispettare il carico ammissibile dell'ancoraggio.

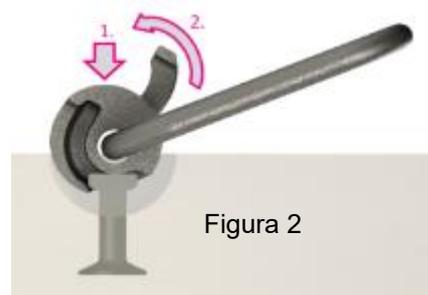


Figura 2

2.2 Sollevamento e rotazione

Il sollevatore a sfera BGW è progettato in modo tale da impedire lo sganciamento involontario (anche senza carico dalle imbracature). Il collegamento ovale funge da traversa, fungendo da fermo e impedendo lo sganciamento incontrollato (vedi immagine 3).

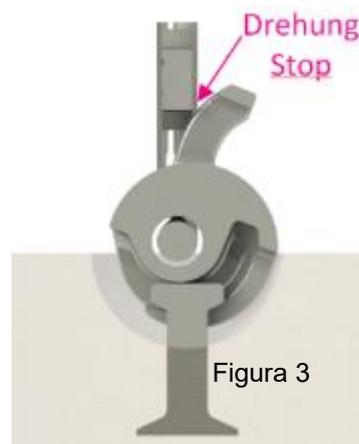


Figura 3

Il sollevatore a sfera BGW può essere utilizzato per sollevare elementi prefabbricati in calcestruzzo in tutte le direzioni (trazione assiale, diagonale e trasversale). Durante il sollevamento e la rotazione dei componenti, è necessario prestare particolare attenzione alla posizione del becco di inserimento (leva di comando). Questo deve essere orizzontale e poggiare sul calcestruzzo (vedi figura 4). Quando si tira assialmente con due sollevatori, assicurarsi che il componente sia appeso in modo stabile e non oscilli nell'apertura di inserimento dei sollevatori. Assicurarsi inoltre che i sollevatori non si aprano. Non è consentito tirare lateralmente rispetto all'apertura di inserimento (vedi figura 5).

Se l'ancoraggio è in posizione orizzontale durante il sollevamento, è necessario osservare quanto segue:

Il becco di inserimento (leva di comando) punta nella direzione di trazione (vedi figura 6) o a 180 gradi nella direzione opposta alla direzione di trazione (vedi figura 7). Il carico ammissibile dell'ancoraggio non deve superare il 50% del valore massimo.

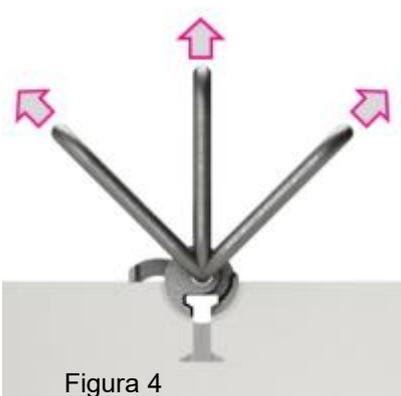


Figura 4



Figura 5

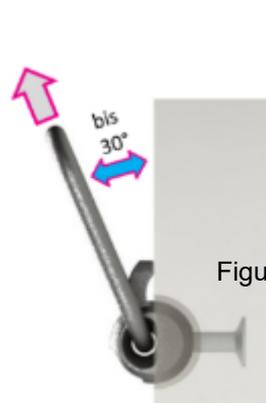


Figura 6



Figura 7

Istruzioni per l'installazione e l'uso dei sollevatori a testa sferica BGW

2.3 Scollegamento

Per scollegare il sollevatore a sfera BGW, è necessario prima scaricarlo dal carico (1.), quindi ruotare indietro la testa del sollevatore (2.) per scollegare (3.) il sollevatore a sfera BGW (vedere immagine 8).

3. Protezione dalla corrosione

La protezione anticorrosione dell'ancoraggio di trasporto con testa a sfera **BGW** può essere aumentata mediante un'installazione incassata. Il corpo incassato aggiuntivo deve garantire la piena funzionalità uso in conformità con le presenti istruzioni per l'uso e deve soddisfare almeno i requisiti dimensioni riportate nella Tabella 2.

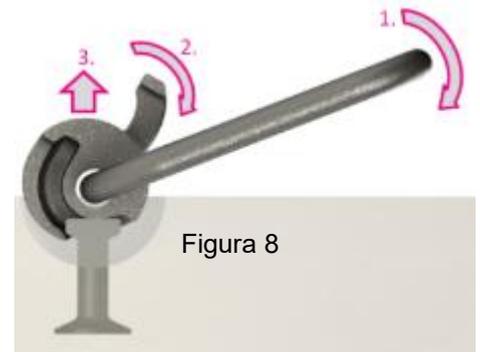
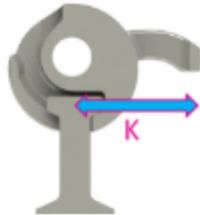


Figura 8

Tabella 2: Dimensioni per l'installazione incassata

Livello di carico t	Raggio k mm
1,3	52,0
1,5-2,5	60,0
3,0-5,0	83,0
6,0-10,0	113,0
15,0-20,0	151,0
21,0-32,0	180,0



4. Informazioni sulla sicurezza/manutenzione

Sebbene in condizioni normali non si verifichi praticamente alcuna usura, i sollevatori a sfera BGW devono essere ispezionati almeno una volta all'anno da una persona qualificata in conformità con la norma BGR 500 capitolo 2.8, poiché sono considerati attrezzature portanti. Questa ispezione deve essere eseguita da una persona qualificata ed è responsabilità dell'azienda. Oltre ai danni di qualsiasi tipo, è necessario determinare il grado di usura.

Come regola generale, devono essere rispettate le norme vigenti in materia di prevenzione degli infortuni. È necessario rispettare le dimensioni e la forma corrette del gancio, poiché ciò può prolungarne la durata.

Non sono consentite modifiche e riparazioni, in particolare saldature sui sollevatori a sfera BGW! Nel caso della versione con fune, la fune deve essere sostituita non appena un filo di una treccia si rompe o in caso di schiacciamento, segni di corrosione o attorcigliamenti. Il sollevatore a sfera BGW con fune può essere utilizzato solo con una fune originale BGW.

Se il paranco a sfera BGW è sottoposto a carichi eccezionali (ad es. danni), deve essere sottoposto a un'ispezione straordinaria da parte di un esperto (BGR 500 capitolo 2.8 sezione 3.15.3). L'ispezione viene eseguita in base ai criteri elencati di seguito. L'idoneità allo smaltimento del sollevatore a sfera BGW viene determinata in conformità con le disposizioni della norma BGR 500 capitolo 2.8 sezione 3.15.4.

5. Servizio di sostituzione e ispezione

Prima dell'ispezione, il sollevatore a sfera BGW deve essere pulito e devono essere osservati, tra l'altro, i seguenti punti:

- Crepe nella sfera e nel collegamento dell'accoppiamento
- Una deformazione plastica indica che il sollevatore a sfera BGW è pronto per la sostituzione. Deformazioni quali maglie della catena piegate, segni di pressione causati dalle imbracature, ecc.
- Se le dimensioni di usura consentite sono superate o non raggiunte, il prodotto è anch'esso pronto per la sostituzione (vedere tabella 3 e immagine).

Non è consentito l'uso continuato di attrezzature di sollevamento danneggiate o usurate!

Tabella 3: Dimensioni limite di usura

Se le dimensioni limite specificate nella tabella vengono superate, il sollevatore a sfera in questione non deve più essere utilizzato, come nel caso di ammaccature sulla staffa in acciaio.

Dimensioni limite per sollevatori a sfera BGW

Livello di carico	Limite superiore per "h"
1,0 – 1,3 t	12 mm
1,5 – 2,5 t	16 mm
3,0 – 5,0 t	22 mm
6,0 – 10,0 t	30
12,0 – 20,0 t	42 mm
32,0 t	54 mm



Sollevatore a testa sferica BGW con cavo in acciaio: È necessario verificare la presenza dei seguenti difetti:

- Piegature e curvature (attorcigliamenti)
- Rottura di un trefolo
- Schiacciamento nella lunghezza libera
- Segni di corrosione
- Danni o forte usura della fune o del collegamento terminale della fune

6. Segni

I sollevatori a sfera **BGW** sono contrassegnati con le seguenti informazioni: marchio BGW, portata, marchio CE.

Gli acidi, gli alcali e altri agenti aggressivi che possono causare corrosione devono essere tenuti lontani dai sollevatori a sfera BGW.

Non sono consentite modifiche e riparazioni, in particolare saldature sui sollevatori a sfera BGW!

I sollevatori a sfera BGW con deformazioni visibili della maglia della catena devono essere scartati; con fune: utilizzare solo in perfette condizioni. Prestare particolare attenzione a piegature e ammaccature. Rispettare le dimensioni limite!

Istruzioni di installazione per gli ancoraggi a sfera BGW (KKA)

Tabella 1 per i carichi ammessi degli ancoraggi durante l'installazione degli ancoraggi a testa sferica BGW secondo lo schizzo 1.

Livello di carico	Lunghezza	Carico ammesso sull'ancoraggio per resistenza del calcestruzzo KN			
		15 N/mm ²	25 N/mm ²	35 N/mm ²	45 N/mm ²
t	mm				
1,3	65	12,0	13,0	13,0	13,0
1,3	85	12,5	13,0	13,0	13,0
1,3	120	13,0	13,0	13,0	13,0
1,3	240	13,0	13,0	13,0	13,0
2,5	75	17,0	23,0	25,0	25,0
2,5	85	18,0	23,5	25,0	25,0
2,5	120	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	140	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	170	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	280	25,0	25,0	25,0	25,0
4,0	75	18,0	23,9	27,0	31,0
4,0	100	30,0	38,0	40,0	40,0
4,0	120	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	170	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	240	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	340	40,0	40,0	40,0	40,0
5,0	75	18,0	23,9	27,0	31,0
5,0	100	30,0	38,0	40,0	45,0
5,0	120	42,0	50,0	50,0	50,0
5,0	180	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	240	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	340	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	480	50,0	50,0	50,0	50,0
7,5	120	42,0	53,0	58,0	65,0
7,5	165	75,0	75,0	75,0	75,0
7,5	200	75,0	75,0	75,0	75,0
7,5	300	75,0	75,0	75,0	75,0
10	115	35,0	45,0	58,0	65,0
10	150	59,0	79,0	82,0	90,0
10	170	78,0	80,0	90,0	95,0
10	200	100,0	100,0	100,0	100,0
10	340	100,0	100,0	100,0	100,0
15	165	72,0	94,0	150,0	150,0
15	300	150,0	150,0	150,0	150,0
15	400	150,0	150,0	150,0	150,0
20	180	85,0	109,0	130,0	160,0
20	200	85,0	109,0	130,0	160,0
20	240	113,0	146,0	173,0	190,0
20	340	200,0	200,0	200,0	200,0
20	500	200,0	200,0	200,0	200,0

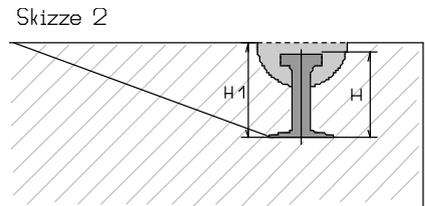
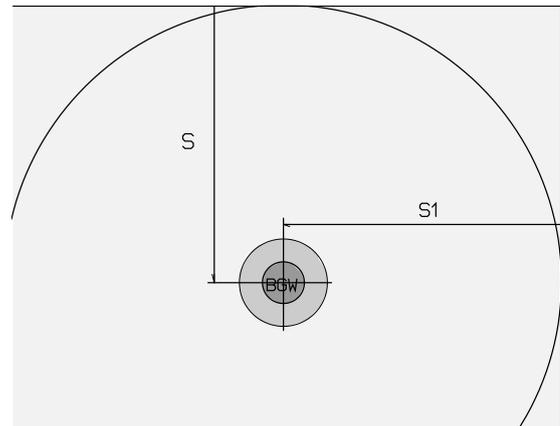
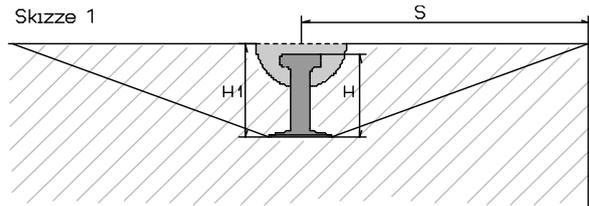
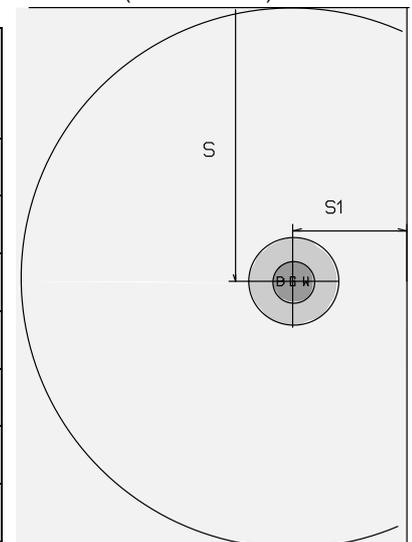


Tabella 2 Carichi di ancoraggio per ancoraggi di trasporto a testa sferica con una distanza ridotta dal bordo del prefabbricato (vedi schizzo 2). La distanza minima specificata "S1" non deve essere superata.

Livello di carico	Lunghezza H	Carico di ancoraggio ammissibile per resistenza del calcestruzzo KN		Minimo S1 dall'estremità del componente mm	H1 mm	Distanza dal bordo S (=H1 x 3) mm
		15 N/mm ²	20 N/mm ²			
t	mm					
1,3	120	12,4	13,0	45	130	390
1,3	240	13,0	13,0	45	250	
2,5	170	25,0	25,0	55	181	543
2,5	280	25,0	25,0	55	291	
4,0	210	37,4	40,0	70	225	675
4,0	340	39,5	40,0	70	355	
5,0	240	49,5	50,0	80	255	765
5,0	280	50,0	50,0	80	295	
7,5	300	67,0	75,0	90	315	945
7,5	540	72,0	75,0	90	555	
10,0	340	100,0	100,0	110	355	1065
10	680	100,0	100,0	110	695	
15	400	145,3	150,0	150	415	1245
20	500	197,9	200,0	150	515	
20	1000	200,0	200,0	150	1015	1545



Istruzioni di installazione per ancoraggi a testa sferica BGW (KKA)

Linee guida di progettazione per ancoraggi a sfera BGW

La forza di trazione "F" che agisce sull'ancoraggio di trasporto può essere determinata in quasi tutti i casi di installazione utilizzando la seguente formula:

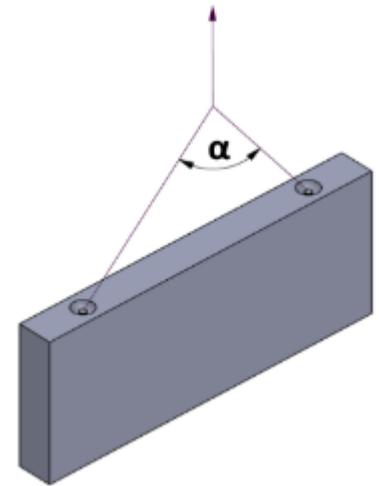
$$F = \frac{M \cdot \beta \cdot \varepsilon \cdot \Phi}{n}$$

F = forza di trazione che agisce sull'ancoraggio, calcolata utilizzando la formula.

M = massa dell'elemento prefabbricato in calcestruzzo, compreso l'armatura in acciaio

β = fattore di angolo di diffusione

Angolo α	0	30	60	90	120
Fattore angolare di diffusione β	1	1,04	1,16	1,41	2,0



ε = Fattore di impatto durante il trasporto e il montaggio

Dispositivo di trasporto	Gru fino $av \leq 90$ m/min	Gru fino $av \geq 90$ m/min	Trasporto con escavatore
Fattore di impatto ε	1,0	≥ 1,3	≥ 2,0

Φ = Fattore di adesione sulla cassaforma

È necessario tenere conto delle seguenti forze aggiuntive:

- Per casseforme lisce e non oliate **2 kN/m²**
- Per casseforme ruvide **3 kN/m²**

Fattore di adesione da utilizzare per:

	Fattore di adesione Φ
π - Soffitti	≥ 2
Soffitti a nervature	≥ 3
Pannelli a cassetta	≥ 5

n = numero di ancoraggi portanti

In caso di tensione assiale con due sollevatori, è necessario assicurarsi che il componente sia appeso in modo stabile e non oscilli nell'apertura della fessura dei sollevatori. È inoltre necessario assicurarsi che i sollevatori non si aprano.

Giunto ad anello BGW-RKS Istruzioni per l'uso

Un giunto azionato manualmente in varie versioni di carico corrispondenti a quelle degli ancoraggi di sollevamento **BGW**.

Il giunto ad anello BGW è composto da una staffa di arresto e da una testa di accoppiamento. La staffa può essere spostata in qualsiasi direzione. Il giunto ad anello BGW viene accoppiato alla cavità del corrispondente livello di carico nel calcestruzzo. Dopo lo scarico, può essere sganciato manualmente spingendo indietro il bullone con la mano.

Gli elementi prefabbricati prodotti in posizione orizzontale possono così essere facilmente allineati da una posizione orizzontale a una verticale, in conformità con le corrispondenti istruzioni di installazione per gli ancoraggi di trasporto BGW. Anche sotto carico, qualsiasi movimento di rotazione, inclinazione e oscillazione è possibile e sicuro.

possibile e sicuro. Tuttavia, è necessario rispettare il carico ammesso degli ancoraggi.

Il giunto ad anello BGW consente il sollevamento sicuro e facile di tutti i tipi di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

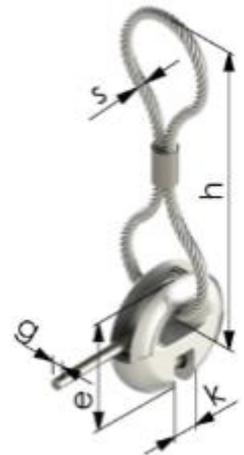
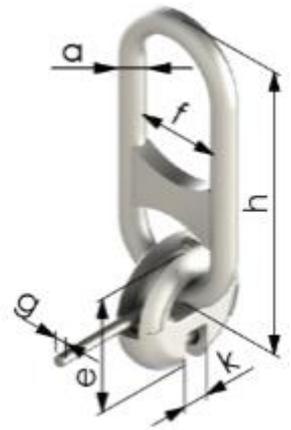


Tabella 1: Anello di accoppiamento BGW RKS con maglia a catena

Livello di carico t	Art.No.	Peso kg	Ø a mm	f mm	h mm	Ø g mm	e mm	k mm
2,5	RKS-R1-2,50	1,20	14	50	165	12	79	15
5,0	RKS-R1-5.00	2,88	20	70	244	16	98	21,5
10,0	RKS-R1-10,0	10,67	25	90	300	24	137	29,2
26,0	RKS-R1-26,0	20,86	40	90	420	32	210	43,6

Tabella 2: Giunto ad anello BGW-RKS con fune

Fase di carico t	Art.No.	Peso kg	h mm	Ø s mm	e mm	Ø g mm	k mm
1,25	RKS-R1-1,25-S	0,43	310	8	49	8	8,5
2,5	RKS-R1-2.50-S	1,51	500	14	79	12	15
5,0	RKS-R1-5.00-S	2,98	560	18	98	16	21,5
10,0	RKS-R1-10,0-S	7,10	730	22	137	22	29,2
26,0	RKS-R1-26,0-SO	10,10	1570	34	210	32	43,6

1. Marcatura

I giunti ad anello BGW sono contrassegnati con le seguenti informazioni: etichetta BGW, capacità di carico, marchio CE. Inoltre, sul lato opposto è indicata la posizione del bullone "aperto - chiuso".

I giunti ad anello sono chiaramente assegnati agli ancoraggi senza alcun rischio di confusione, sia in termini di design che di marcatura dei tipi di ancoraggio e dei gruppi di carico.

2. Applicazione

2.1 Giunto

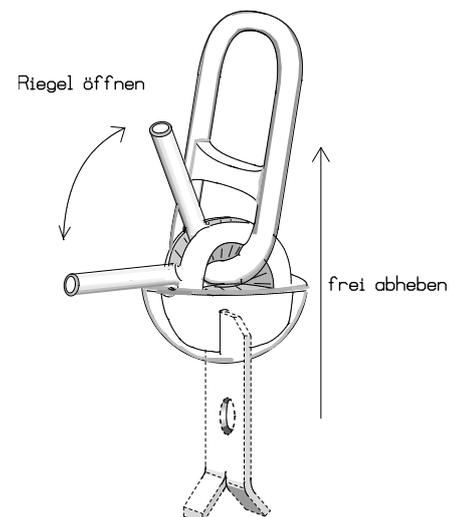
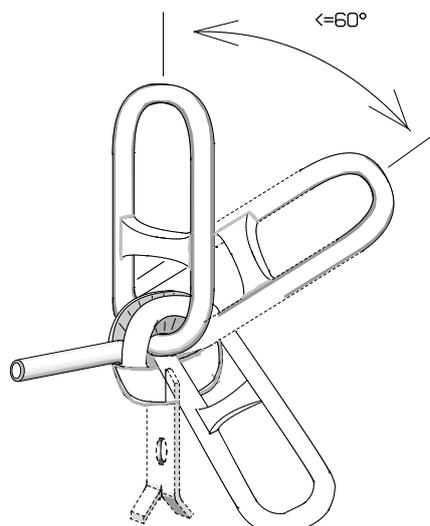
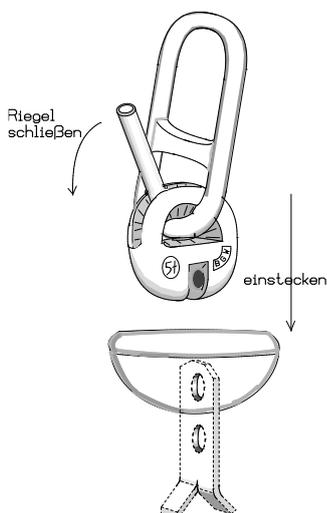
Inserire il giunto ad anello BGW nell'incavo nel calcestruzzo e chiudere il bullone o il cursore a mano fino all'arresto. È importante assicurarsi che non venga superato il livello di carico ammesso del rispettivo ancoraggio. Ora è possibile sollevare l'elemento prefabbricato in calcestruzzo.

2.2 Manipolazione

Il giunto ad anello BGW può essere sottoposto a sollecitazioni in tutte le direzioni (sono possibili tensioni assiali e trasversali, ma rispettare il carico massimo consentito dell'ancoraggio!). La tensione obliqua causata dalla diffusione della fune è consentita fino a 60°.

2.3 Sgancio

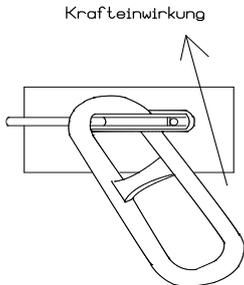
Spingere indietro manualmente e rilasciare il bullone del giunto ad anello BGW con la mano.



Giunto ad anello BGW-RKS Istruzioni per l'uso

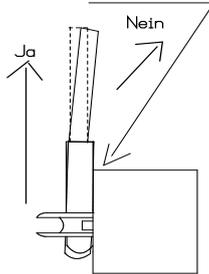
2.4 Uso scorretto del giunto ad anello BGW

Se la staffa si trova sotto la testa del giunto quando è sotto carico, può bloccarsi nella posizione mostrata. La staffa rotonda si piegherà quindi quando viene sollevata.

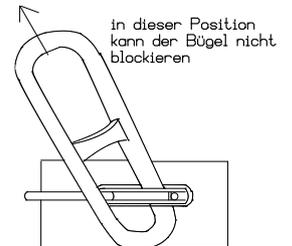
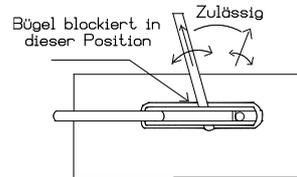


Se la staffa viene tirata nella direzione della superficie del pannello quando è sotto carico, può piegarsi sul bordo del pannello.

Bügel biegt an dieser Stelle und beschädigt Anker oder Platte



Nella posizione superiore, la staffa può rimanere bloccata nell'alloggiamento del giunto. Un angolo piatto della fune di sollevamento porta alla deformazione della staffa. Il problema può essere risolto ruotando la staffa di circa 45° (vedi immagine in basso).



3. Manutenzione/sicurezza

Si sconsiglia espressamente di combinare i nostri prodotti con componenti di altri produttori. Possiamo garantire il funzionamento e la sicurezza del giunto ad anello solo se si utilizzano i giunti ad anello originali.

Sebbene in condizioni normali non si verifichi praticamente alcuna usura, i giunti ad anello devono essere controllati almeno una volta all'anno da una persona qualificata. Oltre a eventuali danni di qualsiasi tipo, è necessario determinare il grado di usura. L'uso della fune (ad es. giunto ad anello da 1,25 tonnellate) è consentito solo con fune BGW originale.

Se le dimensioni limite specificate nella tabella vengono superate, il giunto ad anello in questione non deve più essere utilizzato, come nel caso di ammaccature sulla staffa in acciaio/fune e sul bullone.

Durante l'ispezione dei ganci ad anello BGW è necessario osservare i seguenti criteri:

Bullone:

I bulloni deformati e usurati devono essere sempre sostituiti.

Testa del gancio:

Se la testa del giunto è deformata, il giunto deve essere scartato e non può essere riparato. Se l'apertura della ganascia è allargata, i giunti devono essere immediatamente scartati. È necessario rispettare le dimensioni limite indicate nelle tabelle 1 e 2.

Giunto ad anello BGW con cavo in acciaio:

È necessario verificare la presenza dei seguenti difetti:

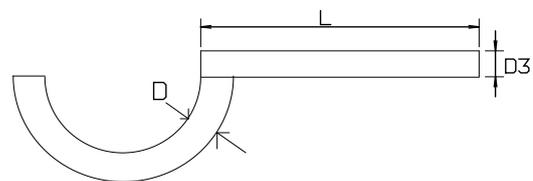
- Piegature e torsioni (incurvature)
- Rottura di un trefolo
- Schiacciamento nella lunghezza libera
- Segni di corrosione
- Danni o usura grave alla fune o al collegamento terminale della fune

Gli acidi, gli alcali e altri agenti aggressivi che possono causare corrosione devono essere tenuti lontani dai giunti ad anello BGW. Non sono consentite modifiche e riparazioni, in particolare saldature sui giunti ad anello **BGW!**

I giunti ad anello BGW con deformazioni visibili della maglia della catena devono essere scartati. Particolare attenzione deve essere prestata alle piegature e alle ammaccature. Rispettare le dimensioni limite riportate nella tabella 2!

Tabella 3: Dimensioni limite per giunti ad anello BGW Bullone

Art.No.	Livello di carico	Dimensione minima D mm
565991	1,2 t	7
565990	2,5 t	12
565992	5,0 t	15,5
565993	10,0 t	22,5
565994	26,0 t	31



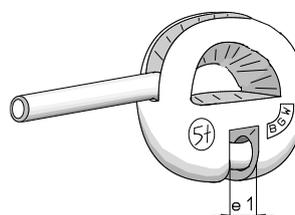
Durante l'ispezione dei giunti ad anello BGW è necessario osservare i seguenti criteri:

Chiusure: le chiusure deformate e usurate devono essere sempre sostituite. È necessario rispettare le dimensioni limite indicate nella tabella 2.

Testa del giunto:

Se la testa del giunto è deformata, il giunto deve essere rimosso e non può essere riparato. Se l'apertura delle ganasce è allargata, i giunti devono essere rimossi immediatamente. È necessario rispettare le dimensioni limite riportate nella tabella 3.

Gruppo di carico/t	Dimensione massima e1/mm
1,2	10
2,5	17,5
5,0	21,5
10,0	30,0
26,0	42,0



Condizioni di vendita e consegna

1. Informazioni generali

1.1 Si applicano esclusivamente le nostre condizioni di vendita e consegna; riconosciamo le condizioni dell'acquirente che sono in contrasto o divergono dalle nostre condizioni di vendita e consegna solo se ne abbiamo accettato la validità per iscritto. Le nostre condizioni di vendita e consegna si applicano anche se effettuiamo la consegna senza riserve pur essendo a conoscenza di condizioni dell'acquirente in contrasto o divergenti.

1.2 Gli accordi verbali accessori sono efficaci solo se confermati per iscritto da parte nostra.

1.3 Le nostre condizioni di vendita e di consegna si applicano solo ai commercianti ai sensi dell'Art.No. 24 della legge austriaca sulle condizioni generali di contratto (AGBG).

1.4 Le nostre condizioni di vendita e di consegna si applicano anche a tutti gli ordini successivi con il cliente, anche se non è stato stipulato alcun accordo esplicito in tal senso.

2. Conclusione e contenuto del contratto di acquisto

2.1 Le nostre offerte sono sempre soggette a modifiche. Gli ordini effettuati dal cliente si considerano accettati solo dopo la nostra conferma scritta.

2.2 Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche dimensionali e di design ai nostri prodotti dopo la conclusione del contratto, a condizione che ciò non comprometta l'utilizzabilità del prodotto per lo scopo previsto, in particolare la capacità di carico secondaria. Se le modifiche dimensionali e di design non compromettono lo scopo previsto, il cliente è tenuto ad accettare i prodotti modificati.

3. Prezzi e condizioni di pagamento

3.1 Salvo diversa indicazione nella conferma d'ordine, i nostri prezzi non includono l'imposta sul valore aggiunto prevista dalla legge. I prezzi si intendono "franco fabbrica".

3.2 La deduzione di sconti richiede un accordo scritto speciale.

3.3 Salvo diversa indicazione nella conferma d'ordine, i pagamenti devono essere effettuati al netto entro 30 giorni dalla data della fattura. In caso di superamento del termine di pagamento, siamo autorizzati ad addebitare interessi di mora ad un tasso superiore dell'8% al tasso di base. Ciò non pregiudica la rivendicazione di danni maggiori causati dal ritardo.

3.4 La compensazione con contropreteza del cliente è ammessa solo se queste sono incontestate o sono state legalmente accertate. Il cliente ha il diritto di esercitare un diritto di ritenzione solo nella misura in cui la contropreteza derivi dallo stesso rapporto contrattuale.

4. Date di consegna - termini di consegna

4.1 I termini e le date di consegna sono vincolanti solo se espressamente confermati per iscritto dal fornitore.

4.2 Se, dopo che il fornitore è venuto meno all'obbligo di consegna, il cliente fissa al fornitore un termine ragionevole con minaccia di rifiuto e tale termine è scaduto senza preavviso, il cliente ha il diritto di recedere dal contratto nella misura in cui la consegna non sia ancora stata effettuata.

4.3 Il cliente ha diritto al risarcimento dei danni per inadempimento solo se il ritardo è dovuto a dolo o colpa grave. Sono risarcibili solo i danni il cui possibile verificarsi era riconoscibile dal fornitore al momento della conclusione del contratto sulla base delle circostanze espressamente comunicate dal cliente; in caso contrario, la responsabilità per i danni è limitata al 50% del danno subito.

4.4 La suddetta limitazione di responsabilità non si applica se è stata concordata una transazione commerciale a termine fisso o se il cliente può dimostrare che il suo interesse all'esecuzione del contratto è venuto meno a causa del ritardo di cui siamo responsabili.

5. Trasferimento del rischio

5.1 Salvo diversa indicazione nella conferma d'ordine, la consegna è concordata "franco fabbrica".

5.2 Solo su espressa richiesta del cliente la merce sarà assicurata contro i danni da trasporto e altri rischi a spese del cliente.

6. Garanzia

6.1 I diritti di garanzia del cliente presuppongono che questi abbia adempiuto ai propri obblighi di ispezione e di segnalazione dei difetti ai sensi degli articoli 377 e 378 del Art.No. commerciale tedesco (HGB).

6.2 Se un reclamo in garanzia è giustificato, avremo il diritto, a nostra discrezione, di fornire un prodotto sostitutivo o di riparare la merce.

6.3 Se il fornitore lascia scadere un termine ragionevole fissato dal cliente per motivi a lui imputabili senza eliminare il difetto o fornire un prodotto sostitutivo, o se l'eliminazione del difetto/la fornitura sostitutiva fallisce in altro modo, il cliente può, a sua discrezione, recedere dal contratto o richiedere una corrispondente riduzione del prezzo di acquisto.

6.4 Salvo quanto diversamente specificato di seguito, sono escluse ulteriori rivendicazioni da parte del cliente, indipendentemente dal loro fondamento giuridico. Il fornitore non è quindi responsabile per danni che non si sono verificati all'oggetto della fornitura stesso; in particolare, non siamo responsabili per il mancato guadagno o altre perdite finanziarie subite dal cliente.

6.5 La suddetta esclusione di responsabilità non si applica se la causa del danno è dovuta a dolo o colpa grave. Non si applica nemmeno se il cliente fa valere diritti al risarcimento dei danni per inadempimento sulla base dell'assenza di una caratteristica garantita ai sensi degli articoli 463 e 480 (2) del Art.No. civile tedesco (BGB).

6.6 In caso di violazione colposa di un obbligo contrattuale essenziale, la nostra responsabilità per il risarcimento è limitata alla nostra copertura assicurativa. Su richiesta del cliente, il fornitore è disposto a concedere l'accesso alla polizza assicurativa.

6.7 Il termine di prescrizione per i diritti di garanzia è di 6 mesi dal trasferimento del rischio e si applica anche alle richieste di risarcimento per danni consequenziali causati da difetti, a condizione che non vengano fatte valere rivendicazioni derivanti da illeciti civili.

7. Richieste di risarcimento danni

7.1 Indipendentemente dal fondamento giuridico, sono escluse richieste di risarcimento danni da parte del cliente nei confronti del fornitore che esulino dall'ambito di responsabilità specificato ai punti da 6.4 a 6.6. Qualsiasi esclusione o limitazione di responsabilità per il fornitore si applica anche ai suoi ausiliari.

7.2 Ulteriori richieste ai sensi della legge sulla produzione non sono escluse dalla disposizione di cui sopra. Ciò vale anche per le richieste derivanti dall'impossibilità di adempimento imputabile al fornitore o dall'inadempimento iniziale.

8. Riserva di proprietà

8.1 La merce da noi consegnata rimane di nostra proprietà fino al completo adempimento di tutti gli obblighi del cliente derivanti dal rapporto commerciale con noi.

8.2 Se la merce viene ritirata da noi, ciò sarà considerato un recesso dal contratto - nel caso in cui la legge sul credito al consumo non sia applicabile - solo se lo confermiamo espressamente per iscritto. Tuttavia, il sequestro della merce per nostro conto costituisce sempre un recesso dal contratto.

8.3 Qualsiasi sequestro o altra minaccia ai nostri diritti da parte di terzi deve esserci comunicato immediatamente per iscritto, fornendoci tutte le informazioni necessarie per intentare un'azione di intervento ai sensi dell'Art.No. 771 del Art.No. di procedura civile. Se subiamo una perdita perché un terzo non è in grado di pagare le spese giudiziarie ed extragiudiziali di un'azione ai sensi dell'Art.No. 771 del Art.No. di procedura civile, il cliente ne sarà responsabile.

8.4 La merce può essere ulteriormente lavorata o rivenduta su base revocabile. In caso di ulteriore lavorazione o trasformazione dell'Art.No. acquistato, il fornitore sarà considerato il produttore e acquisirà la proprietà dei prodotti intermedi e finali. Se l'Art.No. acquistato viene lavorato con altri articoli che non ci appartengono, acquisiremo la comproprietà del nuovo Art.No. in proporzione all'importo finale della fattura della nostra merce soggetta a riserva di proprietà rispetto al prezzo di acquisto degli altri beni lavorati (al momento della lavorazione). Per il resto, le disposizioni relative alla riserva di proprietà si applicano mutatis mutandis al nuovo oggetto. Se la nostra merce soggetta a riserva di proprietà viene mescolata in modo inscindibile con altri oggetti, avremo diritto alla comproprietà del nuovo oggetto in proporzione al valore fatturato della nostra merce soggetta a riserva di proprietà rispetto al prezzo di acquisto degli altri oggetti mescolati (al momento della mescolanza). Il cliente custodirà per noi la proprietà esclusiva o la comproprietà.

8.5 Il cliente è autorizzato a rivendere la nostra merce soggetta a riserva di proprietà nel corso della normale attività commerciale. Il cliente ci cede in anticipo tutti i crediti nei confronti di terzi che ne derivano, per un importo pari al rispettivo importo finale della fattura (IVA inclusa). Nonostante tale cessione, il cliente rimane autorizzato a riscuotere i crediti. Su richiesta, il cliente è tenuto a comunicarci i crediti ceduti e i relativi debitori e a fornirci tutte le informazioni e i documenti necessari per la riscossione dei crediti. Su nostra specifica richiesta, il cliente è tenuto a comunicare ai debitori terzi interessati la cessione a nostro favore.

8.6 La suddetta cessione a garanzia dei nostri crediti comprende anche i crediti che il cliente acquisisce nei confronti di terzi a seguito del collegamento della nostra merce soggetta a riserva di proprietà con un terreno. La disposizione relativa alla cessione si applica anche alla merce soggetta a riserva di proprietà lavorata, trasformata e miscelata.

8.7 Su richiesta del cliente, ci impegniamo a svincolare le garanzie che ci ha fornito in base al presente contratto, nella misura in cui non siano più necessarie a garantire i nostri crediti, in particolare se superano il valore dei nostri crediti da garantire e non ancora rimborsati di oltre il 20%.

9. Foro competente - luogo di adempimento

9.1 Il foro competente esclusivo per tutte le controversie tra le parti derivanti dal rapporto contrattuale è, a nostra discrezione, la nostra sede o il luogo di adempimento, a condizione che il cliente sia un commerciante registrato, una persona giuridica di diritto pubblico o un fondo speciale di diritto pubblico.